

ТРАКТОРЫ VALTRA СЕРИИ T

VALTRA

РУКОВОДСТВО ПО ПРОДАЖАМ



**YOUR
WORKING
MACHINE**

МЕНЮ

ПОЧЕМУ ТРАКТОРЫ ДАННОЙ СЕРИИ СЧИТАЮТСЯ САМЫМИ ЛУЧШИМИ?

ВВЕДЕНИЕ

1

Значимость тракторов серии T

2

Обзор тракторов серии T

2.1

Технические характеристики

3

История создания

3.1

Испытания и производство

4

Новая кабина

4.1

Самая комфортная кабина среди машин данного класса

5

Двигатели с оптимально подобранными

5.1

Почему только система SCR?

6

Надежные трансмиссии

6.1

Революционная коробка передач с переключением под нагрузкой

6.2

Мощная бесступенчатая трансмиссия D

6.3

Высокопроизводительная гидравлическ

7

Ходовая часть

7.1

Подвеска переднего моста

8

Низкая общая стоимость владения

8.1

Удобство технического обслуживания

8.2

5 Ежедневный осмотр

9

КОНЦЕПЦИЯ ЭКСПЛУАТАЦИОННОЙ А

10

Выбор двигателя с оптимальными эксплуатационными характеристиками

11

Выбор трансмиссии

12

Выбор оборудования

13

СРАВНЕНИЕ С КОНКУРЕНТНЫМИ МО

14

РАЗМЕРЫ

ВСТУПЛЕНИЕ К РУКОВОДСТВУ ПО ПРОДАЖАМ

The Valtra logo is located in the top right corner of the page. It consists of the word "VALTRA" in a bold, white, sans-serif font, set against a red background that is part of a larger graphic element.

Новые тракторы Valtra серии T, обладающие превосходными техническими характеристиками и уникальными отличительными особенностями, поднимают стандарт для тракторов с 6-цилиндровыми двигателями на новый уровень. Для того чтобы убедить участников рынка в преимуществах тракторов серии T, необходимы сильные и убедительные аргументы.

В «Руководстве по продажам тракторов Valtra серии T» приведена достоверная информация о том, как эти трактора проектировались, проходили испытания и совершенствовались. Здесь же рассматриваются все ключевые аргументы, которые помогут Вам наилучшим образом организовать процесс продаж.

Клиенты ценят технику за долговечность и надежность, удобство в эксплуатации и техобслуживании, доступность запасных частей, рентабельность и высокие эксплуатационные характеристики, низкую стоимость запасных частей и обслуживания, но в первую очередь и в основном за низкую общую стоимость владения.

В «Руководстве по продажам» содержатся необходимые аргументы в пользу этих важных для клиентов характеристик.

Итак, давайте покажем клиентам преимущества нашей техники.

МОДЕЛИ СЕРИИ Т

T234

→ Поколение (4-е)

→ Номинальная мощность , л. с. (согласно стандарту ISO 14396)

→ Модельный ряд (серия Т)

Модель	Кол-во цилиндров	Рабочий объем	Стандартный режим при 1900 об/мин (ISO 14396)			Режим форсирования			Варианты трансмиссии		
			л. с.	кВт	Н·м	л. с.	кВт	Н·м	Active	Versu	Direct
T144	6	6,6	155	114	640	170	125	680	X	X	X
T154			165	121	680	180	132	740	X	X	X
T174eco		7,4	175	129	740/850	190	140	780/900	X	X	X
T194			195	143	800	210	154	870	X	X	X
T214			215	158	870	230	169	910	X	X	X
T234			235	173	930	250	184	1000	X	X	

МОДЕЛИ СЕРИИ T



Active

- Революционная коробка передач с переключением под нагрузкой (тип 5PS / 30 передач переднего хода + 30 передач заднего хода)
- Гидравлическая система с регулировкой производительности в зависимости от нагрузки и механическим управлением
- Гидравлический усилитель
- Чрезвычайное удобство в эксплуатации
- Система помощи при трогании на подъеме (Hill-hold)
- Сделано в Финляндии на заводе Valtra



Versu

- Революционная коробка передач с переключением под нагрузкой (тип 5PS / 30 передач переднего хода + 30 передач заднего хода)
- Гидравлическая система с регулировкой производительности в зависимости от нагрузки и электронным управлением
- Гидравлический усилитель
- Чрезвычайное удобство в эксплуатации
- Система помощи при трогании на подъеме (Hill-hold)
- Сделано в Финляндии на заводе Valtra



Direct

- Мощная бесступенчатая трансмиссия (CVT)
- Гидравлическая система с регулировкой производительности в зависимости от нагрузки и электронным управлением
- Гидравлический усилитель
- Удобство в эксплуатации и непревзойденная точность при работе в поле
- Система помощи при трогании на подъеме (Hill-hold)
- Сделано в Финляндии на заводе Valtra

ПОЭТОМУ ТРАКТОР СЕРИИ Т ЯВЛЯЕТСЯ НАДЕЖНЫМ ПОМОЩНИКОМ!

VALTRA



ВАШ

Тесное сотрудничество с клиентами
+ Система приема заказов от клиентов - ASK
+ Адаптация к индивидуальным требованиям клиентов – больше вариантов оборудования, чем когда-либо прежде
+ Студия Valtra Unlimited
+ Компания AGCO Finance
+ Система Valtra Premium Care
+ Веб-сайт MyValtra
+ Детали наилучшего качества внутри корпорации AGCO
+ Высокая стоимость на вторичном рынке
+ Консультация у специалистов в своем сегменте рынка
+ Сделано в Финляндии



НАДЕЖН ЫЙ

Низкая общая стоимость владения
+ Максимальная долговечность и надежность
+ Простота эксплуатации и технического обслуживания
+ Высокая эргономичность
+ Лучшие двигатели в классе только с системой SCR
+ Межсервисный интервал в 600 моточасов
+ Мощный двигатель + эффективная трансмиссия + производительная гидравлическая система: комбинация, гарантирующая успех при любом применении
+ Подготовка к установке телеметрической системы



ПОМОЩ ИК

Надежность – сделано для длительной эксплуатации
+ Новая 5-стоечная кабина
+ Мощность до 250 л. с.
+ Трансмиссии Active, Versu и Direct
+ Революционная коробка передач с переключением под нагрузкой (Powershift)
+ Гидравлический усилитель – впервые в коробке передач с переключением под нагрузкой
+ Высокая грузоподъемность
+ Модель EcoPower (T174e)
+ Длинная колесная база, большой дорожный просвет
+ Реверсивный пост управления TwinTrac
+ Лучшие в классе светодиодные фонари рабочего освещения
+ Пневматическая подвеска переднего моста

ЗНАЧИМОСТЬ ТРАКТОРОВ СЕРИИ Т

Наши новые тракторы серии Т являются не только естественным развитием очень успешного трактора, но также превосходным примером преобразований, происходящих сейчас в рамках бренда Valtra – как с точки зрения развития самой компании, так и с точки зрения продвижения продукции бренда.



Джари Раутъярви (Jari Rautjärvi)

Председатель правления и первый вице-президент

бренда Valtra

ТРАКТОРЫ VALTRA СЕРИИ T

VALTRA

**ВЫСОКИЕ
ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИ
ТРАКТОРОВ СЕРИИ T
ГОВОРЯТ САМИ ЗА СЕБЯ**



**YOUR
WORKING
MACHINE**

ОБЗОР МОДЕЛЕЙ СЕРИИ T

+ Новая 5-стоечная кабина, обеспечивающая превосходную обзорность 365 дней в году

+ Прочная конструкция, отражающая практичный скандинавский подход

+ Первый новый трактор с экономичным двигателем, соответствующим экологическому стандарту Stage 4*

+ Революционная коробка передач с переключением под нагрузкой (Powershift) и бесступенчатая трансмиссия (CVT)

+ Низкая общая стоимость владения

+ Только двигатели с технологией SCR + межсервисный интервал в 600 моточасов

+ Новая продвинутая ходовая часть

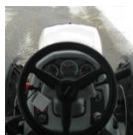
+ Непревзойденные ходовые качества

* Соответствует экологическому стандарту Tier 4 Final (США)

ОБЗОР МОДЕЛЕЙ СЕРИИ T



+ Каркас защиты оператора при опрокидывании машины (ROPS), рассчитанный на нагрузку в 8000 кг и позволяющий выполнять работу в самых тяжелых условиях эксплуатации



+ Превосходная обзорность благодаря инновационному наклонному капоту



+ Высокорасположенный воздухозаборник, обеспечивающий подачу чистого воздуха



+ Переднее погрузочное оборудование с подрамником установлены на заводе



+ Совместимость с системой автоматического вождения Auto-Guide (C3000)



+ Стандартная палитра из 7 различных цветов + неограниченная цветовая гамма на выбор



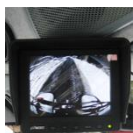
+ Топливный бак вместимостью 380 л и бак для раствора мочевины вместимостью 70 л



+ Удобный и безопасный доступ в кабину: всего 3 ступени



ОБЗОР МОДЕЛЕЙ СЕРИИ T



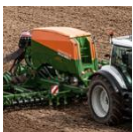
+ Камера заднего вида для безопасного движения задним ходом и погрузки



+ Механическая подвеска кабины AutoComfort в различном исполнении



+ Подъемная сила заднего механизма навески до 95 кН



+ Гидравлический насос переменной производительности до 160 л/мин



+ Реверсивный пост управления TwinTrac



+ Светодиодные фонари заднего рабочего освещения уникальной конструкции, разработанной специалистами Valtra



+ До 7 задних гидрораспределителей (включая PowerBeyond)



+ 3-скоростной ВОМ с устанавливаемым под заказ GSPTO



ОБЗОР МОДЕЛЕЙ СЕРИИ T

+ Внешняя антенна радиоприемника гарантирует устойчивый прием радиосигнала

+ Конструкция выхлопной трубы обеспечивает превосходную обзорность

+ Полностью стеклянное правое окно для улучшенной обзорности

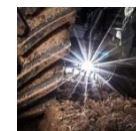
+ 3-частный капот обеспечивает удобство технического обслуживания

+ Универсальный встроенный ящик для инструментов

+ Большой дорожный просвет (60 см)

+ Распределение массы по мостам: 40 % на передний мост / 60 % на задний мост

+ Длинная колесная база способствует повышению устойчивости (2995 мм)



ОБЗОР МОДЕЛЕЙ СЕРИИ T

+ Устанавливаемое под заказ стекло в крыше обеспечивает превосходную обзорность в сторону переднего погрузочного оборудования



+ Превосходные прочные задние брызговики



+ Подъемная сила переднего механизма навески 51 кН



+ Передний ВОМ с частотой вращения 1000 об/мин



+ Самые лучшие фонари рабочего освещения (Premium+)



+ Не имеющий аналогов на рынке стеклоочиститель ветрового стекла с углом размаха 270°



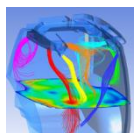
+ Передние фары с лампами высокой интенсивности (H9)



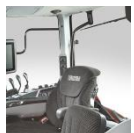
+ Повышенный комфорт благодаря пневматической подвеске переднего моста Aires+



ОБЗОР КАБИНЫ



+ Новая кабина, изготавливаемая с применением новейших производственных технологий



+ Превосходное внутреннее пространство (2,6 м³)



+ Площадь остекления 6,2 м² обеспечивает превосходную обзорность 365 дней в году



+ Максимальный комфорт на рабочем месте оператора (например, наличие холодильника)



+ Отличная шумоизоляция = низкий уровень шума (<70 дБ)



+ Эргономичный подлокотник и боковая панель (A, V, D)



+ Комфортное сиденье, поворачивающееся на 180° для работы на реверсивном посту TwinTrac



+ Наилучшая на рынке трансмиссия с переключением под нагрузкой и стояночным тормозом



ОБЗОР ДВИГАТЕЛЯ



+ Только двигатели с технологией SCR = система, не требующая обслуживания



+ Самая передовая система на рынке, обеспечивающая низкий расход топлива и раствора мочевины



+ Система впрыска топлива Common Rail с давлением 2000 бар



+ Турбонагнетатель с перепускным клапаном с электронным управлением = высокий крутящий момент при низкой частоте вращения коленчатого вала



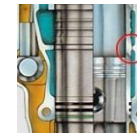
+ Межсервисный интервал в 600 моточасов снижает расходы на эксплуатацию



+ Вискомуфта с электронным управлением



+ «Мокрые» гильзы цилиндров с дополнительными поясками в средней части для снижения уровня вибрации



+ Двигатель AGCO Power мощностью до 250 л. с. и крутящим моментом до 1000 Н·м



ОБЗОР ТРАНСМИССИИ

Коробка передач с переключением под нагрузкой (A, V)



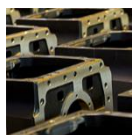
+ Революционный способ управления трансмиссией и порядок работы



+ Прочные детали, обеспечивающие передачу высокого тягового усилия



+ 30 передач переднего хода / 30 передач заднего хода с высокоточным переключением передач



+ Сделано компанией Valtra в Финляндии с применением многочисленных наработок



Бесступенчатая трансмиссия (D)

+ Удобство управления с помощью педали и рычага



+ Детали, рассчитанные на эксплуатацию в тяжелых условиях, идеально приспособлены для работы с усиленным ВОМ



+ 4 диапазона с 8 фиксированными передачами для максимального КПД



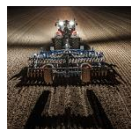
+ Сделано компанией Valtra в Финляндии с применением многочисленных наработок



ОБЗОР ЭКОНОМИЧНОСТИ



+ Частота вращения холостого хода: 650 об/мин
Модели EcoPower



+ Автоматический полный привод, блокировка дифференциала и синхронизация скорости при движении с прицепным оборудованием



+ Изменение передаточного отношения трансмиссии для увеличения мощности или снижения расхода топлива



+ Снижение расхода топлива благодаря эффективному охлаждению и воздухозаборнику, расположенному на уровне крыши



+ Эффективный дизайн – испытания в аэродинамической трубе (отвод горячего воздуха, снижение аэродинамического сопротивления)



+ Революционная коробка передач с переключением под нагрузкой, 8 фиксированных передач бесступенчатой трансмиссии



+ Только двигатели с технологией SCR + межсервисный интервал в 600 моточасов



+ Светодиодные фары – снижение энергопотребления



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТРАКТОРОВ СЕРИИ T

VALTRA

МОДЕЛЬ	Active	Versu	Direct
ТРАНСМИССИЯ			
Задний мост	750	750	750
Передняя шестерня	5PS	5PS	Бесступенчатая
Группа шестерен	A,B,C,D	A,B,C,D	A,B,C,D
Переключение передач	Роботизированное	Роботизированное	Роботизированное
Кол-во передач без ходоуменьшителя	20	20	Бесступенчатая
Ходоуменьшитель (кол-во передач)	Стандарт (10)	Стандарт (10)	Бесступенчатая
Диапазон скорости хода с ходоуменьшителем (20.8 R38)	0,7–53 км/ч (модификация с максимальной скоростью 50 км/ч) 0,7–43 км/ч (модификация с максимальной скоростью 40 км/ч EcoSpeed) 0,6–43 км/ч (модификация с максимальной скоростью 40 км/ч)	0,7–53 км/ч (модификация с максимальной скоростью 50 км/ч) 0,7–43 км/ч (модификация с максимальной скоростью 40 км/ч EcoSpeed) 0,6–43 км/ч (модификация с максимальной скоростью 40 км/ч)	CVT, 0-43 или 0-53
Тип главной муфты	Маслопогруженная, многодисковая	Маслопогруженная, многодисковая	Маслопогруженная, многодисковая
Турбосцепление	Под заказ	Под заказ	-
Скорость хода трактора (км/ч)	40 / 50	40 / 50	40 / 40 (ограничено электроникой) / 50
ГИДРОСИСТЕМА			
Тип	Регулировка производительности в зависимости нагрузки		
Наибольшая производительность насоса, л/мин (под заказ)	115 (160)		
Кол-во масла, доступного для рабочего оборудования, л	40		
Система подключения внешнего гидрооборудования Power Beyond	Под заказ		
Гидравлический усилитель	Стандарт		
			Меню

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТРАКТОРОВ СЕРИИ T

VALTRA

МОДЕЛЬ	Active	Versu	Direct
ВОМ (3-скоростной или 2-скоростной)			
Тип привода	Электрогидравлический		
540 / 1000 (стандарт)	Частота вращения коленчатого вала двигателя: 1890 / 1897		
540/540E/1000 (под заказ)	Частота вращения коленчатого вала двигателя: 1890 / 1522 / 1897		
540E/1000/1000E (под заказ)	Частота вращения коленчатого вала двигателя: 1522 / 1897 / 1677		
540E/1000 + GSPTO (под заказ)	Частота вращения коленчатого вала двигателя: 1522 / 1897 + 41,03 (40 км/ч) или 40,79 (50 км/ч)		
540E/1000E + GSPTO	Частота вращения коленчатого вала двигателя: 1522 / 1677 + 41,03 (40 км/ч) или 40,79 (50 км/ч)		
ПЕРЕДНИЙ ВОМ			
Частота вращения переднего ВОМ	1000 об/мин при частоте вращения коленчатого вала двигателя 1900 об/мин		
ЗАДНИЙ МЕХАНИЗМ НАВЕСКИ			
Максимальная подъемная сила на концах тяг, кН	95		
Минимальная подъемная сила на концах тяг, кН	86		
ПЕРЕДНИЙ МЕХАНИЗМ НАВЕСКИ			
Максимальная подъемная сила на концах тяг, кН	51		
Минимальная подъемная сила на концах тяг, кН	37		

Меню

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТРАКТОРОВ СЕРИИ T



МОДЕЛЬ	Active	Versu	Direct
ПЕРЕДНИЙ МОСТ			
Тип подвески	Пневмоподвеска (Aires+)		
Ход подвески, мм	+45 / -50		
Угол качания относительно центра, град.	+/- 7°		
ТОРМОЗА			
Задние	Гидравлический усилитель		
Передние	под заказ		
ШИНЫ			
Макс. типоразмер шин	710/70R38		
Макс. диаметр шин, мм	1999		
Макс. радиус качения, мм	925		
Мин. типоразмер шин	650/65R38		
Мин. диаметр шин, мм	1845		
Мин. радиус качения, мм	875		
ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ			
Аккумуляторная батарея, А·ч	174		
Генератор, А	150		

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТРАКТОРОВ СЕРИИ T



МОДЕЛЬ	Active	Versu	Direct
РАЗМЕРЫ			
Колесная база, мм		2995	
Длина (с передним механизмом навески)		5800	
Транспортная длина (с передним механизмом навески)		5360	
Высота при максимальном радиусе шин (925 мм)		3130	
Расстояние от оси заднего моста до верха стандартной крыши, мм		2205	
Радиус поворота (600/65R28, ширина колеи 1960 мм), м		5,25	
Дорожный просвет под передним мостом (радиус качения шин 725 мм), мм		560	
Дорожный просвет между мостами, мм		600	
Дорожный просвет под задним мостом (радиус качения шин 925 мм), мм		545	
Масса (с полными баками), кг		7300	
Распределение массы между передним/задним мостом, %		40/60	
Макс. масса на переднем мосту, кг		5500	
Макс. масса на заднем мосту, кг		9000	
Макс. эксплуатационная масса, кг		13500	
ЗАПРАВОЧНЫЕ ОБЪЕМЫ			
Трансмиссионное масло (при замене), л		72	
Гидравлическое масло (при замене), л		62	
Топливный бак, л		380	
Бак для раствора мочевины, л		70	
Бачок омывателя, л		10	
Моторное масло, л		19	
Охлаждающая жидкость, л		28	
Масса хладагента AC-R134A, кг		1,4	

[Меню](#)

КРАТКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ТРАКТОРОВ СЕРИИ Т

- Бренд Valtra уже более 25 лет тесно сотрудничает с клиентами с целью постоянного совершенствования своей продукции.
- Новая кабина символизирует огромные изменения в проектировании и изготовлении тракторов Valtra.
- Скандинавский облик, характерный для тракторов серии Т, отличается не только красивыми линиями, но также и наилучшей функциональностью среди машин данного класса. Бренд Valtra снова задает стандарты.

ТРАКТОРЫ VALTRA
СЕРИИ T
ПОЧЕМУ ТРАКТОРЫ
ДАННОЙ СЕРИИ
СЧИТАЮТСЯ САМЫМИ
ЛУЧШИМИ ИЗ ВСЕХ,
КОТОРЫЕ КОГДА-ЛИБО
БЫЛИ
СКОНСТРУИРОВАНЫ? ВОТ
ОТВЕТ НА ЭТОТ ВОПРОС

VALTRA



**YOUR
WORKING
MACHINE**

НОВЫЙ ТРАКТОР СЕРИИ T

Отличительные особенности,
привлекательные для клиентов:

I Новый трактор, имеющий привлекательный дизайн,

двигатель с новейшими технологиями,
новую кабину и компоновку ходовой части.

**II Революционная коробка передач
с переключением под нагрузкой,**

управление которой осуществляется
с помощью уникальной системы, специально
разработанной для трансмиссий Powershift
(модели Active и Versu). Стиль управления
данными тракторами не отличается от стиля
управления тракторами с бесступенчатой
трансмиссией (CVT).

**III Значительное снижение общей стоимости
владения,**

которое выражается в самом низком расходе
топлива, межсервисном интервале
в 600 моточасов, наличии экономичного
режима EcoPower и многих других функций.



ИСТОРИЯ СОЗДАНИЯ

Изначально трактора данной серии проектировались как самые привлекательные и практичные трактора в мире. Теперь мы можем сказать, что создали подобный трактор.

- Киммо Вихинен (Kimmo Wihinen), руководитель отдела проектирования Valtra



БЕЗУПРЕЧНАЯ СОБСТВЕННАЯ РАЗРАБОТКА

VALTRA



Тракторы Valtra серии Т являются необычными тракторами. Это связано с тем, что все четыре основные компонента трактора были полностью сконструированы в Финляндии.

Двигатель

AGCO Power,
от компании Linnavuori
(Финляндия),
работающей с Valtra
начиная с 1951 года –
дольше, чем
какая-либо другая
компания

Новая кабина

Спроектирована
и изготовлена
в Финляндии
с применением
наиболее современных технологий

Ходовая часть

Сборка всех тракторов
серии Т
осуществляется
в городе Суолахти
(Финляндия)
и отличается высоким
качеством

Трансмиссия

Трансмиссии
собственной разработки
Valtra, производство
которых налажено в
городе Суолахти
(Финляндия),
обеспечивают передачу
непрерывного потока
мощности на колеса, а
также отличаются
высокой надежностью



ФИЛОСОФИЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ТРАКТОРОВ VALTRA

VALTRA

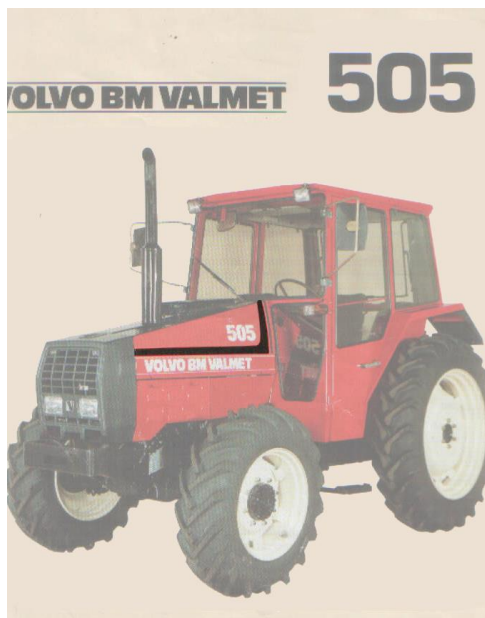
«Форма является отражением функции» – вот краеугольный камень философии проектирования тракторов Valtra. Тракторы Valtra серии Т задумывались как максимально рентабельные машины для своих владельцев. Это значит, что они должны быть не только надежными, но и комфортными, чтобы оператор имел возможность работать в течение продолжительной дневной смены.

+ Практичный скандинавский дизайн

При проектировании тракторов все элементы были выполнены с наклоном вперед. Подобный внешний вид придает трактору агрессивность и мощь. Неповторимость во внешний облик трактора вносят его кабина и передние фары. Даже неподвижно стоящий трактор серии Т кажется устремленным вперед.



ЧЕРТЫ ПРЕЕМСТВЕННОСТИ



Характерные для тракторов Valtra черты внешнего вида были сохранены различными способами и в тракторах серии Т. Наиболее характерные формы, такие как «хоккейная клюшка», были сохранены в дизайне топливного бака и задних светодиодных фонарей.

Модель 05 впервые появилась на рынке в 1982 году. Как и в новых тракторах серии Т, кабина данного трактора была очень просторной, гидравлическая система по своей производительности намного превосходила гидравлические системы, применявшиеся на тракторах конкурентов, а радиус поворота был очень небольшим.

ПРОЕКТИРОВАНИЕ САМОГО ЛУЧШЕГО ТРАКТОРА

VALTRA

В начале 2007 года перед инженерами и конструкторами Valtra была поставлена задача: как должен выглядеть трактор Valtra нового поколения? Для облегчения поиска творческих идей специалистами Valtra был проведен обширный анализ тракторов компаний-конкурентов, их типичных клиентов, а также операций, которые эти трактора выполняют. Значительное количество времени было потрачено на опрос клиентов. Для компании Valtra важно знать мнение своих клиентов для того, чтобы своевременно отреагировать на их пожелания.

Продукция всех ключевых конкурентов была тщательно отобрана в качестве ориентиров. Главной задачей, стоящей перед нашими специалистами, было создание трактора, не имеющего недостатков и отличающегося превосходным дизайном и размерами. Капот данного трактора должен быть обтекаемым, но функциональным и обеспечивающим превосходную обзорность. Кабина трактора должна быть самой комфортной и самой практичной из всех, которые были до этого.

+ Из более чем сотни предложенных к рассмотрению и оценке проектов был выбран только один. Выбранный вариант конструкции новых тракторов серии Т выделяется на фоне остальных, словно ярчайшая звезда.

Главным аргументом в пользу выбора данного дизайнерского решения было то, что новые трактора серии Т безошибочно узнаваемы как продукция Valtra.



ПРОЕКТИРОВАНИЕ САМОГО ЛУЧШЕГО ТРАКТОРА

VALTRA

Проектирование трактора от начала и до конца было выполнено специалистами компании. Это очень важно для будущего бренда, для выражения нашего видения развития отрасли. Известно ли Вам, что именно компания Valtra стала первой проектировать и изготавливать тракторы с наклонным капотом с закругленными линиями, начиная с первого поколения тракторов серии S? С тех пор большинство компаний-конкурентов следуют по пути проектирования, проторенном нашими специалистами.

Скандинавский подход к проектированию тракторов основан на видении долговременной перспективы развития отрасли, отсутствии компромиссных решений или решений, принимаемых в «последнюю минуту».

+ Трактора серии Т четвертого поколения являются новой разработкой. Единственными внешне неизменными компонентами в конструкции новых тракторов Valtra остались удобное рулевое колесо и не имеющий аналогов на рынке челночный переключатель.



ИСПЫТАНИЯ

На первом месте для клиентов была и остается надежность трактора. Именно по этой причине все новые модели тракторов Valtra проходят заводские испытания в течение 40 000 часов в экстремальных условиях – повышенных и пониженных температур. Испытания проводятся в нескольких местах Европы. Многие трактора проходят испытания у избранных клиентов. Благодаря замечаниям клиентов, испытывавших трактора в полевых условиях, начиная от ЮАР и заканчивая северной Финляндией, бренд Valtra смог внести соответствующие изменения в технические характеристики тракторов серии T.

Кроме того, на заводе проводятся тысячи различных стендовых испытаний. В качестве хорошего примера можно привести испытания челночного переключателя. Для проверки надежности и исправности челночного переключателя с его помощью выполняется 10 000 циклов изменения направления движения при частоте вращения коленчатого вала 1900 об/мин. Затем выполняются необходимые регулировки, а испытания проводятся повторно, теперь уже с целью проверки надежности и удобства в работе.

Бренд Valtra проводит данные испытания для того, чтобы клиенты смогли быстрее окупить свои инвестиции и расширить свой бизнес.

Для сравнения: автопроизводители утверждают, что опытные образцы их продукции проходят расстояние 1 000 000 километров, прежде чем начинается их массовое производство. Даже если принять, что они постоянно двигаются со скоростью 100 км/ч, это означает, что испытания продолжаются не дольше 10 000 часов. Таким образом, тракторы Valtra проходят более длительные испытания.



ПРОИЗВОДСТВО: ТРАНСМИССИЯ



Бренд Valtra является одним из немногих производителей, который выпускает трансмиссии собственной разработки.

Все заготовки для трансмиссий подвергаются механической обработке и максимальной подгонке к другим деталям

+ Обширные познания в областях конструирования и производства трансмиссий



На повышение качества обработки деталей для тракторов серии Т, на повышение качества сборки и на эксплуатационные испытания было потрачено 2,4 миллиона евро

+ Каждая трансмиссия изготавливается для установки на трактор с учетом индивидуальных требований клиентов



Каждая трансмиссия для тракторов серии Т проходит предпродажные испытания в течение 60 минут. Уникальный испытательный стенд позволяет создать условия, близкие к реальным – как разгон, так и торможение

+ Уникальный способ испытания трансмиссии перед сборкой трактора

ПРОИЗВОДСТВО: ХОДОВАЯ ЧАСТЬ

Завод Valtra расположен в городе Суолахти, что в центральной части Финляндии. Заводской комплекс включает сборочный цех, завод по выпуску трансмиссий, центр инженерно-конструкторских разработок, центр поставки запасных частей и обслуживания, а также центр обслуживания клиентов Atrium.

До начала выпуска тракторов серии Т нового поколения корпорация AGCO и бренд Valtra инвестировали значительные средства в модернизацию сборочного конвейера и в установку нового оборудования, чтобы поднять качество выпускаемой продукции на высочайший уровень.

На сборку одного трактора серии Т уходит 10 часов. В сборочном цеху имеется четыре промежуточных пункта контроля качества. На каждом пункте контроля качества проверяется качество выполнения тех операций, которые выполнялись на предшествующем этапе сборки. После завершения сборки все тракторы Valtra подвергаются 60-минутным предпродажным испытаниям с целью выявления неисправностей. После предпродажных испытаний трактор проходит окончательную проверку профессиональным техническим специалистом, который обращает внимание на важные для будущего владельца аспекты. Эта проверка может включать, например, контроль качества окраски с помощью источника инфракрасного излучения или проверку качества материалов отделки кабины.

+ Всем сотрудникам сборочного цеха очень нравится собирать новые тракторы серии Т, поскольку они отличаются более прочной и, в то же время, простой конструкцией. Все эти факторы, собранные воедино, обеспечивают значительный прорыв в качестве конечной продукции.



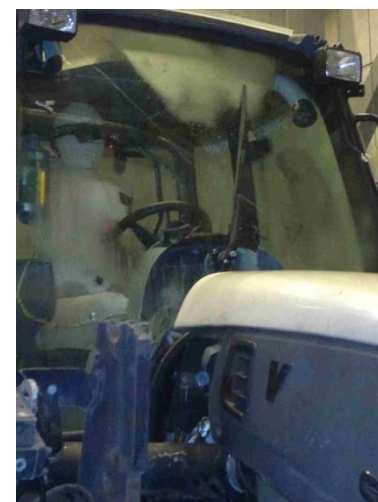
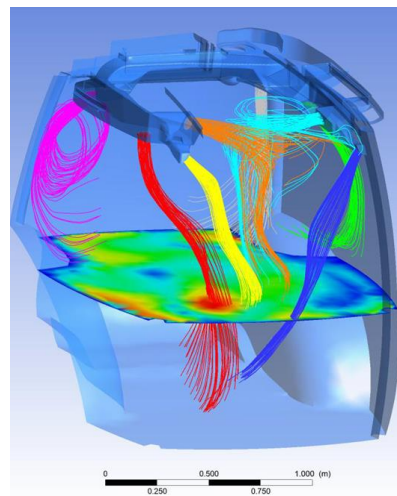
ПРОИЗВОДСТВО: НОВАЯ КАБИНА

Кабины тракторов Valtra серии Т изготавливаются только по индивидуальным заказам. Такое выбираемое оборудование, как стеклоочиститель с углом размаха 270° и реверсивный пост управления TwinTrac, устанавливаются в кабину на линии сборки кабин.

Вся производственная линия была модернизирована, было увеличено количество роботов, что позволило повысить качество каждой выпускаемой кабины. Для изготовления уникальных стоек изогнутой формы потребовалось применение новых технологий производства, которые были внедрены до начала выпуска тракторов серии Т 4-го поколения.

Примером одной из таких новых технологий производства является программа измерения каркаса кабины. Каркас каждой кабины подвергается трехмерным измерениям после сборки для того, чтобы все компоненты точно встали на свои места, а двери и стекла герметично закрывались.

+ Инвестиции в несколько миллионов евро были вложены в сборочную линию и оборудование по выпуску кабин для тракторов серии Т



WE DESIGN MORE THAN JUST A FLASHY RIM COLOR.

VALTRA



 **AGCO**

**YOUR
WORKING
MACHINE**

ТРАКТОРЫ VALTRA СЕРИИ T

VALTRA

НАСТАЛО ВРЕМЯ
ПОДРОБНЕЕ РАССМОТРЕТЬ
ОСНОВАНИЯ, ПО КОТОРЫМ
ТРАКТОРЫ СЕРИИ T МОГУТ
СЧИТАТЬСЯ САМЫМИ
ЛУЧШИМИ



**YOUR
WORKING
MACHINE**

НОВАЯ КАБИНА

Важнейшие аргументы для клиента:

I Самые комфортные условия для оператора

с наилучшей эргономикой и одним из самых низких уровней шума (70 дБ) среди машин данного класса

II Обзорность 365 дней в году

означает превосходную обзорность из 5-стоечной кабины, исключительно эффективное рабочее освещение и уникальное оборудование, такое как TwinTrac

III Непревзойденная практичность,

облегчающая выполнение ежедневных операций и техобслуживания без дополнительных расходов для владельца



ИСТОРИЯ СОЗДАНИЯ: НОВАЯ КАБИНА

Кабина сама по себе является одной из наиболее важных отличительных особенностей тракторов серии Т. Это первая новая кабина за последние 25 лет, которая поднимает уровень комфорта нового большого трактора Valtra на совершенно новый уровень!

Группа конструкторов Valtra в полной мере воспользовалась своим шансом: разработать «с нуля» кабину для тракторов новой серии Т. В итоге было создано более 1000 новых компонентов, а кабина стала самой эргономичной и совершенной из всех представленных на рынке.

Кабина имеет закругленную форму, которая обеспечивает самый большой объем внутреннего пространства среди машин данного класса. Группа конструкторов оптимизировала размеры кабины для того, чтобы сохранить на высоком уровне маневренность и удобство в эксплуатации трактора даже в местах с ограниченным пространством.

+ Заостренные линии помогают снизить расход топлива за счет снижения аэродинамического сопротивления, а также позволяют уменьшить уровень шума в транспортном режиме



ИСТОРИЯ СОЗДАНИЯ: НОВАЯ КАБИНА



+ Наклоненная вперед крыша придает трактору более агрессивный внешний вид, а также повышает обзорность назад. Благодаря переднему наклону крыши улучшается удаление воды и снега, а также веток при работе в лесу



+ Уникальные передние стойки изогнутой формы увеличивают обзорность вперед, способствуют снижению аэродинамического сопротивления в транспортном положении, а также позволяют разместить выхлопную и воздухозаборную трубы в непосредственной близости от кабины, что повышает их долговечность



+ Кондиционер на тракторах Valtra смещен к одной стороне кабины, что облегчает его техобслуживание и увеличивает объем рабочего пространства.

Кондиционер на многих тракторах компаний-конкурентов расположен под кабиной, что приводит к увеличению высоты кабины, ограничивает возможности поворачивания сиденья оператора и снижает обзорность в заднем направлении



+ Кабина тракторов серии Т достаточно длинная для того, чтобы установить в ней реверсивный пост управления TwinTrac. Благодаря увеличенной длине оператор сразу получает впечатление о хорошо организованном рабочем месте



НОВАЯ КАБИНА: ЗАСТЕКЛЕННЫЙ КАРКАС

VALTRA

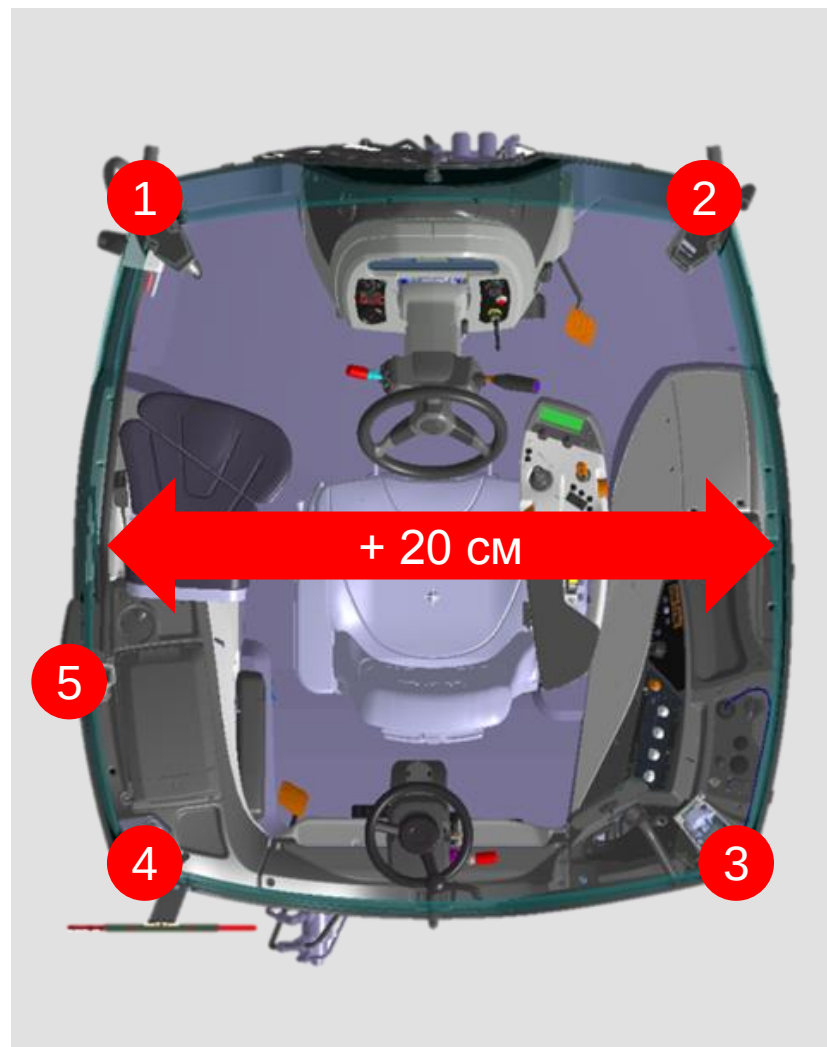
Новая пятистоечная кабина предоставляет оператору все преимущества четырехстоечной (превосходная обзорность), пятистоечной (легко открывающаяся дверь) и шестистоечной кабины (жесткий каркас повышенной безопасности).

Конструкторы-профессионалы рассматривают пятистоечную кабину как самую практичную и наиболее надежную.

Новая кабина обеспечивает доступ к тем зонам, где это необходимо. Кабина сужена спереди, что позволяет работать в условиях ограниченного пространства, например, в лесу или в коровнике. Кабина имеет максимальную ширину на уровне плеч оператора, благодаря чему обеспечивается максимальное свободное пространство для выполнения рабочих операций, а также для размещения вещевых отсеков. Особенности конструкции кабины позволили установить большое сиденье для пассажира.

+ На 20 см увеличена ширина по сравнению с кабиной предыдущего поколения (в средней части кабины)

Для того чтобы иметь возможность устанавливать шины шириной до 710 мм, используемых совместно с подвеской AutoComfort, кабина имеет изогнутую форму позади крыльев.



НОВАЯ КАБИНА: ЗАСТЕКЛЕННЫЙ КАРКАС

VALTRA

Каркас изготовлен из гнутых профилей и элементов глубокой штамповки, благодаря чему он состоит из гораздо меньшего количества деталей и содержит меньшее количество сварных швов, чем на моделях предыдущего поколения.

- + Повышение качества и надежности
- + Минимальное тепловое расширение в процессе производства

Новый сварной каркас кабины содержит на 20 % меньше компонентов, чем каркас кабины трактора предыдущего поколения.

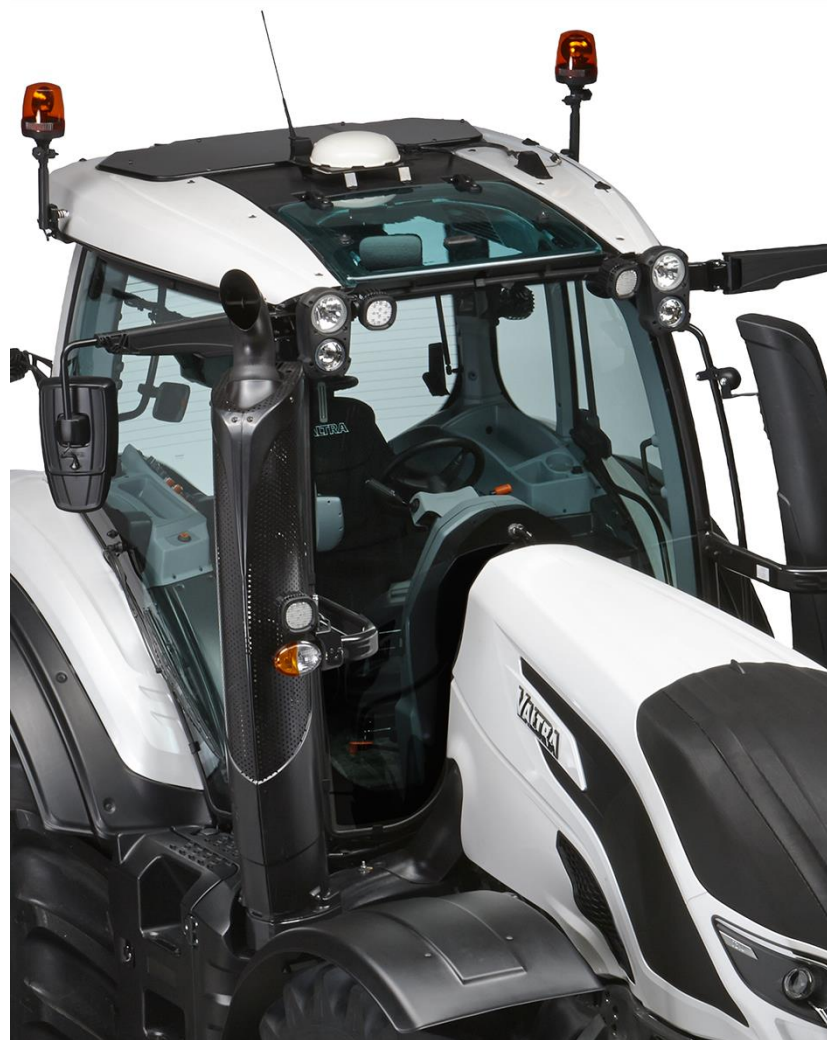
- + Более жесткая конструкция, обеспечивающая повышенную безопасность для оператора
- + Конструкция ROPS (защита от опрокидывания), рассчитанная на нагрузку 8000 кг, что больше на 19 %, чем в кабине трактора Valtra предыдущего поколения



НОВАЯ КАБИНА: ВНЕШНИЙ ВИД

Создание самой практичной кабины с самой лучшей обзорностью было первостепенной задачей для инженеров Valtra при разработке тракторов серии Т. Эта цель была достигнута за счет:

- превосходной обзорности благодаря большой площади остекления (в целом 6,2 м²)
- самого большого стекла в крыше из всех представленных на рынке (0,52 м²)
- увеличенной площади, охватываемой стеклоочистителем (например, угол размаха составляет 270°)
- усовершенствованных зеркал заднего вида и камеры заднего вида, устанавливаемой под заказ
- свободного доступа к точкам техобслуживания
- усовершенствованного освещения



НОВАЯ КАБИНА: ВНЕШНИЙ ВИД



Дверь:

- Широко открывающаяся дверь с доводчиком → пневматическая пружина притягивает дверь на расстояние 30 см от стойки перед окончательным закрыванием
- Звук закрывающейся двери как в автомобилях премиум-класса
- Ступени наклонены на несколько градусов вперед, обеспечивая более удобный доступ в кабину



Крыша:

- Уникальная цельная крыша отличается превосходной звуко- и гидроизоляцией
- Многое дополнительное оборудование встроено в крышу
- Внешняя антенна обеспечивает лучший прием радиосигнала



Стекла:

- Большая площадь остекления (6,2 м²), чем когда-либо прежде
- Устанавливаемое под заказ стекло в крыше площадью 0,52 м² обеспечивает улучшенную обзорность в сторону переднего погрузочного оборудования
- Устанавливаемый под заказ обогрев заднего стекла (ток 25 А)
- Многослойное ветровое стекло

НОВАЯ КАБИНА: УДОБСТВО ДОСТУПА



Широко открывающаяся дверь

Установленная с левой стороны кабины дверь открывается на угол 55°, гарантируя удобный доступ в кабину. Ширина дверного проема на уровне пола составляет 330 мм, что вполне достаточно даже для оператора, работающего в резиновых сапогах.



Прочные ступени, поручень

Прочные ступени шириной 370 мм служат надежной опорой для доступа в новую кабину. Небольшое расстояние по высоте между ступенями (всего 310 мм) гарантирует безопасный вход в кабину и выход из нее

Прочный поручень также обеспечивает безопасный доступ в кабину независимо от условий эксплуатации



Положительное первое впечатление

Клиенты при принятии решения о покупке руководствуются не только экономическими соображениями, но также своими чувствами. Конструкторы тракторов Valtra уделили внимание мельчайшим деталям, которые способствуют созданию благоприятного впечатления от нового трактора с самого первого взгляда

НОВАЯ КАБИНА: ВНУТРЕННЕЕ ПРОСТРАНСТВО

VALTRA

При создании кабины для тракторов Valtra новой серии Т главной целью конструкторов было добиться самой лучшей обзорности и практичности. Качество внутренней отделки определяет комбинация тщательно подобранных материалов, которые способны выдержать эксплуатацию в любых условиях, и высокого качества сборки, которое характерно для продукции Valtra!

Основным требованием к эргономичной организации внутреннего пространства кабины было вынести все самые важные органы управления перед оператором. Таким образом, оператору не нужно совершать значительных движений головой и поворачивать спину, что снижает нагрузку на шею и позвоночник.

+ Значительное внимание эргономике, начиная от расположения педалей и заканчивая размещением органов управления трактором
+ Плоский пол кабины обеспечивает большое пространство для ног как спереди, так и сзади, позволяя работать с реверсивным постом TwinTrac



НОВАЯ КАБИНА: ВНУТРЕННЕЕ ПРОСТРАНСТВО

VALTRA

Все создано для удобства оператора. Дизайнеры и конструкторы Valtra провели обширные исследования для того, чтобы максимально повысить эргономичность и обзорность кабины тракторов серии Т.

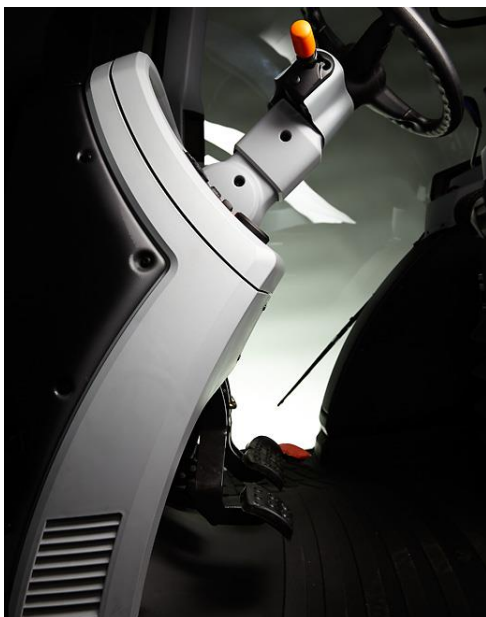
Узкая приборная панель обеспечивает беспрепятственный обзор в сторону передних колес, а также переднего навесного или погрузочного оборудования.

Компактная боковая панель гарантирует превосходную обзорность пространства справа, спереди от трактора. На многих тракторах компаний-конкурентов установлена большая боковая панель, которая полностью перекрывает обзор пространства, расположенного справа от трактора. Обзорность пространства, расположенного справа от трактора, максимально увеличена для тракторов серии Т благодаря полностью стеклянному правому окну.



НОВАЯ КАБИНА: ЦЕНТРАЛЬНАЯ КОНСОЛЬ

VALTRA



Узкая центральная консоль способствует созданию достаточного пространства для ног даже самых высоких операторов

Вентиляционное отверстие кондиционера, встроенное в центральную консоль, равномерно распределяет свежий и теплый воздух внутри кабины



На левой панели расположены кнопки управления дисплеем приборной панели Proline , а также дисплеем, установленным на передней стойке.

Давление воздуха можно отслеживать с помощью манометра, расположенного слева



Четко различимые спидометр и тахометр превосходно подходят для выполнения сельскохозяйственных работ. Кроме того, в поле зрения оператора всегда находится указатель температуры охлаждающей жидкости и указатель давления моторного масла

+ Дисплей с подсветкой белого цвета, расположенный в центральной части консоли, хорошо читается даже в солнечную погоду

НОВАЯ КАБИНА: СИДЕНЬЕ ОПЕРАТОРА

VALTRA



Сиденье оператора отличается превосходным комфортом благодаря большому количеству различных регулировок

Доступные варианты сидений:

- На пневмоподвеске
- На усовершенствованной пневмоподвеске
- Evolution



Подушки обеспечивают также очень надежную боковую опору для оператора. Подголовник регулируется по высоте для обеспечения опоры высоким операторам

+ Все сиденья имеют регулировку жесткости в зависимости от веса оператора, регулируемые демпферы а также продольную подвеску



Все сиденья оснащены подогревом для создания комфортных условий при работе в зимнее время года

Сиденье Evolution оснащено как охлаждением, так и подогревом и предназначено для тех клиентов, которые хотят пользоваться максимальным комфортом

НОВАЯ КАБИНА: СИДЕНЬЕ Пассажира

VALTRA

Наличие большого сиденья для пассажира часто не менее важно, чем наличие комфортного сиденья для оператора

+ Сиденье для пассажира обеспечивает превосходный комфорт

Большой объем внутреннего пространства кабины позволяет устанавливать сиденье для пассажира даже одновременно с использованием реверсивного поста TwinTrac

Для облегчения доступа в кабину передняя часть сиденья для пассажира может быть опущена вниз

Кроме того, все сиденье для пассажира может быть наклонено вперед и служить в качестве стола для оператора



НОВАЯ КАБИНА: ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ

VALTRA



Active:

- + Рычаг переключения передач
- + Джойстик управления гидроприводным оборудованием
- + Кнопки управления BOM



Versu:

- + Рычаг переключения передач
- + Джойстик управления гидроприводным оборудованием
- + Кнопки управления BOM
- + Терминал управления

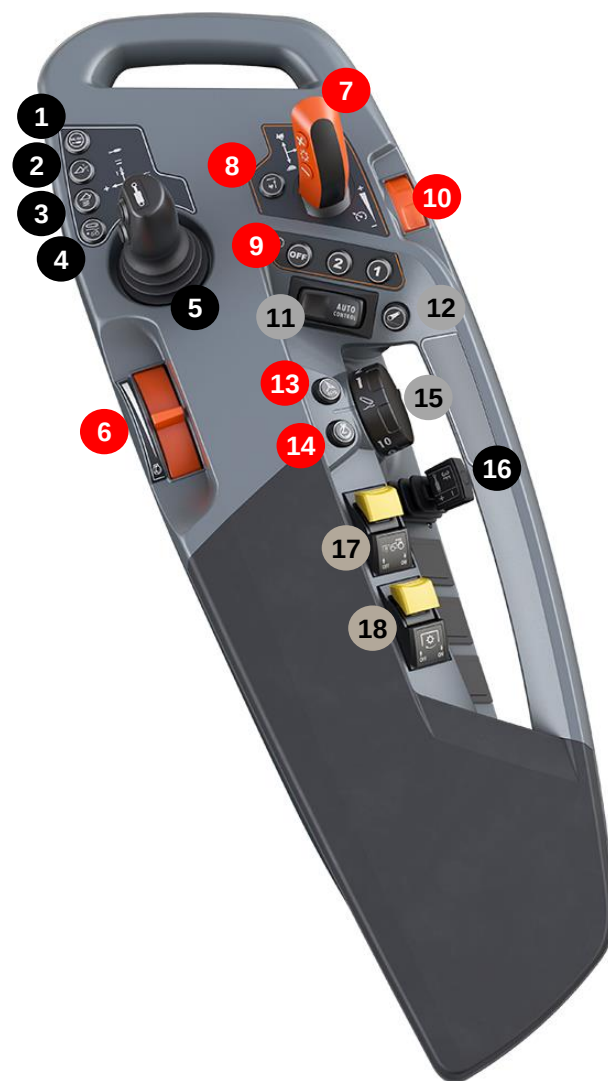


Direct:

- + Рычаг управления движением
- + Джойстик управления гидроприводным оборудованием
- + Кнопки управления BOM
- + Терминал управления

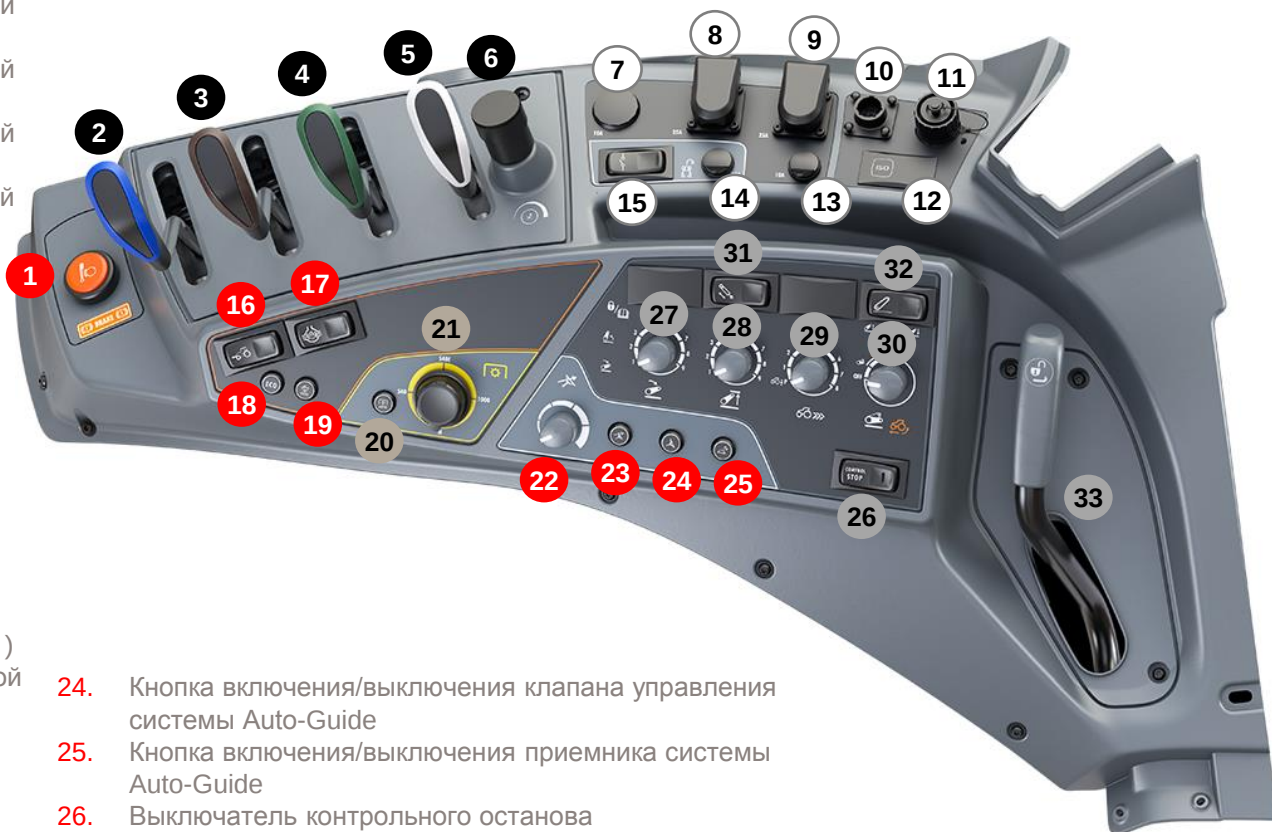
ACTIVE: ПОДЛОКОТНИК

1. Кнопка включения/выключения передненавесного гидроприводного оборудования
2. Кнопка блокировки гидроприводного рабочего оборудования
3. Кнопка включения режима демпфирования (SoftDrive)
4. Кнопка переключения между передним механизмом навески / передним погрузочным оборудованием
5. Джойстик
6. Ручной акселератор
7. Рычаг переключения передач
8. Кнопка ограничения оборотов для режима переключения под нагрузкой (PowerShift)
9. Переключатель круиз-контроля (откл., память 2, память 1)
10. Регулятор скорости для круиз-контроля
11. Переключатель системы Autocontrol (подъем/останов/опускание)
12. Кнопка коррекции для регулятора положения
13. Кнопка дистанционного включения системы Auto-Guide
14. Кнопка памяти частоты вращения коленчатого вала двигателя
15. Регулятор положения
16. Переключатель гидравлической системы (3F)
17. Переключатель переднего BOM
18. Переключатель заднего BOM при наличии переднего BOM



ACTIVE: БОКОВАЯ ПАНЕЛЬ

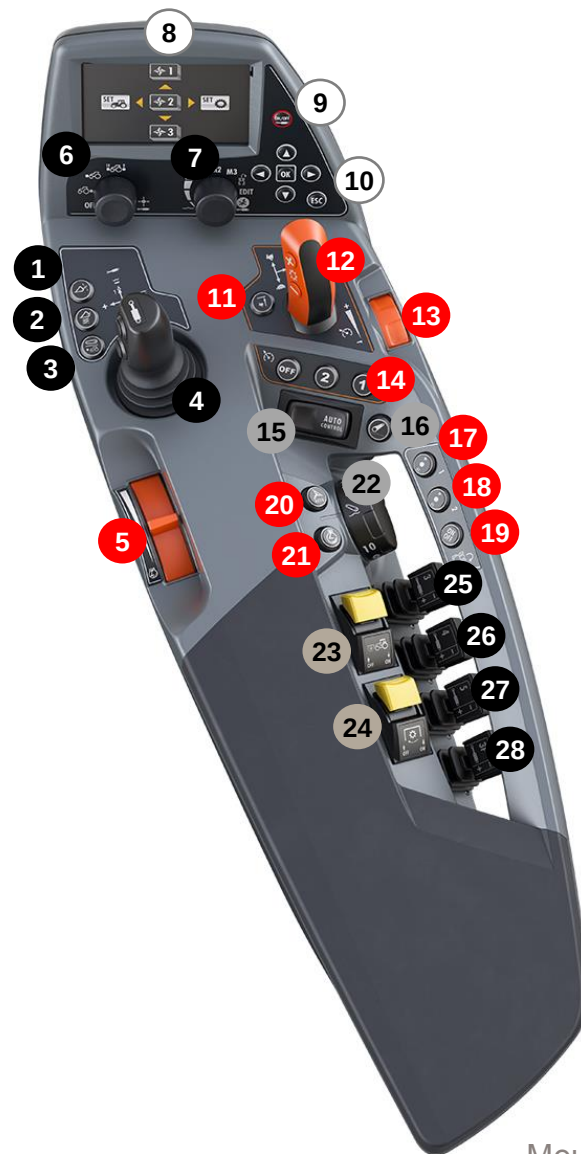
1. Кнопка / рычаг аварийного останова
2. Рычаг № 1 управления гидравлической системой
3. Рычаг № 2 управления гидравлической системой
4. Рычаг № 3 управления гидравлической системой
5. Рычаг № 4 управления гидравлической системой
6. Регулятор потока гидравлического масла
7. Прикуриватель / розетка питания
8. 3-контактная розетка электропитания
9. 3-контактная розетка электропитания
10. Разъем терминала ISOBUS
11. Сигнальный разъем рабочего оборудования
12. Индикатор сигнального разъема рабочего оборудования
13. 2-контактная розетка электропитания
14. 2-контактная розетка электропитания (управляемая выключателем питания)
15. Выключатель питания для 2-контактной розетки
16. Выключатель полного привода
17. Выключатель блокировки дифференциала
18. Переключатель EcoPower (T174eA)
19. Кнопка переключения автоматических режимов
20. Кнопка включения автоматического режима BOM, а также для запуска и останова
21. Регулятор частоты вращения заднего BOM
22. Кнопка системы QuickSteer
23. Кнопка активации системы QuickSteer



24. Кнопка включения/выключения клапана управления системы Auto-Guide
25. Кнопка включения/выключения приемника системы Auto-Guide
26. Выключатель контрольного останова
27. Регулятор скорости опускания
28. Регулятор макс. высоты подъема
29. Регулятор тягового усилия
30. Регулятор баланса скорости, система контроля пробуксовки
31. Кнопка включения/выключения заднего гидрораспределителя
32. Переключатель подъема / опускания
33. Рычаг разблокировки заднего прицепного

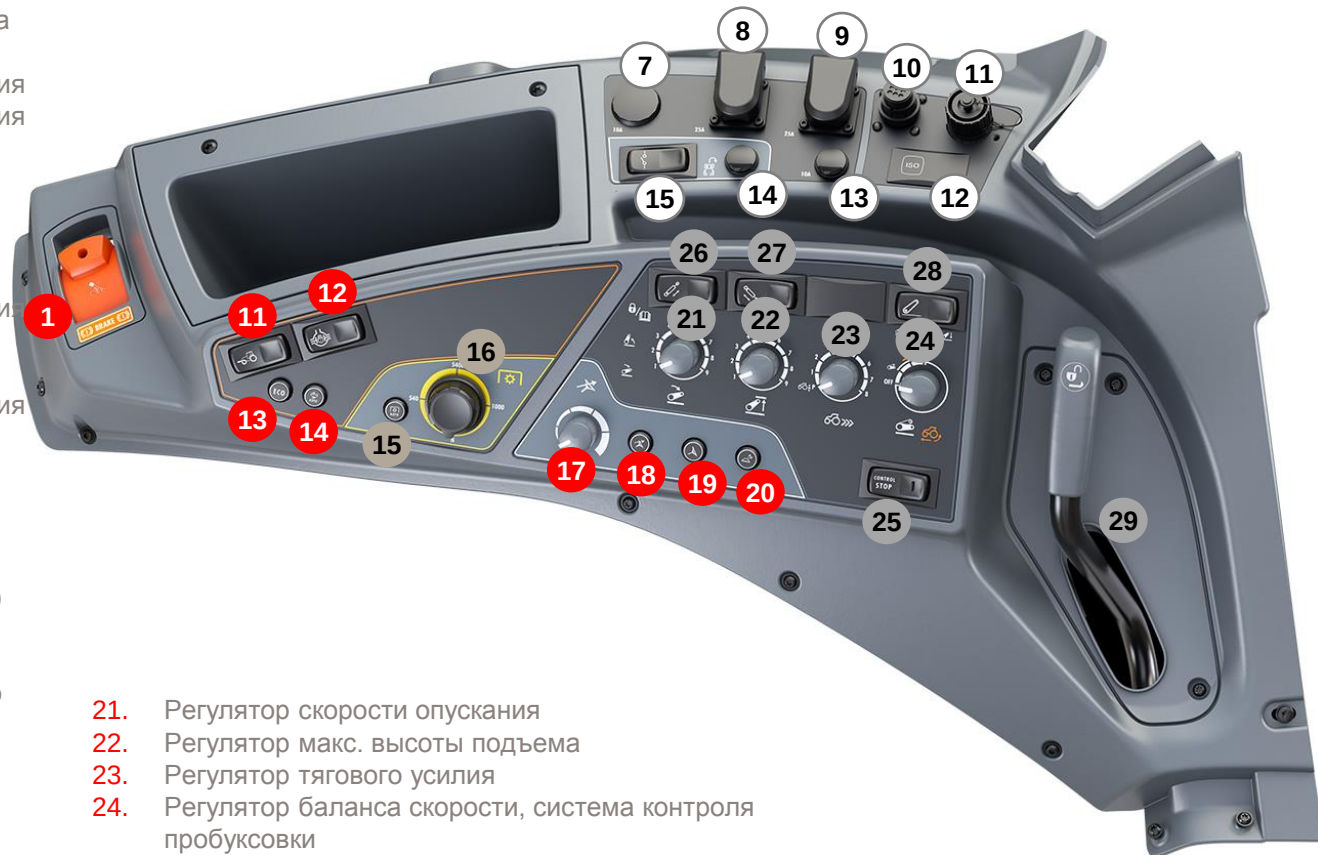
VERSU: ПОДЛОКОТНИК

1. Кнопка блокировки гидроприводного рабочего оборудования
2. Кнопка включения режима демпфирования (SoftDrive)
3. Кнопка переключения между передним механизмом навески / передним погрузочным оборудованием
4. Джойстик
5. Ручной акселератор
6. Переключатель функций джойстика
7. Переключатель предварительно заданных заводских настроек / настроек пользователя
8. 5-дюймовый дисплей терминала управления трактором
9. Кнопка включения / выключения дополнительных функций гидравлической системы
10. Кнопки управления дисплеем терминала
11. Кнопка ограничения оборотов для режима переключения под нагрузкой (PowerShift)
12. Рычаг переключения передач
13. Регулятор скорости для круиз-контроля
14. Переключатель круиз-контроля (откл., память 2, память 1)
15. Переключатель системы Autocontrol (подъем/останов/опускание)
16. Кнопка коррекции для регулятора положения
17. Кнопка № 1 для активации / записи функции U-Pilot
18. Кнопка № 2 для активации / записи функции U-Pilot
19. Выключатель функции U-pilot
20. Кнопка дистанционного включения системы Auto-Guide
21. Кнопка памяти частоты вращения коленчатого вала двигателя
22. Регулятор положения
23. Переключатель переднего ВОМ
24. Переключатель заднего ВОМ при наличии переднего ВОМ
25. Рычаг управления задним вспомогательным гидрораспределителем 3
26. Рычаг управления задним вспомогательным гидрораспределителем 4
27. Рычаг управления задним вспомогательным гидрораспределителем 5
28. Рычаг управления задним вспомогательным гидрораспределителем 3F



VERSU: БОКОВАЯ ПАНЕЛЬ

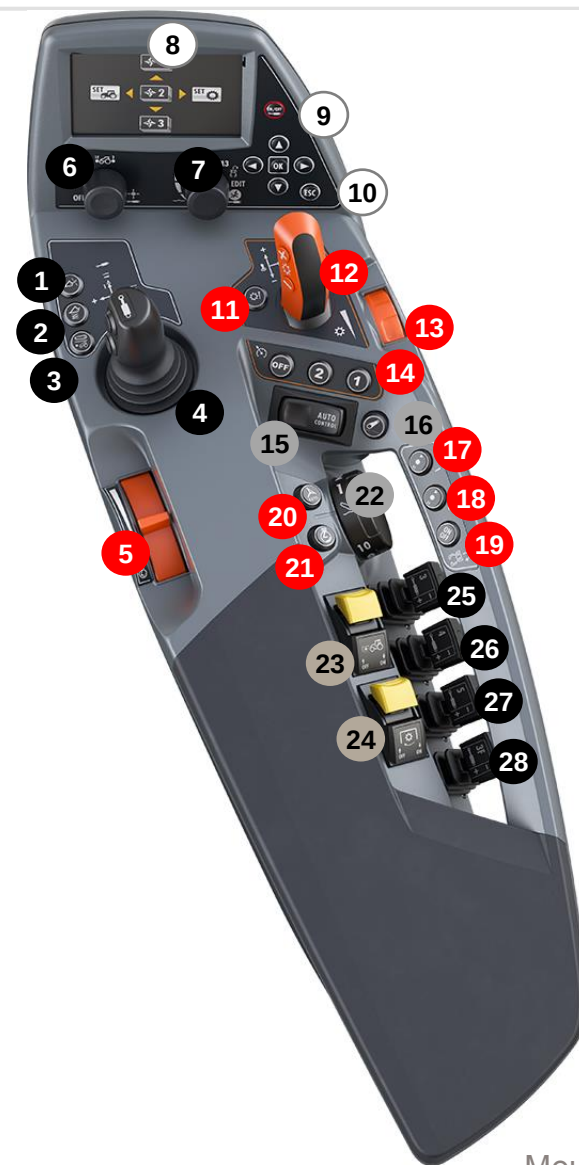
1. Кнопка / рычаг аварийного останова
2. Прикуриватель / розетка питания
3. 3-контактная розетка электропитания
4. 3-контактная розетка электропитания
5. Разъем терминала ISOBUS
6. Сигнальный разъем рабочего оборудования
7. Выключатель питания для 2-контактной розетки
8. 2-контактная розетка электропитания (управляемая выключателем питания)
9. 2-контактная розетка электропитания
10. Индикатор сигнального разъема рабочего оборудования
11. Выключатель полного привода
12. Выключатель блокировки дифференциала
13. Переключатель EcoPower (T174eV)
14. Кнопка переключения автоматических режимов
15. Кнопка включения автоматического режима BOM, а также для запуска и останова
16. Регулятор частоты вращения заднего BOM
17. Кнопка системы QuickSteer
18. Кнопка активации системы QuickSteer
19. Кнопка включения/выключения клапана управления системы Auto-Guide
20. Кнопка включения/выключения приемника системы Auto-Guide



21. Регулятор скорости опускания
22. Регулятор макс. высоты подъема
23. Регулятор тягового усилия
24. Регулятор баланса скорости, система контроля пробуксовки
25. Выключатель контрольного останова
26. Кнопка включения/выключения заднего гидрораспределителя № 1
27. Кнопка включения/выключения заднего гидрораспределителя № 2
28. Переключатель подъема / опускания
29. Рычаг разблокировки тягово-сцепного устройства

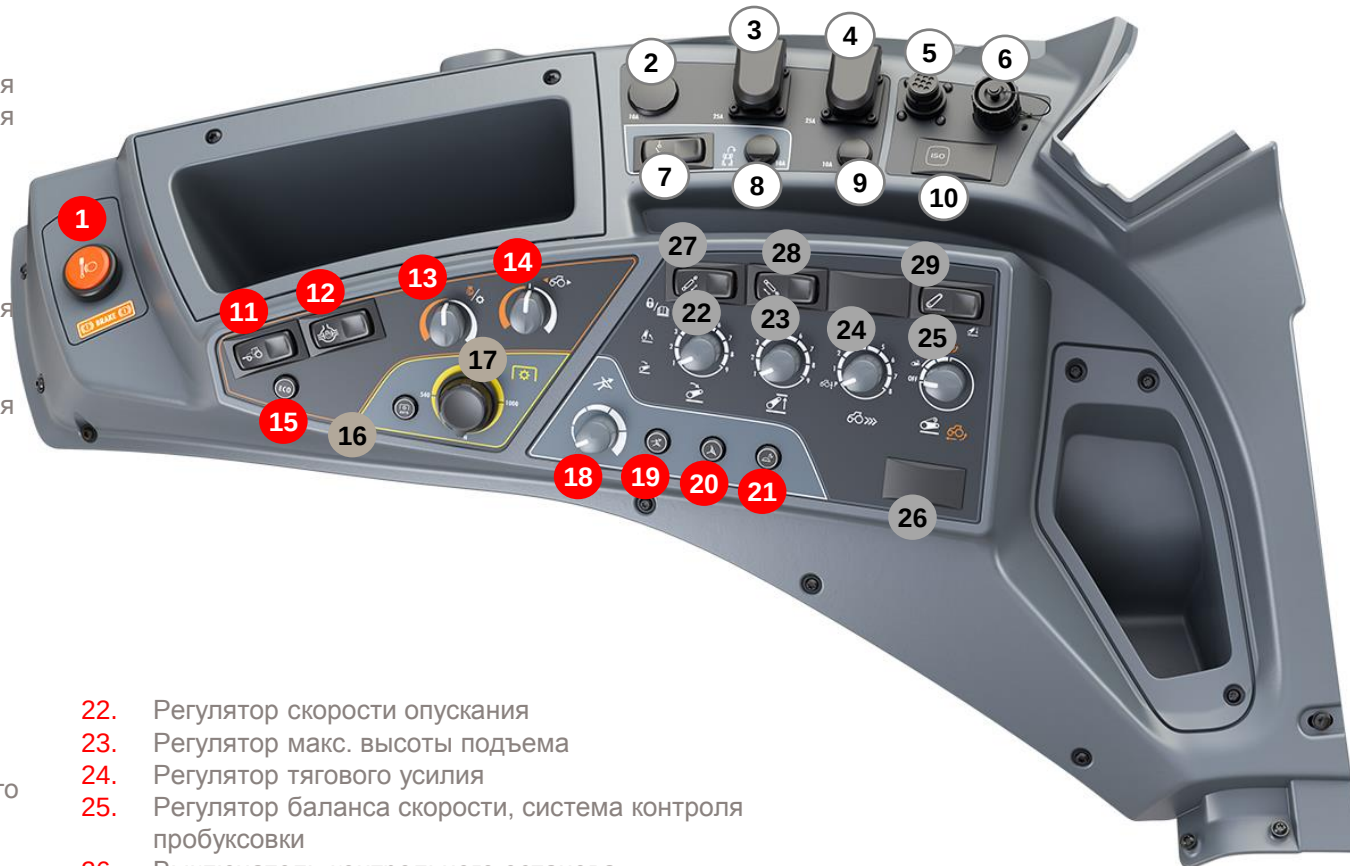
DIRECT: ПОДЛОКОТНИК

1. Кнопка блокировки гидроприводного рабочего оборудования
2. Кнопка включения режима демпфирования (SoftDrive)
3. Кнопка переключения между передним механизмом навески / передним погрузочным оборудованием
4. Джойстик
5. Ручной акселератор
6. Переключатель функций джойстика
7. Переключатель предварительно заданных заводских настроек / настроек пользователя
8. 5-дюймовый дисплей терминала управления трактором
9. Кнопка включения / выключения дополнительных функций гидравлической системы
10. Кнопки управления дисплеем терминала
11. Переключатель режима отклика во время движения
12. Рычаг управления движением
13. Регулятор скорости для круиз-контроля
14. Переключатель круиз-контроля (откл., память 2, память 1)
15. Выключатель системы Autocontrol (подъем/останов/опускание)
16. Кнопка коррекции для регулятора положения
17. Кнопка № 1 для активации / записи функции U-Pilot
18. Кнопка № 2 для активации / записи функции U-Pilot
19. Выключатель функции U-pilot
20. Кнопка дистанционного включения системы Auto-Guide
21. Кнопка памяти частоты вращения коленчатого вала двигателя
22. Регулятор положения
23. Переключатель переднего BOM
24. Переключатель заднего BOM при наличии переднего BOM
25. Рычаг управления задним вспомогательным гидрораспределителем 3
26. Рычаг управления задним вспомогательным гидрораспределителем 4
27. Рычаг управления задним вспомогательным гидрораспределителем 5
28. Рычаг управления задним вспомогательным гидрораспределителем 3F



DIRECT: БОКОВАЯ ПАНЕЛЬ

1. Кнопка / рычаг аварийного останова
2. Прикуриватель / розетка питания
3. 3-контактная розетка электропитания
4. 3-контактная розетка электропитания
5. Разъем терминала ISOBUS
6. Сигнальный разъем рабочего оборудования
7. Выключатель питания для 2-контактной розетки
8. 2-контактная розетка электропитания (управляемая выключателем питания)
9. 2-контактная розетка электропитания
10. Индикатор сигнального разъема рабочего оборудования
11. Выключатель полного привода
12. Выключатель блокировки дифференциала
13. Регулятор величины статизма
14. Регулятор баланса скорости
15. Переключатель EcoPower (T174eD)
16. Кнопка включения автоматического режима BOM, а также для запуска и останова
17. Регулятор частоты вращения заднего BOM
18. Кнопка системы QuickSteer
19. Кнопка активации системы QuickSteer
20. Кнопка включения/выключения клапана управления системы Auto-Guide
21. Кнопка включения/выключения приемника системы Auto-Guide



22. Регулятор скорости опускания
23. Регулятор макс. высоты подъема
24. Регулятор тягового усилия
25. Регулятор баланса скорости, система контроля пробуксовки
26. Выключатель контрольного останова
27. Кнопка включения/выключения заднего гидрораспределителя № 1
28. Кнопка включения/выключения заднего гидрораспределителя № 2
29. Переключатель подъема / опускания

НОВАЯ КАБИНА: ПРИБОРНАЯ ПАНЕЛЬ PROLINE

VALTRA

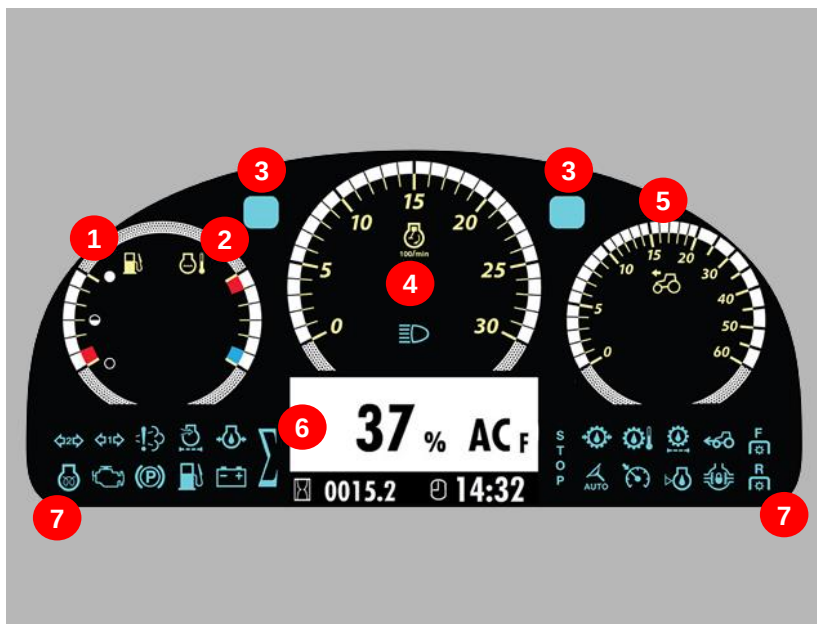
1. Индикатор уровня топлива
2. Указатель температуры охлаждающей жидкости
3. Индикаторы сигнала поворота
4. Тахометр
5. Спидометр
6. Дисплей приборной панели Proline
7. Информационные индикаторы

+ Превосходная видимость даже в условиях яркого солнечного света

+ Оптимизировано для выполнения сельскохозяйственных работ

Панель управления, расположенная слева от рулевого колеса:

1. Кнопка выбора приборной панели Proline
2. Стрелка «вверх»
3. Выбор дисплея на передней стойке
4. Назад
5. Стрелка «вниз»
6. Установка / выбор
7. Регулятор яркости подсветки приборной панели
8. Выключатель аварийной световой сигнализации



НОВАЯ КАБИНА: ОСВЕЩЕНИЕ

Переключатель стояночных огней и фар ближнего света в тракторах Valtra серии Т расположен над замком зажигания для удобного и быстрого пользования.

1. Положение «Выключено»
2. Стояночные огни
3. Фары ближнего света
4. Верхние фары

Фонари рабочего освещения могут быть включены, только если включены стояночные огни или фары ближнего света.

Если трактор оборудован верхними фарами (под заказ), то для их включения необходимо повернуть переключатель до упора по часовой стрелке.



НОВАЯ КАБИНА: ЗАМОК ЗАЖИГАНИЯ

VALTRA

1. Главный выключатель питания / зажигания
2. Положение «Выключено»
3. Положение «Включено» для аудиосистемы и холодильника (под заказ)
4. Положение «Включено» для питания бортовой сети и приборной панели
5. Положение «Запуск»

После поворота ключа в замке зажигания в положение «Выключено» питание выключается с задержкой. Также питание не выключается автоматически после включения аварийной световой сигнализации. Кнопка аварийного выключения расположена под люком технического обслуживания боковой панели.

В тракторах серии Т применяется только один ключ для управления всеми функциями (например, включение зажигания, отпирание капота, отпирание замка крышки горловины топливного бака и т. п.)

- + Новый ключ для всех функций
- + Буква «V» обозначает Valtra
- + Удобный дизайн и форма



НОВАЯ КАБИНА: ВЕРХНЯЯ ПАНЕЛЬ

VALTRA

Автоматический кондиционер:

- + Самая лучшая система охлаждения, вентиляции и кондиционирования на рынке
- + Прочная панель управления
- + Интуитивно-понятное расположение органов управления, позволяющее работать даже в перчатках

Стереосистема:

- + Самая лучшая аудиосистема (премиум-класса)
- + Резервное место для установки дополнительного проигрывателя

Панель управления рабочим освещением:

- + Удобная в применении панель управления
- + Понятная маркировка всех осветительных приборов
- + Задний фонарь



НОВАЯ КАБИНА: АВТОМАТИЧЕСКИЙ КОНДИЦИОНЕР

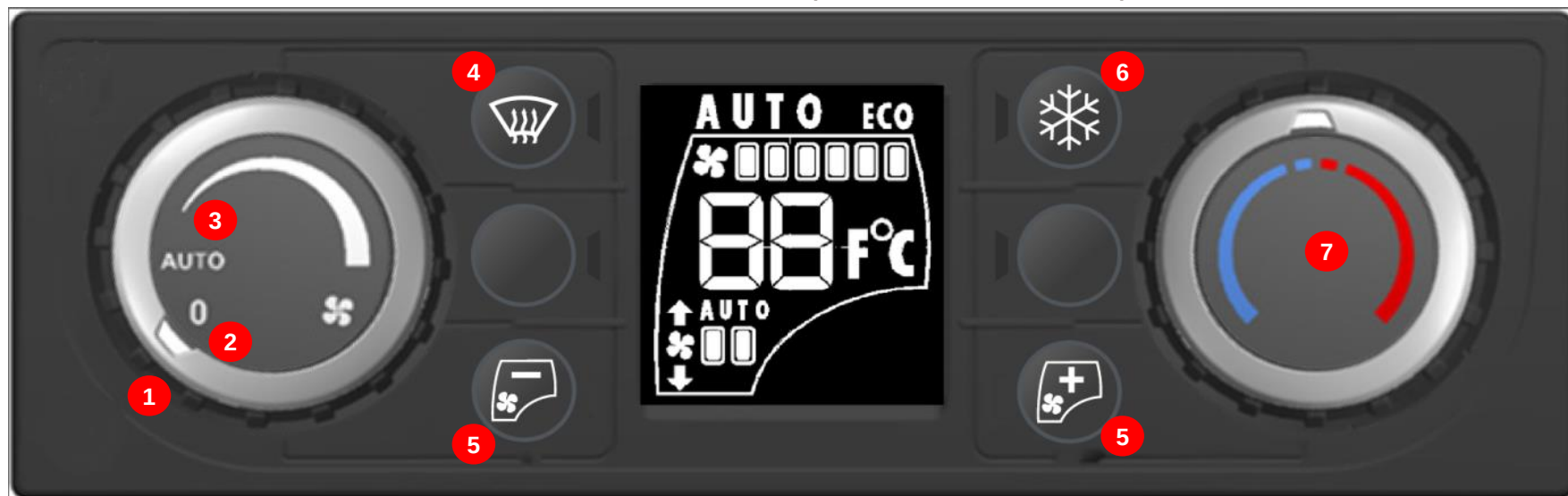
VALTRA

1. Регулятор частоты вращения вентилятора
2. Положение «Выключено»
3. Автоматический режим
4. Кнопка включения оттаивателя
5. Кнопка включения режима повышенных оборотов вентилятора
6. Кнопка включения кондиционера
7. Регулятор температуры воздуха

Автоматический режим работы:

Постоянная температура воздуха внутри кабины поддерживается с помощью программного обеспечения и датчиков

Нажатие на любую другую кнопку, кроме кнопки включения автоматического режима (оттаиватель, распределение, дополнительный подогрев или включение кондиционера), приводит к отмене автоматического режима работы кондиционера



НОВАЯ КАБИНА: ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ РАБОЧИМ ОСВЕЩЕНИЕМ

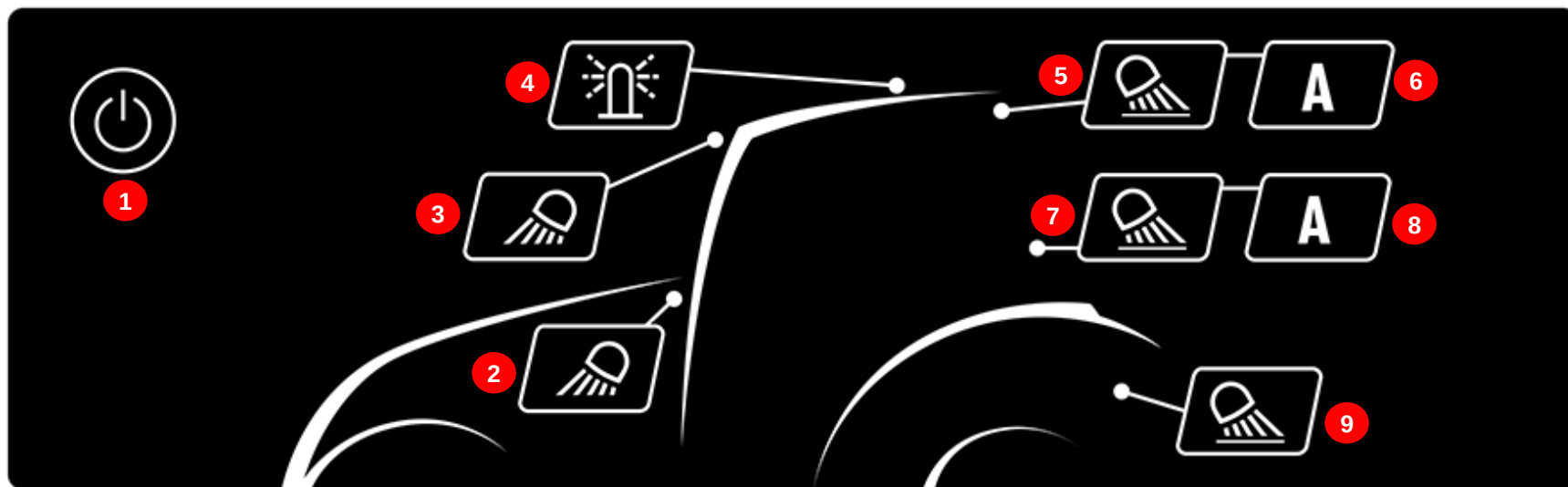
VALTRA

1. Кнопка активации панели
2. Передние фонари рабочего освещения, расположенные на уровне пояса
3. Передние фонари рабочего освещения
4. Проблесковый маяк
5. Задние фонари рабочего освещения
6. Автоматический режим работы задних фонарей рабочего освещения
7. Задние фонари рабочего освещения, расположенные на уровне пояса оператора
8. Автоматический режим работы задних фонарей рабочего освещения, расположенных на уровне пояса оператора
9. Подсветка тягово-сцепного устройства

Функция сопроводительного освещения:

+ После того, как оператор откроет дверь кабины, включаются фонари рабочего освещения, расположенные на уровне пояса оператора, обеспечивающие безопасный спуск оператора на землю

ПРИМЕЧАНИЕ: Питание бортовой сети не выключается, если мигает аварийная световая сигнализация или включено стояночное освещение. Если оператор оставит дверь кабины приоткрытой, то фонари освещения кабины и фонари сопроводительного освещения отключатся через 10 минут



НОВАЯ КАБИНА: СИСТЕМА ОТОПЛЕНИЯ, ВЕНТИЛЯЦИИ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ

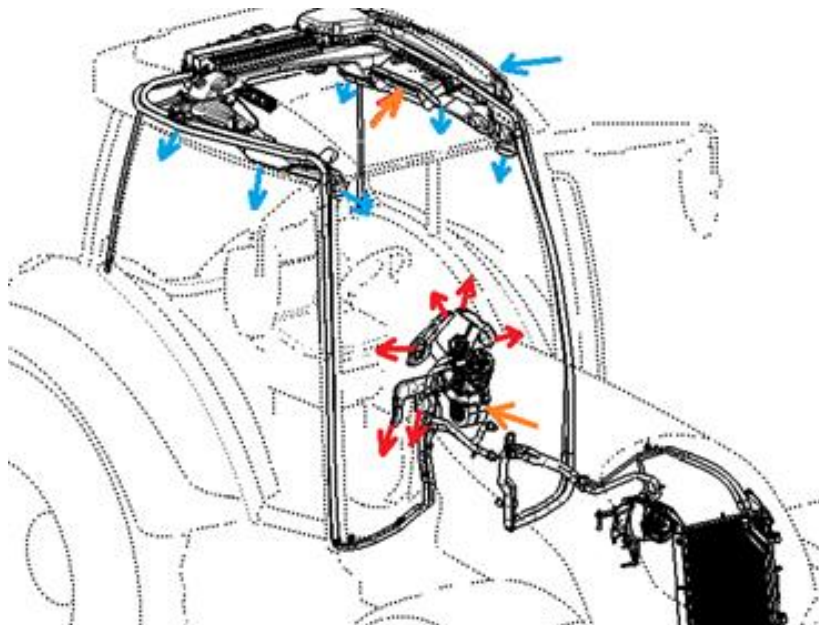
VALTRA

Наряду с совершенно новой кабиной, на тракторах Valtra серии Т применяется самая лучшая на рынке система отопления, вентиляции и кондиционирования воздуха. Наружный воздух подается в кабину через 12 дефлекторов.

+ Поддержание постоянной температуры как возле пола, так и в районе крыши

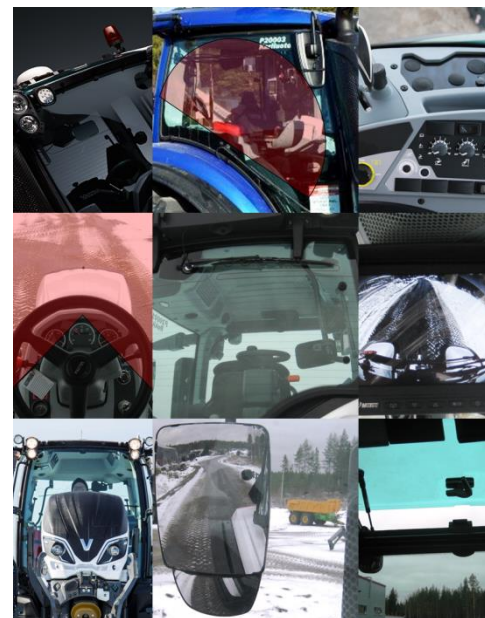
Дефлекторы расположены таким образом, что стекла кабины никогда не запотевают, благодаря чему оператору обеспечиваются максимально комфортные условия для работы.

+ Регулируемые дефлекторы
+ Кондиционер, работающий как в ручном, так и в автоматическом режиме, обеспечивает превосходные условия для работы круглые сутки.



НОВАЯ КАБИНА: ОБЗОРНОСТЬ

Новая кабина, устанавливаемая на тракторах Valtra серии Т, отличается наилучшей обзорностью среди машин данного класса и обеспечивает повышение производительности труда оператора, а также превосходную эргономику. Вот основные причины исключительной обзорности:



Конструкция кабины:

- Очень узкие стойки, которые были специально выгнуты для обеспечения максимально возможной обзорности
- Большие выпуклые стекла
- Наклоненная вперед крыша с минимальным количеством выступающих деталей

Рабочее место оператора:

- Сиденье расположено по центру кабины
- Расположение органов управления оптимизировано для обеспечения максимальной обзорности (например, боковая панель)
- Поворачивающееся сиденье гарантирует оператору необходимую гибкость в работе

Дополнительное оборудование кабины:

- Стекло в крыше, обеспечивающее хорошую обзорность пространства над трактором
- Стеклоочиститель ветрового стекла со щеткой, поворачивающейся на 270°
- Стеклоочиститель правого бокового стекла со щеткой, поворачивающейся на 180°
- Заднее стекло с мощным обогревом
- Широкоугольные зеркала
- Камера заднего вида для обеспечения безопасного движения задним ходом
- Наилучшее рабочее освещение (Premium+)

НОВАЯ КАБИНА: ОБЗОРНОСТЬ

Большие стекла обеспечивают широкий угол обзора во всех направлениях.

+ Благодаря наличию, в общей сложности, пяти выпуклых стекол оператору гарантирована очень хорошая обзорность в сторону рабочего оборудования, как в поднятом, так и в опущенном положении

Самое большое стекло в крыше среди машин подобного класса обеспечивает широкий угол обзора в сторону переднего погрузочного оборудования. Теперь оператору не нужно наклоняться вперед, чтобы увидеть ковш переднего погрузочного оборудования, когда он находится в поднятом положении



НОВАЯ КАБИНА: ОБЗОРНОСТЬ

Теперь оператор способен заметить предмет, лежащий на земле перед трактором всего в 10,5 метрах от него, что на 1,5 м ближе, чем в тракторах предыдущего поколения.

Наклоненный капот и выпуклое ветровое стекло позволяют оператору контролировать пространство впереди трактора на более близком расстоянии, чем когда-либо прежде.

+ На тракторах с 6-цилиндровыми двигателями компаний-конкурентов минимальное расстояние до трактора на уровне опорной поверхности, которое может контролировать оператор, находящийся в сиденье, отнесено на несколько метров дальше!

+ Передняя обзорность, сопоставимая с обзорностью для трактора с 4-цилиндровым двигателем!

Координаты расположения глаз оператора:
X = 597 мм, Y = 1706 мм

10,5 м



НОВАЯ КАБИНА: ЗВУКОИЗОЛЯЦИЯ

VALTRA

Высокая эффективность звукоизоляции кабин тракторов серии Т была подтверждена как в лабораторных, так и в полевых условиях. Для компании Valtra звукоизоляция всегда была одним из наиболее важных аспектов обеспечения комфортных условий внутри кабины. Знаете ли вы, что в 1971 году трактор Valmet 502 стал первым в мире, который был выпущен со звукоизолированной кабиной?

Новая кабина обеспечивает хорошую звукоизоляцию для оператора – уровень шума не превышает 70 дБ. Новый каркас, состоящий из меньшего количества компонентов, генерирует меньше резонансных шумов, чем каркас кабины предыдущего поколения тракторов.

- + Новая форма трактора позволяет снизить аэродинамическое сопротивление и, соответственно, уровень шума во время движения, который проникает внутрь кабины.
- + Все детали плотно подогнаны одна к другой, что также способствует снижению уровня шума



НОВАЯ КАБИНА: РАБОЧЕЕ ОСВЕЩЕНИЕ

VALTRA



Фонари рабочего освещения тракторов серии Т обеспечивают превосходное освещение всего (360°) пространства вокруг трактора

- + Обзорность 365 дней в году
- + Высокий уровень безопасности в трудных условиях эксплуатации
- + Полностью регулируемые фонари



Верхние фары с отдельными отражателями для ближнего и дальнего света зарекомендовали себя лучше, чем фары с одним отражателем для ближнего и дальнего света

- + Фары дальнего света освещает пространство дальше от трактора, чем фары с одним отражателем
- + Фары ближнего света создает оптимальный пучок света для освещения передненавесного рабочего оборудования или переднего погрузочного оборудования



На тракторах может применяться широкая гамма различных комбинаций фонарей рабочего освещения:

- Basic
- Basic+
- Premium
- Premium+

Комплект фонарей рабочего освещения Premium+ со светодиодными лампами в настоящее время является наилучшим из всех доступных на рынке тракторов

НОВАЯ КАБИНА: ЗАДНИЕ ФОНАРИ

VALTRA



Дизайн

Отличительной особенностью новых тракторов серии Т являются задние фонари с лампами, расположенными в форме хоккейной клюшки

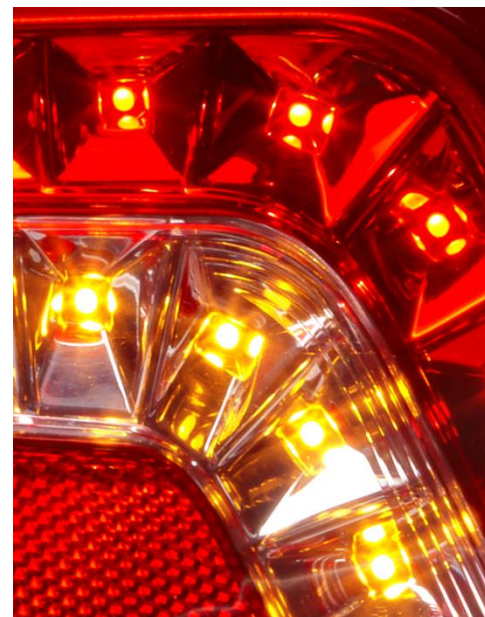
Компания Valtra стала первым производителем тракторов, который внедрил светодиодные задние фонари



Сведения

На задние фонари нанесено название компании, что еще больше поднимает престиж бренда в глазах клиентов

Например, на автомобилях BMW также используется подобная специальная эмблема .
См. иллюстрацию слева



Светодиодная технология

- + Срок службы светодиодных фонарей составляет 20 000 – 30 000 часов
- + Светодиодные лампы устойчивы к сильной вибрации, ударам, а также обеспечивают оптимальный световой поток
- + Быстрее включаются во время торможения

СТУПЕНИ

Трехступенчатая подножка является наилучшим решением для обеспечения безопасного доступа в кабину и выхода из нее. Ступени слегка наклонены вперед и обеспечивают доступ прямо к сиденью оператора.

Новая форма опорной поверхности ступеней способствует очищению обуви оператора от грязи.

- + Низкая высота кабины облегчает доступ
- + Нижняя ступень регулируется по высоте.

Ступени, имеющиеся с правой стороны трактора, интегрированы в уникальный ящик для инструмента.

- + Ступени облегчают чистку правого бокового стекла, обеспечивая при этом большую безопасность
- + Металлические пластины препятствуют соскальзыванию обуви



НОВАЯ КАБИНА: КРЫЛЬЯ



Дизайн:

Скандинавский «характер» трактора также проявился и в форме крыльев

Крылья соединены между собой с помощью небольшой панели, которая делает заднюю часть трактора более компактной



Стандартные крылья:

Ширина стандартных крыльев составляет 2278 мм



Широкие крылья:

Широкие крылья, устанавливаемые под заказ, обеспечивают лучшую защиту от грязи, поскольку они оснащены дополнительной крышкой для левой подножки

Ширина широких крыльев составляет 2550 мм

СИСТЕМА АВТОМАТИЧЕСКОГО ВОЖДЕНИЯ AUTO-GUIDE И ТЕЛЕМЕТРИЧЕСКАЯ СИСТЕМА

VALTRA

Тракторы серии Т подготовлены для установки новейших технологических решений от корпорации AGCO, которые позволяют повысить производительность и рентабельность как для сельхозпроизводителей, так и для подрядчиков. Одним из примеров проектирования на основе пожеланий клиентов является система открытого типа FUSE, которую можно использовать с машинами, продуктами и приложениями других производителей. Данная система позволяет управлять данными со всех машин и оборудования в хозяйстве, объединив всю производственную цепочку в единой системе. Система FUSE также обеспечивает совместимость тракторов серии Т с технологиями, которые еще только разрабатываются.

Auto-Guide 3000™ - система автоматического вождения, разработанная корпорацией AGCO, которая уже используется на тысячах тракторов. Эта передовая система помогает экономить время, топливо и материалы, давая возможность всем операторам добиться одинаково высокой производительности независимо от опыта.

+ Все тракторы серии Т совместимы с системой Auto-Guide 3000, при этом данная система может быть как частично, так и полностью установлена на заводе

+ Дисплей C1000 или C3000 можно заказать напрямую со сборочной линии

+ В конструкции тракторов серии Т воплощены новейшие инновационные решения, которые встречаются в отрасли



**COMFORT IS GOLDEN.
I BET YOU CANNOT REACH MY
LEVEL.**

VALTRA



 **AGCO**

**YOUR
WORKING
MACHINE**

Мен

10

САМЫЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ

VALTRA

Важнейшие аргументы для клиента:

I Оптимально подобранный двигатель AGCO Power

Благодаря идеально подобранному сочетанию рабочего объема и мощности достигается максимальная экономичность

II Только с технологией SCR

Данная технология позволяет оператору эксплуатировать трактор, не заботясь о перегруженном двигателе и высокой стоимости обслуживания, поскольку система не требует техобслуживания.

III Наилучшая общая экономичность

За счет использования наиболее экономичного с точки зрения расхода топлива и раствора мочевины двигателя из представленных на рынке



ПОДОБРАННЫМИ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫМИ ХАРАКТЕРИСТИКАМИ

The Valtra logo is located in the top right corner of the page. It consists of the word "VALTRA" in a bold, white, sans-serif font, set against a red background that is part of a larger graphic element.

Продолжение:

1. Двигатель с оптимально подобранными эксплуатационными характеристиками, рассчитанный на эксплуатацию в тяжелых условиях

Компания AGCO Power выпускает двигатели , оптимально подходящие для различных сегментов рынка. Главным достоинством двигателей 66AWF и 74AWF является заложенное в них оптимальное сочетание мощности и низкого расхода, что означает низкий общий расход жидкостей (дизельное топливо + раствор мочевины), а также высокое тяговое усилие на колесах.

2. Технология SCR - соответствие экологическим стандартам не ниже Tier 4 Final / Stage 4 phase

Начиная с 2009 года компания AGCO Power применяет технологию SCR в конструкции своих двигателей. Благодаря применению новейших инновационных решений в двигателях, предназначенных для тракторов , компания AGCO Power сумела добиться выполнения требований жестких экологических стандартов без использования дорогих и сложных по конструкции турбонагнетателей с изменяемой геометрией турбины (VGT), без вредной системы рециркуляции отработавших газов (EGR) и без сажевого фильтра дизельного двигателя (DPF).

3. Общий расход дизельного топлива и раствора мочевины (реагента AdBlue) ниже, чем на тракторах конкурентов

Бренд Valtra и компания AGCO Power (ранее Sisu Diesel) сотрудничают уже более 63 лет с целью создания наилучших машин для сельхозпроизводителей и подрядчиков. Тесное взаимодействие между Valtra и AGCO Power позволило добиться значительного снижения расхода топлива и повысить мощность , что практически гарантирует удовлетворение потребностей клиентов независимо от области применения и условий эксплуатации.

Знаете ли вы, что два новейших завода: Valtra в Суолахти и AGCO Power в Нокия расположены на расстоянии всего 224 километра один от другого?

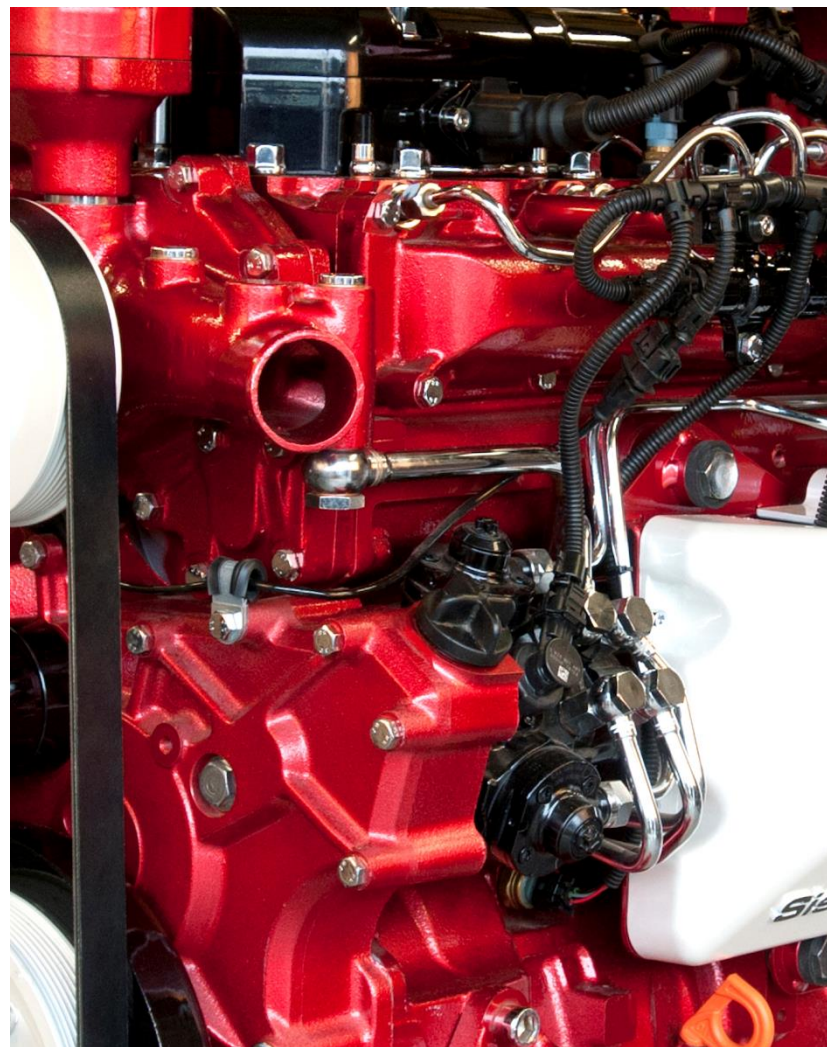
ИСТОРИЯ СОЗДАНИЯ: ДВИГАТЕЛЬ

Требования нового экологического стандарт Tier 4 Final / Stage 4A для тракторов с двигателями мощностью свыше 130 кВт более жесткие, чем когда-либо прежде, поэтому производителям двигателей пришлось провести обширные научные исследования для нахождения наиболее оптимальных путей для того, чтобы сделать отработанные газы менее токсичными. Однако, компании AGCO Power удалось решить эту задачу только с помощью технологии SCR. Никакие дополнительные технологии по снижению токсичности отработавших газов не применялись, поскольку, в отличие от компаний-конкурентов, они были применены на двигателях предыдущего поколения.

+ Тракторы Valtra серии Т являются одними из немногих тракторов, соответствующих экологическим стандартам Tier 4 Final / Stage 4

Благодаря новой конструкции трактора и новой технологии снижения токсичности отработавших газов бренду Valtra и компании AGCO Power удалось сконструировать все основные компоненты своей продукции максимально износостойкими и долговечными.

Жесткие условия Севера вынуждают двигатель работать в крайне тяжелых условиях практически каждый день. Поэтому диапазон рабочих температур данного двигателя очень широк: -30 °C ...+45 °C



ПОДОБРАННЫМИ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫМИ ХАРАКТЕРИСТИКАМИ

VALTRA

В тракторах серии Т применяются новые двигатели AGCO Power, соответствующие требованиям экологических стандартов Tier 4 Final / Stage 4.

Компания Valtra рада представить трактор с двигателем мощностью 250 л.с. и крутящим моментом 1000 Нм, который теперь способен удовлетворить требованиям даже самых привередливых клиентов. Одним из хороших примеров инновационной деятельности Valtra является двигатель T174eco, который обеспечивает снижение расхода топлива на величину до 10% при более низкой частоте вращения коленчатого вала (2100 об/мин → 1800 об/мин).

Технические характеристики тракторов серии Т 4-го поколения:

Модель	Кол-во цилиндров	Рабочий объем	Стандартный режим при 1900 об/мин (ISO 14396)			Режим форсирования			Варианты трансмиссии		
			л. с.	кВт	Н·м	л. с.	кВт	Н·м	Active	Versu	Direct
T144	6	6,6	155	114	640	170	125	680	X	X	X
T154			165	121	680	180	132	740	X	X	X
T174eco		7,4	175	129	740/850	190	140	780/900	X	X	X
T194			195	143	800	210	154	870	X	X	X
T214			215	158	870	230	169	910	X	X	X
T234			235	173	930	250	184	1000	X	X	

Меню

ПОДОБРАННЫМИ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫМИ ХАРАКТЕРИСТИКАМИ

VALTRA

	Стандарт токсичности отработавших газов	Применяемая технология по снижению токсичности отработавших газов	Система впрыска топлива	Турбонагнетатель
Параметр	Tier 4 Final / Stage 4	Только SCR	Система Bosch Common Rail	Один турбонагнетатель
Сведения	Оксиды азота (NOx): 0,4 г/кВт·ч и твердые частицы (PM): 0,025 г/кВт·ч	Встроенный каталитический нейтрализатор окислительного типа дизельного двигателя (DOC)	2000 бар	Перепускной канал с электронным управлением
Отличительная особенность	Новейшая технология для двигателя, примененная на новейшем тракторе	Система SCR не требует техобслуживания, а только дозаправки. Расход раствора мочевины AdBlue составляет 6-9 % от общего расхода топлива	3-ступенчатый впрыск топлива и высокое давление впрыска обеспечивают максимальную точность и топливную экономичность	Оптимально подобранный турбонагнетатель гарантирует высокий крутящий момент даже на низкой частоте вращения коленчатого вала двигателя. Турбонагнетатель специально разработан для двигателя AGCO Power, предназначенного для тракторов Valtra.

	Вентилятор	Условия окружающей среды	Уровень шума:	Удельный расход топлива
Параметр	Вискомуфта с электронным управлением	Работа 365 дней в году независимо от температуры окружающего воздуха	Малозумный двигатель	1500 об/мин: <200 г/кВт·ч, 1900 об/мин: <202 г/кВт·ч, 2100 об/мин <217 г/кВт·ч
Сведения	Диаметр: 600 мм	-30 °C...+45 °C	Возникает под нагрузкой, ограниченный свист турбины, отсутствие дребезжания, урчащий мощный звук	Испытания проводились без дополнительного оборудования при температуре +25 °C
Отличительная особенность	Подача охлаждающего воздуха настолько эффективна (большая решетка радиатора), что вентилятор с вискомуфтой не должен быть постоянно включен. Инновационный изогнутый дизайн сводит к минимуму отбор мощности двигателя.	Используя скандинавский подход, а также опираясь на результаты испытаний как в экстремально холодных условиях Севера, так и в жарком климате Южной Европы, бренд Valtra способен предложить наилучший трактор даже для самых суровых условий эксплуатации.	Звуковая гамма двигателя была тонко настроена при проектировании нового трактора с новым двигателем.	Благодаря идеальной совместимости двигателя AGCO Power с трансмиссиями, разработанными Valtra, тракторы отличаются одним из самых низких расходов топлива среди машин данного класса. Примечание: указанные значения расхода топлива являются ориентировочными и могут отличаться в зависимости от условий эксплуатации.

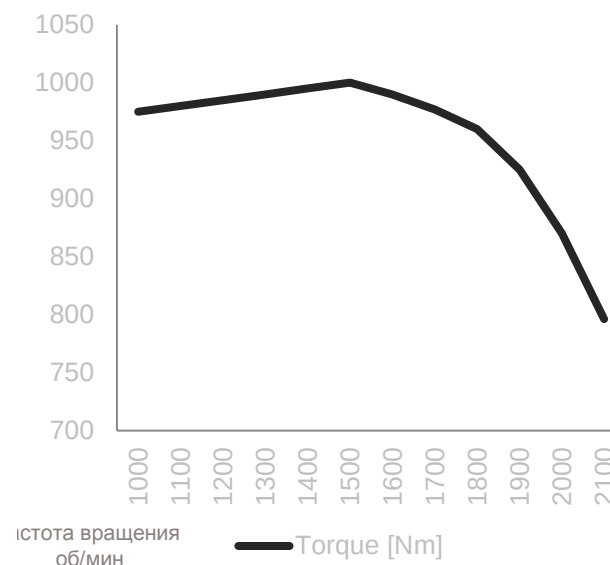
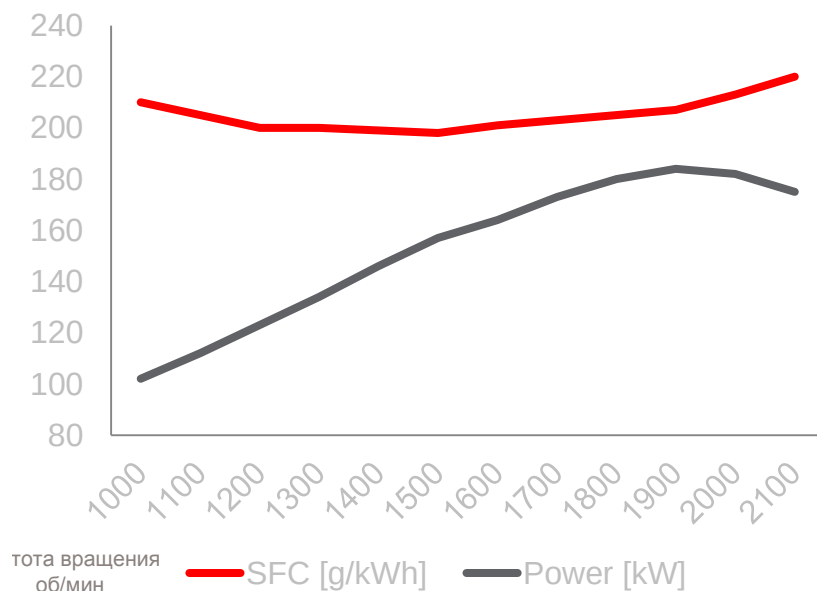
Меню

ХАРАКТЕРИСТИКИ ДВИГАТЕЛЯ

Кривые мощности и крутящего момента для двигателей 66AWF и 74AWF являются исключительно сбалансированными. Подобные характеристики двигателей гарантируют передачу неизменно высокой мощности на колеса.

Диапазон максимальной мощности чрезвычайно широк и достигает своего пика при 1900 об/мин, а максимальный крутящий момент развивается уже при 1500 об/мин.

Холостые обороты двигателя: 850 об/мин, альтернативные пониженные обороты : 650 об/мин для снижения расхода топлива.



РЕЖИМ ФОРСИРОВАНИЯ

Мощность двигателя, установленного на тракторах Valtra серии T, может быть увеличена на 15 л.с.

Увеличение мощности на тракторах с трансмиссией Powershift:

1. Более значительный прирост мощности в транспортном режиме в диапазонах оборотов С и D (параметр 4 регулирования мощности двигателя).
2. Диапазон Sigma Power - самый широкий диапазон выходной мощности/крутящего момента, когда мощность, передаваемая через вал отбора мощности, достаточно велика. На приборной панели включается световой индикатор режима Sigma Power.

Исключение: крутящий момент двигателя ограничен на уровне 900 Н·м, если включена 1-я передача

Увеличение мощности на тракторах с бесступенчатой трансмиссией:

1. Более значительный прирост мощности в транспортном режиме в диапазонах оборотов С и D (параметр 8 регулирования мощности двигателя).
2. Диапазон Sigma Power - самый широкий диапазон выходной мощности/крутящего момента, когда мощность, передаваемая через вал отбора мощности, достаточно велика. На приборной панели включается световой индикатор режима Sigma Power.



ДВИГАТЕЛЬ ЕСОPOWER

Трактор **T174 EcoPower** идеально подходит для тех клиентов, которые постоянно заняты транспортировкой тяжелых грузов. Трактор EcoPower в полной мере использует заложенные в двигатель AGCO Power высокие характеристики мощности и крутящего момента в диапазоне низких оборотов.

В транспортном режиме оператор может переключиться из стандартного режима вождения в режим экономичного вождения (eco).

По сравнению с другими двигателями частота вращения двигателей данных моделей снижена в среднем на 400 об/мин. Максимальный крутящий момент достигается при 1250 об/мин.

- + Снижение расхода топлива примерно на величину до 10 %.
- + Меньший расход масла
- + Сниженный уровень вибрации
- + Низкая скорость движения поршней, увеличенный срок службы двигателя

Специальная техника вождения:

Водителям настоятельно рекомендуется работать с низкой частотой вращения коленчатого вала двигателя (ниже 1000 об/мин), поскольку даже в этом диапазоне наибольший крутящий момент на 25 % превышает крутящий момент при номинальной частоте вращения 1800 об/мин. На низкой частоте вращения двигатель работает тише, напоминая по звуку приятное ворчание.

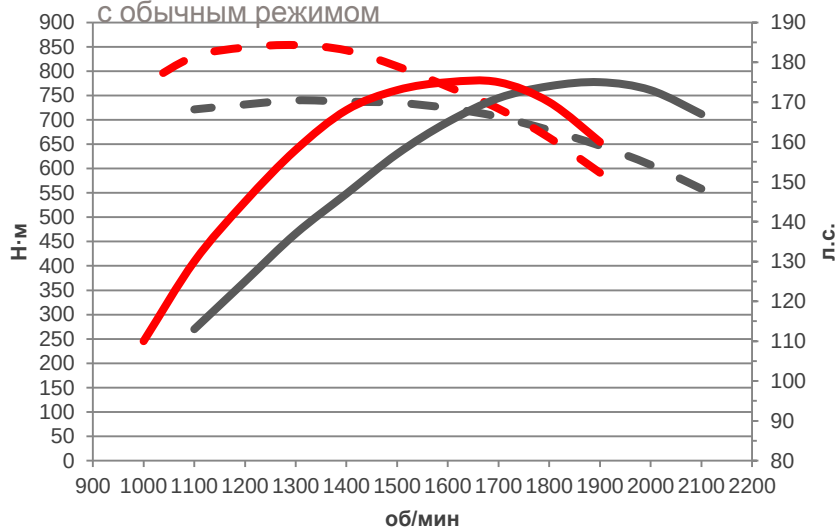


ХАРАКТЕРИСТИКИ ДВИГАТЕЛЯ: Есо

VALTRA

	Стандартный режим		Режим форсирования	
	л. с.	Н·м	л. с.	Н·м
Обычный двигатель	175	740	190	780
Есо	175	850	190	900

Стандартный режим: режим Есо в сравнении с обычным режимом



Режим форсирования: режим Есо в сравнении с обычным режимом



Стандартный режим — Мощность —
Режим Есо — Крутящий момент —

ПОЧЕМУ ТОЛЬКО СИСТЕМА ВЫБОРОЧНОЙ КАТАЛИТИЧЕСКОЙ НЕЙТРАЛИЗАЦИИ (SCR)?

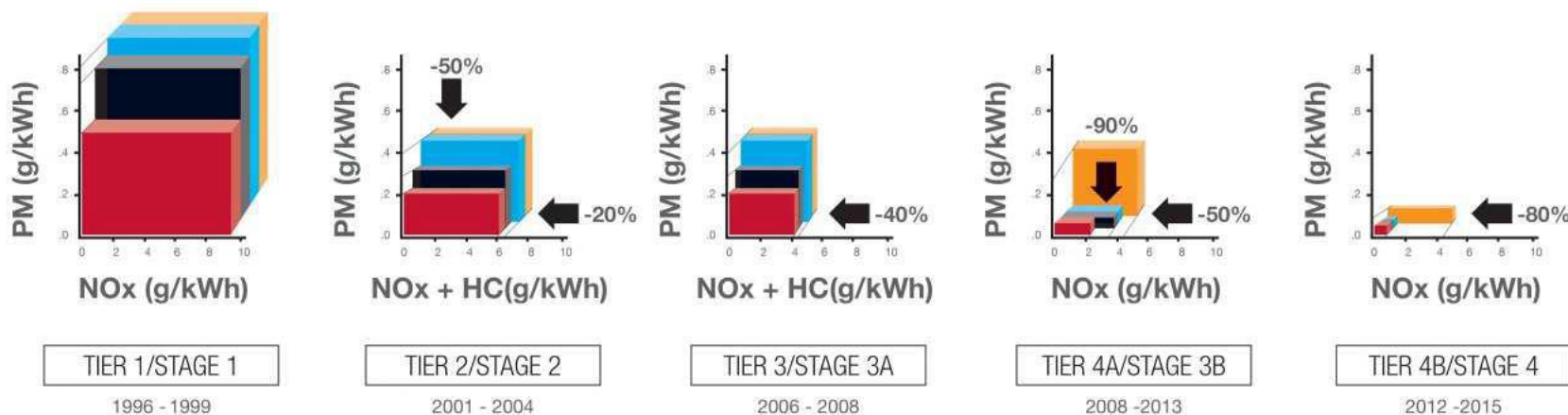
VALTRA

Экологические стандарты Tier 4 Final / Stage 4 – это новейшие стандарты из тех, которые планируется внедрить в странах Европы и Северной Америки. В течение ближайших 10 лет почти во всех странах будут ужесточаться экологические требования по двигателям для внедорожных машин.

Согласно требованиям указанных стандартов, предполагается снижение до 80%* содержания оксидов азота (NOx) и твердых частиц (PM) в отработавших газах дизельных двигателей. *по сравнению с уровнем 1996 года.

Для достижения уровней содержания вредных веществ в отработавших газах, требуемых Tier 4 Final, необходимо применение технологии SCR. Таким образом, все основные производители тракторов будут использовать реагент системы SCR (раствор мочевины) в двигателях, соответствующих стандартам Tier 4 Final / Stage 4, а дизельные двигатели, работающие только на дизельном топливе, будут постепенно вытесняться с рынка. Некоторым производителям придется использовать комбинацию технологий SCR+EGR+VGT для того, чтобы выполнить жесткие требования экологических стандартов. Ограничения по содержанию вредных веществ в отработавших газах согласно требованиям стандартов Tier 4 Final / Stage 4: Оксиды азота (NOx): 0,4 г/кВт·ч и твердые частицы (PM): 0,025 г/кВт·ч > 130 кВт

EPA and EU nonroad emissions regulations: 37 - 560 kW (50-750hp)



ПОЧЕМУ ТОЛЬКО СИСТЕМА ВЫБОРОЧНОЙ КАТАЛИТИЧЕСКОЙ НЕЙТРАЛИЗАЦИИ (SCR)?

VALTRA

Как и для продажи любых других товаров, необходимо обладать знаниями и опытом. На следующей диаграмме показаны сроки начала внедрения системы SCR в продукцию для различных производителей двигателей.

+ Компании AGCO Power принадлежит первенство в применении технологии SCR в двигателях тракторов – выпуск двигателей с такой системой начался уже в самом начале 2009 года. Остальные производители двигателей стали применять данную технологию позднее! К исследованиям в области технологии SCR инженеры AGCO Power фактически приступили еще в 2003 году. Таким образом, мы располагаем обширными знаниями в данной области!

2009
и эквивалентные стандарты



2011
и эквивалентные стандарты



2014
и эквивалентные стандарты



ПОЧЕМУ ТОЛЬКО СИСТЕМА ВЫБОРОЧНОЙ КАТАЛИТИЧЕСКОЙ НЕЙТРАЛИЗАЦИИ (SCR)?

VALTRA

На двигателях тракторов серии T, соответствующих экологическим стандартам Tier 4 Final / Stage 4, установлено новейшее оборудование для системы SCR. Суть технологии выборочной каталитической нейтрализации (SCR) сводится к обработке выхлопных газов раствором мочевины AdBlue, что приводит к их разложению на безвредные азот и водяной пар.

- + Технология оптимизирует работу двигателя и снижает расход топлива
- + Снижает количество выбросов диоксида азота и твердых частиц
- + Повышает эффективность сгорания топлива и снижает температурную нагрузку на двигатель
- + Отсутствует необходимость в использовании дополнительного сажевого фильтра (DPF)
- + Компактная изогнутая конструкция выхлопной трубы обеспечивает превосходную обзорность из кабины

+ Система совершенно не требует обслуживания и очистки!

Для работы системы SCR достаточно 6-9 % раствора мочевины от расхода топлива. Таким образом, на каждые 100 литров дизельного топлива расходуется около 6-9 литров раствора мочевины (реагента AdBlue®). Стоимость раствора мочевины AdBlue в странах Европы составляет около 50 % от стоимости дизельного топлива.



VALTRA

The diagram illustrates the AdBlue dosing system architecture. Key components and their interconnections are as follows:

- Supply module:** A Bosch unit that manages the flow of AdBlue from the tank to the dosing module.
- AdBlue tank:** Contains the liquid and is equipped with a Temp. sensor, Qual. sensor, and a Level sensor.
- Inlet line:** Transports AdBlue from the tank to the supply module.
- Backflow line:** Returns AdBlue from the supply module back to the tank.
- Engine control unit (ECU):** The central control unit that receives sensor data and sends control signals to the actuators.
- Engine coolant lines for AdBlue heating:** Circulate coolant through the dosing module and the SCR-catalyst to maintain optimal operating temperatures.
- Pressure line:** Delivers AdBlue from the supply module to the dosing module.
- Dosing module:** Precisely injects AdBlue into the exhaust stream at the mixer.
- Mixer:** Combines the exhaust gas with the injected AdBlue.
- SCR-catalyst:** The Selective Catalytic Reduction catalyst where the chemical reaction takes place.
- DOC (Diesel Oxidation Catalyst):** Located before and after the SCR-catalyst to handle other pollutants.
- Sensors:** Multiple temperature sensors monitor the AdBlue, the dosing module, the SCR-catalyst, and the exhaust gas. A NO_x sensor is also present at the end of the exhaust line.
- Actuators and Sensors:** The ECU uses actuators to control the dosing module and receives feedback from various sensors.
- Engine CAN and Diagnostic CAN:** Communication buses for the ECU to interface with the engine and diagnostic systems.

ПОЧЕМУ ТОЛЬКО СИСТЕМА ВЫБОРОЧНОЙ КАТАЛИТИЧЕСКОЙ НЕЙТРАЛИЗАЦИИ (SCR)?

VALTRA

Недостатки других технологий, созданных для снижения токсичности отработавших газов:

Турбоагнетатель с изменяемой геометрией турбины (VGT) очень чувствителен к нагреву и вибрации, которые очень часто возникают в двигателях тракторов. Таким образом, двигатель, оборудованный VGT, должен содержаться в большей чистоте, чем двигатели, оборудованные обычным турбоагнетателем. В случае поломки турбоагнетателя стоимость его замены очень высока.



Сажевый фильтр дизельного двигателя (DPF) представляет из себя устройство, предназначенное для удаления твердых частиц или сажи из отработавших газов дизельного двигателя. Сажевые фильтры с пристеночным потоком для дизельных двигателей обычно удаляют не менее 85 % сажи, а иногда (в условиях тяжелой нагрузки) даже до близкого к 100 % значения. Для очистки фильтров DPF необходимо периодически применять процедуру регенерации, поскольку фильтр постепенно засоряется сажей, которая образуется из присадок, имеющихся в моторном масле и которые не сгорают: сульфаты, фосфаты или другие оксиды кальция, магния или цинка.

Сажа плохо воздействует на фильтр DPF, поскольку она снижает полезный объем фильтра и, соответственно, эффективность работы, а также увеличивает противодавление. После того как двигатель отработает определенное количество часов, а сажевый фильтр не будет эффективно регенерироваться, необходимо будет заменить или прочистить фильтр, воспользовавшись платными услугами сторонней организации, имеющей в своем распоряжении машину для чистки таких фильтров.



Сажевый фильтр имеет очень ограниченный срок службы. Интервал между заменами фильтра составляет 3000-4000 моточасов.

Система рециркуляции отработавших газов (EGR) предъявляет повышенные требования к системе охлаждения и к подаче чистого воздуха. Однако вследствие повышенной температуры воздуха в пространстве под капотом, часть впрыснутого в двигатель топлива выходит из него в виде нагретых паров, тем самым снижая эффективность работы системы. При высокой концентрации рециркулируемых газов, например, свыше 20 %, потребность в охлаждении возрастает на более чем 35 % по сравнению с двигателем, оборудованным только системой SCR.



Необходимость в более эффективном охлаждении требует установки радиаторов охлаждения большего размера, в результате чего снижается обзорность пространства перед трактором.

Меню

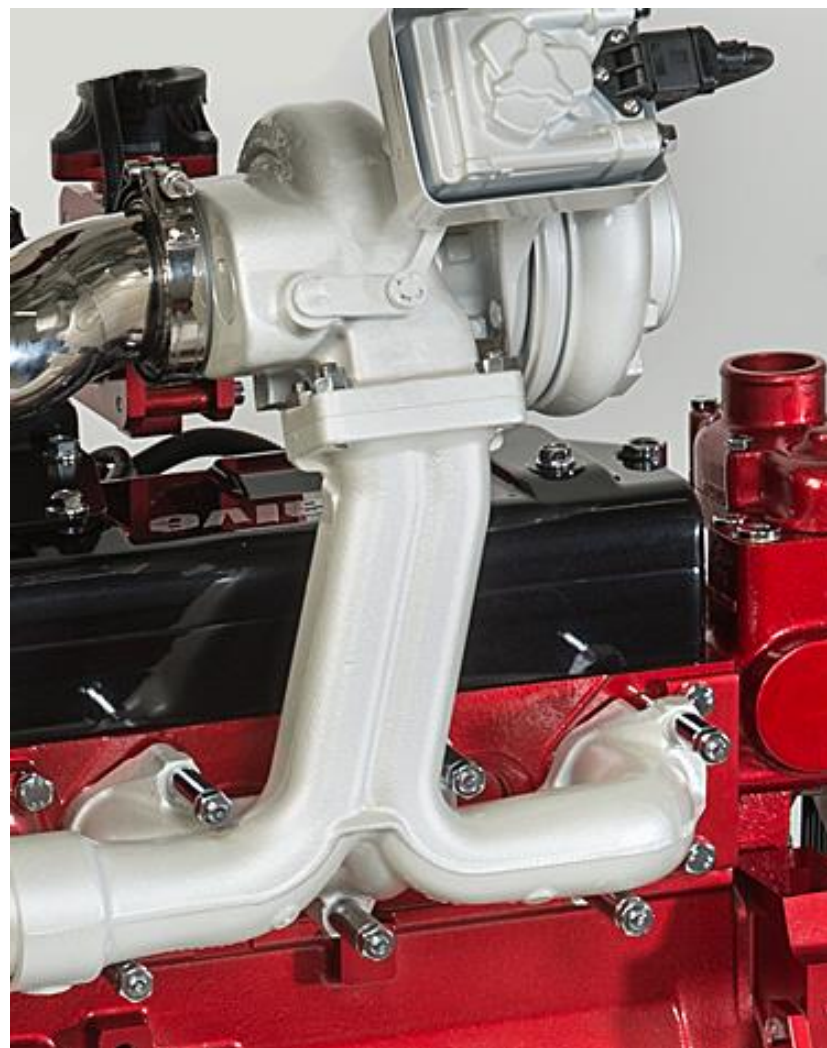
ТЕХНОЛОГИЯ ТУРБОНАДДУВА

Новый турбонагнетатель Bosch-Mahle был специально разработан с учетом выходной мощности двигателей AGCO в различных режимах эксплуатации.

Перепускной клапан турбины теперь оснащен электронным управлением. Данный механизм обладает многочисленными преимуществами перед механическим управлением.

- + Повышенная надежность
- + Увеличенная точность регулировки положения перепускного клапана и скорости вращения турбины
- + Увеличенный крутящий момент на низких оборотах
→ в режиме низкой частоты вращения воздух может быть направлен на турбину через коллектор большего сечения, в результате чего турбина будет вращаться быстрее. Наоборот, в режиме высокой частоты вращения перепускной клапан с электронным управлением открывается и регулирует давление наддува.

- + Быстрее реагирующая турбина обеспечивает лучшую приемистость двигателя в соответствии с изменением положения педали акселератора

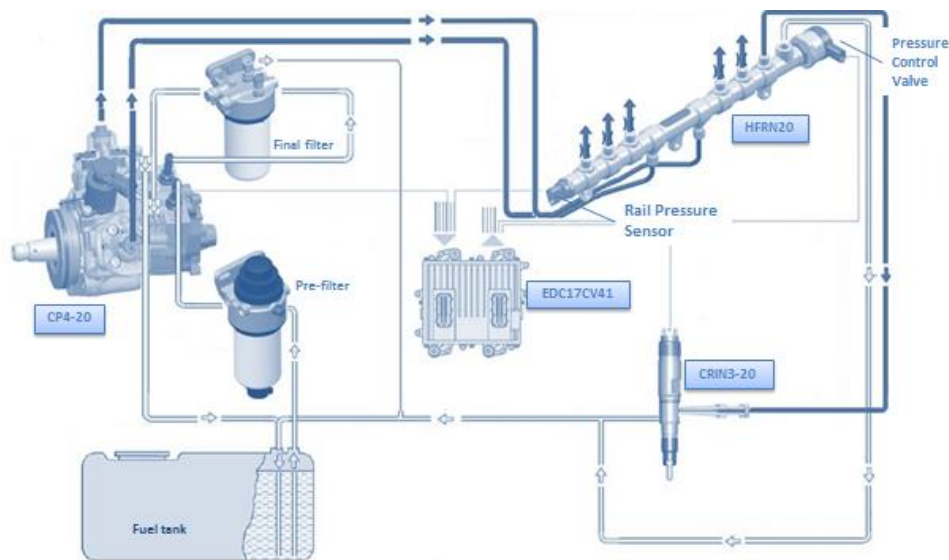


СИСТЕМА ВПРЫСКА ТОПЛИВА

Двигатели, соответствующие экологическому стандарту Tier 4 Final / Stage 4, оснащаются системой впрыска топлива Bosch Common Rail с давлением впрыска 2000 бар. Новый насос высокого давления и новая рампа с электронно управляемым перепускным клапаном обеспечивают повышенную топливную экономичность.

Новые герметичные форсунки также играют большое значение в снижении расхода топлива. Вот основные преимущества новых форсунок:

- + Применение более качественных материалов
- + Снижение объема топлива, проходящего через форсунки
- + Меньшее количество твердых частиц, вызывающих износ
- + Улучшенный распыл топлива
- + Точно выверенный по времени впрыск топлива



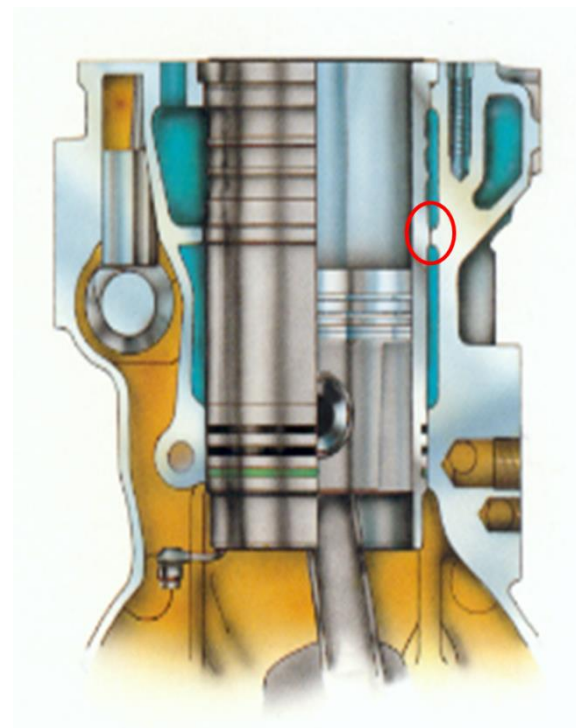
ЦИЛИНДРЫ

На тракторы серии Т устанавливаются только 6-цилиндровые двигатели.

Одним из ярких примеров инновационного подхода компании AGCO Power к созданию двигателя является использование «мокрых» гильз с применением дополнительной опоры в средней части. Гильзы цилиндров изготавливаются отдельно от блока цилиндров, таким образом, охлаждающая жидкость свободно соприкасается с их наружной поверхностью.

Преимущества «мокрых» гильз, применяемых в двигателях AGCO Power :

- + Замена без механической обработки
- + Использование поршней одного стандартного размера
- + Постоянство толщины стенки гильз
- + Низкий уровень вибрации – отсутствие кавитации
- + Низкий уровень деформации гильз – незначительный прорыв газов
- + Поршневые кольца не вибрируют при работе
- + Низкий расход масла – низкое содержание вредных выбросов в отработавших газах
- + Большой срок службы
- + Эффективное охлаждение верхней части гильзы – оптимальный баланс между тепловой нагрузкой и охлаждением
- + Литье и механическая обработка блоков цилиндров с «мокрыми» гильзами намного проще, чем изготовление цельнолитых блоков цилиндров.



ОХЛАЖДЕНИЕ

На тракторах серии Т применяется совершенно новая система охлаждения. Дизайн передней части трактора был полностью пересмотрен, что позволило установить высокотехнологичный комплект радиаторов Valtra, отличающийся увеличенной охлаждающей способностью (LAT 45 °C). Это означает, что трактор можно эксплуатировать в условиях экстремально высоких температур без необходимости дополнительного охлаждения двигателя.

Геометрические размеры и расположение комплекта радиаторов были разработаны инженерами Valtra. Более прочная конструкция отличается большей долговечностью, а для получения доступа к ней достаточно поднять конденсатор кондиционера, что значительно ускоряет и упрощает обслуживание. Также нет необходимости в установке дополнительных шарнирных соединений.

Для получения полного доступа к радиаторам охлаждения для их последующей чистки достаточно открыть люк, расположенный справа от радиатора. Диаметр сервисного люка превышает 20 см.

+ Механизм запираания сервисного люка облегчает ежедневное техобслуживание

Расширительный бачок охлаждающей жидкости

Конденсатор кондиционера



Промежуточный
охладитель
наддувочного
воздуха

Масляный
радиатор
трансмиссии

Радиатор

Сервисный люк

СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ

Нагретая сторона:

В промежуточном охладителе воздух уплотняется, а затем поступает в турбонагнетатель, в котором нагревается до высокой температуры (160° C). Затем горячий воздух по воздухопроводам проходит под капотом, в котором имеются вентиляционные отверстия.

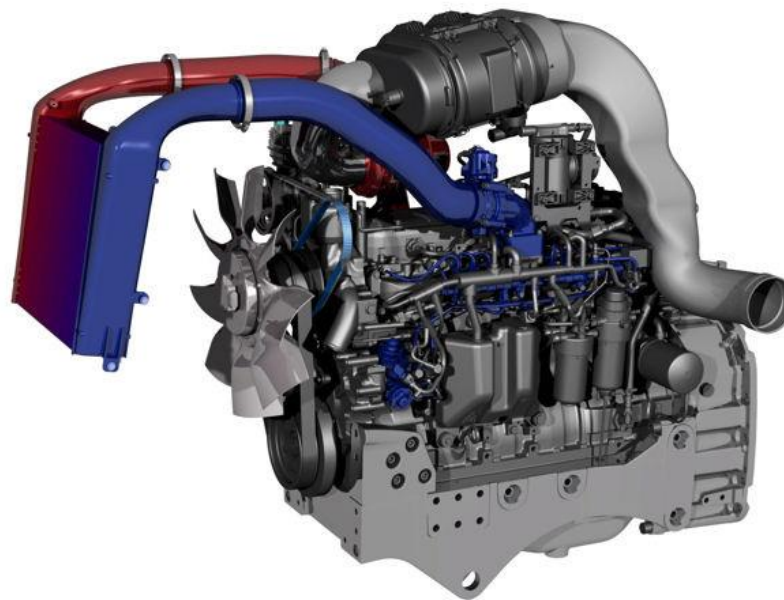
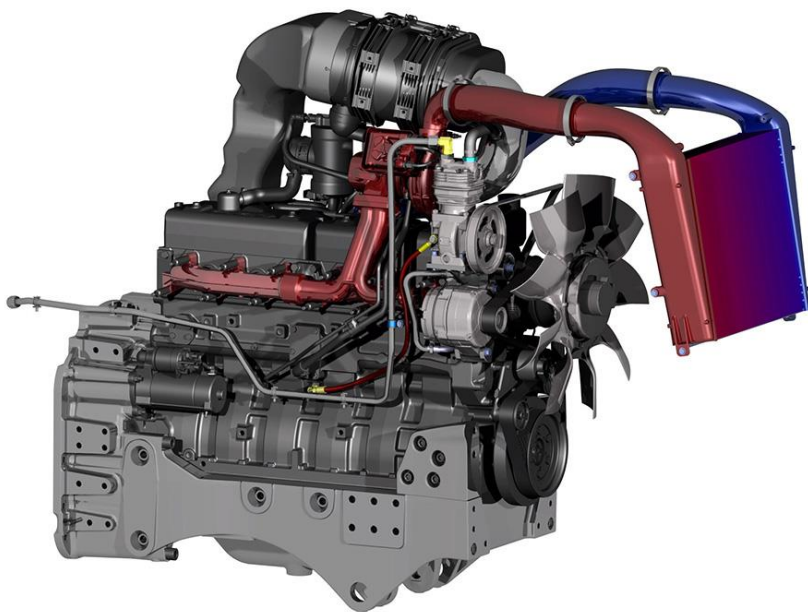
+ Промежуточный охладитель обеспечивает снижение температурной нагрузки на двигатель

Охлажденная сторона:

Все детали и компоненты, требующие ежедневного обслуживания, расположены с охлажденной стороны двигателя. Это сделано для того, чтобы оператор мог безопасно выполнить техобслуживание сразу после завершения трудового дня!

+ Температура охлажденного воздуха во впускном коллекторе составляет всего 55 °C

+ Оператор может безопасно выполнить проверку состояния фильтров и уровня масел



СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ

Инженеры Valtra проводят интенсивные испытания в виртуальной аэродинамической трубе для того, чтобы повысить эффективность отвода горячего воздуха из моторного отсека.

+ Большая решетка радиатора и боковые вентиляционные отверстия обеспечивают оптимальную подачу холодного и отвод нагретого воздуха от нового двигателя, соответствующего экологическим стандартам Tier 4 Final / Stage 4

Для того чтобы выходящий из-под капота нагретый воздух не нагревал кабину, в капоте были проделаны боковые вентиляционные отверстия, отводящие нагретый воздух в стороны от кабины.

+ Датчики кондиционера не нагреваются под действием горячего воздуха, поступающего из моторного отсека, благодаря чему надежность кондиционера поднялась на недостижимый ранее уровень



СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ: ВОЗДУХОЗАБОРНИК ДВИГАТЕЛЯ

VALTRA

Уникальный по конструкции воздухозаборник расположен высоко над поверхностью и обеспечивает подачу чистого и прохладного воздуха в двигатель. В большинстве тракторов компаний-конкурентов воздухозаборник расположен под капотом, где воздух нагрет до высокой температуры и загрязнен.

Наше решение особенно хорошо демонстрирует свои преимущества при работе в условиях сильной запыленности в поле или на торфяниках.

+ В двигатель поступает чистый охлажденный воздух

Отверстие воздухозаборника расположено сбоку и сзади трубы, способствуя подаче более холодного воздуха, чем если бы оно было расположено спереди.

Кроме того, в зимних условиях, когда капот может быть покрыт слоем снега и льда, воздухозаборник Valtra обеспечивает подачу чистого воздуха в двигатель независимо от погоды.



**DEAR JOHN,
I DON'T HAVE EXPENSIVE VCT, EGR, DPF.
WHY DO YOU NEED THEM?**

VALTRA



 **AGCO**

**YOUR
WORKING
MACHINE**

Мен

10

ПРОЧНЫЕ ТРАНСМИССИИ

Важнейшие аргументы для клиента:

I Революционная коробка передач с переключением под нагрузкой

Удобство в работе с моделями Active и Versu поднято на следующий уровень, сопоставимый по удобству с тракторами, оборудованными бесступенчатой трансмиссией (CVT) и стандартным гидравлическим усилителем.

II Учет индивидуальных требований каждого клиента

Благодаря большому выбору модификаций трансмиссий (A, V, D) и гидравлических опций тракторы серии T всегда могут быть оснащены трансмиссией, которая больше всего подходит для конкретного клиента.

III Производительность на уровне тракторов высшего класса

В распоряжении оператора всегда достаточно мощности и грузоподъемности для выполнения требуемой операции.



ПРОЧНЫЕ ТРАНСМИССИИ



Active

- Революционная коробка передач с переключением под нагрузкой (тип 5PS / 30 передач переднего хода + 30 передач заднего хода)
- Гидравлическая система с регулировкой производительности в зависимости от нагрузки и механическим управлением
- Гидравлический усилитель
- Чрезвычайное удобство в эксплуатации
- Система помощи при трогании на подъеме (Hill-hold)
- Изготовлено в Финляндии на заводе Valtra



Versu

- Революционная коробка передач с переключением под нагрузкой (тип 5PS / 30 передач переднего хода + 30 передач заднего хода)
- Чувствительная к нагрузке гидравлическая система с электронным управлением
- Гидравлический усилитель
- Чрезвычайное удобство в эксплуатации
- Система Hill-hold
- Изготовлено в Финляндии на заводе Valtra



Direct

- Мощная бесступенчатая трансмиссия (CVT)
- Гидравлическая система с регулировкой производительности в зависимости от нагрузки и электронным управлением
- Гидравлический усилитель
- Удобство в эксплуатации и непревзойденная точность при работе в поле
- Система помощи при трогании на подъеме (Hill-hold)
- Изготовлено в Финляндии на заводе Valtra

ПРОЧНЫЕ ТРАНСМИССИИ

	Модификации		
	Active	Versu	Direct
Трансмиссия	5PS	5PS	Бесступенчатая
Задний мост	750 HD	750 HD	750 HD
Гидравлическая система	С регулировкой производительности в зависимости от нагрузки	С регулировкой производительности в зависимости от нагрузки	С регулировкой производительности в зависимости от нагрузки
Управление задними гидрораспределителями	Механическое, с помощью рычагов	Электронное	Электронное
Раздельные гидравлические контуры трансмиссии и гидравлической системы	X	X	X
Роботизированный ходоуменьшитель	X	X	

Вал отбора мощности (BOM)			
540/540E	X	X	X
540 / 540E / 1000	X	X	X
540E/1000/1000E	X	X	X
540/1000E/GSPTO	X	X	X
540E/1000/GSPTO	X	X	X

СКОРОСТЬ ХОДА			
40 км/ч	X	X	X
40 км/ч Eco	X	X	
40 км/ч, ограничена электроникой			X
50 км/ч	X	X	X

Все три трансмиссии состоят на 90 % из одинаковых компонентов

+ Облегчается техобслуживание и достигается превосходная надежность!

+ Меньшее количество запасных частей хранится на складе

РЕВОЛЮЦИОННАЯ КОРОБКА ПЕРЕДАЧ С ПЕРЕКЛЮЧЕНИЕМ ПОД НАГРУЗКОЙ (POWERSHIFT)

VALTRA

В настоящее время 80 % из всех тракторов, продаваемых в Европе, оснащены трансмиссиями типа Powershift.

+ Тракторы Valtra серии Т позиционируются как флагманские модели для данного сегмента, обеспечивающие непревзойденное удобство в работе и оборудованные самыми мощными двигателями

Переключиться из ручного режима в автоматический очень просто! В автоматическом режиме оператор управляет переключением передач с помощью педали, поэтому данный режим очень похож на режим работы с бесступенчатой трансмиссией (CVT).

Автоматический режим работы, применяемый на трансмиссии моделей Active и Versu (5PS), гарантирует оптимальную регулировку и эксплуатацию трансмиссии.



РЕВОЛЮЦИОННАЯ КОРОБКА ПЕРЕДАЧ С ПЕРЕКЛЮЧЕНИЕМ ПОД НАГРУЗКОЙ (POWERSHIFT)

The VALTRA logo is located in the top right corner of the page. It consists of the word "VALTRA" in a bold, white, sans-serif font, set against a red, parallelogram-shaped background.

Порядок работы революционной трансмиссии Powershift может быть легко объяснен на примере трансмиссий, установленных на моделях Active и Versu. Данные трансмиссии обладают функциями, которые не встречаются на обычных трансмиссиях Powershift.

1) Работа без использования педали сцепления:

+ Новая функция автоматического управления сцеплением позволяет оператору выйти на совершенно новый уровень комфорта. Выжимать педаль сцепления требуется только для того, чтобы тронуться с места, после чего о ней можно забыть. Такое решение значительно улучшает эргономику, поскольку левая нога не используется в работе – подобно тому, как мы водим автомобиль с автоматической коробкой передач.

2) Рычаг переключения передач

+ Теперь управлять коробкой передач Powershift можно с помощью рычага переключения передач. Когда оператор наклоняет рычаг влево, происходит активация ручного режима управления, а когда рычаг наклоняется вправо, то включается автоматический режим. Наличие данной опции открывает перед оператором дополнительные возможности по выбору оптимального режима работы для выполнения различных операций в различных условиях.

3) Гидравлическая система с регулировкой производительности в зависимости от нагрузки повышает эффективность работы с навесными орудиями:

+ После того как на требуемое количество масла под нужным давлением поступило к рабочему оборудованию через гидрораспределитель, происходит снижение расхода топлива, также как и уменьшается необходимость в охлаждении гидравлического масла.

+ Гидравлическая система с регулировкой производительности в зависимости от нагрузки позволяет одновременно выполнять несколько операций при поддержании производительности гидравлической системы независимо от частоты вращения коленчатого вала двигателя.

4) Стандартно устанавливаемый гидравлический усилитель облегчает и ускоряет работу с передним погрузочным оборудованием:

+ Теперь оператору не нужно одновременно нажимать на педаль акселератора и тормоза.

+ Стандартный гидравлический усилитель автоматически повышает частоту вращения коленчатого вала двигателя после того, как оператор нажимает на педаль тормоза или медленно приподнимает ногу с педали сцепления.

ДИАПАЗОНЫ СКОРОСТИ ХОДА ТРАНСМИССИИ POWERSHIFT

VALTRA

Способ достижения максимальной транспортной скорости в тракторах серии Т отличается от обычного.

Максимальная скорость, ограниченная законодательством, достигается при меньшей частоте вращения коленчатого вала двигателя в более высоком диапазоне мощности. Максимальная скорость для транспортного режима во всех модификациях трансмиссии теперь ограничена электроникой.

Новый трактор серии Т достигает максимальной скорости при меньшей на 10 % частоте вращения коленчатого вала двигателя, чем на тракторах предыдущего поколения.

+ Сниженный расход топлива, меньший шум при работающем двигателе

Варианты трансмиссий	Диапазон скорости хода	Обороты на максимальной скорости*
Модификация с максимальной скоростью 50 км/ч	0,7–53 км/ч (при 2100 об/мин)	53 км/ч при 1850 об/мин
Модификация с максимальной скоростью 40 км/ч EcoSpeed	0,7–43 км/ч (при 2100 об/мин)	43 км/ч при 1500 об/мин
Модификация с максимальной скоростью 40 км/ч	0,6–43 км/ч (при 2100 об/мин)	43 км/ч при 1900 об/мин

*При радиусе качения
925 мм (710/70R38)



РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВОЖДЕНИЮ ТРАКТОРА С ТРАНСМИССИЕЙ POWERSHIFT

VALTRA

Перечисленные далее отличительные особенности являются максимально привлекательными для клиентов во время презентации трактора. Тракторы Valtra, как всегда, отличаются простотой и удобством в управлении.

Система помощи при трогании на подъеме (Hill-hold):

Для облегчения работы в различных условиях эксплуатации на тракторах Valtra стандартно устанавливается система помощи при трогании на подъеме (Hill-hold). Данная система предотвращает откатывание трактора назад при трогании с места на крутом склоне.

- Остановить трактор, нажав на педаль тормоза
- Не отпуская педаль тормоза, перевести челночный рычаг в положение Р
- Затем с помощью челночного рычага выбрать нужное направление движения (F (вперед) или R (назад)), после чего отпустить педаль тормоза и начать движение, воспользовавшись педалью акселератора



Вождение без выключения сцепления: Теперь на всех тракторах Valtra серии Т можно работать, не пользуясь педалью сцепления! Это значит, что управление всеми тракторами не отличается от управления тракторами, оснащенными бесступенчатой трансмиссией (CVT).

- Остановить трактор, нажав на педаль тормоза
- Отпустить педаль тормоза - → трактор начнет движение
- Снова замедлить движение трактора, одновременно нажав педаль тормоза и акселератора
- Оператор помогает моторному тормозу с помощью рабочего тормоза, а педалью сцепления пользуется только в случае необходимости



МОЩНАЯ БЕССТУПЕНЧАТАЯ ТРАНСМИССИЯ DIRECT (CVT)

VALTRA

Трансмиссия для модели Direct была разработана в Финляндии инженерами Valtra и выпускается компанией Valtra. Это обеспечивает превосходную интеграцию трансмиссии в конструкцию трактора, а также ее непревзойденные эксплуатационные характеристики.

Трансмиссия работает в 3 режимах. На заводе установлен автоматический режим управления (с помощью педали): оператор задает требуемую скорость движения с помощью педали акселератора. Автоматический режим (с помощью рычага): оператор задает требуемую скорость движения с помощью рычага управления ходом. В ручном режиме оператор отдельно задает частоту вращения коленчатого вала двигателя и самостоятельно выбирает передачу с помощью рычага управления.

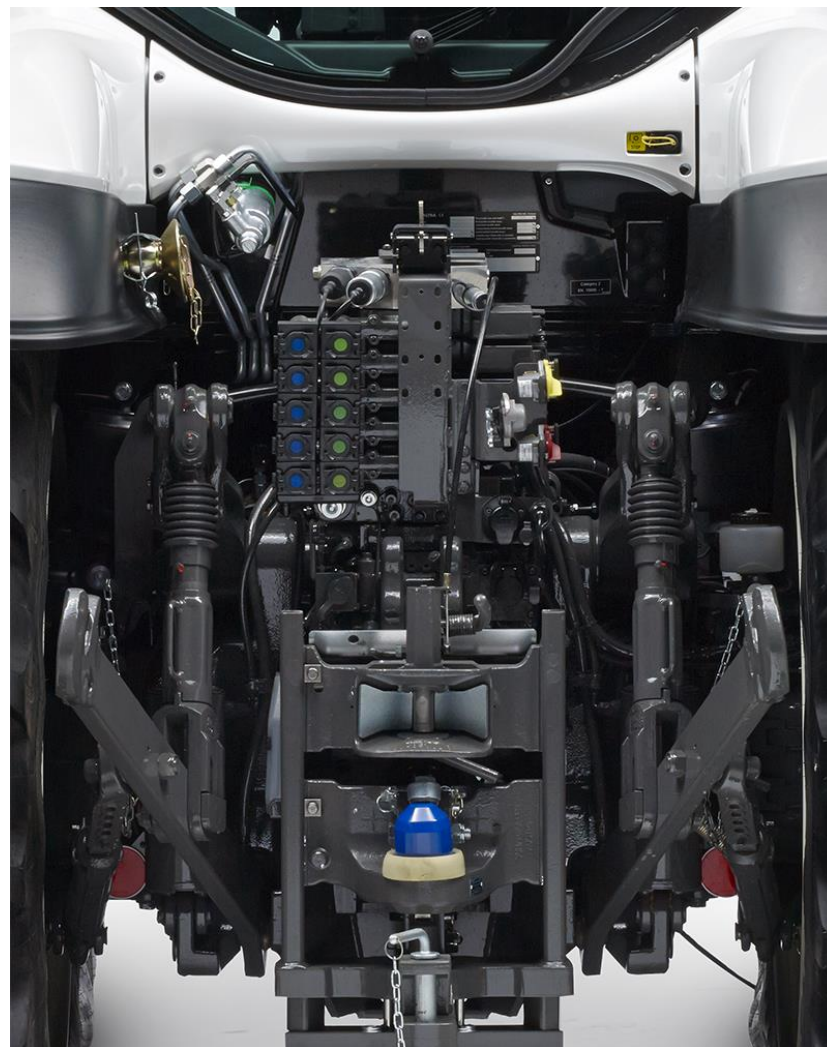
Бесступенчатая трансмиссия, установленная на модели Direct, работает в четырех диапазонах скоростей движения – А, В, С и D, все из которых начинаются с 0 км/ч. Каждый из перечисленных диапазонов предназначен для выполнения определенных операций.

40 км/ч

A = 0 - 7 км/ч
B = 0 - 13,5 км/ч
C = 0 - 24 км/ч
D = 0 - 43 км/ч

50 км/ч

A = 0 - 9 км/ч
B = 0 - 17 км/ч
C = 0 - 30 км/ч
D = 0 - 53 км/ч



ТРАНСМИССИИ (CVT), УСТАНОВЛЕННОЙ НА МОДЕЛИ DIRECT

VALTRA

Бесступенчатая трансмиссия бренда Valtra отличается исключительной надежностью в работе. Всего имеется 4 рабочих диапазона с 2 фиксированными передаточными числами для каждого диапазона, в которых КПД достигает значения, близкого к 90 %. Таким образом, всего имеется 8 фиксированных передаточных чисел – больше, чем в каком-либо другом тракторе из данного сегмента!

- + Максимальная эффективность при выполнении любой работы (снижение расхода топлива и износа трансмиссии)
- + Фиксированные передаточные числа для любого задания и любой скорости движения
- + Наилучшая динамика разгона
- + 92 % всех перемещений осуществляется в диапазоне высокого КПД трансмиссии

Вы можете показать клиенту, как быстро находить **фиксированные передаточные числа** для каждого диапазона путем вычисления скорости, составляющей 25 % и 75 % от максимальной скорости для данного диапазона.



Рабочий диапазон	25 %	75 %	Операции	Описание операций
A (0-9 км/ч)	2,25 км/ч	6,75 км/ч	Движение с прицепным рабочим оборудованием в экстремальных условиях, работа с синхронным BOM, глубокое рыхление, уборка камней, обработка специальных культур	Повышенные требования к крутящему моменту, операции с большим сопротивлением на BOM
B (0-17 км/ч)	4,5 км/ч	13,5 км/ч	Полевые работы: вспашка, формирование гряд, боронование, рядовой сев, стрижка живой изгороди	Средний/высокий крутящий момент, средняя скорость
C (0-30 км/ч)	6,75 км/ч	20,25 км/ч	Универсальное применение: транспортировка в полевых условиях, поверхностная вспашка, косыба, рядовой сев, работа с передним навесным оборудованием	Средний крутящий момент, переменная скорость движения вперед
D (0-50 км/ч)	12,5 км/ч	37,5 км/ч	Транспортировка грузов по дорогам общего пользования	Низкий крутящий момент, высокая скорость движения без BOM

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВОЖДЕНИЮ ТРАКТОРА DIRECT С БЕССТУПЕНЧАТОЙ ТРАНСМИССИЕЙ

VALTRA

Управление с помощью педали (всегда задается на заводе):

1. Режим управления с помощью педали включается автоматически после запуска двигателя. В режиме управления с помощью рычага управления ходом необходимо наклонить рычаг вправо для переключения в режим управления с помощью педали. Выбор диапазона осуществляется с помощью кнопок + / -. Для перехода в другой диапазон использовать кнопки + / -.
2. Скорость движения регулируется с помощью педали акселератора и педали тормоза.
3. Для поддержания постоянной скорости хода использовать круиз-контроль. Оператор может ограничить максимальную скорость с помощью регулятора, расположенного на подлокотнике Valtra ARM.

+ Для движения по дороге, а также для общего применения

Управление с помощью рычага:

1. Наклонить рычаг управления ходом влево для перехода в режим управления с помощью рычага. Для перехода в другой диапазон использовать кнопки + / -.
2. Для увеличения скорости движения наклонить рычаг управления ходом вперед. Для снижения скорости движения наклонить рычаг на себя.
3. Оператор может ограничить максимальную скорость с помощью регулятора, расположенного на подлокотнике Valtra ARM.
4. Наклонить рычаг управления ходом вправо, не нажимая на педаль акселератора.

+ Применение для полевых работ



ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ТРАНСМИССИИ МОДЕЛИ DIRECT

VALTRA

Регулировка баланса трансмиссии:

1. При поворачивании потенциометра против часовой стрелки предпочтение отдается поддержанию заданной частоты вращения двигателя: под нагрузкой происходит автоматическое изменение передаточного числа трансмиссии для поддержания заданных оборотов двигателя.
+ Высокий крутящий момент, необходимый, например, для работы с оборудованием, приводимым ВОМ
2. При вращении потенциометра по часовой стрелке приоритет отдается поддержанию заданного передаточного числа трансмиссии: частота вращения коленчатого вала двигателя снижается для поддержания оптимального передаточного числа трансмиссии
+ пониженный расход топлива, например, для транспортного режима



Баланс скорости:

Снижение скорости движения по отношению к скорости хода в противоположном направлении.

1. Для снижения скорости переднего хода необходимо повернуть потенциометр против часовой стрелки
2. Для снижения скорости заднего хода необходимо повернуть потенциометр по часовой стрелке + низкий расход топлива, например, для транспортного режима

+ Превосходная опция, например, для работы с передним навесным оборудованием



ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНАЯ ГИДРОСИСТЕМА

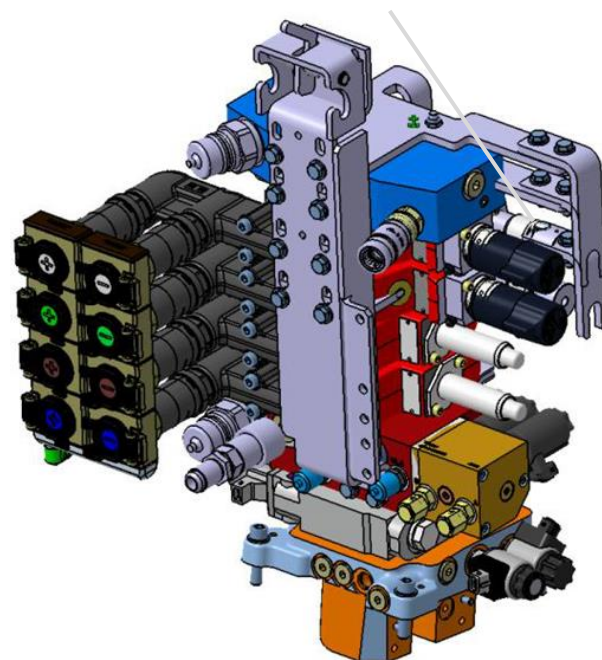
VALTRA

Высокопроизводительная гидравлическая система с регулировкой производительности в зависимости от нагрузки является составной частью непобедимой комбинации, включающей также двигатель AGCO Power и трансмиссию Valtra. На выбор предлагаются гидравлические насосы производительностью 115 л/мин и 160 л/мин.

Насосы производительностью 160 л/мин устанавливаются в гидравлических системах, оснащенных теплообменником (масляным охладителем), который снижает температуру масла при работе гидравлического насоса под большой нагрузкой, а также подогревает масло в зимних условиях.

- + В моделях Versu и Direct контроль правильного положения золотника в гидрораспределителе осуществляется с помощью электродвигателя – отсутствует электромагнитный клапан , отсутствует необходимость в управляющем контуре
- + Отдельные гидравлические контуры трансмиссии и гидроприводного рабочего оборудования

Ручное управление гидрораспределителями в модели Active, электронное – в Versu и Direct

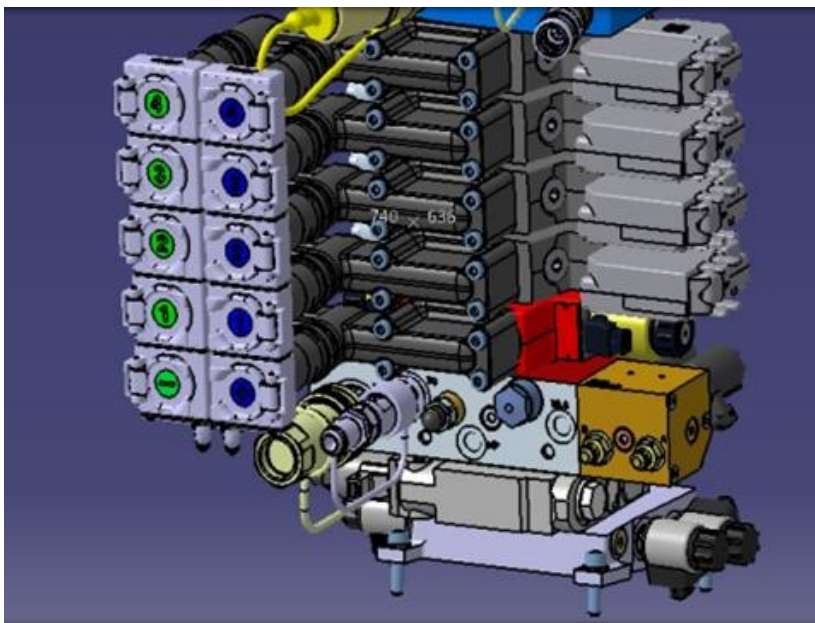


ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА: ГИДРОРАСПРЕДЕЛИТЕЛИ

VALTRA

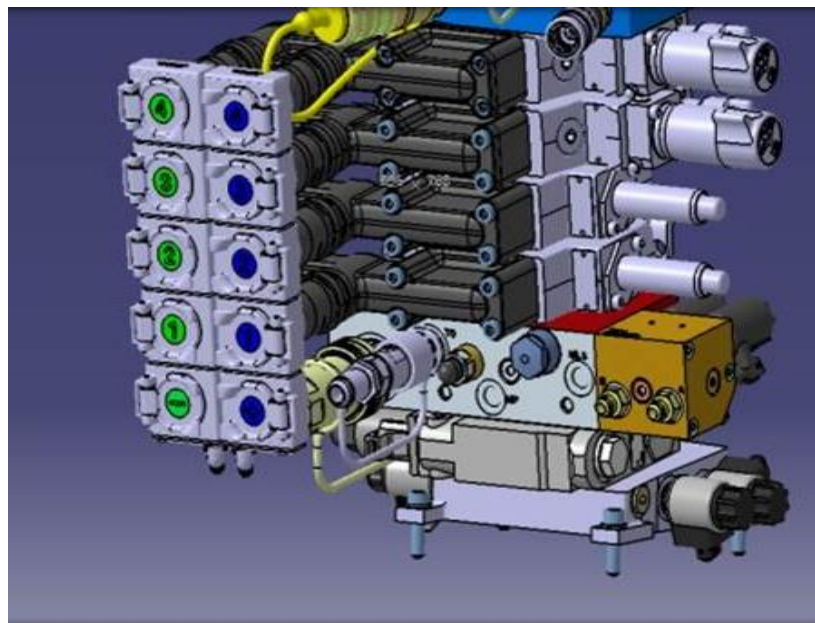
Модели Versu и Direct:

- 2, 3, 4 или 5 гидрораспределителей
- Основные гидрораспределители подобны по конструкции, полностью регулируемые
- Электронное управление по шине CAN
- Дополнительно 2 двухпозиционных клапана
- С системой Power Beyond – 4 гидрораспределителя



Модель Active:

- 2, 3 или 4 гидрораспределителя
- Основные клапаны базового или регулируемого типа
- Механический тросовый привод
- Дополнительно 1 двухпозиционный клапан
- С системой Power Beyond – 4 гидрораспределителя



ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА: ЭКСПЛУАТАЦИЯ

VALTRA

Модели Versu и Direct:

- Электронное управление с помощью подлокотника Valtra Arm
- Примечание: Подлокотник + реверсивный пост TwinTrac
- Все гидрораспределители полностью регулируемые
- Любой гидрораспределитель может быть заблокирован (мера безопасности)
- Настройка с помощью терминала
- Необходима активация гидравлической системы (мера безопасности)
- Управление с помощью джойстика для 2 гидрораспределителей (спереди, сзади или совместно)
- Функции гидрораспределителей интегрированы в систему U-pilot



Модель Active:

- Механическое управление – удобные рычаги
- Базовые и программируемые типы гидрораспределителей
- Базовые гидрораспределители предназначены для выполнения основных функций
- Часть настроек от задних гидрораспределителей
- Подлокотник (джойстик) для управления только передними гидрораспределителями
- Отсутствие системы U-pilot



ГИДРОРАСПРЕДЕЛИТЕЛИ С НУЛЕВОЙ ПРОТЕЧКОЙ

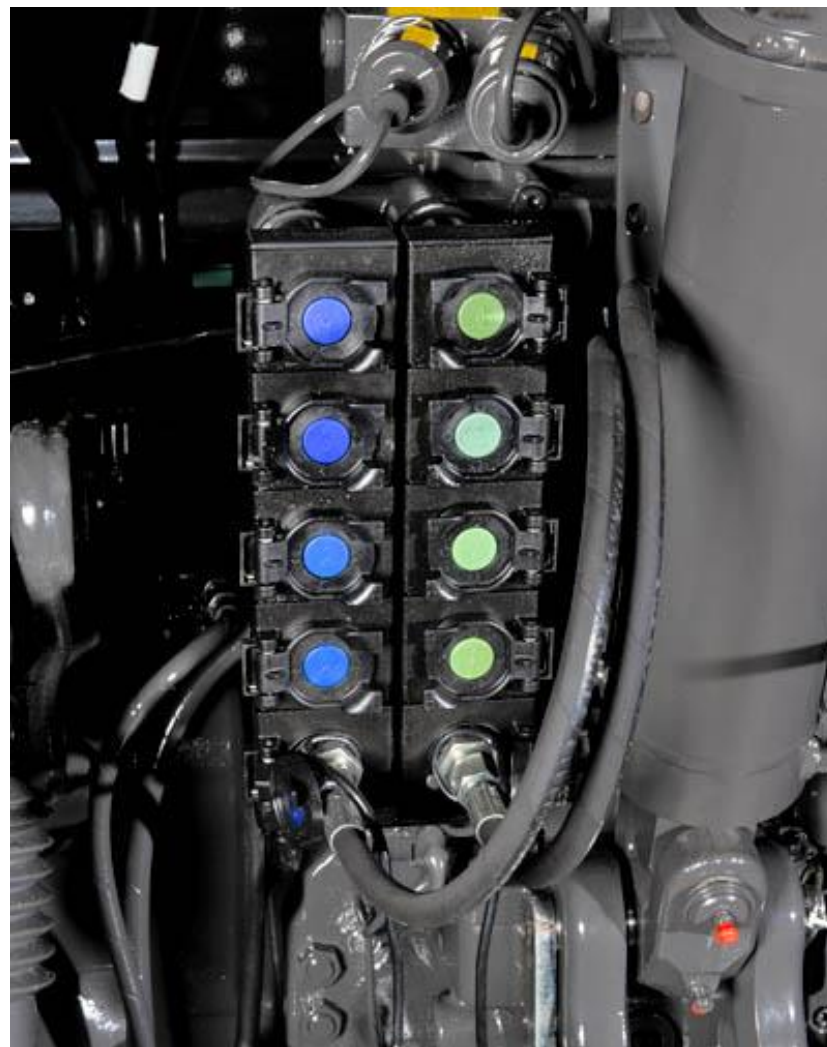
VALTRA

На всех моделях применяются гидрораспределители с нулевой протечкой (спереди и сзади), которые снижают внутренние протечки и не допускают смещения штока

+ Отсутствие внутренней протечки гарантирует, что, например гидроприводной задний борт останется закрытым

Максимальный расход масла на один рабочий контур до 90 л/мин и 160 л/мин при системе PowerBeyond

Наибольший расход масла для рабочего оборудования - 40 л/мин



РАСПОЛОЖЕНИЕ ЗАДНИХ ГИДРОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЕЙ

VALTRA

Большим преимуществом компоновки задних гидрораспределителей является то, что все они расположены с одной стороны. Такое решение значительно облегчает работу оператора при подключении рабочего оборудования к гидравлической системе – нет необходимости обходить вокруг рабочее оборудование при одновременном подключении нескольких гидравлических шлангов.

- + Очень легко подсоединять рабочее оборудование без необходимости стравливания давления
- + Точное и быстрое управление гидрораспределителями



НОВАЯ ГЕОМЕТРИЯ ТРЕХТОЧЕЧНОГО МЕХАНИЗМА НАВЕСКИ

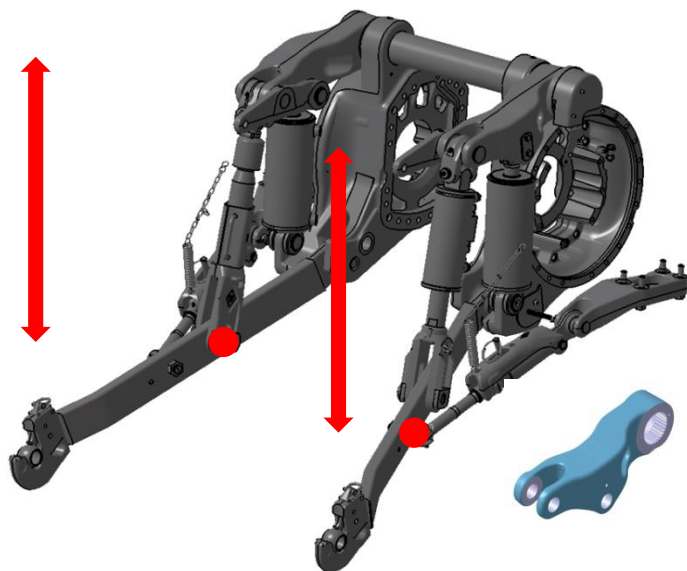
VALTRA

Усиленный трехточечный механизм навески имеет совершенно новую геометрию, которая обеспечивает повышенную грузоподъемность и прочность при работе с тяжелым рабочим оборудованием.

Макс. подъемная сила: 95 кН (стандартная 81 кН)

+ Максимальный вертикальный ход рычагов больше, чем в любом другом тракторе: 868 мм

+ Отличительной особенностью тракторов Valtra является одинаковая грузоподъемность на всей длине хода рычагов.



Конструкция заднего механизма навески изначально разрабатывалась для установки больших навесных орудий от европейских производителей (категория 3).

- + Подъемные серьги расположены вертикально, → что обеспечивает их долговечность и надежность
- + Усиленный поперечный вал



АВТОМАТИЧЕСКИЕ ФУНКЦИИ

Автоматическое включение полного привода

Если не использовать автоматические функции, то пробуксовка колес при выполнении тяжелой вспашки может легко превысить значение 20 %. Для активации функции автоматического включения полного привода необходимо перевести переключатель в среднее положение (AUTO)

Полный привод включается:

1. при трогании с места
2. при пользовании челночным переключателем
3. когда переключатель системы Autocontrol находится в положении «Lower» (опускание) ИЛИ
4. что важнее всего, если трактор оборудован радаром контроля пробуксовки, когда пробуксовка задних колес превышает 8 % на скорости более 0,3 км/ч

+ Значительное снижение расхода топлива

Автоматическая блокировка дифференциала

Блокировка дифференциала используется для обеспечения равномерного сцепления колес с грунтом путем блокировки заднего моста, в результате чего колеса вращаются с одинаковой скоростью. Блокировка дифференциала может быть включена во время движения. Для активации функции автоматического включения блокировки дифференциала необходимо перевести переключатель в среднее положение (AUTO)

Блокировка дифференциала включается, когда:

1. пробуксовка задних колес превышает 7 %
2. скорость хода превышает 0,3 км/ч, но ниже 15 км/ч
3. управляемые колеса установлены для прямолинейного движения.

+ Значительное снижение расхода топлива



АВТОМАТИЧЕСКИЕ ФУНКЦИИ

Система регулирования плавности хода

Данная система обеспечивает более плавный ход трактора при движении с тяжелым рабочим оборудованием. Более высокая плавность хода достигается за счет незначительного подъема или опускания механизма навески, выполняя, таким образом, балансировку системы трактор-рабочее оборудование. Функция регулирования плавности хода может применяться как в полевых условиях, так и при движении по дороге. Система регулирования плавности хода активна только в транспортном режиме, т. е. когда переключатель подъема/останова/опускания находится в положении подъема – «lift» (транспортный режим).

1. Положение регулятора для активации системы регулирования плавности хода



Контроль пробуксовки колес (стандартное оснащение моделей Direct)

Функция контроля пробуксовки колес используется при работе с заглубляемыми в почву орудиями, подсоединенными к трехточечному механизму навески.

Работа функции контроля пробуксовки колес заключается в подъеме механизма навески, как только пробуксовка колес превышает установленный предел. Рабочее оборудование снова опускается на заданную глубину, как только пробуксовка колес возвращается в рамки заданного ограничения.

1. Положение регулятора для активации баланса скорости и системы контроля пробуксовки
2. Положение регулятора для активации контроля пробуксовки



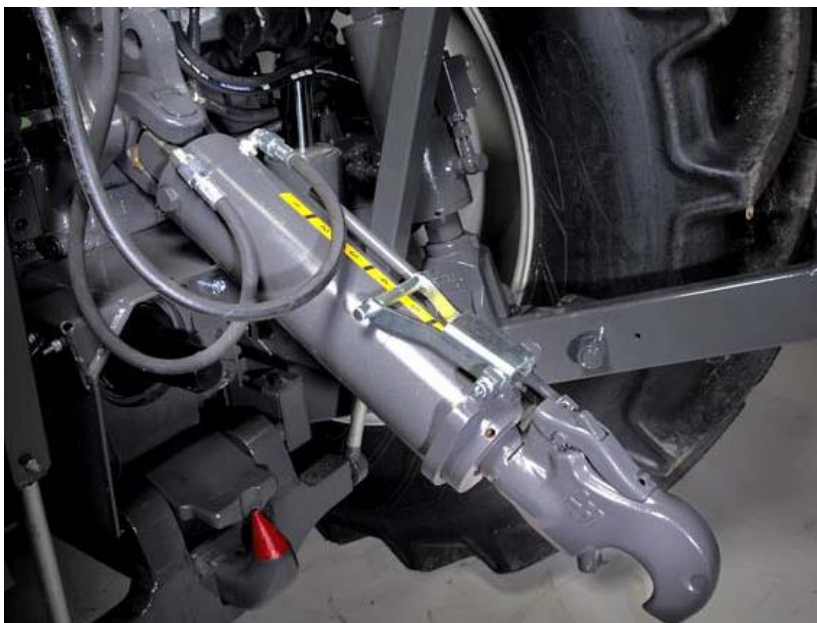
ВЕРХНЯЯ ТЯГА

На тракторах могут применяться как механические, так и гидравлические (управление с помощью одного из двухпозиционных гидрораспределителей) верхние тяги с шаровым прицепным устройством.

Верхняя тяга крепится к трактору через два различных отверстия. Благодаря этому достигается различная геометрия подъема для различных навесных орудий. Когда верхняя тяга вставлена в нижнее отверстие, то рабочее орудие наклонено вперед. При подключении верхней тяги к трактору через верхнее отверстие достигается подъем практически в горизонтальной плоскости.

Верхняя тяга, когда не используется, может быть безопасно зафиксирована в поднятом положении с помощью жесткой распорки.

- + Удобство в применении
- + Безопасная эксплуатация даже более тяжелой гидроприводной верхней тяги



ПЕРЕДНИЙ МЕХАНИЗМ НАВЕСКИ

Усиленный передний механизм навески встроен в конструкцию ходовой части трактора. Благодаря этому повышается устойчивость при работе с орудиями, присоединенными к переднему механизму навески.

Наибольшая среди тракторов данного класса подъемная сила в 51 кН переднего механизма навески позволяет тракторам серии Т работать со всеми современными навесными орудиями.

+ Для установки переднего механизма навески и переднего ВОМ не требуется дополнительной рамы

+ Передний механизм навески не ограничивает большой угол поворота передних колес

Благодаря наличию мощных механизмов навески, установленных спереди и сзади клиент имеет возможность сократить временные и финансовые затраты за счет одновременного применения тяжелых навесных орудий в различных комбинациях.



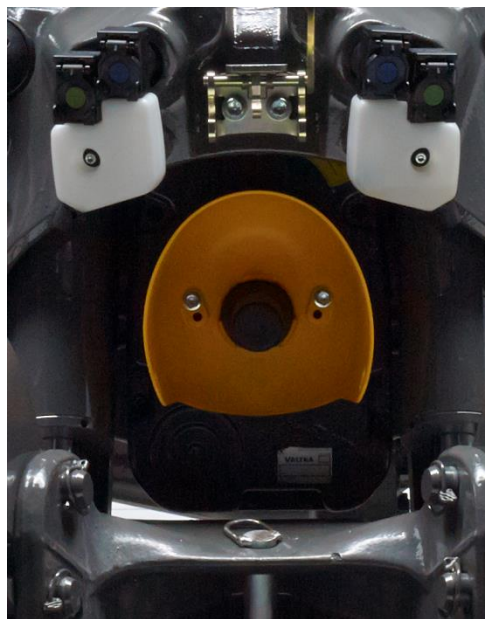
ПЕРЕДНИЙ МЕХАНИЗМ НАВЕСКИ



Передний гидравлический контур и гидрораспределители:

- От задних гидрораспределителей
- От передних гидрораспределителей

Одновременно с подключением от передних гидрораспределителей может быть установлена 1 или 2 пары быстроразъемных соединений. 2 шт., 3 шт. и 3 шт. + 2х6/2 передние гидрораспределители .



Передний ВОМ:

Передний механизм навески может быть объединен с передним ВОМ. Частота вращения ВОМ составляет 1000 об/мин при частоте вращения коленчатого вала 1900 об/мин

+ Полностью интегрированная конструкция



Передняя верхняя тяга:

На тракторы могут устанавливаться как механические, так и гидроприводные верхние тяги с шаровым прицепным устройством

+ Удобство в эксплуатации

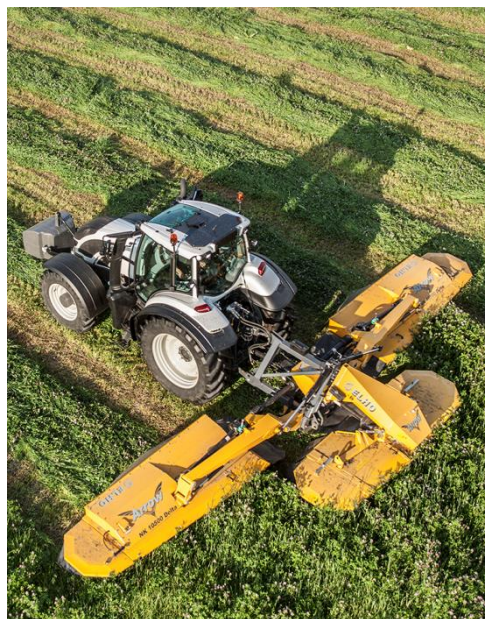
РОБОТИЗИРОВАННЫЙ 3-СКОРОСТНОЙ ВОМ

VALTRA



Управление
роботизированным
трехскоростным ВОМ
отличается удобством
и высокой точностью

- + Отсутствие рычагов
- + Отсутствие тросов



Задний ВОМ:

- 540/1000
- 540 / 540E / 1000
- 540E/1000/1000e
- 540E/1000+GSPTO
- 540E/1000E+GSPTO



Больше места для
соединительной муфты ВОМ

- + Благодаря дополнительным
вырезам в защитном кожухе ВОМ
обеспечивается хорошая
обзорность в сторону
буксировочного крюка

СИНХРОННЫЙ BOM (GSPTO)

Компания Valtra уже давно предлагает своим клиентам такое оборудование, как синхронный BOM. Таким образом, на новые тракторы серии Т синхронный BOM может быть установлен сразу на заводе.

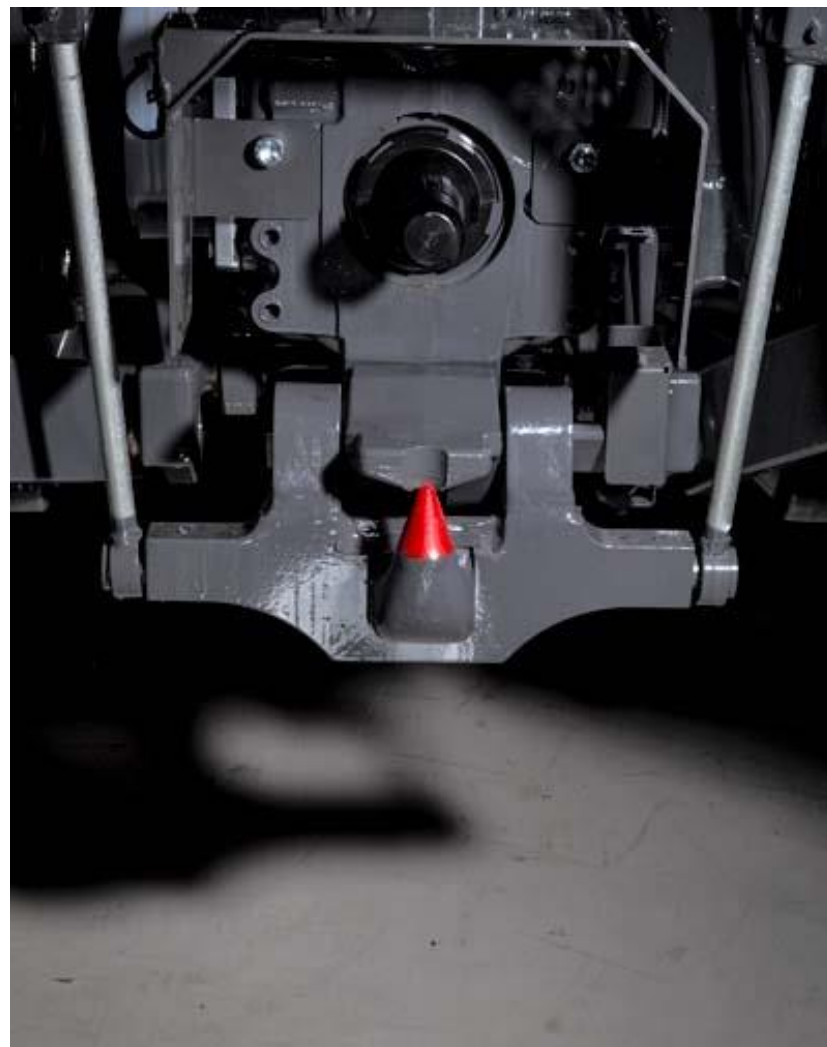
Пропорциональный синхронный BOM в основном используется на скоростях ниже 15 км/ч. В диапазонах скоростей С и D карданный вал может вращаться слишком быстро, поэтому, синхронный BOM должен быть отключен.

- При включенном синхронном BOM максимальная скорость ограничена на уровне 15 км/ч.

Трансмиссия, рассчитанная на максимальную скорость 40 км/ч: на каждый оборот заднего моста синхронный BOM совершает 41,03 оборота.

Трансмиссия, рассчитанная на максимальную скорость 50 км/ч: на каждый оборот заднего моста синхронный BOM совершает 40,79 оборота.

Пример: Во время движения со скоростью 10 км/ч с трансмиссией, рассчитанной на максимальную скорость 50 км/ч, а также с шинами Nokian 620/80 R42 (испытательный образец) частота вращения синхронного BOM составляет 1100 об/мин. Это почти максимальная частота вращения.



**160 L/MIN IS MORE.
FOR ME CAPACITY MATTERS.**

VALTRA



 **AGCO**

**YOUR
WORKING
MACHINE**

БЕСКОМПРОМИССНАЯ ХОДОВАЯ ЧАСТЬ

VALTRA

Важнейшие аргументы для клиента:

I Полностью интегрированная конструкция

Совершенно новая конструкция обеспечивает максимальный комфорт в работе, высокую маневренность и большой дорожный просвет

II Рациональная компоновка

Уникальное техническое пространство и пневматическая подвеска переднего моста значительно отличают данный трактор от других машин

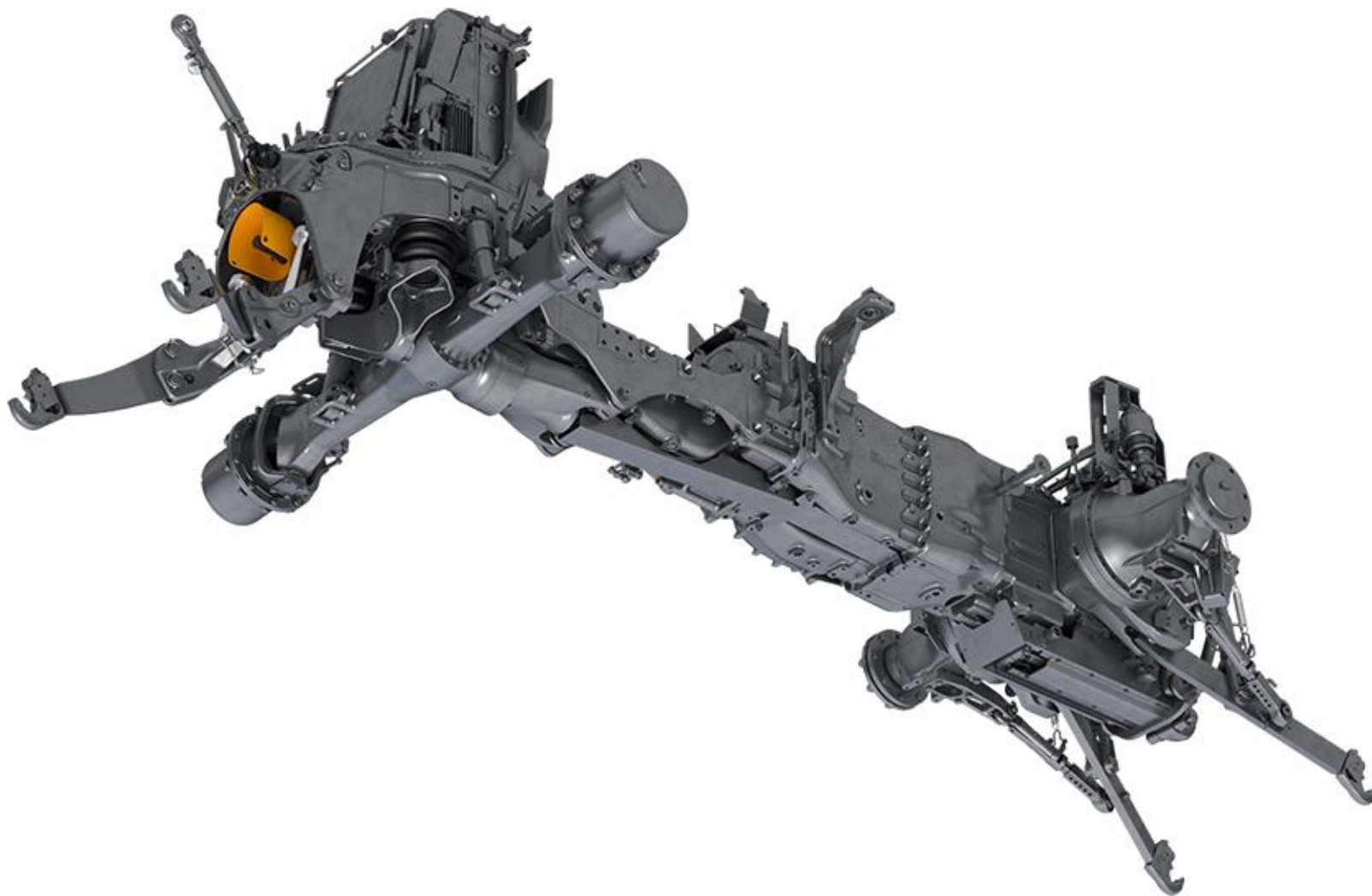
III Высокие эксплуатационные характеристики

Очень важно передавать большое тяговое усилие на почву. Тракторы серии Т способны работать с максимальной отдачей каждый день.



БЕСКОМПРОМИССНАЯ ХОДОВАЯ ЧАСТЬ

VALTRA



Меню

ИСТОРИЯ СОЗДАНИЯ: ХОДОВАЯ ЧАСТЬ

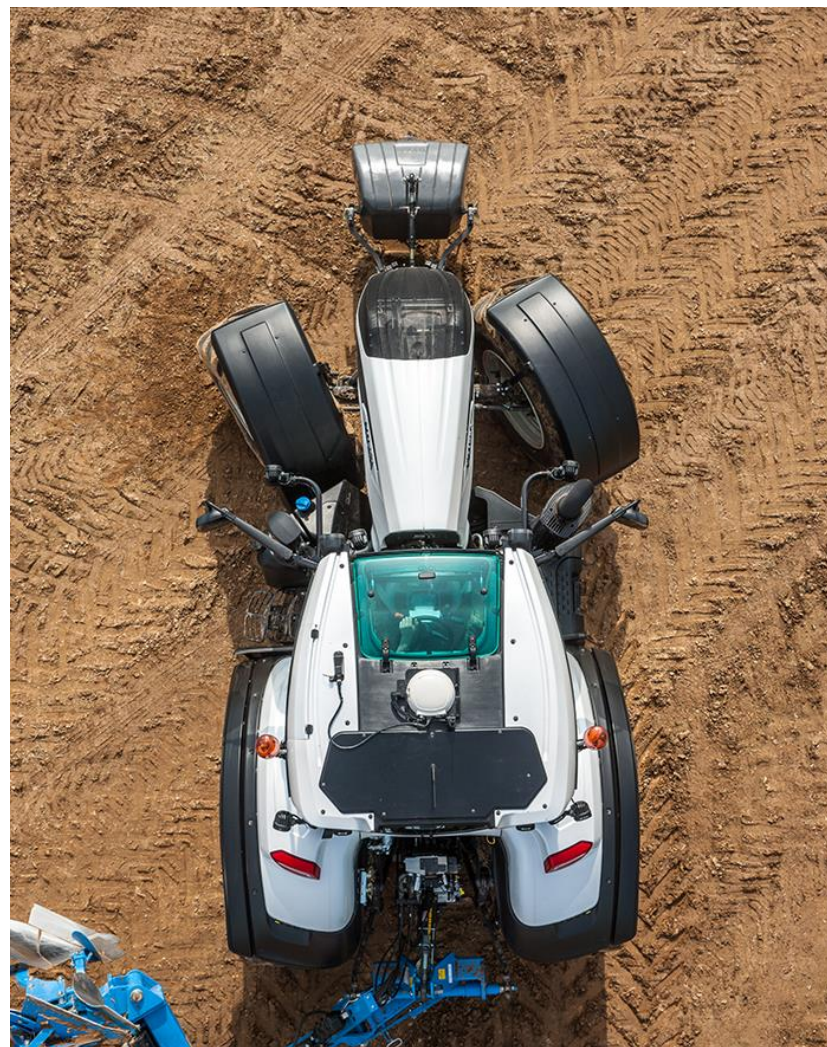
VALTRA

Данный трактор стал первым в мире, у которого рама и двигатель изначально конструировались как одно целое. По сути, это означает, что агрессивно изогнутая балка для установки переднего моста также была оптимизирована для достижения максимального угла поворота передних колес.

+ Рама ходовой части отлита из чрезвычайно прочного и гибкого металла и рассчитана на большой вес современных передненавесных орудий и большие нагрузки, возникающие во время работы с передним погрузочным оборудованием

+ Компактная конструкция обеспечивает максимальную маневренность

Для максимального снижения массы передняя часть трактора серии Т была конструктивно доработана и изменила свою форму. Это было сделано для того, чтобы оптимизировать работу переднего механизма навески, который приобретает все большую популярность у клиентов.



ИСТОРИЯ СОЗДАНИЯ: ХОДОВАЯ ЧАСТЬ

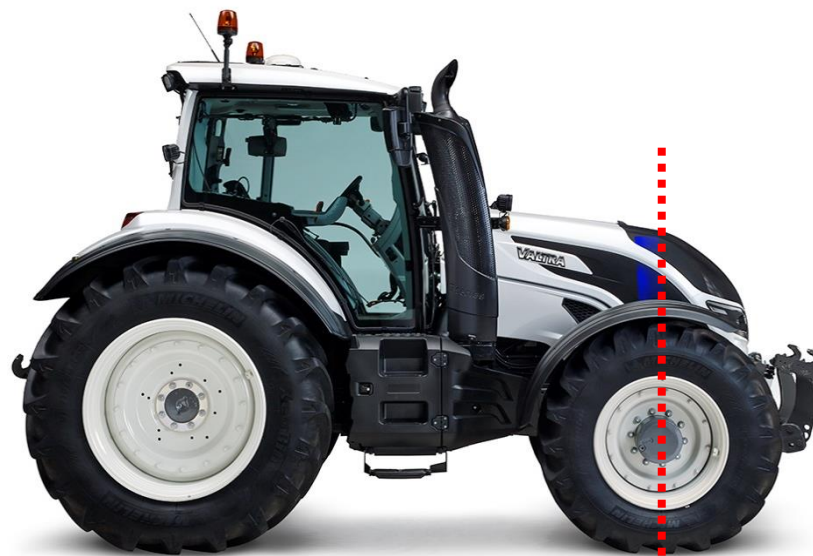
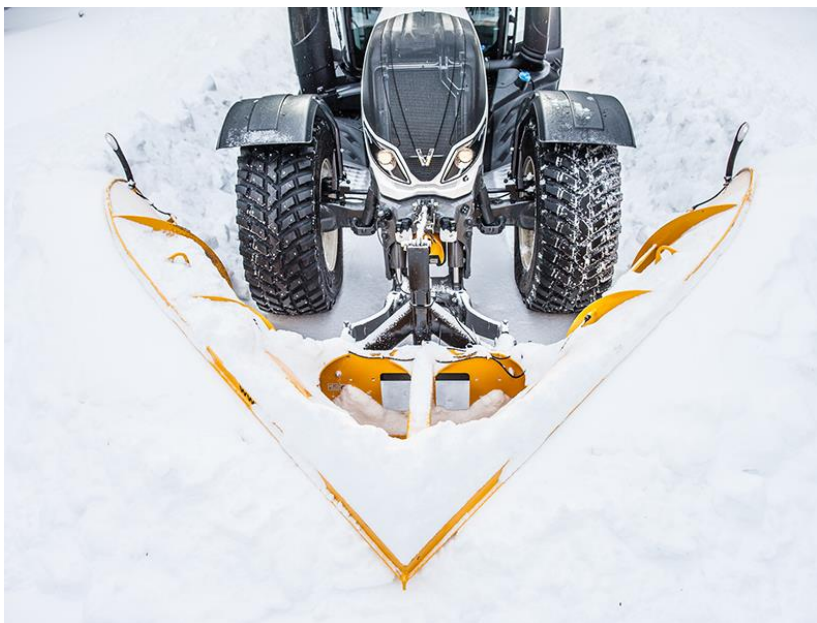
VALTRA

Конструкторы Valtra сделали переднюю часть трактора серии Т съемной, что позволило снизить массу трактора и повысить его приспособляемость к требованиям клиентов. Конструкция переднего механизма навески также была оптимизирована.

+ Отсоединяемая передняя часть со стандартными точками крепления очень хорошо подходит для установки различного рабочего оборудования, например, для жестко закрепленного снежного отвала или для специального лесозаготовительного оборудования

Комплект радиаторов был смещен назад и теперь располагается непосредственно над передним мостом. Это обеспечивает больший угол поворота передних колес, а также снижает радиус поворота трактора

+ Несмотря на компактные размеры трактора, ежедневное техобслуживание выполняется легко и просто



ХОРОШО СБАЛАНСИРОВАННАЯ ХОДОВАЯ ЧАСТЬ

VALTRA

Длинная колесная база:

расстояние в 2995 см между осями мостов обеспечивает:

- + Плавный ход
- + Хорошую устойчивость при движении на высокой скорости
- + Повышенную устойчивость при работе с передненавесным оборудованием и передним погрузочным оборудованием
- + Хорошее сцепление колес с почвой при работе в поле и на торфяниках

Большой дорожный просвет:

Самый большой дорожный просвет – 60 см в средней части и 56 см под передним мостом – был достигнут за счет плоского днища. Конструкция нижней части была переработана для обеспечения максимального дорожного просвета.

- + Непревзойденная маневренность при работе как в лесу, так и в поле
- + Отсутствие выступающих труб и шлангов, которые могут быть легко повреждены



ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ПОДВЕСКА ПЕРЕДНЕГО МОСТА

VALTRA

Перед конструкторами также стояла очень важная задача – сделать трактор серии Т максимально комфортным в работе. В связи с этим тракторы серии Т изначально разрабатывались под установку пневматической подвески переднего моста. У специалистов компании Valtra наработан более чем 20- летний опыт конструирования подвески переднего моста, которая превосходно зарекомендовала себя в условиях различных температур и нагрузки.

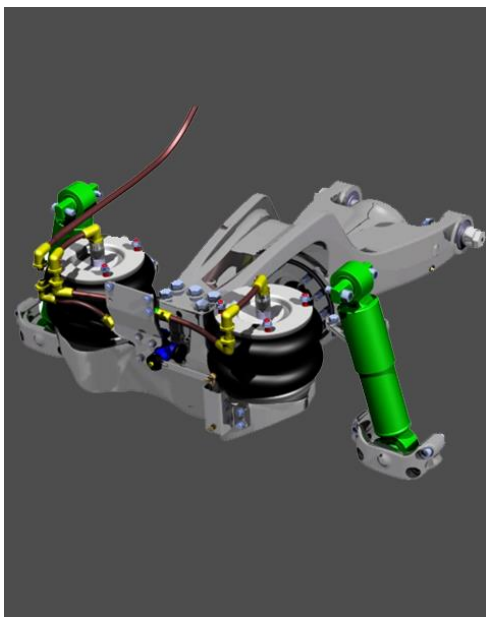
+ Пневматическая подвеска обычно применяется только в грузовых автомобилях премиум-класса или в легковых автомобилях класса-люкс, таких как Rolls Royce и Bentley. Тракторы Valtra серии Т являются единственными тракторами данного класса, на которых установлена пневматическая подвеска переднего моста

Максимальный комфорт для оператора достигается за счет применения пневматической подвески переднего моста - Aires, а также подвески кабины – AutoComfort.



ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ПОДВЕСКА ПЕРЕДНЕГО МОСТА

VALTRA



Большой ход подвески

+45 / -50 см

Величина хода пневматической подвески новых тракторов увеличилась на 30 %, а грузоподъемность достигла 7200 кг, что на 10 % превышает этот же показатель у тракторов предыдущего поколения

+ Трактор Valtra является единственным, на котором применяется пневмоподвеска переднего моста – уже более 20 лет положительного опыта эксплуатации



Максимальный комфорт оператора

Благодаря подвеске переднего моста в значительной степени повысился комфорт для оператора, а также улучшилось сцепление колес с грунтом при работе с тяжелым навесным оборудованием

Наличие пневматической подвески не привело к снижению дорожного просвета



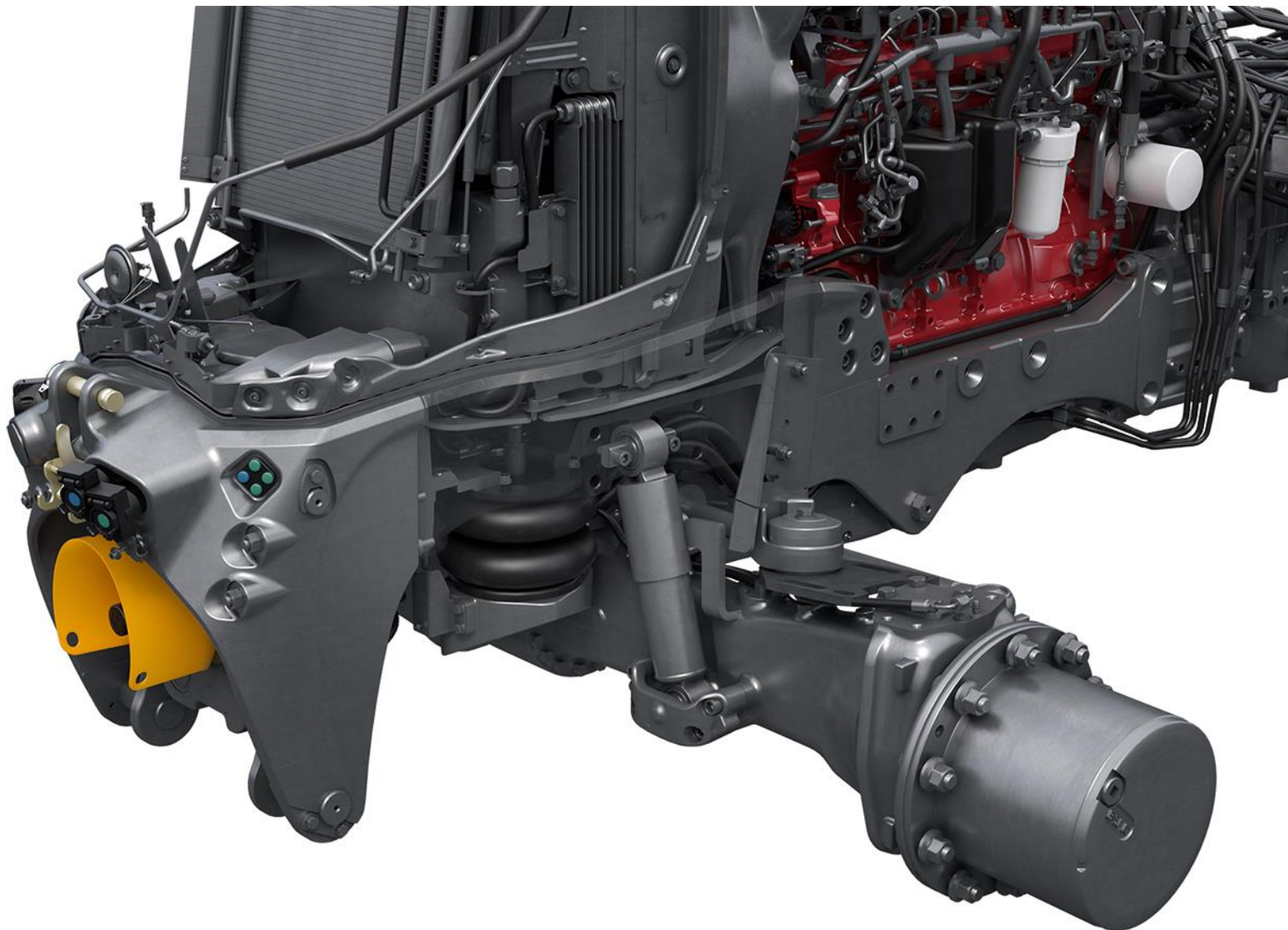
Большой угол качания

Угол поперечного качания переднего моста составляет +/- 7 градусов

В новой конструкции угол поперечного качания моста увеличился на 40 % по сравнению с тракторами предыдущего поколения, за счет чего повысилась устойчивость трактора при работе на неровных поверхностях, например, на лесозаготовках или при работе в холмистой местности

ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ПОДВЕСКА ПЕРЕДНЕГО МОСТАА

VALTRA



Меню

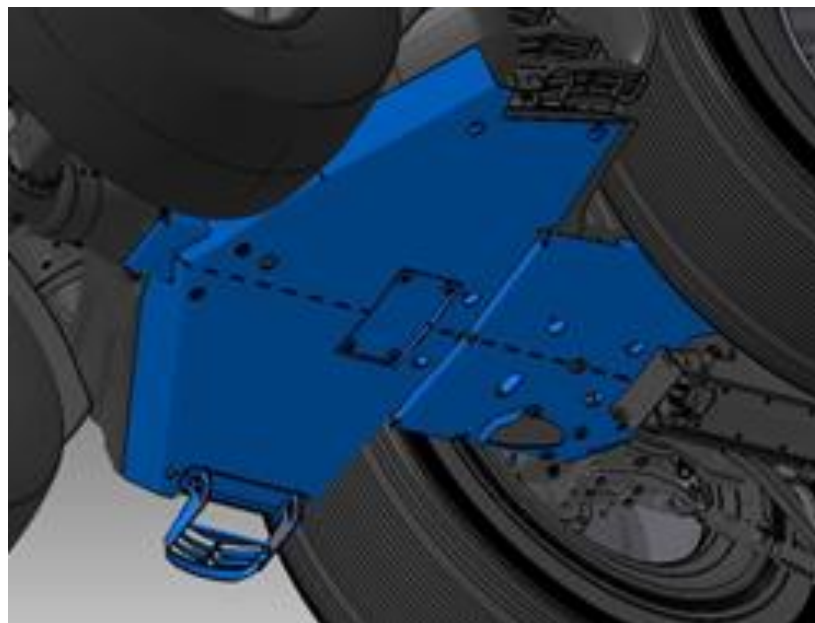
ТОПЛИВНЫЙ БАК И БАК ДЛЯ РАСТВОРА МОЧЕВИНЫ

VALTRA

- Топливный бак: вместимость 380 л
 - Бак для раствора мочевины: вместимость 70 л
- + Продуманный скандинавский дизайн позволил разместить топливный бак не только в задней части трактора, но и в пространстве между колесами
- + Пластмассовые баки плоской формы не уменьшают большой дорожный просвет
- + Заправка также производится с поверхности земли
- + Заправка раствора мочевины выполняется через одну заправку топливом

В тракторах, предназначенных для работы в лесу или в других тяжелых условиях эксплуатации, предусмотрена установка заказной защиты топливного бака

- + Прочный стальной лист толщиной 6 мм
- + Не уменьшает величину дорожного просвета



ПЕРЕДНИЕ КРЫЛЬЯ



Материалы, используемые для изготовления:

Формованные в условиях высоких температур пластмассовые детали, обладающие большой ударопрочностью. Материал - гибкий полиэтилен повышенной прочности (HDPE)

Стальные детали изготовлены с помощью роботизированной сварки, имеют порошковое покрытие, а после окончательной сборки проходят виброиспытания



Неподвижные передние крылья:

+ Долговечная конструкция

Размеры крыльев оптимизированы под размеры шин:

- 500x1560
- 550x1800
- 605x1850



Поворачивающиеся передние крылья:

+ Компактная конструкция, не требующая обслуживания
+ Положение обслуживания облегчает доступ к двигателю

Механизм Dynamount обеспечивает поворот крыльев на угол 43°

Размеры поворачивающихся крыльев аналогичны размерам неподвижных крыльев

ТЕХНИЧЕСКИЙ ЯЩИК



- 1) Стандартный запирающийся на ключ ящик с инструментами
- 2) Отсек для хранения 10-литровой канистры, например, содержащей раствора мочевины AdBlue, канистры с гидравлическим маслом или ящика с инструментом
- 3) Аккумуляторная батарея
- 4) Блок плавких предохранителей
- 5) Знак аварийной остановки
- 6) Противооткатные башмаки



Удобно расположенные электрические разъемы позволяют подавать питание на другой трактор или машину

+ Они всегда остаются чистыми и сухими благодаря высококачественному уплотнению двери технического ящика



Бачок с жидкостью для стеклоомывателя и электродвигатель стеклоочистителя, установленный на нем, расположены сверху на техническом ящике

Кроме того, ступени правой подножки встроены в технический ящик

УПРАВЛЕНИЕ ПЕРЕДНИМ ПОГРУЗОЧНЫМ ОБОРУДОВАНИЕМ

VALTRA



Тракторы Valtra с завода поставляются с установленными на них передним погрузочным оборудованием (Älö), которое полностью интегрировано в конструкцию ходовой части еще на этапе сборки трактора

- + 30 % тракторов Valtra поставляются с передним погрузочным оборудованием Valtra
- + Гидравлические соединения и органы управления выполнены на профессиональном уровне
- + Превосходная обзорность
- + Радиус поворота остался неизменным



Стандартно устанавливаемый гидравлический усилитель облегчает выполнение операций с помощью переднего погрузочного оборудования. Гидравлический усилитель автоматически повышает обороты двигателя при выключенном сцеплении или при нажатой педали тормоза

- + Самый быстрый трактор с передним погрузочным оборудованием на рынке



Переднее погрузочное оборудование V66 DM и V76 DM поставляется по отдельному заказу. Это погрузочное оборудование отличается превосходной совместимостью с различными навесными орудиями.

Управление передним погрузочным оборудованием осуществляется с помощью джойстика, расположенного на подлокотнике сиденья

- + Наилучшая точность для данного сегмента рынка

ПЕРЕДНЕЕ ПОГРУЗОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ПОДРАМНИК

VALTRA



Опора балки полностью интегрирована в переднюю раму нового трактора серии Т

- + Привлекательный внешний вид
- + Прочная, но компактная конструкция



Подрамник крепится к раме тракторов серии Т во многих точках, за счет чего повышается жесткость конструкции. Помощь в оптимизации положения переднего погрузочного оборудования оказывали специалисты компании Aiö. В результате, оно превосходно вписывается в общую концепцию трактора и придает ему большую устойчивость. Профессиональная установка с применением наилучшего инструмента. Подрамник погрузочного оборудования не увеличивает радиус поворота трактора

На тракторы серии Т устанавливается совершенно новый подрамник, имеющий меньший вес и гарантирующий улучшенные динамические характеристики



Быстроразъемные гидравлические соединения Valtra Quick2. Данные соединения облегчают подключение гидроприводного оборудования к погрузчику, которое представляет из себя простую операцию. Также устраняется вероятность неправильного подключения, избыточного давления в шлангах или утечки масла

**TOO SHORT? I HAVE 600 MM
GROUND CLEARANCE.**

VALTRA



**YOUR
WORKING
MACHINE**

Мен

10

НИЗКАЯ ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ ВЛАДЕНИЯ

VALTRA

Важнейшие аргументы для клиента:

I Межсервисный интервал в 600 моточасов

Увеличенные межсервисные интервалы являются важным аргументом для клиента, поскольку снижают общую стоимость владения трактором

II Удобная для техобслуживания конструкция

Значительно облегчен доступ ко всем точкам обслуживания. В этом можно легко убедиться, просто подняв капот

III Непревзойденная топливная экономичность

Все технологии, применяемые в тракторе, нацелены на снижение расхода топлива и раствора мочевины



НИЗКАЯ ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ ВЛАДЕНИЯ

VALTRA



Расход топлива и раствора мочевины:

Новый двигатель, установленный на тракторах серии Т, соответствующий требованиям экологического стандарта Tier 4 Final, расходует на 2-3 % меньше дизельного топлива, чем его предшественник

Тракторы серии Т всегда были эталоном экономичности в своем классе машин. Теперь уровень экономии поднят на следующую ступень



Обслуживание и поставка запасных частей:

При создании новых тракторов серии Т также было уделено большое внимание удобству в техобслуживании.

Главной задачей было снижение количества времени, затрачиваемого на обслуживание в условиях мастерской

Самая эффективная на рынке служба поставки оригинальных частей Valtra



Высокая стоимость на вторичном рынке:

Исходя из высокой стоимости на вторичном рынке тракторов предыдущего поколения серии Т, можно заключить, что и новые тракторы серии Т, отличающиеся превосходными эксплуатационными характеристиками, также имеют все шансы занять лидирующие позиции на вторичном рынке

МЕЖСЕРВИСНЫЙ ИНТЕРВАЛ В 600 МОТОЧАСОВ

The Valtra logo is located in the top right corner of the slide. It consists of the word "VALTRA" in a bold, white, sans-serif font, set against a red background that is part of a larger red geometric shape.

Одним из ключевых факторов, способствующих низкой стоимости владения является увеличенный межсервисный интервал и выдающееся удобство в обслуживании.

Революционные технологии, низкий расход топлива и раствора мочевины, а также увеличенный до 600 моточасов межсервисный интервал означают:

- + Возможность эксплуатации трактора в режиме 24 часов 7 дней в неделю: тракторы Valtra серии Т могут находиться в поле на **20 %** дольше, чем тракторы компаний-конкурентов!
- + В итоге это означает **4 дополнительных дня** на уборку урожая по сравнению с тракторами компаний-конкурентов, имеющих межсервисный интервал в 500 моточасов!

МЕЖСЕРВИСНЫЙ ИНТЕРВАЛ В 600 МОТОЧАСОВ

VALTRA

Тракторы серии Т всегда отличались удобством технического обслуживания с точки зрения специалистов по техническому обслуживанию. Самый продолжительный в отрасли межсервисный интервал в 600 моточасов обеспечивает снижение общей стоимости владения.

+ Снижение расходов на техобслуживание в час более чем на 20% по сравнению с тракторами предыдущего поколения благодаря увеличенному межсервисному интервалу и повышенному удобству в обслуживании

Низкая общая стоимость владения складывается из:

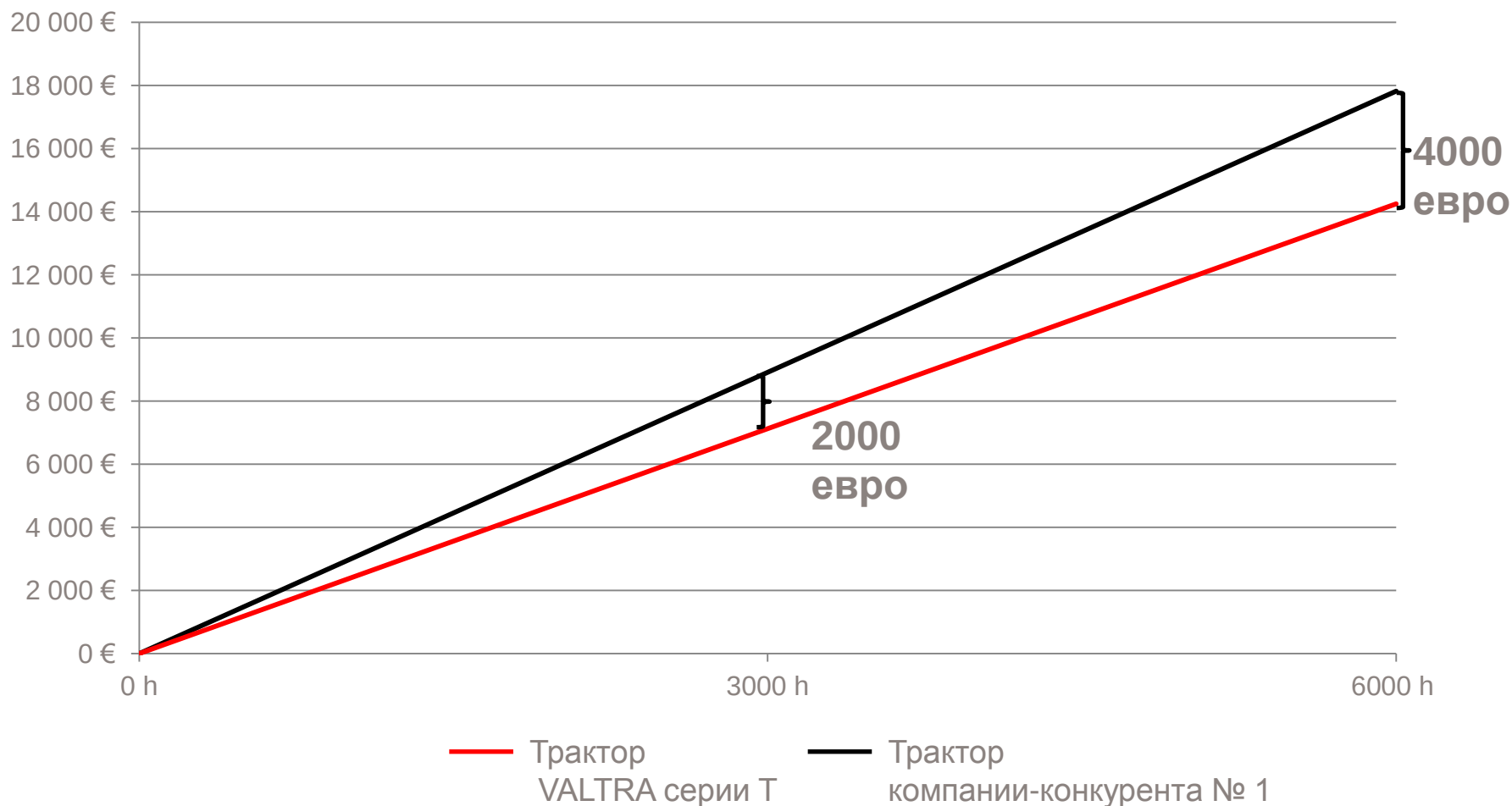
- межсервисного интервала в 600 моточасов
- низкого расхода топлива
- использования только технологии SCR
- хорошо продуманной компоновки, которая облегчает выполнение техобслуживания, что выражается в сокращении времени простоев
- ведущей на рынке службы экстренной поставки оригинальных частей Valtra



МЕЖСЕРВИСНЫЙ ИНТЕРВАЛ В 600 МОТОЧАСОВ

VALTRA

Сравнение затрат на техническое обслуживание для тракторов серии Т (межсервисный интервал в 600 моточасов) и трактора конкурирующей компании № 1 с межсервисным интервалом в 500 моточасов и менее удобным доступом к точкам обслуживания.



ТЕХНОЛОГИИ СНИЖЕНИЯ РАСХОДА ТОПЛИВА

VALTRA

Далее рассматриваются функции и отличительные особенности, позволяющие тракторам серии Т оставаться самыми экономичными тракторами с 6-цилиндровым двигателем из представленных на рынке.

ОСОБЕННОСТЬ:

АРГУМЕНТ В ПОЛЬЗУ ДАННОЙ ОСОБЕННОСТИ

Двигатели с оптимально подобранными эксплуатационными характеристиками

Использование только технологии SCR

Система SCR не требует обслуживания, а только доливки раствора мочевины в бак. Технология SCR самостоятельно снижает количество вредных выбросов и не требует применения других подобных технологий, таких как турбонагнетатель с изменяемой геометрией турбины, сажевый фильтр и система рециркуляции отработавших газов.

Частота вращения холостого хода
650 об/мин

По сравнению с конкурентами (частота вращения холостого хода 850 об/мин) двигатели, установленные на тракторах Valtra серии Т, имеют сниженную частоту вращения холостого хода. Благодаря снижению частоты вращения холостого хода также достигнуто снижение расхода топлива, поскольку в среднем двигатель трактора работает в режиме холостого хода около 10 % от общего количества часов в год.

Режим Eco

В режиме ECO происходит снижение частоты вращения двигателя на 200 об/мин, что также способствует снижению расхода топлива. Частота вращения коленчатого вала двигателя в режиме работы с тяжелыми прицепными орудиями составляет 1200-1300 об/мин, что приблизительно на 10 % ниже, чем в тракторах компаний-конкурентов.

Эффективность охлаждения

В результате оптимального охлаждения снижается необходимость в использовании вентилятора охлаждения двигателя с вискомуфтой. Это также приводит к снижению расхода топлива. На тракторах серии Т не установлена система рециркуляции отработавших газов, которая требует на 10 % более эффективной системы охлаждения.

ПРОЧНЫЕ ТРАНСМИССИИ

Максимальная скорость при меньших оборотах двигателя

Максимальная скорость (43 км/ч или 53 км/ч) достигается при частоте вращения коленчатого вала, сниженной на 20 %. В зависимости от модели трактора, максимальная скорость достигается при частоте вращения коленчатого вала 1400-1800 об/мин.

ТРАНСМИССИЯ С ПЕРЕКЛЮЧЕНИЕМ ПЕРЕДАЧ ПОД НАГРУЗКОЙ (POWERSHIFT)

Автоматические режимы работы трансмиссии Powershift

На моделях Active и Versu стандартно устанавливается автоматическая трансмиссия PowerShift, которая позволяет оператору снижать расход топлива.

Раздельные гидробаки контуров трансмиссии и гидравлической системы

Эксплуатационная эффективность трансмиссии PowerShift повышается на 1 %, поскольку на всех тракторах Active и Versu контуры трансмиссии и гидравлической системы разделены. За счет раздельных контуров уровень масла в баках может поддерживаться на более низком уровне, а также исключены потери масла в результате попадания в другой контур, имеющий утечки.

Бесступенчатая трансмиссия (CVT)

Высокая эффективность благодаря наличию 8 фиксированных передаточных чисел

Трансмиссия CVT, применяемая на модели Direct, имеет 4 диапазона (A,B,C,D) с 8 фиксированными передаточными числами. Эксплуатация в режиме, близком к одному из фиксированных передаточных чисел, приводит к снижению расхода топлива, а также уменьшению износа деталей трансмиссии.

Регулировка баланса трансмиссии

В зависимости от выполняемой операции, оператор может изменять баланс передаточного числа и оборотов двигателя. Данная опция позволяет работать при сниженной на 10 % частоте вращения коленчатого вала двигателя, а также уменьшить на 5 % расход топлива по сравнению с тракторами компаний-конкурентов.

Меню

УДОБНАЯ ДЛЯ ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ КОНСТРУКЦИЯ

VALTRA

Трактора серии Т создавались не только для достижения превосходства в полевых условиях, но также с целью повышения удобства техобслуживания и сокращения времени на его выполнение.

+ Меньше времени тратится на выполнение ежедневного и еженедельного обслуживания, что на практике означает увеличение времени на выполнение рабочих операций.

+ Операторы не будут игнорировать выполнение обслуживания, поскольку оно не отнимает много времени и сил. На выполнение профилактического техобслуживания всегда уходит меньше времени, чем на ремонт, необходимость в котором возникает по причине невыполнения обслуживания.

+ Периодическое техобслуживание не отнимает много времени, зато позволяет владельцу снизить текущие расходы.



УДОБНАЯ ДЛЯ ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ КОНСТРУКЦИЯ

VALTRA



В комплекте радиаторов отсутствуют шарнирные соединения и имеется всего один подвижный компонент.

+ Люк для обслуживания, имеющийся с правой стороны трактора, позволяет ускорить процесс чистки радиаторов.

Передняя часть капота очень герметична и не допускает попадания загрязнений на элементы комплекта радиаторов и на двигатель.



Замену фильтра кондиционера оператор может выполнить даже одной рукой, находясь на ступенях подножки кабины.

+ Прочная рукоятка с фиксатором исключает неправильную установку фильтра кондиционера.



Для чистки наружных элементов трактора можно использовать установку для мытья под давлением. Благодаря инновационным решениям и правильному подбору материалов износ компонентов, доступных для обзора, минимален.

+ Применение высококачественных материалов отражает наше стремление выполнить все пожелания клиентов.

УДОБНАЯ ДЛЯ ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ КОНСТРУКЦИЯ

VALTRA



Смотровое стекло для контроля уровня гидравлического масла в баке расположено между ступенями подножки. Заливка гидравлического масла в бак через обратную муфту с помощью насоса, гарантирует фильтрацию масла

Отверстие для экстренной заливки масла расположено под стальной пластиной подножки, установленной с левой стороны трактора



Смотровое стекло для контроля уровня трансмиссионного масла расположено слева от корпуса заднего ВОМ

+ Удобство контроля уровня масла



Фильтры, расположенные слева от двигателя, установлены таким образом, что к ним обеспечен беспрепятственный доступ при необходимости замены. Даже при установленном подрамнике переднего погрузочного оборудования доступ к фильтрам ничем не ограничен

+ Все фильтры установлены с «холодной» стороны двигателя в целях обеспечения безопасности обслуживающего персонала

ЕЖЕДНЕВНЫЙ ОСМОТР

1. Уровень топлива и уровень раствора мочевины в баках

2А. Маслоналивная горловина позади боковой панели

2В. Щуп для измерения уровня моторного масла расположен в удобном месте, доступ к нему не закрывают никакие другие компоненты

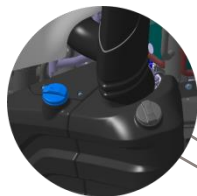
3: Уровень охлаждающей жидкости проверяется по метке на расширительной бачке

4А: Смотровое стекло для контроля уровня гидравлического масла в баке расположено между ступенями подножки. Заливка гидравлического масла в бак через обратную муфту с помощью насоса, гарантирует фильтрацию масла

4В: Смотровое стекло для контроля уровня трансмиссионного масла расположено рядом с кожухом ВОМ

5: Визуальный осмотр трактора (например, состояние радиаторов охлаждения, шин)

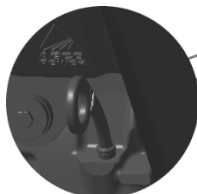
1



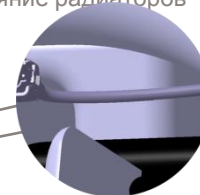
2А



2В



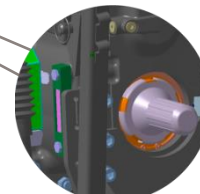
3



4А



4В



600 HOUR SERVICE INTERVAL ROCKS! IF YOU HAVE IT.

VALTRA



 **AGCO**



**YOUR
WORKING
MACHINE**

Мен

10

ТРАКТОРЫ VALTRA СЕРИИ T

VALTRA

**ПОДБОР ОПТИМАЛЬНОЙ
КОМПЛЕКТАЦИИ
ДЛЯ КАЖДОГО КЛИЕНТА**



**YOUR
WORKING
MACHINE**

КОНЦЕПЦИЯ ЭКСПЛУАТАЦИОННОЙ АДАПТИРУЕМОСТИ

VALTRA



Двигатели с оптимально подобранными эксплуатационными характеристиками
На всех тракторах серии Т установлены дизельные двигатели AGCO Power мощностью от 170 л. с. (125 кВт) до 250 л. с. (184 кВт). Для снижения токсичности отработавших газов в двигателях применяется только технология SCR, которая не требует обслуживания. Идеальное сочетание с трансмиссиями, выпускаемыми компанией Valtra, обеспечивает передачу на колеса максимальной мощности при самом низком расходе топлива среди машин данного класса



Трансмиссия
На новые трактора серии Т устанавливаются три типа трансмиссии – Active (PS), Versu (PS) и Direct (CVT). Все трансмиссии оснащены функцией гидравлического усилителя и «умной» электроникой, которая позволяет оператору управлять трактором без постоянного использования педали сцепления – подобное возможно обычно только для тракторов, оборудованных бесступенчатыми трансмиссиями (CVT)



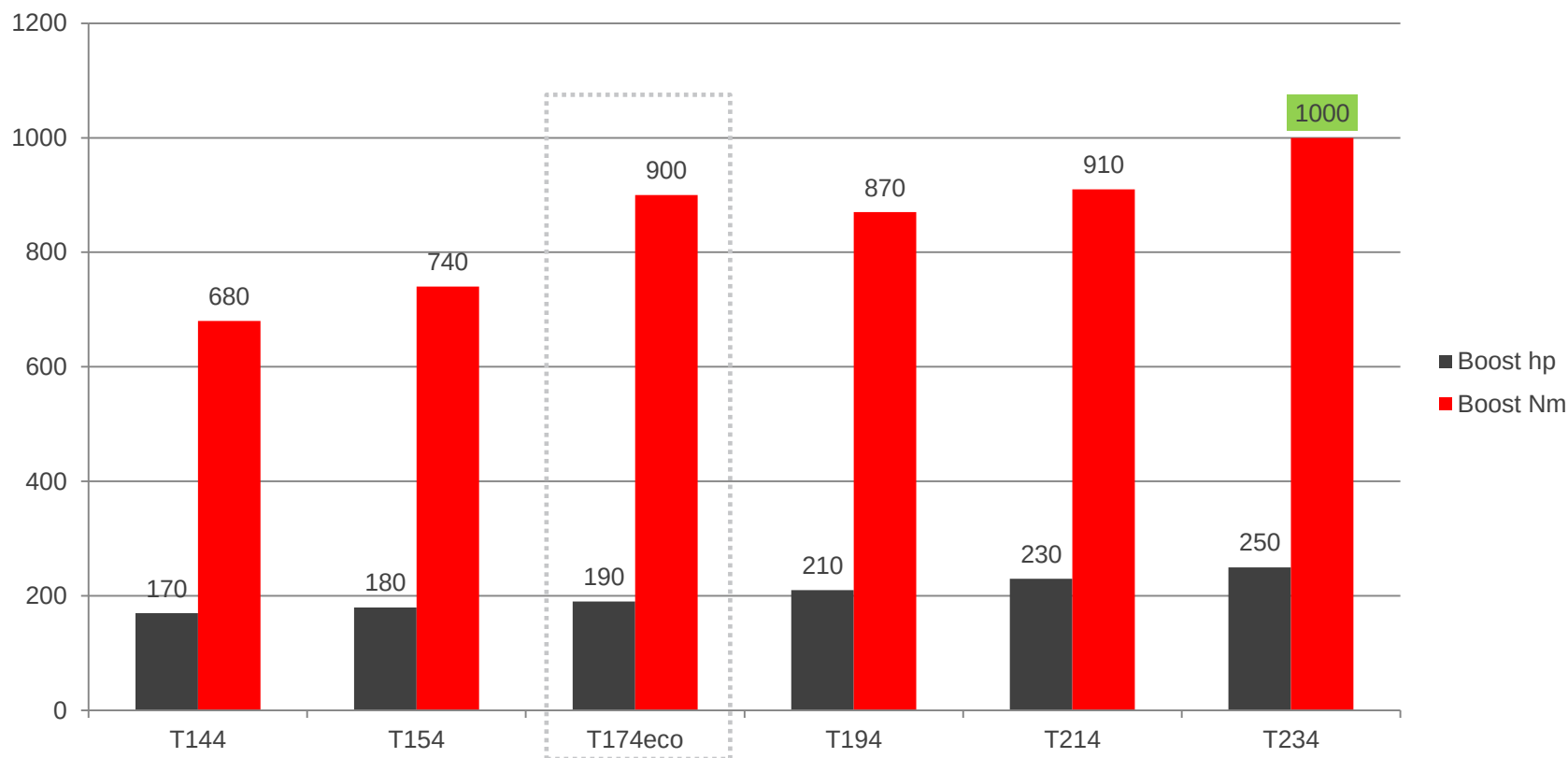
Выбираемое оборудование для выполнения конкретных задач
Независимо от того, нужен ли автоматический маркер для выполнения вспашки, реверсивный пост TwinTrac для косы, светодиодные фары и крыша улучшенной обзорности для выполнения контрактных работ, тракторы серии Т обеспечивают наилучшие возможности для владельца в выборе нужной опции в зависимости от выполняемой операции

Выбираемое оборудование перечислено в таблице модификаций тракторов серии Т (MVT)

ЭТАП 1 – ДВИГАТЕЛЬ

Выбрать подходящий уровень мощности:

Все двигатели оснащаются только системой SCR, которая обеспечивает наилучшие показатели расхода (дизельное топливо и раствор мочевина) среди тракторов данного класса!



ЭТАП 2 – ТРАНСМИССИЯ

Выбрать подходящий тип трансмиссии:

У каждого клиента имеется уникальная возможность выбрать оптимальную трансмиссию для предполагаемой области применения.

Active (PS) = мощная трансмиссия с переключением под нагрузкой (powershift) для тех клиентов, которые ценят надежность и удобство в работе и не требуют электрогидравлического управления или терминала в подлокотнике сиденья. На модели Active применяется революционная трансмиссия с переключением передач под нагрузкой, гидравлическим усилителем и отдельными гидробаками для контура гидравлической системы и трансмиссии.

Versu (PS) = самая совершенная трансмиссия с силовым переключением для тех клиентов, которым нравятся высокие эксплуатационные характеристики трансмиссий с силовым переключением, но предпочитают стиль вождения, характерный для тракторов, оснащенных бесступенчатыми трансмиссиями CVT. Трансмиссия, установленная на тракторах Valtra Versu, является самой совершенной трансмиссией с переключением под нагрузкой из всех, представленных в настоящее время на рынке. Трансмиссия оснащена электрогидравлическим управлением, гидравлическим усилителем, а также имеет отдельный от гидравлической системы гидробак.

Direct (CVT) = флагманская модель трансмиссии в данном сегменте рынка, предназначенная для тех клиентов, которым нравятся преимущества трансмиссии CVT, но которым нужен также мощный ВОМ. Четыре рабочих диапазона и управление с помощью рычага хода позволяют оператору регулировать интенсивность ускорения или торможения только с помощью правой руки. Широкие возможности в регулировке скорости хода получили дальнейшее развитие. Теперь оператор даже имеет возможность, например, работать в режиме механической трансмиссии, который больше всего подходит для обработки специальных культур.

ЭТАП 2 – ТРАНСМИССИЯ

Ниже рассматриваются примеры операций, которые можно выполнять с помощью моделей Active, Versu, Direct:

Задача	Требование клиента	Пояснения	Active (PS)	Versu (PS)	Direct (CVT)
ПОЛЕВЫЕ РАБОТЫ:					
Посев (специальная культура)	Сверхмалая скорость хода	Ниже 0,4 км/ч			X
Вспашка почвы	Круиз-контроль	Основная вспашка	X	X	X
Комбинированный сев	Автоматический разворот в конце полосы	Комбинация: борона + рядовая сеялка		X	X
Культивация	SigmaPower - режим форсирования	Низкая скорость, для работ с большой нагрузкой на BOM	X	X	X
Мульчирование	SigmaPower - режим форсирования	Низкая скорость, для работ с большой нагрузкой на BOM	X	X	X
Кошение, прессование в тюки	Использование предварительно заданных параметров скорости	Скорость хода при номинальной частоте вращения BOM	X	X	X
СУБПОДРЯДНЫЕ РАБОТЫ:					
Работа с фронтальным погрузчиком	Гидравлический усилитель		X	X	X
Работа с фронтальным погрузчиком	Плавные перемещения	Турбосцепление HiTrol			Смоделировано
Работа со снеговым плугом	Скорость движения трактора не синхронизирована с частотой вращения BOM	Для работ с BOM			X
ЛЕСОЗАГОТОВКА:					
Лесозаготовительная машина / форвардер	Гидравлический насос производительностью 160 л/мин		X	X	X
Трелевочный волок	Синхронный BOM	Интенсивная эксплуатация BOM	X	X	X
ТОРФЯНИК:					
Все операции	Синхронный BOM	Интенсивная эксплуатация BOM	X	X	X
ТРАНСПОРТИРОВКА:					
Прицеп	Режим форсирования при транспортировке		X	X	X

Революционная коробка передач с переключением под нагрузкой: устанавливается на модели Active и Versu, а также обеспечивает передачу высокой мощности и крутящего момента, необходимых для работы с прицепным оборудованием.

Бесступенчатая трансмиссия (CVT): устанавливается на модели Direct, поскольку обеспечивает максимальную мощность на BOM, необходимую для выполнения работ с постоянной частотой вращения BOM, не синхронизированной со скоростью хода или с режимом работы с ходоуменьшителем.

ЭТАП 3 – ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

VALTRA

Возможность выбора
дополнительного оборудования
для решения поставленных
задач:

- полевые работы
- транспортные работы
- вспомогательные работы.



ЭТАП 3 – ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



Цвет	Трансмиссия	Ходовая часть	Гидравлическая система	Трехточечный механизм навески	Кабина	Шины	Фронтальный погрузчик
------	-------------	---------------	------------------------	-------------------------------	--------	------	-----------------------

Комплектации для различных сфер применения:

«Король полей»: Valtra T234A или T234V (250 л. с. и 1000 Н·м)

- Пневматическая подвеска переднего моста Aires+, подвеска кабины AutoComfort и сиденье Evolution гарантируют высочайший уровень комфорта
- Заводская подготовка к установке системы автоматического вождения Auto-Guide и предлагаемые по заказ терминалы обеспечивают точность выполнения сельскохозяйственных работ
- В зависимости от характеристик рабочего оборудования можно заказать гидравлическую систему с насосом производительностью 115 или 160 л/мин.
- Подъемная сила заднего механизма навески на уровне 95 кН и большая высота подъема позволяют применять крупное рабочее оборудование
- Под выполняемые работы можно подобрать соответствующие шины (также доступны сдвоенные колеса)
- Холодильник поддерживает еду в охлажденном состоянии и позволяет работать в течение долгой смены

Прочие особенности:

- Коробка передач с переключением под нагрузкой облегчает вождение трактора
- Четыре диапазона и максимальная скорость 30 км/ч снижают потери мощности в силовом приводе и повышают его надежность при выполнении тяжелых работ
- Модель Active с механическим управлением гидросистемой, модель Versu с электронным управлением гидросистемой

ЭТАП 3 – ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

The Valtra logo is located in the top right corner of the page. It consists of the word "VALTRA" in a bold, white, sans-serif font, set against a red background that is part of a larger graphic element.

Цвет	Трансмиссия	Ходовая часть	Гидравлическая система	Трехточечный механизм навески	Кабина	Шины	Фронтальный погрузчик
------	-------------	---------------	------------------------	-------------------------------	--------	------	-----------------------

Комплектации для различных сфер применения:

«Король дорог» – Valtra T174eD (190 л. с. и 900 Н·м)

- В режиме Eco расход топлива при движении по дороге снижается на 10 %
- Стеклоочиститель с углом охвата 270° улучшает обзорность при работе в сильный дождь
- Трансмиссия, позволяющая передвигаться с максимальной скоростью 50 км/ч, пневматическая подвеска переднего моста Aires+ и механическая подвеска кабины облегчают работу в течение дневной смены
- Тягово-сцепные устройства (например, Dromone) работают, как швейцарские часы
- На заводе устанавливаются шины, соответствующие выполняемым операциям
- Аудиосистема премиум-класса с динамиком сверхнизких частот позволяет насладиться великолепным звучанием в тихой кабине

Прочие особенности:

- Модель Valtra Direct с бесступенчатой трансмиссией (CVT) – это оптимальное решение для работы на дороге и выполнения самых разнообразных задач
- Маневренность трактора поражает даже при необходимости совершать крутые повороты
- Большая колесная база гарантирует стабильность при буксировке прицепа
- Полная разрешенная масса 13,5 т и многочисленные варианты тягово-сцепного устройства делают трактор универсальной машиной для транспортировки

ЭТАП 3 – ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

The Valtra logo is located in the top right corner of the page. It consists of the word "VALTRA" in a bold, white, sans-serif font, set against a red background that is part of a larger graphic element.

Цвет	Трансмиссия	Ходовая часть	Гидравлическая система	Трехточечный механизм навески	Кабина	Шины	Фронтальный погрузчик
------	-------------	---------------	------------------------	-------------------------------	--------	------	-----------------------

Комплектации для различных сфер применения:

«Король фермы» – Valtra T144D (170 л. с. и 680 Н·м)

- Гидравлическая система с регулировкой производительности насоса (до 160 л/мин) в зависимости от нагрузки и до 7 гидрораспределителей в задней части и 3 гидрораспределителей в передней части трактора
- Подъемная сила переднего механизма навески 51 кН и встроенный передний ВОМ
- Светодиодные фонари рабочего освещения оптимизируют обзорность при любых условиях и направлениях движения
- Функция SigmaPower обеспечивает прибавку в 30 л. с. для использования ВОМ
- На установленный на заводе фронтальный погрузчик и его аксессуары распространяется такая же гарантия, как и на трактор
- Стекло в крыше облегчает контроль над ковшом фронтального погрузчика
- Реверсивный пост TwinTrac позволяет передвигаться задним ходом при меньшем расходе топлива и повышенной производительности

Прочие особенности:

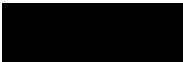
- Модель Valtra Direct с бесступенчатой трансмиссией (CVT) гарантирует точность работы при использовании фронтального погрузчика
- Электронное управление гидравлическим оборудованием и ВОМ облегчает эксплуатацию трактора
- Гидравлический усилитель для плавной работы фронтальным погрузчиком.

ЭТАП 3 – ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

VALTRA

Цвет	Трансмиссия	Ходовая часть	Гидравлическая система	Трехточечный механизм навески	Кабина	Шины	Фронтальный погрузчик
------	-------------	---------------	------------------------	-------------------------------	--------	------	-----------------------

Бренд Valtra предлагает широкий ассортимент цветов окраски трактора.

	Красный (стандартный цвет)
	Черный (металлизированное лакокрасочное покрытие)
	Белый (металлизированное лакокрасочное покрытие)
	Красный (металлизированное лакокрасочное покрытие)
	Серебристый (металлизированное лакокрасочное покрытие)
	Синий (металлизированное лакокрасочное покрытие)
	Зеленый (металлизированное лакокрасочное покрытие)
	Любой цвет на выбор покупателя

На заводе трактор Valtra серии Т может быть окрашен в один из семи цветов. Возможности бренда позволяют клиентам заказать обычное, металлизированное или перламутровое лакокрасочное покрытие любого цвета по кодам RAL.



Меню

ЭТАП 3 – ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

VALTRA

Цвет	Трансмиссия	Ходовая часть	Гидравлическая система	Трехточечный механизм навески	Кабина	Шины	Фронтальный погрузчик
------	-------------	---------------	------------------------	-------------------------------	--------	------	-----------------------

Скорость движения:

40 км/ч, 40 км/ч с режимом Ecospeed, 40 км/ч с электронным ограничением и 50 км/ч

3-х скоростной вал отбора мощности:

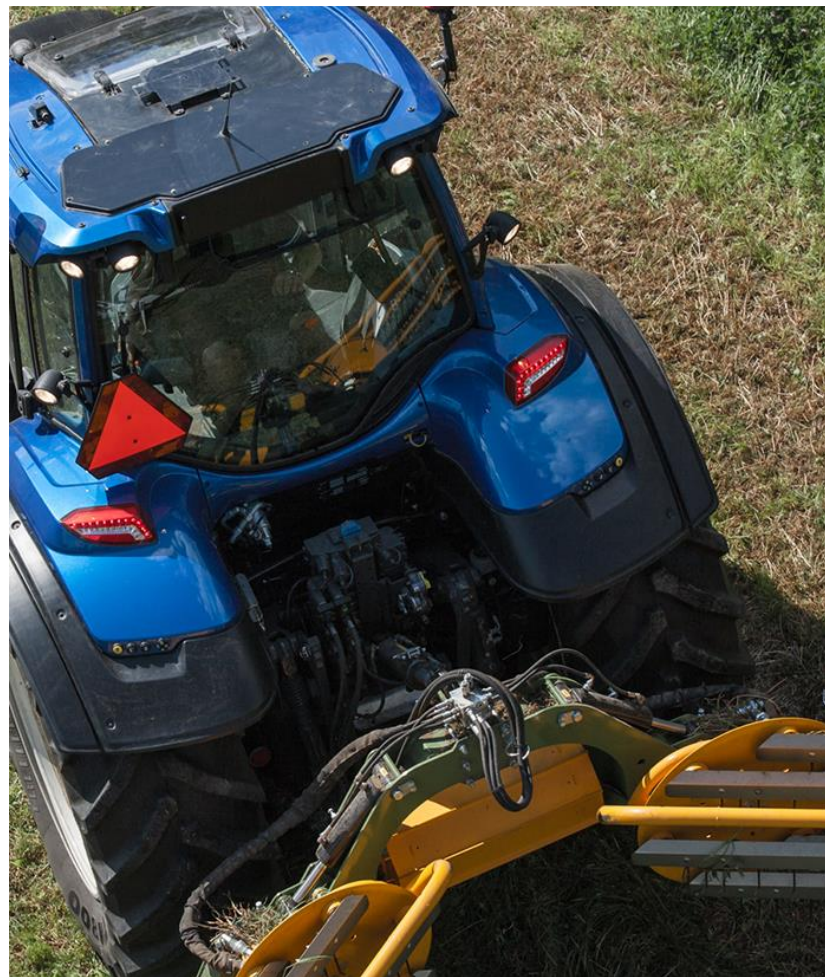
540/1000, 540/540е/1000, 540е/1000/1000е, 540е/1000е+GSPTO, 540е/1000е+GSPTO. Электронное управление

Валы отбора мощности:

вал 6 (35 шлицев, стандартное оснащение), вал 20 (45 шлицев), вал 21 (35 шлицев). Эти валы не взаимозаменяемы с моделями серии Т предыдущего поколения

Функция SigmaPower:

для всех моделей предусмотрен режим форсирования при использовании BOM. Стандартное оснащение для модели T194-T234.



ЭТАП 3 – ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

VALTRA

Цвет	Трансмиссия	Ходовая часть	Гидравлическая система	Трехточечный механизм навески	Кабина	Шины	Фронтальный погрузчик
------	-------------	---------------	------------------------	-------------------------------	--------	------	-----------------------

Передний мост: усиленный передний мост системы полного привода с тормозами или без них. Электрогидравлическая блокировка дифференциала Hi-Lock, ступицы передних колес с 10 шпильками, высокая грузоподъемность, датчики угла поворота колес для быстрого поворота и автоматического вождения. Фактический размер моста зависит от модели трактора.

Подвеска переднего моста Aires+: пневматическая подвеска переднего моста нового поколения. *РЕШАЮЩЕЕ ПРЕИМУЩЕСТВО!*

Защита топливного бака: пластина из металла толщиной 6 мм для защиты нижней части бака без ущерба для дорожного просвета трактора.

Сетчатый фильтр грубой очистки топлива: сетчатый фильтр для грубой очистки топлива при заправке в грязных и пыльных условиях.

Пневматическая тормозная система: одно- и двухконтурная система, система duo-matic, 2-контурная система и пневматическая тормозная система.

Тормозной клапан: 1:7 и 1:11. Новый тормозной клапан, определяющий подключение разъема прицепа. Давление подается в магистраль только после подключения разъема прицепа.

Балластные грузы: передние противовесы (16х40 кг, 16х55 кг), цельный балластный груз (650 кг, 1100 кг), грузы задних колес (4х80 кг, 8х80 кг).

Крылья передних колес: крылья передних колес (полноприводные модели), грязезащитные щитки рулевого управления (полноприводные модели). Крылья передних колес с шарнирным креплением обеспечивают большую свободу для повышения маневренности.

Крылья задних колес: стандартные крылья задних колес (2280 мм) и широкие крылья задних колес (2550 мм).



ЭТАП 3 – ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

VALTRA

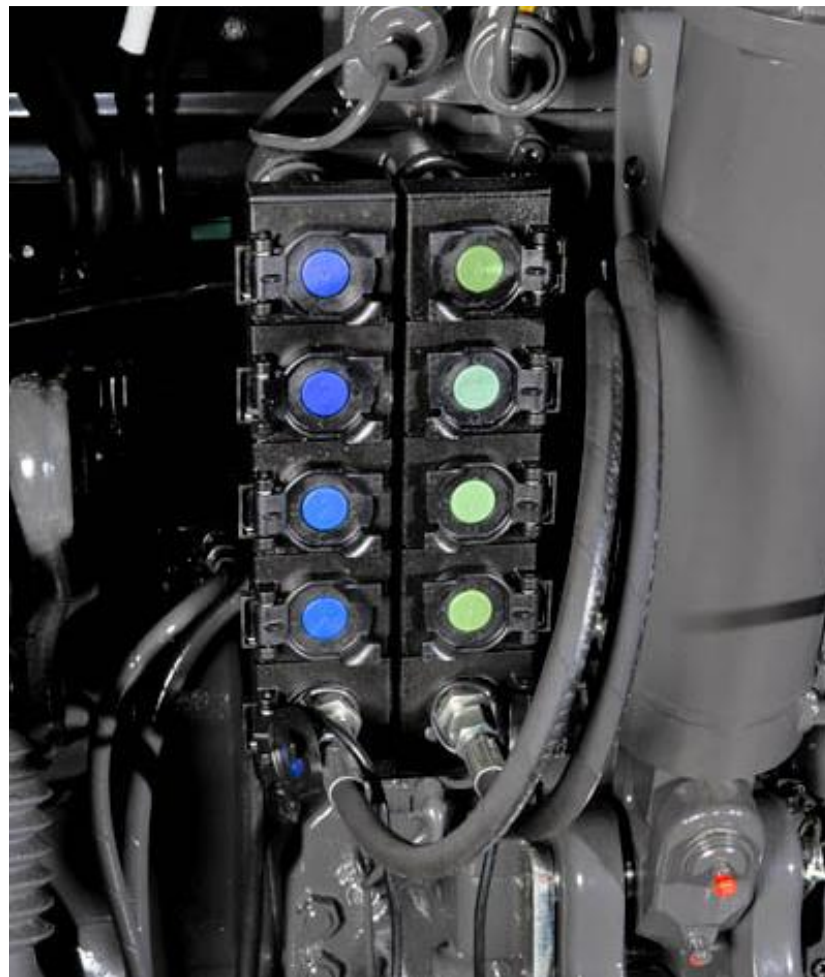
Цвет	Трансмиссия	Ходовая часть	Гидравлическая система	Трехточечный механизм навески	Кабина	Шины	Фронтальный погрузчик
------	-------------	---------------	------------------------	-------------------------------	--------	------	-----------------------

Гидронасос с переменной производительностью:
предлагаются гидронасосы с производительностью 115 л/мин (стандарт) и 160 л/мин (опция).

Задний механизм навески:
усиленные задние механизмы навески (грузоподъемность 81 кН и 95 кН).

Управление задним механизмом навески:
электронная система ACB, автоматическое управление полным приводом, автоматическая блокировка дифференциала и система ACD (включая радарный контроль и контроль пробуксовки) предлагаются для моделей Active и Versu , но включены в стандартную комплектацию моделей Direct.

Свободный слив гидравлической жидкости:
быстроразъемное соединение размером 1 дюйм обеспечивает беспрепятственный слив гидрожидкости в бак, а также выполняет функцию резервного места для заправки гидрожидкости в бак.



ЭТАП 3 – ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

VALTRA

Цвет	Трансмиссия	Ходовая часть	Гидравлическая система	Трехточечный механизм навески	Кабина	Шины	Фронтальный погрузчик
------	-------------	---------------	------------------------	-------------------------------	--------	------	-----------------------

Переднее навесное устройство:

усиленное, встроенное (грузоподъемность 51 кН).

РЕШАЮЩЕЕ ПРЕИМУЩЕСТВО!

Гидросистема переднего навесного устройства:

передний механизм навески можно подключить к гидросистеме в передней части трактора (электронное управление с подлокотника, необходимо выбрать передние гидрораспределители, возможен выбор передних быстроразъемных соединений) или к задним гидрораспределителям (через задние быстроразъемные соединения, передние быстроразъемные соединения недоступны).

Передняя верхняя тяга:

доступны как механическая, так и гидравлическая верхние тяги.

Передний ВОМ:

передний вал отбора мощности вращается с частотой 1000 об/мин по часовой стрелке (если смотреть спереди). Электронное управление выключателем на подлокотнике Valtra ARM.

Передние быстроразъемные соединения:

1 или 2 быстроразъемных соединения.
Возможен заказ без быстроразъемного соединения.

Передние и задние гидрораспределители:

до 3+2 (6/2) гидрораспределителей спереди и до 7 гидрораспределителей сзади.
Возможность включения и выключения дополнительного гидрораспределителя.



ЭТАП 3 – ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

VALTRA

Цвет	Трансмиссия	Ходовая часть	Гидравлическая система	Трехточечный механизм навески	Кабина	Шины	Фронтальный погрузчик
------	-------------	---------------	------------------------	-------------------------------	--------	------	-----------------------

Сцепное устройство:

Nordic, Euro, Euro с гидравлическим устройством Dromone, отсутствие сцепного устройства. Тяговый брус, вставка K80 (3000 кг), вставка K80 с рулевыми шаровыми шарнирами (3000 кг) . В ассортименте предложений также имеется механическое сцепное устройство/соединительная скоба. Предлагается также короткая буксирная рама.

Сельскохозяйственный тяговый брус:

сельскохозяйственный качающийся тяговый брус. Используется при отсутствии сцепного устройства для прицепа. Тяговый брус отклоняется в обе стороны на 20°. Не распространен в Европе. Предлагается также короткая буксирная рама.

Буксирная рама:

стандартная короткая рама, стандартная рама с крюковой фиксацией, стандартная рама с K80, универсальная рама. К некоторым буксирным рамам можно заказать в качестве аксессуара тяговый брус.

Соединения для прицепа: A10, A11, C, D3, D, K80.

Задняя верхняя тяга:

усиленный шаровой шарнир, гидравлический шаровой шарнир.

Подъемный шток:

механический усиленный, гидравлический от быстроразъемного соединения, гидравлический подъемный шток с клапаномключения/выключения. Гидравлическая регулировка подъемного штока облегчает настройку при работе с оборудованием, предназначенным для решения муниципальных задач, и при подсоединении оборудования.

Боковой ограничитель:

механический и автоматический боковые ограничители. Автоматические ограничители препятствуют чрезмерному смещению нижней тяги при автоматическом подъеме.



ЭТАП 3 – ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

VALTRA

Цвет	Трансмиссия	Ходовая часть	Гидравлическая система	Трехточечный механизм навески	Кабина	Шины	Фронтальный погрузчик
------	-------------	---------------	------------------------	-------------------------------	--------	------	-----------------------

Стекло в крыше, улучшающее обзорность:

самое большое стекло в этом классе для более удобного использования фронтального погрузчика. Соответствует стандарту защиты от падающих предметов (FOPS). Открывается. В стандартное оснащение входит ручная солнцезащитная шторка. **РЕШАЮЩЕЕ ПРЕИМУЩЕСТВО!**

Очиститель ветрового стекла с большим углом охвата:

очиститель ветрового стекла, отклоняющийся на 270°, обеспечивает максимально возможную обзорность в условиях дождя. При усилении дождя для улучшения очистки стекла зона охвата сужается. **РЕШАЮЩЕЕ ПРЕИМУЩЕСТВО!**

Очиститель правого стекла:

Очиститель с углом размаха 180° улучшает обзор рабочего оборудования с правой стороны трактора. Одновременно с заказом очистителя бокового стекла необходимо заказывать очиститель и омыватель заднего стекла.

Очиститель и омыватель заднего стекла:

поддерживают чистоту заднего стекла.

Обогрев заднего стекла:

нагреватель 25 А предотвращает ухудшение обзорности в результате налипания на стекло снега и льда.

Подвеска кабины:

исключительно комфортная механическая подвеска с регулируемыми пружинами и пневматическая подвеска кабины AutoComfort с автоматической регулировкой. **РЕШАЮЩЕЕ ПРЕИМУЩЕСТВО!**

TwinTrac и QuickSteering:

электронный реверсивный пост управления TwinTrac нового поколения с регулируемым передаточным числом рулевого механизма. Идеальное решение для работ по кормозаготовке и выполнения муниципальных операций. **РЕШАЮЩЕЕ ПРЕИМУЩЕСТВО!**

Сиденье:

сиденье с гидравлической подвеской, сиденье с пневматической подвеской и сиденье Evolution.



ЭТАП 3 – ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

VALTRA

Цвет	Трансмиссия	Ходовая часть	Гидравлическая система	Трехточечный механизм навески	Кабина	Шины	Фронтальный погрузчик
------	-------------	---------------	------------------------	-------------------------------	--------	------	-----------------------

Пассажирское сиденье:

комфортное сиденье с широкой подушкой и ремнем безопасности для пассажира. Спинку сиденья можно сложить вперед для получения ровной площадки.

Кондиционер:

стандартный кондиционер, кондиционер с нижним отопителем и автоматический кондиционер.

Автоматическая система климат-контроля охлаждает или нагревает кабину до комфортной температуры, задаваемой оператором. Автоматическая система кондиционирования включает в себя функцию автоматического управления и отопитель для нижней части кабины.

Аптечка для оказания первой помощи и порошковый огнетушитель: повышенный уровень безопасности.

Наклейка с названием предприятия клиента:

наклейки с названием предприятия клиента на обеих сторонах трактора. Примечание: наклейки могут быть разными.

Фонари рабочего освещения:

предлагаются комплекты фонарей Basic+, Premium и Premium+ (светодиодные).

Верхние фары:

галогенные фары с отдельными лампами ближнего и дальнего света.

Проблесковый маяк: наклоняемый маяк желтого цвет устанавливается на задний правый и (или) левый угол кабины.

Кнопка включения/выключения BOM: кнопки включения и выключения BOM на левом и правом заднем крыльях. Стандартная комплектация версий Versu и Direct.

Тахограф:

цифровой тахограф для регистрации времени работы и скорости движения (для соответствия законодательным нормам). VDO-Kienzle DTCO 1381.

Кронштейн дисплея/терминала:

для крепления терминалов системы автоматического вождения или рабочего оборудования.



ЭТАП 3 – ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

VALTRA

Цвет	Трансмиссия	Ходовая часть	Гидравлическая система	Трехточечный механизм навески	Кабина	Шины	Фронтальный погрузчик
------	-------------	---------------	------------------------	-------------------------------	--------	------	-----------------------

Выключатель двигателя:

устройство выключения двигателя.

Защищает двигатель в случае движения трактора без оператора.

При перегреве двигателя или низком давлении моторного масла это устройство также выключает двигателя во избежание повреждения его деталей.

Круиз-контроль:

две настройки . Стандартная комплектация версий Versu и Direct.

Зеркала заднего вида с электроприводом:

настройка положения выполняется из кабины. Зеркала также оборудованы электроподогревом, позволяющим устранять образование наледи.

Регистрация в программе Cesar:

бирка данных Cesar для клиента / регистрация продукции.

Разъем Isobus в задней части трактора:

разъем Isobus (ISO 11783) в задней части трактора для обмена данными между оборудованием и трактором.

Терминал C1000 Isobus:

на терминал C1000 выводятся все соответствующие данные рабочего оборудования при работе в режиме терминала ISOBUS и (или) терминала AutoGuide.

Терминал C3000 Isobus:

на терминал C3000 (с цветным сенсорным 12,1-дюймовым дисплеем) выводятся все соответствующие данные рабочего оборудования при работе в режиме терминала ISOBUS и (или) терминала AutoGuide.

Сигнальный разъем стандарта ISO для рабочего оборудования:

Сигнальный разъем стандарта ISO 11786 позволяет передавать данные, например о скорости работы оборудования.



ЭТАП 3 – ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

VALTRA

Цвет	Трансмиссия	Ходовая часть	Гидравлическая система	Трехточечный механизм навески	Кабина	Шины	Фронтальный погрузчик
------	-------------	---------------	------------------------	-------------------------------	--------	------	-----------------------

Подготовка к установке системы Auto-Guide и система QuickSteer:
возможность послепродажной установки полнофункциональной системы автоматического вождения AutoGuide.
Блок рулевого управления Orbitol для приема электрических сигналов.

Система автоматического вождения Auto-Guide 3000 с метровой степенью точности:

включает систему Auto-Guide с точностью работы до 30-50 см, систему QuickSteer, разъем Isobus и сигнальный разъем для рабочего оборудования. Без терминала. При необходимости следует заказать терминал Isobus.

Система автоматического вождения Auto-Guide 3000 с дециметровой степенью точности:

включает систему Auto-Guide с точностью работы до 10 см, систему QuickSteer, разъем Isobus и сигнальный разъем для рабочего оборудования. Без терминала. При необходимости следует заказать терминал Isobus.

Система QuickSteer:

регулировка отношения угла поворота рулевого колеса к углу поворота управляемых колес. Позволяет быстро разворачиваться в конце полосы при повороте рулевого колеса на небольшой угол. Устанавливается вместе с системами Auto-Guide или TwinTrac.

Телеметрическая система:

полноценная телеметрическая система (AgCommand) включает в себя сигнальный блок и стандартную подписку на программу контроля эксплуатации парка машин (работа, расход топлива, техническое обслуживание и управление). Также возможна подготовка к установке данной системы (провода, разъемы и антенна для получения и отправки сигналов).

Звуковой сигнал заднего хода:

при движении задним ходом включается громкий звуковой сигнал, предупреждающий о том, что машина движется задним ходом.



ЭТАП 3 – ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

VALTRA

Цвет	Трансмиссия	Ходовая часть	Гидравлическая система	Трехточечный механизм навески	Кабина	Шины	Фронтальный погрузчик
------	-------------	---------------	------------------------	-------------------------------	--------	------	-----------------------

Комплект розеток электропитания:

дополнительно к двум стандартным розеткам (одна трехконтактная 25 А и одна двухконтактная 10 А) предлагаются 3 розетки на боковой панели (одна трехконтактная 25 А, одна двухконтактная 10 А и одна двухконтактная 10 А (прикуриватель)) и 2 розетки на передней боковой панели (одна трехконтактная 25 А и одна двухконтактная 10 А).

Отопитель кабины:

розетка и электрический отопитель (230 В). Также может быть установлена розетка для кабинного отопителя 230 В.

Подготовка к установке аудиосистемы: провода и динамик.

Аудиосистема Basic:

система радиоинформации (RDS), проигрыватель с поддержкой формата MP3, базовые динамики.

Аудиосистема Premium:

аудиосистема с интерфейсом Bluetooth, динамики и сабвуфер премиум-класса.

Прикуриватель и пепельница:

прикуриватель и пепельница для курящих операторов.

Камера безопасности:

в комплект входят две камеры. Одна установлена в задней части кабины, а вторая (незакрепленная) камера имеет 10-метровый провод для крепления на рабочем оборудовании или в другом месте трактора. В этот комплект также включен дисплей.

Холодильник:

электрический холодильник объемом 8,4 л. В него легко помещается 1,5-литровая бутылка. Легко снимается для чистки. Охлаждение за счет элемента Пельтье, охлаждающая способность $\Delta T = 20\text{ }^{\circ}\text{C}$.



ЭТАП 3 – ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

VALTRA

Цвет	Трансмиссия	Ходовая часть	Гидравлическая система	Трехточечный механизм навески	Кабина	Шины	Фронтальный погрузчик
------	-------------	---------------	------------------------	-------------------------------	--------	------	-----------------------

На тракторы Valtra T4 версий Active, Versu и Direct устанавливаются различные шины. Например, новые шины Mitas аналогичны прежним шинам Continental. Изменилось лишь название, качества шин остались на прежнем уровне! Диски предыдущего поколения не подходят тракторам новой серии T.

Регулируемые диски диаметром 38 дюймов:

- 20.8R38 + 16.9R28 MICHELIN
- 520/85R38 + 420/85R28 MITAS
- 520/85R38 + 420/85R28 TRELLEBORG
- 580/70R38 + 480/70R28 MITAS
- 580/70R38 + 480/70R28 TRELLEBORG
- 580/70R38 + 480/70R28 MICHELIN
- 650/65R38 + 540/65R28 MICHELIN
- 650/65R38 + 540/65R28 MITAS (только для моделей с макс. скоростью 40 км/ч)
- 650/65R38 + 540/65R28 MITAS SST
- 650/65R38 + 540/65R28 TRELLEBORG

Регулируемые диски диаметром 42 дюйма:

- 620/70R42 + 480/70R30 MICHELIN
- 650/65R42 + 540/65R30 MICHELIN
- 650/65R42 + 540/65R30 MITAS (только для моделей с макс. скоростью 40 км/ч)
- 650/65R42 + 540/65R30 MITAS SST
- 650/65R42 + 540/65R30 TRELLEBORG
- 650/65R42 + 600/65R28 MITAS (только для моделей с макс. скоростью 40 км/ч)
- 650/65R42 + 600/65R28 MITAS SST

Специальные регулируемые диски диаметром 38 дюймов:

- 650/65R38 + 540/65R28 NOKIAN TRI2



ЭТАП 3 – ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

VALTRA

Цвет	Трансмиссия	Ходовая часть	Гидравлическая система	Трехточечный механизм навески	Кабина	Шины	Фронтальный погрузчик
------	-------------	---------------	------------------------	-------------------------------	--------	------	-----------------------

Фиксированные диски диаметром 38 дюймов:

- 650/65R38 + 540/65R28 MITAS (только для моделей с максимальной скоростью 40 км/ч)
- 650/65R38 + 540/65R28 MITAS SST
- 650/65R38 + 540/65R28 TRELLEBORG
- 710/60R38 + 600/60R28 MICHELIN XEOBIB
- 650/75R38 + 600/65R28 MICHELIN MACHXBIB
- 650/75R38 + 600/65R28 TRELLEBORG TM800
- 650/75R38 + 600/65R28 MITAS SFT
- 710/70R38 + 600/65R28 MICHELIN
- 710/70R38 + 600/65R28 MITAS
- 710/70R38 + 600/65R28 TRELLEBORG

Фиксированные диски диаметром 42 дюйма:

- 650/65R42 + 540/65R30 MICHELIN
- 650/65R42 + 540/65R30 MITAS (только для моделей с макс. скоростью 40 км/ч)
- 650/65R42 + 540/65R30 MITAS SST
- 650/65R42 + 540/65R30 TRELLEBORG
- 710/60R42 + 600/60R30 MICHELIN XEOBIB

Фиксированные диски диаметром 38 дюймов:

- 540/80R38 + 440/80R28 NOKIAN TRI2

Специальные фиксированные ободья диаметром 42 дюйма:

- 650/65R42 + 540/65R30 NOKIAN TRI2



ЭТАП 3 – ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

VALTRA

Цвет	Трансмиссия	Ходовая часть	Гидравлическая система	Трехточечный механизм навески	Кабина	Шины	Фронтальный погрузчик
------	-------------	---------------	------------------------	-------------------------------	--------	------	-----------------------

Фиксированные диски диаметром 38 дюймов:

- 20.8-38/14 + 16.9-28/14 NOKIAN FOREST
- 650/65R38 + 540/65R28 NOKIAN MULTIPLUS
- 650/75-38 + 540/70-30 NOKIAN FOREST KING T
- 650/65R38 + 600/60R28 NOKIAN FOREST RIDER (включая колпачок для вентиля)

Регулируемые усиленные задние диски диаметром 38 дюймов:

- 650/65R38 + 540/65R28 TRELLEBORG
- 650/65R38 + 540/65R28 MICHELIN
- 650/65R38 + 540/65R28 MITAS (только для моделей с макс. скоростью 40 км/ч)
- 650/65R38 + 540/65R28 MITAS SST
- 650/65R38 + 540/65R28 NOKIAN TRI2

Регулируемые усиленные задние диски диаметром 42 дюйма:

- 520/85R42 + 460/85R30 MITAS
- 620/70R42 + 480/70R30 MICHELIN
- 650/65R42 + 540/65R30 MITAS (только для моделей с макс. скоростью 40 км/ч)
- 650/65R42 + 540/65R30 MITAS SST
- 650/65R42 + 540/65R30 MICHELIN
- 650/65R42 + 540/65R30 TRELLEBORG
- 650/65R42 + 600/65R28 MITAS (только для моделей с максимальной скоростью 40 км/ч)
- 650/65R42 + 600/65R28 MITAS SST



ЭТАП 3 – ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

VALTRA

Цвет	Трансмиссия	Ходовая часть	Гидравлическая система	Трехточечный механизм навески	Кабина	Шины	Фронтальный погрузчик
------	-------------	---------------	------------------------	-------------------------------	--------	------	-----------------------

Фронтальный погрузчик V66 DM:

Valtra (Ålö) V66 DM отличается механизмом параллельного подъема и стрелой с максимальной высотой подъема 4,25 м.

Фронтальный погрузчик V76DM:

Valtra (Ålö) V76 DM отличается механизмом параллельного подъема и стрелой с максимальной высотой подъема 4,50 м.

Соединения рабочих органов/навесного оборудования:

Euro, Euro/Valtra6, Euro/SMS5, Euro/Ålö3, Stora BM, Euro-FX, Euro-MX.

Подрамник:

Новая конструкция гарантирует максимально возможную грузоподъемность без увеличения радиуса поворота или ухудшения обзорности.

Гидросистема:

Индивидуальные быстроразъемные соединения и соединение Valtra Quick2.

Опора стрелы на подрамнике:

Опорный кронштейн поддерживает стрелу фронтального погрузчика, когда она опущена и выполняется планировка или уборка снега.

Механический стопор гидроцилиндра подъема: стопор устанавливается на главный гидроцилиндр подъема стрелы и блокирует гидроцилиндр для безопасного выполнения технического обслуживания или ремонта в моторном отсеке. Стрела может безопасно находиться в поднятом положении.



ЭТАП 3 – ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

VALTRA

Цвет	Трансмиссия	Ходовая часть	Гидравлическая система	Трехточечный механизм навески	Кабина	Шины	Фронтальный погрузчик
------	-------------	---------------	------------------------	-------------------------------	--------	------	-----------------------

Дополнительные аксессуары для переднего погрузочного оборудования повышают его универсальность и дополняют перечень причин, по которым трактор Valtra Т является лучшим трактором с 6-цилиндровым двигателем для выполнения работ фронтальным погрузчиком.

Демпфер колебаний стрелы SoftDrive:

электронная система Softdrive с функцией включения/выключения обеспечивает работу демпферов в рычагах погрузочного оборудования для лучшей управляемости трактора.



Быстроразъемное соединение Selecto 3:

третья гидравлическая функция, управляемая кнопками и джойстиком. Может быть заказана в сочетании с дополнительной блокировкой гидравлического рабочего оборудования.



Softdrive и Selecto 3+4:

третья и четвертая гидравлические функции.

Softdrive и Selecto 3 с блокировкой гидравлического оборудования:

третья гидравлическая функция с возможностью блокировки.



Меню

ЭТАП 3 – ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

VALTRA

Цвет	Трансмиссия	Ходовая часть	Гидравлическая система	Трехточечный механизм навески	Кабина	Шины	Фронтальный погрузчик
------	-------------	---------------	------------------------	-------------------------------	--------	------	-----------------------

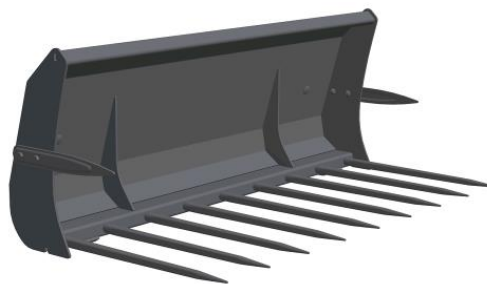
Softdrive и Selecto 3+4 с блокировкой гидравлического оборудования:

третья и четвертая гидравлические функции с возможностью блокировки.



Selecto fix 3 (погрузочное оборудование):

погрузочное оборудование с третьей функцией, быстроразъемным соединением и блокировкой для крепления.



Selecto fix 3 (рабочее оборудование):

третья функция, быстроразъемное соединение и блокировка для крепления рабочего оборудования.

Широкий ассортимент ковшей и захватов для погрузочного оборудования доступен для комплектации на заводе. Трактор серии Т можно оснастить любым навесным оборудованием в диапазоне от легкого 710-литрового ковша до захвата для тюков.

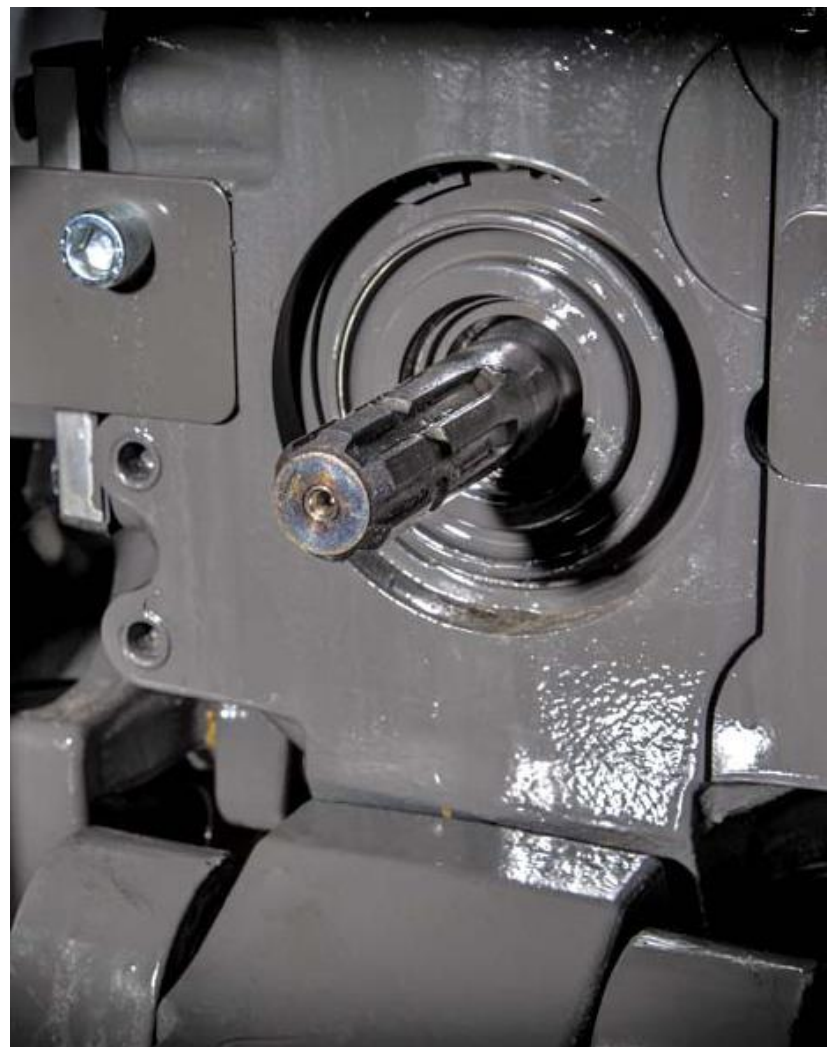


SIGMA POWER

Функция Sigma Power – это дополнительная мощность для использования заднего ВОМ. При использовании ВОМ двигатель автоматически развивает на 30 л. с. больше, чем обычно. Дополнительная мощность при использовании ВОМ развивается только в случае необходимости. Конкуренты предлагают такую функцию, которая постоянно развивает максимальную мощность, что повышает расход топлива.

Полезность функции Sigma Power проявляется наиболее ярко при использовании рабочего оборудования, которое по максимуму нагружает ВОМ (дробилка, фрезерная установка и рулонный пресс-подборщик).

Известно ли вам, что в 1997 году функция Sigma Power была удостоена золотой медали DLG на выставке Agritechnica? С тех пор уже выпущено более 10 000 тракторов с функцией Sigma Power.



РЕВЕРСИВНЫЙ ПОСТ УПРАВЛЕНИЯ TWIN TRAC

VALTRA

На новом тракторе серии Т дебютирует новая система электронного реверсивного поста TwinTrac для движения задним ходом. Управление системой TwinTrac осуществляется посредством гидрораспределителя рулевого управления с электронным управлением, который также обеспечивает возможность одновременного использования системы QuickSteering. В основе системы TwinTrac лежит телескопическая и наклонная рулевая колонка, которую можно передвигать в поперечном направлении по направляющей.

ПРЕИМУЩЕСТВО!

Рулевое колесо можно установить в одно из 8 положений. Например, при работе рулевое колесо можно сместить в любую сторону, чтобы улучшить обзор. В этом случае у оператора больше места, чтобы наблюдать за происходящим перед задними колесами

Благодаря новой просторной кабине сиденье оператора легко вращается, даже при занятом пассажирском сиденье.

Ежегодно реализуется более 5000 тракторов с системой движения задним ходом TwinTrac.



РЕВЕРСИВНЫЙ ПОСТ УПРАВЛЕНИЯ TWIN TRAC

VALTRA

Почему следует отдать предпочтение системе TwinTrac?

Результаты исследования, проведенного брендом Valtra в сотрудничестве с независимым исследовательским институтом, указывают на то, что система TwinTrac позволяет операторам более производительнее выполнять различные операции. А именно, при работе задним ходом меньше напрягается тело оператора, и он меньше устает психологически.

ПРЕИМУЩЕСТВО!

Заготовка кормов при помощи трактора с системой движения задним ходом TwinTrac выполняется на 12 % быстрее. При этом также тратится на 11 % меньше топлива, чем при работе обычным способом. Кроме того, при этом меньше напрягается шея и спина оператора.

Valtra TwinTrac – это проверенное решение для применения в различных областях. Вот лишь несколько примеров:

Работа в поле:
оборудование для заготовки кормов:
косилка-плющилка,
ботворез-измельчитель,
специальное
оборудование для уборки
урожа



Муниципальные задачи:

подметание, уборка
снега снегометом,
обрезка кустарников



Работа в лесу:

измельчение веток,

измельчение пней,
мульчирование



Строительство/ обслуживание:

прокладка траншей,
установка столбов,
работа с сеной
волокушей



ФОНАРИ РАБОЧЕГО ОСВЕЩЕНИЯ



Basic+:

- 2 спереди и 4 сзади (H9)



Premium:

- 2 спереди, 4 сзади и по 2 по сторонам (H9)

+ Улучшенное освещение

Примечание: Верхние ходовые фонари не входят в данный комплект. Они заказываются отдельно.



Premium+:

- 2 спереди, 4 сзади и по 2 по сторонам (светодиодные LED)

+ Самое лучшее освещение

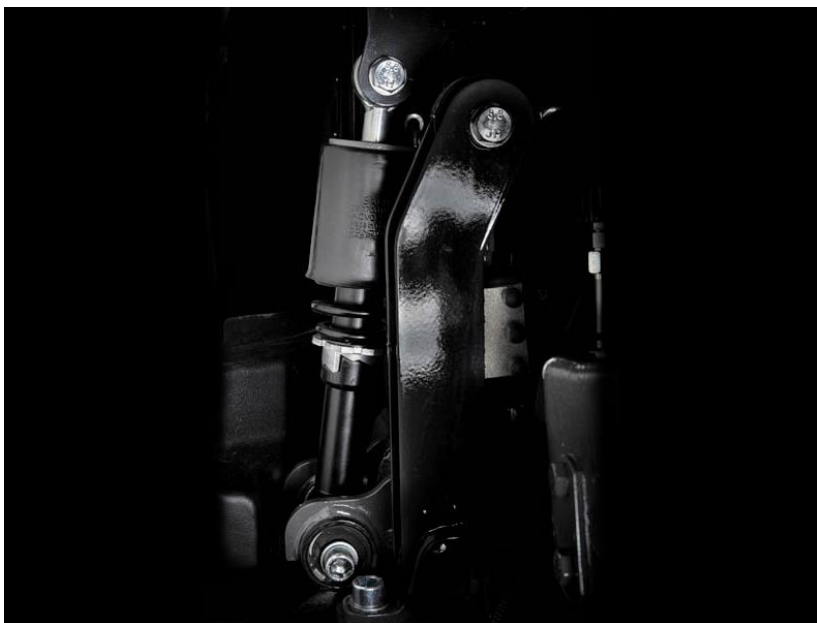
Примечание: Верхние ходовые фонари не входят в данный комплект. Они заказываются отдельно.

ПОДВЕСКА КАБИНЫ

Механическая подвеска кабины:

Плавная и комфортная подвеска кабины допускает регулировку (5 различных настроек) для соответствия загруженности кабины

+ Исключительный уровень комфорта при малых затратах



Подвеска кабины AutoComfort:

Подвеска кабины AutoComfort представляется идеальным вариантом для тех клиентов, которые ценят автоматическую регулировку подвески кабины и хотят добиться высочайшего уровня комфорта.

Эта система получает данные от пневматической подвески Aires+ каждую миллисекунду и изменяет свои характеристики, чтобы погасить вибрацию и толчки от движения по почве или неровной местности.



ТЕРМИНАЛЫ

Терминал С1000:

- + Устанавливается на заводе
- + Многофункциональные кнопки для ввода команд
- + 6 функций на экране



Терминал С3000:

- + Устанавливается на заводе
- + Ввод команд посредством сенсорного дисплея
- + 8 функций на экране



СТЕКЛЯННЫЙ ЛЮК В КРЫШЕ

Благодаря самому большому стеклу в крыше среди моделей этого же класса оператор может беспрепятственно наблюдать за работой фронтального погрузчика в самой верхней точке

+ Площадь стекла составляет 0,52 м²

Стеклянный люк в крыше соответствует стандарту FOPS (защита от падающих предметов), высокому уровню безопасности и, следовательно, он является очень долговечным.

Люк в крыше открывается и оснащается солнцезащитной шторкой.



СТЕКЛООЧИСТИТЕЛИ



Очиститель ветрового стекла с рабочим углом 270°

Самый простой способ улучшения обзора при дождливых условиях – это использование очистителя ветрового стекла с большим углом охвата.

При усилении дождя угол размаха уменьшается

Площадь охвата: 0,856 м²



Очиститель бокового стекла с рабочим углом 175°

Для поддержания чистоты правого по ходу стекла можно заказать широкозахватный стеклоочиститель

Площадь охвата: 0,651 м²



Очиститель заднего стекла

Для заднего стекла в сочетании с обогревом предлагается стеклоочиститель, который обеспечивает безопасную эксплуатацию трактора в сложных условиях

+ Электропривод очистителя установлен таким образом, что не перекрывает обзор

ЗЕРКАЛА ЗАДНЕГО ВИДА С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ

VALTRA

Электропривод облегчает регулировку положения зеркал для выполнения операций в сложных условиях. Они также представляются оптимальным решением, если в течение рабочей смены трактор приходится эксплуатировать нескольким операторам.

Степень выдвижения зеркал по сторонам регулируется вручную. Максимальный диапазон регулировки составляет 295 мм.

Орган управления электроприводом зеркал расположен на правой верхней боковой консоли под панелью управления аудиосистемой. Выключатель обогрева: включение, выключение.

+ Быстрая регулировка при помощи ручки



ХОЛОДИЛЬНИК

Новинка!

В кабине может быть установлен холодильник, который по функциональности не уступает бытовому аналогу.

В нем можно разместить 1,5-литровую бутылку или 6 банок с напитками.

+ Великолепная охлаждающая способность

Холодильник расположен в эргономичном месте справа от оператора.

+ Интегрированная конструкция, не мешающая вращению сиденья

+ Легко снимается и моется



ТРАКТОРЫ VALTRA СЕРИИ T4

VALTRA

СРАВНЕНИЕ С КОНКУРЕНТНЫМИ МОДЕЛЯМИ



**YOUR
WORKING
MACHINE**

СРАВНЕНИЕ С КОНКУРЕНТНЫМИ МОДЕЛЯМИ

VALTRA

За счет чего же новый трактор серии T4 успешно конкурирует с другими тракторами?

John Deere 6R / 7R



Case Puma



Claas Arion



New Holland T.7



VALTRA T

Новая серия Т (144А-234V)

- 170-250 л. с.
- 2 трансмиссии (Active, Versu, Direct)
- Сделано в Финляндии



CASE PUMA

Puma (150-240 CVT)

- 190-270 л. с.
- Коробка передач с переключением под нагрузкой, бесступенчатая трансмиссия
- Сделано в Австрии



ПРЕДЛАГАЕМЫЕ МОДЕЛИ

Valtra T

- 17 моделей
- Революция с сфере коробок передач с переключением под нагрузкой за счет предложения таких версий, как Active и Versu
- Все пользователи смогут подобрать себе идеальную версию с коробкой передач с переключением под нагрузкой (механическое и электронное управление гидросистемой) или бесступенчатой трансмиссией (электронное управление гидросистемой)

Модель	Active	Versu	Direct	Стандартный режим		Режим форсирования	
				л. с.	Н·м	л. с.	Н·м
T144	X	X	X	155	640	170	680
T154	X	X	X	165	680	180	740
T174e	X	X	X	175	740/850	190	780/900
T194	X	X	X	195	800	210	870
T214	X	X	X	215	870	230	910
T234	X	X		235	930	250	1000

Case Puma

- 18 моделей

Модель	Semi Powershift	Full Powershift	CVX	Стандартный режим		Режим форсирования	
				л. с.	Н·м	л. с.	Н·м
130	x	x	x	147	633	171	741
145	x	x	x	163	700	188	810
160	x	x	x	175	766	203	866
170		x	x	188	218	825	906
185		x	x	203	862	234	1019
200		x	x	218	927	250	1082
215		x	x	234	995	260	1120
230			x	249	1089	269	1160

ДВИГАТЕЛЬ

Valtra T

Двигатели AGCO Power 66AWF и 74AWF

- Соответствие экологическому стандарту Tier 4 Final
- 6 цилиндров
- Система впрыска топлива Common Rail (2000 бар)
- Турбонагнетатель
- Только система выборочной каталитической нейтрализации (SCR) → самый обширный опыт

Модели	T144	T154	T174e	T194	T214	T234
	6,6 л		7,4 л			



Case Puma

Двигатель NEF FPT

- Соответствие экологическому стандарту Tier 4 Intern
- 6 цилиндров
- Система впрыска топлива Common Rail
- Турбонагнетатель
- Только система выборочной каталитической нейтрализации (SCR)

Модели	Puma
	6,7 л

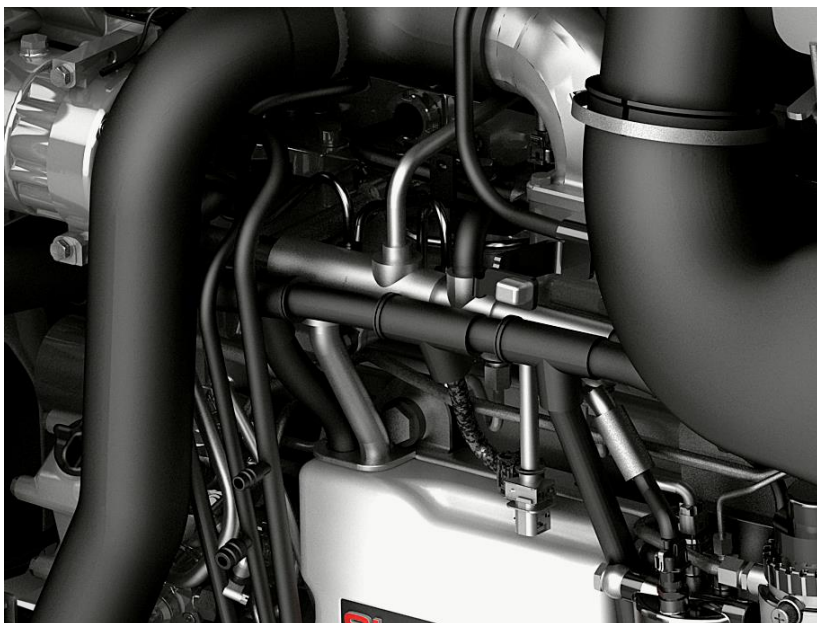


ДВИГАТЕЛЬ: РАБОЧИЙ ОБЪЕМ

Valtra T

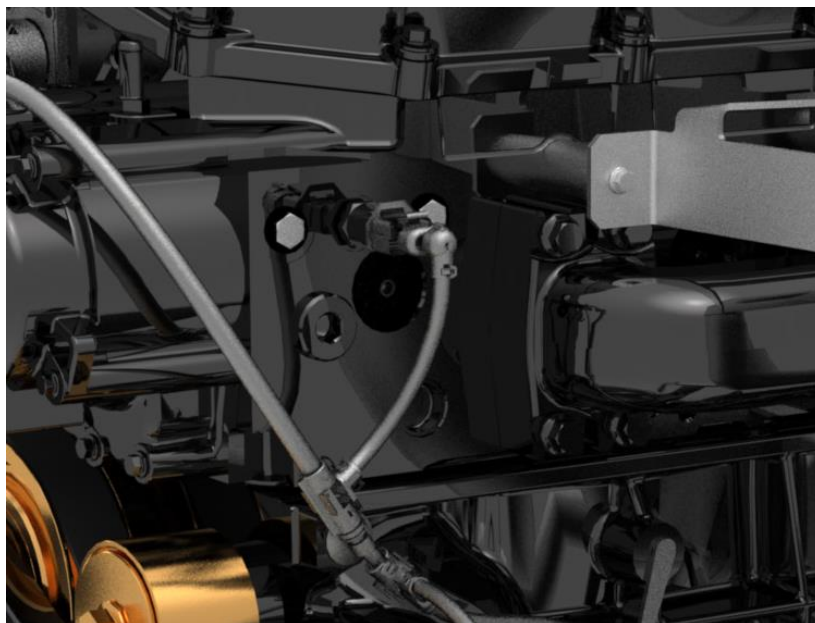
Двигатель рабочим объемом 7,4 литра развивает великолепный крутящий момент при низкой частоте вращения коленчатого вала.

+ Превосходная тяговая мощность с оборотов холостого хода



Case Puma

- При частоте вращения коленчатого вала ниже 1000 об/мин для двигателя меньшего рабочего объема характерен значительно меньший крутящий момент



ДВИГАТЕЛЬ: ВПУСК ВОЗДУХА

Valtra T

Конец воздухозаборника трактора серии Т находится на большой высоте, благодаря чему в двигатель поступает максимально чистый воздух

- + Не ухудшает обзорность
- + Не засасывает пыль
- + Удобный доступ к воздушному фильтру двигателя (только 4 фиксатора)



Case Puma

Забор воздуха в тракторе Case Puma осуществляется сверху двигателя.

- Очень высокая температура под капотом
- Пыль с рабочей поверхности может легко попасть в двигатель
- Доступ к воздушному фильтру двигателя затруднен



ДВИГАТЕЛЬ: СИСТЕМА SCR

Valtra T

Система выборочной каталитической нейтрализации (SCR) оптимально интегрирована в выхлопную трубу трактора серии T.

- + Бак для раствора мочевины AdBlue емкостью 70 литров
- + Катализатор системы SCR не уменьшает дорожный просвет (600 мм)



Case Puma

В конструкцию системы SCR трактора Case Puma входит выхлопная труба диаметром 125 мм и катализатор, расположенный под выпускной трубой.

- Бак для раствора мочевины AdBlue емкостью 48 литров



ДИЗАЙН

Valtra T

Скандинавские принципы функциональности поднимают дизайн трактора на совершенно новый уровень.

+ Великолепный облик свидетельствует о превосходных качествах и прочности



Case Puma

- Традиционный внешний вид
- Большой капот ограничивает обзор переднего навесного оборудования и колес



КАБИНА: КОНСТРУКЦИЯ

Valtra T

Новая кабина с пятью стойками. Из кабины обеспечен круглогодичный великолепный обзор.

- + Уровень шума не выше 70 дБ
- + Удобный доступ через дверь с продуманным механизмом открывания
- + Самое большое стекло в крыше на рынке



Case Puma

Кабина такой конструкции производится уже много лет.

- Широкую дверь неудобно открывать и закрывать.
- Менее изогнутые передние стойки несколько ухудшают обзор вперед.



Меню сравнения с конкурентными моделями

КАБИНА: ДОСТУП

Valtra T

Удобный доступ – это:

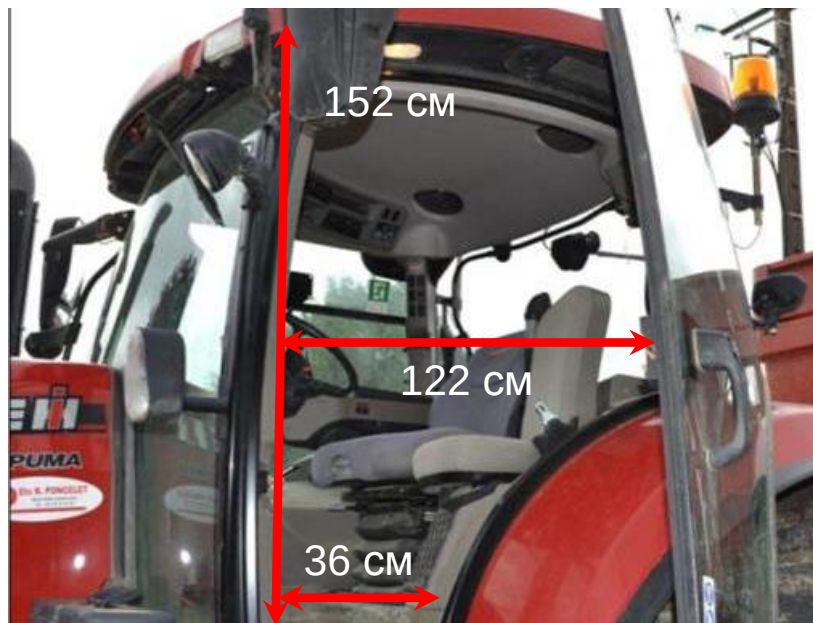
- + Больше пространства (+2 см) для ног при работе и входе в кабину
- + Большая высота для высоких операторов
- + Ступени слегка наклонены, чтобы обеспечить непосредственный доступ к сиденью оператора



Case Puma

Более широкая дверь и меньшее пространство для ног отрицательно сказываются на удобстве доступа в кабину.

- Широкую дверь сложнее закрывать



КАБИНА: ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ

Valtra T

Управление всеми ключевыми функциями сгруппировано на новом подлокотнике, что обеспечивает их удобное включение и выключение кончиками пальцев. Даже при работе на неровной местности пользоваться подлокотником очень удобно.

- + Интуитивно понятный в использовании рычаг переключения передач/режимов
- + Эргономичный джойстик управления гидросистемой
- + Все кнопки удобно нажимаются даже в перчатках
- + Органы механического управления гидросистемой на модели Active отличаются исключительной эргономикой



Case Puma

- При заказе многофункционального контроллера с дисплеем сложно вникнуть в управление трактором. На многофункциональном контроллере собрано большинство функций.
- Большая боковая панель ухудшает обзор вправо



ХОДОВАЯ ЧАСТЬ: ПЕРЕДНИЙ МОСТ

VALTRA

Valtra T

Усиленный передний мост гарантирует маневренность и обладает исключительной надежностью. Цилиндр переднего моста (36 мм) защищен непосредственно мостом.

- + Усиленный передний мост в стандартной комплектации
- + Выдающийся комфорт благодаря пневматической подвеске Aires+
- + Увеличенный диапазон качания (7°) и хода (-45 / +50 мм)
- + Радиус поворота: 5,25 м



Case Puma

Гидравлическая подвеска обеспечивает меньшую маневренность в сложных условиях движения.

- Два небольших цилиндра переднего моста (25 мм) не защищены, следовательно, подвержены внешним ударам (например, при эксплуатации в поле и в лесу)
- Радиус поворота: 5,45 м (Puma 130-160) и 6,10 м (Puma 170-230)



Меню сравнения с конкурентными моделями

СРАВНЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК

VALTRA

Модель	T144 Active	Case Puma 130	T144 Versu	Case Puma 130	T144 Direct	Case Puma 130 CVX
	Active	18x6 Full powershift	Versu	18x6 Full powershift	Direct	CVX
ДВИГАТЕЛЬ						
AGCO Power		Case IH		Case IH		Case IH
Количество цилиндров / рабочий объем	6 / 6,6 л	6 / 6,7 л	6 / 6,6 л	6 / 6,7 л	6 / 6,6 л	6 / 6,7 л
МОЩНОСТЬ , л. с. (кВт) (при 1900 об/мин, по стандарту ISO 14396)						
Макс. мощность, л. с. (кВт)	155 (114)	148 (109)	155 (114)	148 (109)	155 (114)	148 (109)
Макс. мощность в режиме форсирования при транспортировке, л. с. (кВт)	170 (125)	171 (126)	170 (125)	171 (126)	170 (125)	171 (126)
Межсервисный интервал, моточасы	600	600	600	600	600	600
КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ , Н·м (при 1500 об/мин)						
Макс. крутящий момент, Н·м	640	633	640	633	640	631
Макс. крутящий момент в режиме форсирования при транспортировке, Н·м	680	741	680	741	680	741
ТРАНСМИССИЯ						
Число передач	30/30	19x6	30/30	19x6	4	Бесступенчатая
Количество передач без сцепления	10	6	10	6	2	-
Станд. скорость, мин.-макс.	0,4-43 км/ч		0,4-43 км/ч		0-43 км/ч	
ВОМ (ДВЕ ЧАСТОТЫ ВРАЩЕНИЯ)						
540, частота вращения коленчатого вала двигателя	1890	1969	1890	1969	1890	1969
540е, частота вращения коленчатого вала двигателя	1521	1546	1521	1546	1521	1546
1000, частота вращения коленчатого вала двигателя	1896	1893	1896	1893	1896	1893
1000е, частота вращения коленчатого вала двигателя	1677***	1621***	1677***	1621***	1677***	1621***
ГИДРОСИСТЕМА						
Макс. производительность насоса, л/мин	115 (160)	113	115 (160)	113	115 (160)	125 (140)
Макс. количество задних гидрораспределителей	7	7	7	7	7	7

***только 3 из 4

Меню сравнения с конкурентными моделями

СРАВНЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК

VALTRA

Модель	T144 Active	Case Puma 130	T144 Versu	Case Puma 130	T144 Direct	Case Puma 130 CVX
	Active	18x6 Full powershift	Versu	18x6 Full powershift	Direct	CVX
МЕХАНИЗМ ЗАДНЕЙ НАВЕСКИ						
Грузоподъемность, кг	9500	8257	9500	8257	9500	8257
Ограничение пробуксовки						
Система регулирования плавности хода						
Грузоподъемность переднего механизма навески, кг	5100	3568	5100	3568	5100	3568
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И МАССОВЫЕ ПАРАМЕТРЫ						
Шины (стандартная комплектация)		480/70 R28 - 580/70 R38		480/70 R28 - 580/70 R38		480/70 R28 - 580/70 R38
Колесная база, мм	2995	2789	2995	2789	2995	2789
Длина, мм	5140	4719	5140	4719	5140	4719
Ширина, мм	2550	2470	2550	2470	2550	2470
Высота, мм	3130	3070	3130	3070	3130	3070
Радиус поворота, м	5,25	5,45	5,25	5,45	5,25	5,45
Дорожный просвет под задним мостом, мм	593	-	593	-	593	-
МАССА						
Без противовесов и балластных грузов, кг	7300	6640	7300	6640	7300	6640
Емкость топливного бака (макс.), л	380	330	380	330	380	330
Емкость основного топливного бака, л		270		270		270
Емкость бака для раствора мочевины Adblue, л	70	48	70	48	70	48

СРАВНЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК

VALTRA

Модель	T174eco Active	Case Puma 160	T174eco Versu	Case Puma 160	T174eco Direct	Case Puma 160 CVX
	Active	18x6 Full powershift	Versu	18x6 Full powershift	Direct	CVX
ДВИГАТЕЛЬ						
AGCO Power		Case IH		Case IH		Case IH
Количество цилиндров / рабочий объем	6 / 7,4 л	6 / 6,7 л	6 / 7,4 л	6 / 6,7 л	6 / 7,4 л	6 / 6,7 л
МОЩНОСТЬ, л. с. (кВт) (при 1900 об/мин, по стандарту ISO 14396)						
Макс. мощность, л. с. (кВт)	175 (129)	177 (130)	175 (129)	177 (130)	175 (129)	177 (130)
Макс. мощность в режиме форсирования при транспортировке, л. с. (кВт)	190 (140)	203 (149)	190 (140)	203 (149)	190 (140)	203 (149)
Межсервисный интервал, моточасы	600	600	600	600	600	600
	(при 1500 об/мин)	(при 1500 об/мин)	(при 1500 об/мин)	(при 1500 об/мин)	(при 1500 об/мин)	(при 1500 об/мин)
КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ, Н·м						
Макс. крутящий момент, Н·м	740	766	740	766	740	767
Макс. крутящий момент в режиме форсирования при транспортировке, Н·м	780 / 900	866	780 / 900	866	780 / 900	866
ТРАНСМИССИЯ						
Количество передач	30/30	18/6	30/30	18/6	4	
Количество передач без сцепления	10	6	10	6	2	6
Станд. скорость, мин.-макс.	0,4-43 км/ч		0,4-43 км/ч		0-43 км/ч	
ВОМ (ДВЕ ЧАСТОТЫ ВРАЩЕНИЯ)						
540, частота вращения коленчатого вала двигателя	1890	1969	1890	1969	1890	1969
540е, частота вращения коленчатого вала двигателя	1521	1546	1521	1546	1521	1546
1000, частота вращения коленчатого вала двигателя	1896	1893	1896	1893	1896	1893
1000е, частота вращения коленчатого вала двигателя	1677***	1621***	1677***	1621***	1677***	1621***
ГИДРОСИСТЕМА						
Макс. производительность насоса, л/мин	115 (160)	113	115 (160)	113	115 (160)	125 (140)
Макс. количество задних гидрораспределителей	7	7				

***только 3 из 4

Меню сравнения с конкурентными моделями

СРАВНЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК

VALTRA

Модель	T174eco Active	Case Puma 160	T174eco Versu	Case Puma 160	T174eco Direct	Case Puma 160 CVX
	Active	18x6 Full powershift	Versu	18x6 Full powershift	Direct	CVX
МЕХАНИЗМ НАВЕСКИ						
Грузоподъемность, кг	9500	8257	9500	8257	9500	8257
Ограничение пробуксовки						
Система регулирования плавности хода						
Грузоподъемность переднего механизма навески, кг	5100	3568	5100	3568	5100	3568
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И МАССОВЫЕ ПАРАМЕТРЫ						
Шины (стандартная комплектация)		480/70 R28 - 580/70 R38		480/70 R28 - 580/70 R38		480/70 R28 - 580/70 R38
Колесная база, мм	2995	2789	2995	2789	2995	2789
Длина, мм	5140	4719	5140	4719	5140	4719
Ширина, мм	2550	2470	2550	2470	2550	2470
Высота, мм	3130	3070	3130	3070	3130	3070
Радиус поворота, м	5,25	5,45	5,25	5,45	5,25	5,45
Дорожный просвет под задним мостом, мм	593	-	593	-	593	-
МАССА						
Без противовесов и балластных грузов, кг	7300	6640	7300	6640	7300	6640
Емкость топливного бака (макс.), л	380	330	380	330	380	330
Емкость основного топливного бака, л		-		-		-
Емкость бака для раствора мочевины Adblue, л	70	48	70	48	70	48

Меню сравнения с конкурентными моделями

СРАВНЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК

VALTRA

Модель	T234 Active	Case Puma 200	T234 Versu	Case Puma 200
	Active	18x6 Full powershift	Versu	18x6 Full powershift
ДВИГАТЕЛЬ				
AGCO Power		Case IH		Case IH
Количество цилиндров / рабочий объем	6 / 7,4 л	6 / 6,7 л	6 / 7,4 л	6 / 6,7 л
МОЩНОСТЬ, л. с. (кВт) (при 1900 об/мин, по стандарту ISO 14396)				
Макс. мощность, л. с. (кВт)	235 (173)	218 (160)	235 (173)	218 (160)
Макс. мощность в режиме форсирования при транспортировке, л. с. (кВт)	250 (184)	250 (184)	250 (184)	250 (184)
Межсервисный интервал, моточасы	600	600	600	600
КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ, Н·м (при 1500 об/мин)				
Макс. крутящий момент, Н·м	930	927	930	927
Макс. крутящий момент в режиме форсирования при транспортировке, Н·м	1000	1082	1000	1082
ТРАНСМИССИЯ				
Количество передач	30/30	18/6	30/30	18/6
Количество передач без сцепления	10	6	10	6
Станд. скорость, мин.-макс.	0,4-43 км/ч		0,4-43 км/ч	
ВОМ (ДВЕ ЧАСТОТЫ ВРАЩЕНИЯ)				
540, частота вращения коленчатого вала двигателя	1890	1931	1890	1931
540е, частота вращения коленчатого вала двигателя	1521	1598	1521	1598
1000, частота вращения коленчатого вала двигателя	1896	1912	1896	1912
1000е, частота вращения коленчатого вала двигателя	1677***	1583	1677***	1583
ГИДРОСИСТЕМА				
Макс. производительность насоса, л/мин	115 (160)	120 (150)	115 (160)	120 (150)
Макс. количество задних гидрораспределителей	7	7	7	7

***только 3 из 4

Меню сравнения с конкурентными моделями

СРАВНЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК

VALTRA

Модель	T234 Active	Case Puma 200	T234 Versu	Case Puma 200
	Active	18x6 Full powershift	Versu	18x6 Full powershift
МЕХАНИЗМ НАВЕСКИ				
Грузоподъемность, кг	9500	10460	9500	10460
Ограничение пробуксовки				
Система регулирования плавности хода				
Грузоподъемность переднего механизма навески, кг	5100	3785	5100	3785
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И МАССОВЫЕ ПАРАМЕТРЫ				
Шины (стандартная комплектация)		600/65 R28 - 650/65 R42		600/65 R28 - 650/65 R42
Колесная база, мм	2995	2884	2995	2884
Длина, мм	5140	5017	5140	5017
Ширина, мм	2550	2682	2550	2682
Высота, мм	3130	3090	3130	3090
Радиус поворота, м	5,25	6,1	5,25	6,1
Дорожный просвет под задним мостом, мм	593	-	593	-
МАССА				
Без противовесов и балластных грузов, кг	7300	7300	7300	7300
Емкость топливного бака (макс.), л	380	395	380	395
Емкость основного топливного бака, л		-		-
Емкость бака для раствора мочевины Adblue, л	70	48	70	48

VALTRA T

Новая серия T (144A-234V)

- 170–250 л. с.
- 2 трансмиссии (Active, Versu, Direct)

- Сделано в Финляндии



JOHN DEERE 6R/7R

6R: 116–231 л. с.

- 6R: 5 трансмиссий (PowerQuad Plus, AutoQuad, AutoQuad Plus EcoShift, AutoPowr, DirectDrive)

7R: 210-290 л. с.

- 7R: 3 трансмиссии (CommandQuad, e23, IVT)

- Сделано в Германии



ПРЕДЛАГАЕМЫЕ МОДЕЛИ

Valtra T

- 15 моделей (до T214)
- Революция с сфере коробок передач с переключением под нагрузкой за счет предложения таких версий, как Active и Versu
- Все пользователи смогут подобрать себе идеальную версию с коробкой передач с переключением под нагрузкой (механическое и электронное управление гидросистемой) или бесступенчатой трансмиссией (электронное управление гидросистемой)

Модель	Active	Versu	Direct	Стандартный режим		Режим форсирования	
				л. с.	Н·м	л. с.	Н·м
T144	X	X	X	155	640	170	680
T154	X	X	X	165	680	180	740
T174e	X	X	X	175	740/850	190	780/900
T194	X	X	X	195	800	210	870
T214	X	X	X	215	870	230	910
T234	X	X		235	930	250	1000

John Deere 6R

- 41 модель

Модель	Power Quad Plus	AutoQuad Plus	AutoQuad Plus EcoShift	Auto Power	Direct Drive	Стандартный режим		Режим форсирования	
						л. с.	Н·м	л. с.	Н·м
6105R	x	x	x	x		116	492	129	
6115R	x	x	x	x		127	538	140	
6125R	x	x	x	x		138	585	150	
6130R	x	x	x	x		143	609	155	
6140R	x	x	x	x	x	154	656	166	
6150R	x	x	x	x	x	165	702	175	
6170R	x	x	x	x	x	187	796	207	
6190R	x	x	x	x	x	209	890	228	
6210R	x	x	x	x	x	231	983	249	

ПРЕДЛАГАЕМЫЕ МОДЕЛИ

Valtra T

- 6 непосредственных конкурентных моделей (T214 и T234)
- Революция с сфере коробок передач с переключением под нагрузкой за счет предложения таких версий, как Active и Versu
- Все пользователи смогут подобрать себе идеальную версию с коробкой передач с переключением под нагрузкой (механическое и электронное управление гидросистемой) или бесступенчатой трансмиссией (электронное управление гидросистемой)

Модель	Active	Versu	Direct	Стандартный режим		Режим форсирования	
				л. с.	Н·м	л. с.	Н·м
T144	X	X	X	155	640	170	680
T154	X	X	X	165	680	180	740
T174e	X	X	X	175	740/850	190	780/900
T194	X	X	X	195	800	210	870
T214	X	X	X	215	870	230	910
T234	X	X		235	930	250	1000

John Deere 7R

- 12 моделей

Модель	Auto Power	Command Quad	E23 Power Shift	Стандартный режим		Режим форсирования	
				л. с.	Н·м	л. с.	Н·м
7210R	x	x	x	240	983	249	
7230R	x	x	x	260	1077	269	
7250R	x		x	280	1171	290	
7270R	x		x	300	1245	311	
7290R	x		x	312	1305	323	

ДИЗАЙН

Valtra T

Скандинавские принципы функциональности поднимают дизайн трактора на совершенно новый уровень.

+ Великолепный облик свидетельствует о превосходных качествах и прочности



John Deere 6R / 7R

- Традиционный внешний вид
- Длинный капот ограничивает обзор переднего навесного оборудования и колес
- Устаревшая конструкция рамы



ДВИГАТЕЛЬ

Valtra T

T144-T154: 6-цилиндровый двигатель объемом 6,6 л

T174e-T234: 6-цилиндровый двигатель объемом 7,4 л

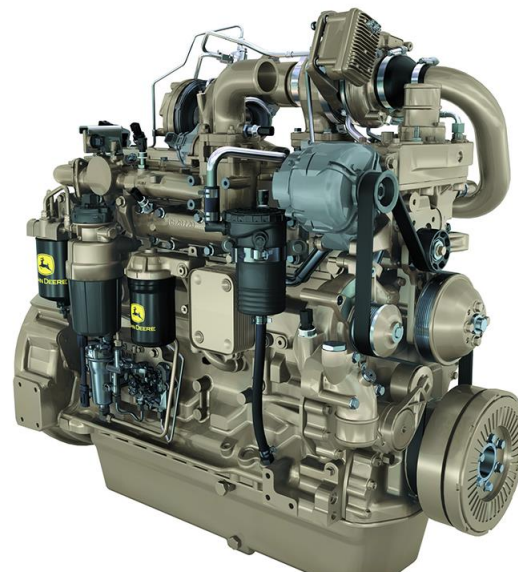
+ Повышенный крутящий момент при низкой частоте вращения коленчатого вала за счет большего хода поршней



John Deere 6R

6105R-6130R: 4-цилиндровый двигатель объемом 4,4 л

6140R-6210R: 6-цилиндровый двигатель объемом 6,8 л



Меню сравнения с конкурентными моделями

ДВИГАТЕЛЬ: СНИЖЕНИЕ ТОКСИЧНОСТИ ОТРАБОТАВШИХ ГАЗОВ

VALTRA

Valtra T

Система выборочной каталитической нейтрализации (SCR) оптимально интегрирована в выхлопную трубу трактора серии T.

+ Бак для раствора мочевины AdBlue емкостью 70 литров



John Deere 6R

- Система рециркуляции отработавших газов (EGR) → требует применения дорогостоящего масла
- Турбонагнетатель с изменяемой геометрией турбины (VGT) → замена оценивается в 3000 евро
- Каталитический нейтрализатор окислительного типа дизельного двигателя (DOC) и сажевый фильтр дизельного двигателя (DPF) → для регенерации требуется топливо, следовательно, эти системы ухудшают топливную экономичность трактора

John Deere 7R

- SCR
- VGT
- EGR, DOC, DPF



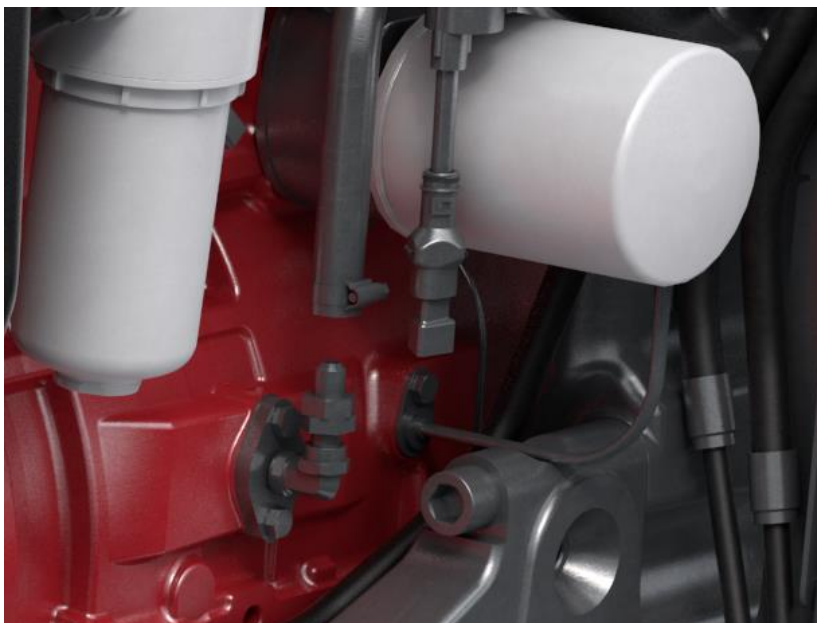
Меню сравнения с конкурентными моделями

МЕЖСЕРВИСНЫЙ ИНТЕРВАЛ

Valtra T

Межсервисный интервал в 600 моточасов снижает эксплуатационные затраты на протяжении всего срока службы трактора.

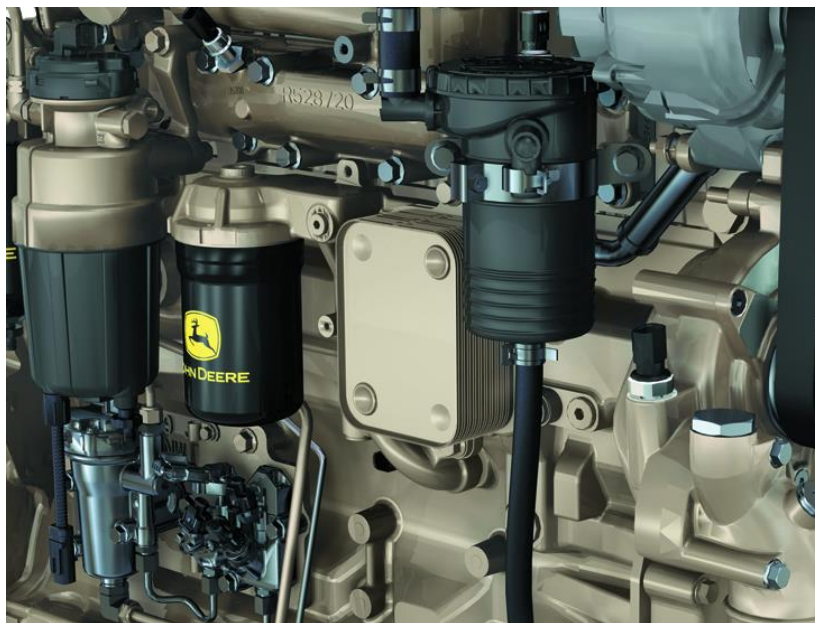
+ Лишь на техническом обслуживании можно сэкономить более 2000 евро за 3000 моточасов



John Deere 6R / 7R

- Межсервисный интервал в 500 моточасов повышает затраты на владение.

- Рекомендовано использование дорогостоящего масла John Deere plus-50. В случае применения иного масла межсервисный интервал сокращается до 250 моточасов.



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ: КАПОТ

VALTRA

Valtra T

Трехсоставной капот (основной капот и две боковые панели) – это идеальное решение для облегчения технического обслуживания и ремонта.

- + Легкий, удобно открывается
- + Механизм предохранительной блокировки



John Deere 6R / 7R

- Большой цельный капот, который тяжело открывать и закрывать.
 - Турбонагнетатель с изменяемой геометрией турбины (VGT) и система рециркуляции отработавших газов (EGR) требуют дополнительного охлаждения, что ведет к еще большему увеличению размеров капота.
- А это, в свою очередь, отрицательно сказывается на обзорности.



Меню сравнения с конкурентными моделями

БЛОК РАДИАТОРОВ

Valtra T

Ежедневное обслуживание облегчено применением одного подвижного радиатора и большой сервисной крышки.

+ Компактный блок радиаторов улучшает управляемость и маневренность



John Deere 6R

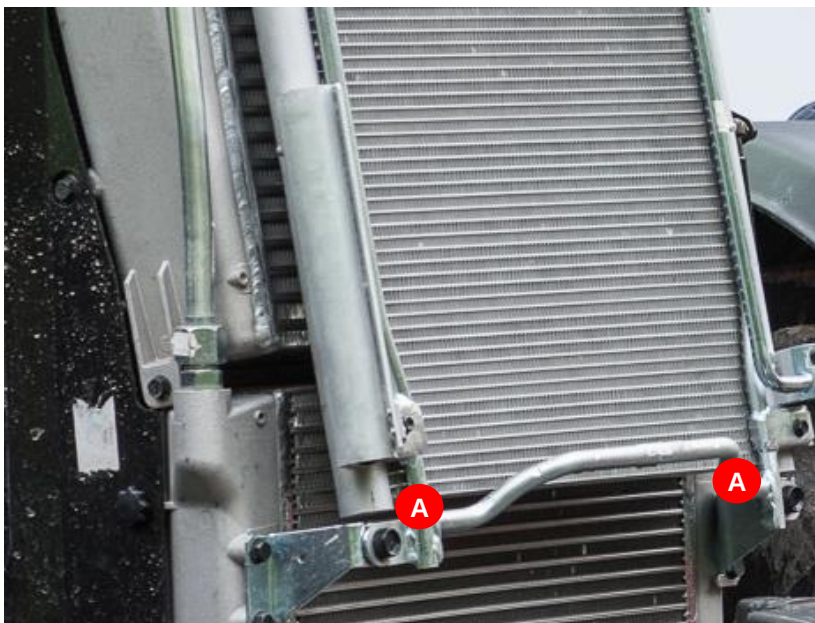
- Высокий и длинный блок радиаторов занимает много места → более высокое расположение капота
- Чтобы приступить к техническому обслуживанию, необходимо отвернуть несколько различных болтов. Отсутствует одна сервисная крышка для обслуживания всех необходимых узлов



БЛОК РАДИАТОРОВ

Valtra T

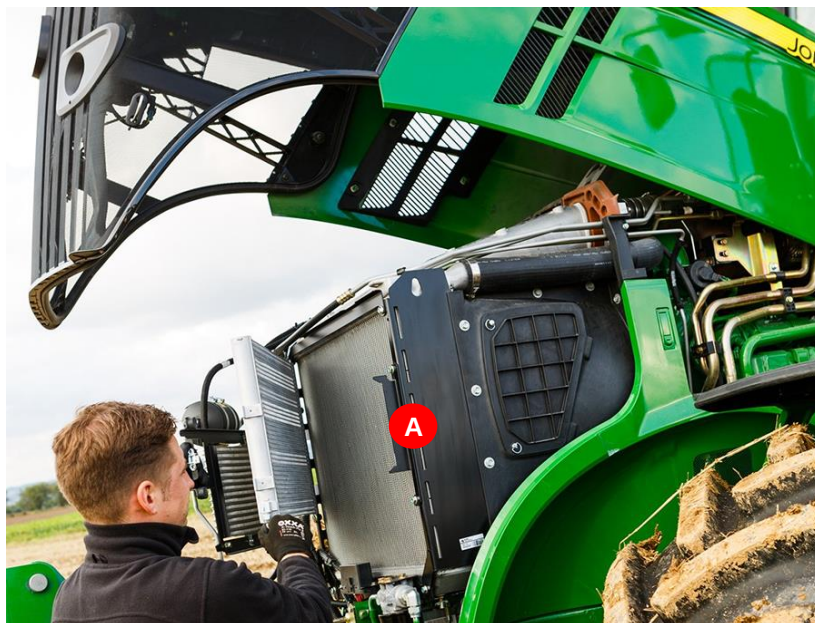
Два удобных фиксатора конденсатора системы кондиционирования. Поворот конденсатора на большой угол обеспечивает много места для удобства работы и очистки блока радиаторов.



John Deere 7R

Зажим конденсатора системы кондиционирования, после освобождения которого можно повернуть конденсатор и радиатор вперед.

- Доступ ко всем радиаторам занимает определенное время.



КАБИНА: КОНСТРУКЦИЯ

Valtra T

Новая кабина с 5 стойками и удобной дверью.

+ Изогнутые передние стойки улучшают обзор вперед

+ Самое большое стекло в крыше на рынке



John Deere 6R

Обновленный дизайн кабины

4-стоечная кабина с широкой дверью.

Отсутствует непосредственный доступ на сиденье, ступени установлены вертикально (без наклона)

5 ступеней



КАБИНА: КОНСТРУКЦИЯ

Valtra T

Новая кабина с 5 стойками и удобной дверью.

- + Изогнутые передние стойки улучшают обзор вперед
- + Самое большое стекло в крыше на рынке
- + Удобный доступ



John Deere 7R

Обновленный дизайн кабины (похож на модель 6R)

4-стоечная кабина с широкой дверью.

Отсутствует непосредственный доступ на сиденье, ступени установлены вертикально
5 ступеней



КАБИНА: ЭРГОНОМИКА

Valtra T

В самой просторной кабине на рынке имеется достаточно места для ног оператора как спереди, так и сзади при работе на реверсивном посту TwinTrac.

- + Уровень шума не выше 70 дБ
- + Вращающееся на 180° сиденье



John Deere 6R

- Более традиционный дизайн
- Сиденье смещено вперед, что ухудшает обзор заднего трехточечного механизма навески и сцепного устройства
- Уровень шума: 72 дБ



КАБИНА: ЭРГОНОМИКА

Valtra T

Много места в задней части кабины для удобного движения задним ходом (при наличии системы TwinTrac).
При повороте сиденья все основные органы управления остаются в зоне доступа оператора.



John Deere 7R

- Отсутствует система поворота сиденья для движения задним ходом.
- В короткой кабине мало места для пассажира.



КАБИНА: ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ

Valtra T

Управление всеми ключевыми функциями сгруппировано на новом подлокотнике, что обеспечивает их удобное включение и выключение кончиками пальцев.

Даже при работе на неровной местности пользоваться подлокотником очень удобно.

- + Интуитивно понятный в использовании рычаг переключения передач/режимов
- + Эргономичный джойстик управления гидросистемой



John Deere 6R

Один дисплей расположен на правой консоли. С его помощью изменяются параметры работы двигателя, трансмиссии, аудиосистемы и гидравлической системы.

- Сложные органы управления на боковой консоли
- Джойстик гидравлической системы расположен в неудобном месте



СРАВНЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК

VALTRA

Модель	T144 Active	John Deere 6140R	T144 Versu	John Deere 6140R	T144 Direct	John Deere 6140R
	Active	AutoQuad plus	Versu	AutoQuad plus	Direct	Прямой привод
ДВИГАТЕЛЬ						
AGCO Power						
Количество цилиндров / рабочий объем	6 / 6,6 л	6 / 6,8 л	6 / 6,6 л	6 / 6,8 л	6 / 6,6 л	6 / 6,8 л
МОЩНОСТЬ, л. с. (кВт) (при 1900 об/мин, по стандарту ISO 14396)						
Макс. мощность, л. с. (кВт)	155 (114)	154 (113)	155 (114)	154 (113)	155 (114)	154 (113)
Макс. мощность в режиме форсирования при транспортировке, л. с. (кВт)	170 (125)	166 (122)	170 (125)	166 (122)	170 (125)	166 (122)
Межсервисный интервал, моточасы	600	500	600	500	600	500
КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ, Н·м (при 1500 об/мин)						
	(при 1600 об/мин)		(при 1600 об/мин)		(при 1600 об/мин)	
Макс. крутящий момент, Н·м	640	656	640	656	640	656
Макс. крутящий момент в режиме форсирования при транспортировке, Н·м	680		680		680	
ТРАНСМИССИЯ						
Количество передач	30/30	20/20	30/30	20/20	4	3
Количество передач без сцепления	10		10		2	-
Станд. скорость, мин.-макс.	0,4-43 км/ч	2,5-40 км/ч	0,4-43 км/ч	2,5-40 км/ч	0-43 км/ч	2,7-40 км/ч
ВОМ (ТРИ ЧАСТОТЫ ВРАЩЕНИЯ)						
540	1890	1950	1890	1950	1890	1950
540е	1521	1721	1521	1721	1521	1721
1000	1896	1950	1896	1950	1896	1950
1000е	1677***	-	1677***	-	1677***	-
ГИДРОСИСТЕМА						
Макс. производительность насоса, л/мин	115 (160)	80 (114)	115 (160)	80 (114)	115 (160)	80 (114)
Макс. количество задних гидрораспределителей	7	7	7	7	7	7

***только 3 из 4

Меню сравнения с конкурентными моделями

СРАВНЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК

VALTRA

Модель	T144 Active	John Deere 6140R	T144 Versu	John Deere 6140R	T144 Direct	John Deere 6140R
	Active	AutoQuad plus	Versu	AutoQuad plus	Direct	Прямой привод
МЕХАНИЗМ НАВЕСКИ						
Грузоподъемность, кг	9500	7200	9500	7200	9500	7200
Ограничение пробуксовки						
Система регулирования плавности хода						
Грузоподъемность переднего механизма навески, кг	5100	4000	5100	4000	5100	4000
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И МАССОВЫЕ ПАРАМЕТРЫ						
Шины (стандартная комплектация)	600/70 R28 - 710/70 R38		600/70 R28 - 710/70 R38		600/70 R28 - 710/70 R38	
Колесная база, мм	2995	2765	2995	2765	2995	2765
Длина, мм	5140	4930	5140	4930	5140	4930
Ширина, мм	2550	2490	2550	2490	2550	2490
Высота, мм	3130	2950	3130	2950	3130	2950
Радиус поворота, м	5,25		5,25		5,25	
Дорожный просвет под задним мостом, мм	593	530	593	530	593	530
МАССА						
Без противовесов и балластных грузов, кг	7300	6160	7300	6160	7300	6160
Емкость топливного бака (макс.), л	380	350	380	350	380	350
Емкость основного топливного бака, л		-		-		-
Емкость бака для раствора мочевины Adblue, л	70	-	70	-	70	-

СРАВНЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК

VALTRA

Модель	T174eco Active	John Deere 6170R	T174eco Versu	John Deere 6170R	T174eco Direct	John Deere 6170R
	Active	AutoQuad plus	Direct	AutoQuad plus	Direct	DirectDrive
ДВИГАТЕЛЬ						
AGCO Power						
Количество цилиндров / рабочий объем	6 / 7,4 л	6 / 6,8 л	6 / 7,4 л	6 / 6,8 л	6 / 7,4 л	6 / 6,8 л
МОЩНОСТЬ, л. с. (кВт) (при 1900 об/мин, по стандарту ISO 14396)						
Макс. мощность, л. с. (кВт)	175 (129)	187 (138)	175 (129)	187 (138)	175 (129)	170 (125)
Макс. мощность в режиме форсирования при транспортировке, л. с. (кВт)	190 (140)	207 (152)	190 (140)	207 (152)	190 (140)	207 (152)
Межсервисный интервал, моточасы	600	500	600	500	600	500
КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ, Н·м (при 1500 об/мин)						
		(при 1600 об/мин)		(при 1600 об/мин)		(при 1600 об/мин)
Макс. крутящий момент, Н·м	740	796	740	796	740	796
Макс. крутящий момент в режиме форсирования при транспортировке, Н·м	780 / 900		780 / 900		780 / 900	
ТРАНСМИССИЯ						
Количество передач	30/30	20/20	30/30	20/20	4	3
Количество передач без сцепления	10		10		2	
Станд. скорость, мин.-макс.	0,4-43 км/ч	2,5-40 км/ч	0,4-43 км/ч	2,5-40 км/ч	0-43 км/ч	2,7-40 км/ч
ВОМ (ДВЕ ЧАСТОТЫ ВРАЩЕНИЯ)						
540, частота вращения коленчатого вала двигателя	1890	1950	1890	1950	1890	1950
540е, частота вращения коленчатого вала двигателя	1521	1721	1521	1721	1521	1721
1000, частота вращения коленчатого вала двигателя	1896	1950	1896	1950	1896	1950
1000е, частота вращения коленчатого вала двигателя	1677***	-	1677***	-	1677***	-
ГИДРОСИСТЕМА						
Макс. производительность насоса, л/мин	115 (160)	114 (155)	115 (160)	114 (155)	115 (160)	114 (155)
Макс. количество задних гидрораспределителей	7	7	7	7		7

***только 3 из 4

Меню сравнения с

конкретными моделями

СРАВНЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК

VALTRA

Модель	T174eco Active	John Deere 6170R	T174eco Versu	John Deere 6170R	T174eco Direct	John Deere 6170R
	Active	AutoQuad plus	Direct	AutoQuad plus	Direct	DirectDrive
МЕХАНИЗМ НАВЕСКИ						
Грузоподъемность, кг	9500	8500	9500	8500	9500	8500
Ограничение пробуксовки						
Система регулирования плавности хода						
Грузоподъемность переднего механизма навески, кг	5100	4000	5000	4000	5100	4000
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ						
Шины (стандартная комплектация)		600/70 R28 - 710/70 R42		600/70 R28 - 710/70 R42		600/70 R28 - 710/70 R42
Колесная база, мм	2995	2800	2995	2800	2995	2800
Длина, мм	5140	5050	5140	5050	5140	5050
Ширина, мм	2550	2550	2550	2550	2550	2550
Высота, мм	3130	3160	3130	3160	3130	3160
Радиус поворота, м	5,25	5,7	5,25	5,7	5,25	5,7
Дорожный просвет под задним мостом, мм	593	560	593	560	593	560
МАССА						
Без противовесов и балластных грузов, кг	7300	7350	7300	7350	7300	7350
Емкость топливного бака (макс.), л	380	455	380	455	380	455
Емкость основного топливного бака, л		400		400		400
Емкость бака для раствора мочевины Adblue, л	70	-	70	-	70	-

СРАВНЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК

VALTRA

Модель	T234 Active	John Deere 7215R	T234 Versu	John Deere 7215R
	Active	AutoPower (аналог бесступенчатой трансмиссии)	Versu	AutoPower (аналог бесступенчатой трансмиссии)
ДВИГАТЕЛЬ				
AGCO Power				
Количество цилиндров / рабочий объем	6 / 7,4 л	6 / 6,8 л	6 / 7,4 л	6 / 6,8 л
МОЩНОСТЬ, л. с. (кВт) (при 1900 об/мин, по стандарту ISO 14396)				
Макс. мощность, л. с. (кВт)	235 (173)	237 (174)	235 (173)	237 (174)
Макс. мощность в режиме форсирования при транспортировке, л. с. (кВт)	250 (184)	247 (182)	250 (184)	247 (182)
Межсервисный интервал, моточасы	600	500	600	500
КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ, Н·м				
Макс. крутящий момент, Н·м	930 при 1500 об/мин	1007 при 1500 об/мин	930 при 1500 об/мин	1007 при 1500 об/мин
Макс. крутящий момент в режиме форсирования при транспортировке, Н·м	1000 при 1500 об/мин	1007 при 2100 об/мин	1000 при 1500 об/мин	1007 при 2100 об/мин
ТРАНСМИССИЯ				
Количество передач	30/30		30/30	
Количество передач без сцепления	10		10	
Станд. скорость, мин.-макс.	0,4-43 км/ч	2,5-42 км/ч	0,4-43 км/ч	2,5-42 км/ч
ВОМ (ДВЕ ЧАСТОТЫ ВРАЩЕНИЯ)				
540, частота вращения коленчатого вала двигателя	1890	1950	1890	1950
540е, частота вращения коленчатого вала двигателя	1521	1750	1521	1750
1000, частота вращения коленчатого вала двигателя	1896	1950	1896	1950
1000е, частота вращения коленчатого вала двигателя	1677***	1750***	1677***	1750***
ГИДРОСИСТЕМА				
Макс. производительность насоса, л/мин	115 (160)	132	115 (160)	132
Макс. количество задних гидрораспределителей	7	7	7	7

***только 3 из 4

Меню

СРАВНЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК

VALTRA

Модель	T234 Active	John Deere 7215R	T234 Versu	John Deere 7215R
	Active	AutoPower (аналог бесступенчатой трансмиссии)	Versu	AutoPower (аналог бесступенчатой трансмиссии)
МЕХАНИЗМ НАВЕСКИ				
Грузоподъемность, кг	9500	9208	9500	9208
Ограничение пробуксовки				
Система регулирования плавности хода				
Грузоподъемность переднего механизма навески, кг	5100	5200	5100	5200
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ				
Шины (стандартная комплектация)		650/85 R38- 540/65 R34		650/85 R38- 540/65 R34
Колесная база, мм	2995	2925	2995	2925
Длина, мм	5140	5278	5140	5278
Ширина, мм	2550	2544	2550	2544
Высота, мм	3130	3313	3130	3313
Радиус поворота, м	5,25	6,7	5,25	6,7
Дорожный просвет под задним мостом, мм	593		593	
МАССА				
Без противовесов и балластных грузов, кг	7300	10181	7300	10181
Емкость топливного бака (макс.), л	380	524	380	524
Емкость основного топливного бака, л		-		-
Емкость бака для раствора мочевины Adblue, л	70	-	70	-

Меню сравнения с конкурентными моделями

VALTRA T

Новая серия Т (144А–234V)

- 170-250 л. с.
- 2 трансмиссии (Active, Versu, Direct)
- Сделано в Финляндии



CLAAS ARION

Arion (650–530)

- 145-180 л. с.
- 2 трансмиссии (Hexashift, Hexactive)
- Сделано во Франции

Axion (850–810)

- 215-264 л. с.
- 2 трансмиссии (Hexashift, cmatic)



ПРЕДЛАГАЕМЫЕ МОДЕЛИ

Valtra T

- 17 моделей
- Революция с сфере коробок передач с переключением под нагрузкой за счет предложения таких версий, как Active и Versu
- Все пользователи смогут подобрать себе идеальную версию с коробкой передач с переключением под нагрузкой (механическое и электронное управление гидросистемой) или бесступенчатой трансмиссией (электронное управление гидросистемой)

Модель	Active	Versu	Direct	Стандартный режим		Режим форсирования	
				л. с.	Н·м	л. с.	Н·м
T144	X	X	X	155	640	170	680
T154	X	X	X	165	680	180	740
T174e	X	X	X	175	740/850	190	780/900
T194	X	X	X	195	800	210	870
T214	X	X	X	215	870	230	910
T234	X	X		235	930	250	1000

Claas Arion

- 14 моделей

Модель	Hexashift	EQ200	Стандартный режим		Режим форсирования	
			л. с.	Н·м	л. с.	Н·м
650	x	x	175	754	184	
640	x	x	169	714	177	
630	x	x	159	689	165	
620	x	x	150	659	158	
550	x	x	158	636	163	
540	x	x	150	618	155	
530	x	x	140	581	145	

ДВИГАТЕЛЬ

Valtra T

Двигатели AGCO Power 66AWF и 74AWF

- Соответствие экологическому стандарту Tier 4 Final
- 6 цилиндров
- Система впрыска топлива Common Rail (2000 бар)
- Турбонагнетатель
- Только система выборочной каталитической нейтрализации (SCR) → самый обширный опыт

Модели	T144	T154	T174e	T194	T214	T234
	6,6 л		7,4 л			



Claas

Двигатель John Deere Power System (DPS)

- Промежуточный охладитель наддувочного воздуха
- Система впрыска топлива Common Rail
- Турбонагнетатель с изменяемой геометрией турбины (VGT)
- Охлаждаемая система рециркуляции отработавших газов (EGR)
- Вентилятор с муфтой Vistronic



Меню сравнения с конкурентными моделями

ДВИГАТЕЛЬ: СНИЖЕНИЕ ТОКСИЧНОСТИ ОТРАБОТАВШИХ ГАЗОВ

VALTRA

Valtra T

Система выборочной каталитической нейтрализации (SCR) оптимально интегрирована в выхлопную трубу трактора серии T.

- + Бак для раствора мочевины AdBlue емкостью 70 литров
- + Катализатор системы SCR не уменьшает дорожный просвет (600 мм)



Claas

- Турбонагнетатель с изменяемой геометрией турбины (VGT), система рециркуляции отработавших газов (EGR) и сажевый фильтр дизельного двигателя (DPF)

- Дорогостоящие системы, требующие высоких затрат на техническое обслуживание



Меню сравнения с конкурентными моделями

ДИЗАЙН

Valtra T

Скандинавские принципы функциональности поднимают дизайн трактора на совершенно новый уровень.

+ Великолепный облик свидетельствует о превосходных качествах и прочности



Claas

- Капот прямоугольной формы ухудшает обзорность
- Широкая кабина осложняет работу в ограниченном пространстве (например, в лесу)



КАБИНА: КОНСТРУКЦИЯ

Valtra T

Новая кабина с пятью стойками. Из кабины обеспечен круглогодичный великолепный обзор.

- + Уровень шума не выше 70 дБ
- + Удобный доступ через дверь с продуманным механизмом открывания
- + Самое большое стекло в крыше на рынке



Claas

Кабина с пятью стойками.

- Большие размеры кабины. Большая ширина в передней части, широкий капот.
- Обзор вперед ухудшен длинным свесом



КАБИНА: ДОСТУП

Valtra T

Удобный доступ – это:

- + больше пространства (+2 см) для ног при работе и входе в кабину
- + большая высота для высоких операторов
- + ступени слегка наклонены, чтобы обеспечить непосредственный доступ к сиденью оператора



Claas

- Три ступени для входа в кабину
- Узкий вход



КАБИНА: ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ

Valtra T

Управление всеми ключевыми функциями сгруппировано на новом подлокотнике, что обеспечивает их удобное включение и выключение кончиками пальцев.

Даже при работе на неровной местности пользоваться подлокотником очень удобно.

- + Интуитивно понятный в использовании рычаг переключения передач/режимов
- + Эргономичный джойстик управления гидросистемой
- + Все кнопки удобно нажимаются даже в перчатках



Claas

Управление почти всеми функциями сгруппировано на подлокотнике. Сложно освоиться с управлением трактором. Материалы отделки кажутся дешевыми.

- Органы управления некоторыми функциями перенесены на заднюю стойку, что снижает удобство их использования
- Для работы джойстиком требуется двигать рукой, так как он находится в дальнем правом углу подлокотника

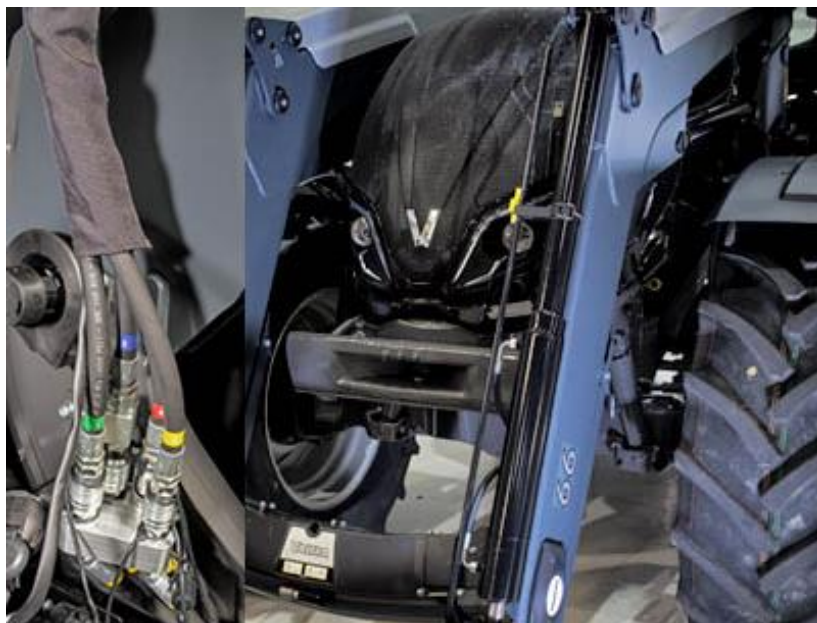


ФРОНТАЛЬНЫЙ ПОГРУЗЧИК

Valtra T

На тракторы Valtra переднее погрузочное оборудование устанавливается непосредственно на заводе, что гарантирует оптимальную интеграцию в систему управления и конструкцию трактора.

- + Переднее погрузочное оборудование от крупнейшего поставщика в мире (Ålö)
- + Быстрый монтаж/демонтаж



Claas

Доступны базовые версии погрузочного оборудования

- Монтаж занимает больше времени
- Более редкое погрузочное оборудование



ПЕРЕДНИЙ МЕХАНИЗМ НАВЕСКИ

Valtra T

Полностью интегрированный передний механизм навески грузоподъемностью 51 кН

- + Безупречная интеграция в раму трактора
- + Идеальное распределение массы (40/60) при использовании переднего навесного оборудования

Claas

Передний механизм навески грузоподъемностью 40 кН

- Конструкция механизма не согласуется с конструкцией трактора
- Меньшая грузоподъемность



СРАВНЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК

VALTRA

Модель	T144 Active	Claas Arion 630	T144 Versu	Claas Arion 630	T144 Direct	Claas Arion 630
	Active	HEXASHIFT powershift	Versu	HEXASHIFT powershift	Direct	cmatic
ДВИГАТЕЛЬ						
AGCO Power						
Количество цилиндров / рабочий объем	6 / 6,6 л	6 / 6,8 л	6 / 6,6 л	6 / 6,8 л	6 / 6,6 л	6 / 6,8 л
МОЩНОСТЬ, л. с. (кВт) (при 1900 об/мин, по стандарту ISO 14396)						
Макс. мощность, л. с. (кВт)	155 (114)	159 (117)	155 (114)	159 (117)	155 (114)	159 (117)
Макс. мощность в режиме форсирования при транспортировке, л. с. (кВт)	170 (125)	165 (121)	170 (125)	165 (121)	170 (125)	165 (121)
Межсервисный интервал, моточасы	600	500	600	500	600	500
КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ, Н·м						
(при 1500 об/мин)	(при 1200 об/мин)		(при 1200 об/мин)		(при 1200 об/мин)	
Макс. крутящий момент, Н·м	640	689	640	689	640	689
Макс. крутящий момент в режиме форсирования при транспортировке, Н·м	680		680		680	
ТРАНСМИССИЯ						
Количество передач	30/30	24/24	30/30	24/24	4	24/24
Количество передач без сцепления	10		10		2	
Станд. скорость, мин.-макс.	0,4-43 км/ч	0,11-40 км/ч	0,4-43 км/ч	0,11-40 км/ч	0-43 км/ч	0,11-40 км/ч
ВОМ (ДВЕ ЧАСТОТЫ ВРАЩЕНИЯ)						
540, частота вращения коленчатого вала двигателя	1890		1890		1890	
540е, частота вращения коленчатого вала двигателя	1521	1530	1521	1530	1521	1530
1000, частота вращения коленчатого вала двигателя	1896		1896		1896	
1000е, частота вращения коленчатого вала двигателя	1677***	1570	1677***	1570	1677***	1570
ГИДРОСИСТЕМА						
Макс. производительность насоса, л/мин	115 (160)	110	115 (160)	110	115 (160)	110
Макс. количество задних гидрораспределителей	7	6	7	6	7	6

***только 3 из 4

Меню

СРАВНЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК

VALTRA

Модель	T144 Active	Claas Arion 630	T144 Versu	Claas Arion 630	T144 Direct	Claas Arion 630
	Active	HEXASHIFT powershift	Versu	HEXASHIFT powershift	Direct	cmatic
МЕХАНИЗМ НАВЕСКИ						
Грузоподъемность, кг	9500	6900	9500	6900	9500	6900
Ограничение пробуксовки						
Система регулирования плавности хода						
Грузоподъемность переднего механизма навески, кг	5100	4000	5100	4000	5100	4000
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ						
Шины (стандартная комплектация)		20.8/ R38 - 16.9/ 28 R		20.8/ R38 - 16.9/ 28 R		20.8/ R38 - 16.9/ 28 R
Колесная база, мм	2995	2820	2995	2820	2995	2820
Длина, мм	5140	4764	5140	4764	5140	4764
Ширина, мм	2550	-	2550	-	2550	-
Высота, мм	3130	3019	3130	3019	3130	3019
Радиус поворота, м	5,25	5,6	5,25	5,6	5,25	5,6
Дорожный просвет под задним мостом, мм	593	459	593	459	593	459
МАССА						
Без противовесов и балластных грузов, кг	7300	6570	7300	6570	7300	6570
Емкость топливного бака (макс.), л	380	330	380	330	380	330
Емкость основного топливного бака, л						
Емкость бака для раствора мочевины Adblue, л	70		70		70	

СРАВНЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК

VALTRA

Модель	T174eco Active	Claas Arion 650	T174eco Versu	Claas Arion 650	T174eco Direct	Claas Arion 650
	Active	HEXASHIFT powershift	Direct	HEXASHIFT powershift	Direct	cmatic
ДВИГАТЕЛЬ						
AGCO Power						
Количество цилиндров / рабочий объем	6 / 7,4 л	6 / 6,8 л	6 / 7,4 л	6 / 6,8 л	6 / 7,4 л	6 / 6,8 л
МОЩНОСТЬ, л. с. (кВт) (при 1900 об/мин, по стандарту ISO 14396)						
Макс. мощность, л. с. (кВт)	175 (129)	175 (129)	175 (129)	175 (129)	175 (129)	175 (129)
Макс. мощность в режиме форсирования при транспортировке, л. с. (кВт)	190 (140)	184 (135)	190 (140)	184 (135)	190 (140)	184 (135)
Межсервисный интервал, моточасы	600	500	600	500	600	500
КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ, Н·м						
(при 1500 об/мин)		(при 1300 об/мин)		(при 1300 об/мин)		(при 1300 об/мин)
Макс. крутящий момент, Н·м	740	754	740	754	740	754
Макс. крутящий момент в режиме форсирования при транспортировке, Н·м	780 / 900		780 / 900		780 / 900	
ТРАНСМИССИЯ						
Количество передач	30/30	24/24	4	24/24	4	24/24
Количество передач без сцепления	10		2		2	
Станд. скорость, мин.-макс.	0,4-43 км/ч	0,11-40 км/ч	0,4-43 км/ч	0,11-40 км/ч	0-43 км/ч	0,11-40 км/ч
ВОМ (ДВЕ ЧАСТОТЫ ВРАЩЕНИЯ)						
540, частота вращения коленчатого вала двигателя	1890		1890		1890	
540е, частота вращения коленчатого вала двигателя	1521	1530	1521	1530	1521	
1000, частота вращения коленчатого вала двигателя	1896		1896		1896	
1000е, частота вращения коленчатого вала двигателя	1677***	1570	1677***	1570	1677***	
ГИДРОСИСТЕМА						
Макс. производительность насоса, л/мин	115 (160)	110	115 (160)	110	115 (160)	110
Макс. количество задних гидрораспределителей	7	6	7	6	7	6

***только 3 из 4

Меню

СРАВНЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК

VALTRA

Модель	T174eco Active	Claas Arion 650	T174eco Versu	Claas Arion 650	T174eco Direct	Claas Arion 650
	Active	HEXASHIFT powershift	Versu	HEXASHIFT powershift	Direct	cmatic
МЕХАНИЗМ НАВЕСКИ						
Грузоподъемность, кг	9500	8000	9500	8000	9500	8000
Ограничение пробуксовки						
Система регулирования плавности хода						
Грузоподъемность переднего механизма навески, кг	5100	4000	5000	4000	5100	4000
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ						
Шины (стандартная комплектация)		20.8/ R38 - 16.9/ 28 R		20.8/ R38 - 16.9/ 28 R		20.8/ R38 - 16.9/ 28 R
Колесная база, мм	2995	2820	2995	2820	2995	2820
Длина, мм	5140	4818	5140	4818	5140	4818
Ширина, мм	2550	-	2550	-	2550	-
Высота, мм	3130	3019	3130	3019	3130	3019
Радиус поворота, м	5,25	5,6	5,25	5,6	5,25	5,6
Дорожный просвет под задним мостом, мм	593	459	593	459	593	459
МАССА						
Без противовесов и балластных грузов, кг	7300	6570	7300	6570	7300	6570
Емкость топливного бака (макс.), л	380	330	380	330	380	330
Емкость основного топливного бака, л						
Емкость бака для раствора мочевины Adblue, л	70		70		70	

Меню сравнения с

конкретными моделями

СРАВНЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК

VALTRA

Модель	T234 Active	Claas Axion 830	T234 Versu	Claas Axion 830
	Active	HEXASHIFT powershift	Versu	HEXASHIFT powershift
ДВИГАТЕЛЬ				
AGCO Power				
Количество цилиндров / рабочий объем	6 / 7,4 л	6 / 6,8 л	6 / 7,4 л	6 / 6,8 л
МОЩНОСТЬ, л. с. (кВт) (при 1900 об/мин, по стандарту ISO 14396)				
Макс. мощность, л. с. (кВт)	235 (173)	229 (168)	235 (173)	229 (168)
Макс. мощность в режиме форсирования при транспортировке, л. с. (кВт)	250 (184)	235 (173)	250 (184)	235 (173)
Межсервисный интервал, моточасы	600	600	600	600
КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ, Н·м (при 1500 об/мин)				
Макс. крутящий момент, Н·м	930	1016	930	1016
Макс. крутящий момент в режиме форсирования при транспортировке, Н·м	1000		1000	
ТРАНСМИССИЯ				
Количество передач	30/30	24/24	30/30	24/24
Количество передач без сцепления	10	6	10	6
Станд. скорость, мин.-макс.	0,4-43 км/ч	0,47-40 км/ч	0,4-43 км/ч	0,47-40 км/ч
ВОМ (ДВЕ ЧАСТОТЫ ВРАЩЕНИЯ)				
540, частота вращения коленчатого вала двигателя	1890		1890	
540е, частота вращения коленчатого вала двигателя	1521		1521	
1000, частота вращения коленчатого вала двигателя	1896		1896	
1000е, частота вращения коленчатого вала двигателя	1677***		1677***	
ГИДРОСИСТЕМА				
Макс. производительность насоса, л/мин	115 (160)	110 (150)	115 (160)	110 (150)
Макс. количество задних гидрораспределителей	7	7	7	7

***только 3 из 4

Меню

СРАВНЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК

VALTRA

Модель	T234 Active	Claas Axion 830	T234 Versu	Claas Axion 830
	Active	HEXASHIFT powershift	Versu	cmatic
МЕХАНИЗМ НАВЕСКИ				
Грузоподъемность, кг	9500	9676	9500	9676
Ограничение пробуксовки				
Система регулирования плавности хода				
Грузоподъемность переднего механизма навески, кг	5100	5800	5100	5800
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ				
Шины (стандартная комплектация)				
Колесная база, мм	2995	2980	2995	2980
Длина, мм	5140	5212	5140	5212
Ширина, мм	2550	-	2550	-
Высота, мм	3130	3260	3130	3260
Радиус поворота, м	5,25	5,19	5,25	5,19
Дорожный просвет под задним мостом, мм	593	530	593	530
МАССА				
Без противовесов и балластных грузов, кг	7300	8939	7300	8939
Емкость топливного бака (макс.), л	380	455	380	455
Емкость основного топливного бака, л				
Емкость бака для раствора мочевины Adblue, л	70		70	

Меню сравнения с

конструктивными особенностями

VALTRA T

Новая серия Т (144А-234V)

- 170–250 л. с.
- 2 трансмиссии (Active, Versu, Direct)
- Сделано в Финляндии



NEW HOLLAND T7

New Holland T7

- 125–228 л. с.
- 3 трансмиссии (Power Command, Range Command, Auto Command)
- Сделано в Англии



ПРЕДЛАГАЕМЫЕ МОДЕЛИ

Valtra T

- 17 моделей
- Революция с сфере коробок передач с переключением под нагрузкой за счет предложения таких версий, как Active и Versu
- Все пользователи смогут подобрать себе идеальную версию с коробкой передач с переключением под нагрузкой (механическое и электронное управление гидросистемой) или бесступенчатой трансмиссией (электронное управление гидросистемой)

Модель	Active	Versu	Direct	Стандартный режим		Режим форсирования	
				л. с.	Н·м	л. с.	Н·м
T144	X	X	X	155	640	170	680
T154	X	X	X	165	680	180	740
T174e	X	X	X	175	740/850	190	780/900
T194	X	X	X	195	800	210	870
T214	X	X	X	215	870	230	910
T234	X	X		235	930	250	1000

New Holland T7

- 27 моделей
- Semi Powershift, Full Powershift, CVX

Модель	Semi PS	Full PS	CVX	Стандартный режим		Режим форсирования	
				л. с.	Н·м	л. с.	Н·м
170	X	X	X	144	612	171	741
185	X	X	X	159	679	188	810
200	X	X	X	171	740	203	866
210	X	X	X	181	766	212	912
220	X	X	X	188	825	218	960
235	X	X	X	203	862	234	1019
250	X	X	X	218	927	250	1082
260	X	X	X	234	995	260	1120
270	X	X	X	249	1089	269	1160

ДВИГАТЕЛЬ

Valtra T

Двигатели AGCO Power 66AWF и 74AWF

- Соответствие экологическому стандарту Tier 4 Final
- 6 цилиндров
- Система впрыска топлива Common Rail (2000 бар)
- Турбонагнетатель
- Только система выборочной каталитической нейтрализации (SCR) → самый обширный опыт

Модели	T144	T154	T174e	T194	T214	T234
	6,6 л		7,4 л			



New Holland T7

Двигатель NEF FPT

- Соответствие экологическому стандарту Tier 4 Intern
- 6 цилиндров
- Система впрыска топлива Common Rail
- Турбонагнетатель
- Только система выборочной каталитической нейтрализации (SCR)

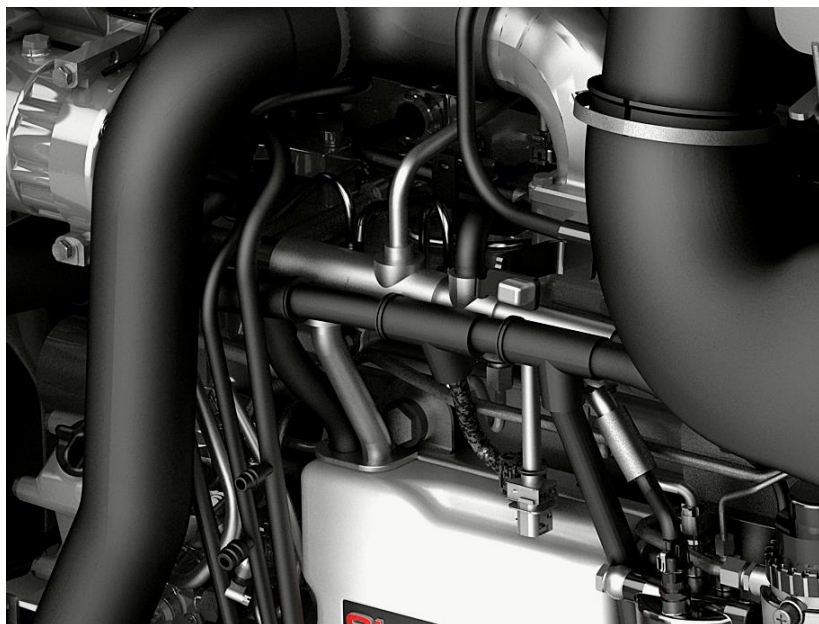


ДВИГАТЕЛЬ: РАБОЧИЙ ОБЪЕМ

Valtra T

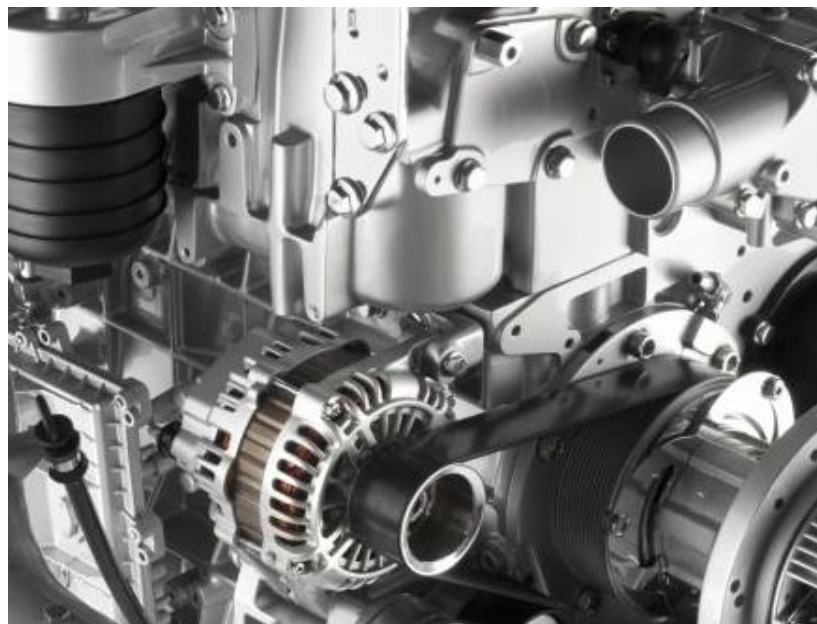
Двигатель рабочим объемом 7,4 литра развивает великолепный крутящий момент при низкой частоте вращения коленчатого вала.

+ Превосходная тяговая мощность с оборотов холостого хода



New Holland

При частоте вращения коленчатого вала ниже 1000 об/мин для двигателя меньшего рабочего объема характерен значительно меньший крутящий момент.



ДВИГАТЕЛЬ: СИСТЕМА SCR

Valtra T

Система выборочной каталитической нейтрализации (SCR) оптимально интегрирована в выхлопную трубу трактора серии T.

- + Бак для раствора мочевины AdBlue емкостью 70 литров
- + Катализатор системы SCR не уменьшает дорожный просвет (600 мм)



New Holland T7

В конструкции системы SCR трактора New Holland T6 входит выхлопная труба диаметром 125 мм и катализатор SCR, расположенный под выхлопной трубой.

- Бак для раствора мочевины AdBlue емкостью 48 литров



ДИЗАЙН

Valtra T

Скандинавские принципы функциональности поднимают дизайн трактора на совершенно новый уровень.

+ Великолепный облик свидетельствует о превосходных качествах и прочности



New Holland

- Традиционный внешний вид и широкий капот
- Устаревшая конструкция ходовой части



КАБИНА: КОНСТРУКЦИЯ

Valtra T

Новая кабина с пятью стойками. Из кабины обеспечен круглогодичный великолепный обзор.

- + Уровень шума не выше 70 дБ
- + Удобный доступ через дверь с продуманным механизмом открывания
- + Самое большое стекло в крыше на рынке



New Holland

Кабина такой конструкции производится уже много лет.

- Широкую дверь неудобно открывать и закрывать
- Менее изогнутые передние стойки ухудшают обзор вперед
- Стеклоочиститель не затрагивает нижние части ветрового стекла



КАБИНА: ДОСТУП

Valtra T

Удобный доступ – это:

- + больше пространства (+2 см) для ног при работе и входе в кабину
- + большая высота для высоких операторов
- + ступени слегка наклонены, чтобы обеспечить непосредственный доступ к сиденью оператора



New Holland

Более широкая дверь и меньшее пространство для ног отрицательно сказываются на удобстве доступа в кабину.

- Широкую дверь сложнее закрывать
- Отсутствует прямой доступ на сиденье оператора



КАБИНА: ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ

Valtra T

Управление всеми ключевыми функциями сгруппировано на новом подлокотнике, что обеспечивает их удобное включение и выключение кончиками пальцев.

Даже при работе на неровной местности пользоваться подлокотником очень удобно.

- + Интуитивно понятный в использовании рычаг переключения передач/режимов
- + Эргономичный джойстик управления гидросистемой



New Holland

На многофункциональном контроллере собрано большинство функций.

- Джойстик расположен в неудобном месте
- Маленькие кнопки осложняют включение и выключение различных функций
- Большой подлокотник полностью перекрывает обзор вправо



ЗАДНИЙ МЕХАНИЗМ НАВЕСКИ И ГИДРОСИСТЕМА

VALTRA

Valtra T

Задний механизм навески трактора серии T выделяется самым большим ходом (868 мм) и максимальной грузоподъемностью (9500 кг). Макс. производительность насоса гидросистемы составляет 160 л/мин.

- + Все гидрораспределители находятся на левой стороне трактора, что облегчает подключение рабочего оборудования
- + Сзади может быть установлено до 7 гидрораспределителей



New Holland T7

Задний механизм навески грузоподъемностью 8257 / 10463 кг Макс. производительность насоса гидросистемы составляет 150 л/мин.

- Гидрораспределители находятся с обеих сторон верхней тяги
- На трактор может быть установлено не более 5 задних гидрораспределителей



ЯЩИК ДЛЯ ИНСТРУМЕНТА

Valtra T

В техническом отсеке имеется место для хранения ящика с инструментом и дополнительное место для еще одного ящика или 10-литровой канистры с топливом (маслом или раствором мочевины)



New Holland T7

- Ящик для инструментов располагается над топливным баком и баком для раствора мочевины
- Вода и грязь легко попадают в ящик для инструментов



СРАВНЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК

VALTRA

Модель	T144 Active	New Holland T7.170	T144 Versu	New Holland T7.170	T144 Direct	New Holland T7.170
	Active	AutoShift	Versu	AutoShift	Direct	Auto Command (бесступенчатая трансмиссия)
ДВИГАТЕЛЬ						
AGCO Power						
Количество цилиндров / рабочий объем	6 / 6,6 л	6 / 6,7 л	6 / 6,6 л	6 / 6,7 л	6 / 6,6 л	6 / 6,7 л
МОЩНОСТЬ , л.с. (кВт) (при 1900 об/мин, по стандарту ISO 14396)						
Макс. мощность, л. с. (кВт)	155 (114)	144 (106)	155 (114)	144 (106)	155 (114)	144 (106)
Макс. мощность в режиме форсирования при транспортировке, л. с. (кВт)	170 (125)	171 (126)	170 (125)	171 (126)	170 (125)	171 (126)
Межсервисный интервал, моточасы	600	600	600	600	600	600
КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ , Н·м (при 1500 об/мин)						
Макс. крутящий момент, Н·м	640	612	640	612	640	612
Макс. крутящий момент в режиме форсирования при транспортировке, Н·м	680	741	680	741	680	741
ТРАНСМИССИЯ						
Количество передач	30/30	32/32	30/30	32/32	4	
Количество передач без сцепления	10	8	10	8	2	8
Станд. скорость, мин.-макс.	0,4-43 км/ч	2,40-40 км/ч	0,4-43 км/ч	2,40-40 км/ч	0-43 км/ч	2,40-40 км/ч
ВОМ (ДВЕ ЧАСТОТЫ ВРАЩЕНИЯ)						
540, частота вращения коленчатого вала двигателя	1890	1969	1890	1969	1890	1969
540е, частота вращения коленчатого вала двигателя	1521	1546	1521	1546	1521	1546
1000, частота вращения коленчатого вала двигателя	1896	1893	1896	1893	1896	1893
1000е, частота вращения коленчатого вала двигателя	1677***		1677***		1677***	
ГИДРОСИСТЕМА						
Макс. производительность насоса, л/мин	115 (160)	113 (125)	115 (160)	113 (125)	115 (160)	113 (125)
Макс. количество задних гидрораспределителей	7	4	7	4	7	4

***только 3 из 4

Меню

СРАВНЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК

VALTRA

Модель	T144 Active	New Holland T7.170	T144 Versu	New Holland T7.170	T144 Direct	New Holland T7.170
	Active	AutoShift	Versu	AutoShift	Direct	Auto Command (бесступенчатая трансмиссия)
МЕХАНИЗМ НАВЕСКИ						
Грузоподъемность, кг	9500	5800	9500	5800	9500	5800
Ограничение пробуксовки						
Система регулирования плавности хода						
Грузоподъемность переднего механизма навески, кг	5100	3785	5100	3785	5100	3785
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ						
Шины (стандартная комплектация)	650/65 R38 (задние)		650/65 R38 (задние)		650/65 R38 (задние)	
Колесная база, мм	2995	2884	2995	2884	2995	2884
Длина, мм	5140	5773****	5140	5773****	5140	5773****
Ширина, мм	2550	2470	2550	2470	2550	2470
Высота, мм	3130	3115	3130	3115	3130	3115
Радиус поворота, м	5,25	6,1**	5,25	6,1**	5,25	6,1**
Дорожный просвет под задним мостом, мм	593	473	593	473	593	473
МАССА						
Без противовесов и балластных грузов, кг	7300	6950	7300	6950	7300	6950
Емкость топливного бака (макс.), л	380	395	380	395	380	395
Емкость основного топливного бака, л	-	-	-	-	-	-
Емкость бака для раствора мочевины Adblue, л	70	48	70	48	70	48

СРАВНЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК

VALTRA

Модель	T174eco Active	New Holland T7.185	T174eco Versu	New Holland T7.185	T174eco Direct	New Holland T7.185
	Active	Power Command	Direct	Power Command	Direct	Auto Command (бесступенчатая трансмиссия)
ДВИГАТЕЛЬ						
AGCO Power						
Количество цилиндров / рабочий объем	6 / 7,4 л	6 / 6,7 л	6 / 7,4 л	6 / 6,7 л	6 / 7,4 л	6 / 6,7 л
МОЩНОСТЬ, л. с. (кВт) (при 1900 об/мин, по стандарту ISO 14396)						
Макс. мощность, л. с. (кВт)	175 (129)	175 (129)	175 (129)	175 (129)	175 (129)	171 (126)
Макс. мощность в режиме форсирования при транспортировке, л. с. (кВт)	190 (140)	188 (138)	190 (140)	188 (138)	190 (140)	188 (138)
Межсервисный интервал, моточасы	600	600	600	600	600	600
КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ, Н·м						
	(при 1500 об/мин)	(при 1500 об/мин)	(при 1500 об/мин)	(при 1500 об/мин)	(при 1500 об/мин)	
Макс. крутящий момент, Н·м	740	679	740	679	740	679
Макс. крутящий момент в режиме форсирования при транспортировке, Н·м	780 / 900	810	780 / 900	810	780 / 900	810
ТРАНСМИССИЯ						
Количество передач	30/30	28/12	30/30	28/12	4	
Количество передач без сцепления	10	2	10	2	2	
Станд. скорость, мин.-макс.	0,4-43 км/ч	0,4-40 км/ч	0,4-43 км/ч	0,4-40 км/ч	0-43 км/ч	0,01-40 км/ч
ВОМ (ДВЕ ЧАСТОТЫ ВРАЩЕНИЯ)						
540, частота вращения коленчатого вала двигателя	1890	1969	1890	1969	1890	1969
540е, частота вращения коленчатого вала двигателя	1521		1521		1521	
1000, частота вращения коленчатого вала двигателя	1896	1924	1896	1924	1896	1924
1000е, частота вращения коленчатого вала двигателя	1677***		1677***		1677***	
ГИДРОСИСТЕМА						
Макс. производительность насоса, л/мин	115 (160)	113 (125)	115 (160)	113 (125)	115 (160)	113 (125)
Макс. количество задних гидрораспределителей	7	4	7	4	7	4

***только 3 из 4

Меню

СРАВНЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК

VALTRA

Модель	T174eco Active	New Holland T7.185	T174eco Versu	New Holland T7.185	T174eco Direct	New Holland T7.185
	Active	Power Command	Direct	Power Command	Direct	Auto Command (бесступенчатая трансмиссия)
МЕХАНИЗМ НАВЕСКИ						
Грузоподъемность, кг	9500	5527	9500	5527	9500	5527
Ограничение пробуксовки						
Система регулирования плавности хода						
Грузоподъемность переднего механизма навески, кг	5100	3568	5000	3568	5100	3568
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ						
Шины (стандартная комплектация)		520/70R38		520/70R38		520/70R38
Колесная база, мм	2995	2734	2995	2734	2995	2734
Длина, мм	5140	5347****	5140	5347****	5140	5347****
Ширина, мм	2550	2446	2550	2446	2550	2446
Высота, мм	3130	3040	3130	3040	3130	3040
Радиус поворота, м	5,25	5,45**	5,25	5,45**	5,25	5,45**
Дорожный просвет под задним мостом, мм	593	515	593	515	593	515
МАССА						
Без противовесов и балластных грузов, кг	7300	5800	7300	5800	7300	5800
Емкость топливного бака (макс.), л	380	330	380	330	380	330
Емкость основного топливного бака, л		-		-		-
Емкость бака для раствора мочевины Adblue, л	70	48	70	48	70	48

СРАВНЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК

VALTRA

Модель	T234 Active	New Holland T7.250	T234 Versu	New Holland T7.250
	Active	Power Command	Versu	Power Command
ДВИГАТЕЛЬ				
AGCO Power				
Количество цилиндров / рабочий объем	6 / 7,4 л	6 / 6,7 л	6 / 7,4 л	6 / 6,7 л
МОЩНОСТЬ , л. с. (кВт) (при 1900 об/мин, по стандарту ISO 14396)				
Макс. мощность, л. с. (кВт)	235 (173)	218 (160)	235 (173)	218 (160)
Макс. мощность в режиме форсирования при транспортировке, л. с. (кВт)	250 (184)	250 (184)	250 (184)	250 (184)
Межсервисный интервал, моточасы	600	600	600	600
КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ , Н·м (при 1500 об/мин)				
Макс. крутящий момент, Н·м	930	927	930	927
Макс. крутящий момент в режиме форсирования при транспортировке, Н·м	1000	1082	1000	1082
ТРАНСМИССИЯ				
Количество передач	30/30	28/12	30/30	28/12
Количество передач без сцепления	10	2	10	2
Станд. скорость, мин.-макс.	0,4-43 км/ч	0,33-40 км/ч	0,4-43 км/ч	0,33-40 км/ч
ВОМ (ДВЕ ЧАСТОТЫ ВРАЩЕНИЯ)				
540, частота вращения коленчатого вала двигателя	1890	1931	1890	1931
540е, частота вращения коленчатого вала двигателя	1521	1598	1521	1598
1000, частота вращения коленчатого вала двигателя	1896	1912	1896	1912
1000е, частота вращения коленчатого вала двигателя	1677***	1583*	1677***	1583*
ГИДРОСИСТЕМА				
Макс. производительность насоса, л/мин	115 (160)	120 (150)	115 (160)	120 (150)
Макс. количество задних гидрораспределителей	7	7	7	7

***только 3 из 4

Меню сравнения с

конфигурациями моделей

СРАВНЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК

VALTRA

Модель	T234 Active	New Holland T7.250	T234 Versu	New Holland T7.250
	Active	Power Command	Versu	Power Command
МЕХАНИЗМ НАВЕСКИ				
Грузоподъемность, кг	9500	5800	9500	5800
Ограничение пробуксовки				
Система регулирования плавности хода				
Грузоподъемность переднего механизма навески, кг	5100	3785	5100	3785
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ				
Шины (стандартная комплектация)				
Колесная база, мм	2995	2884	2995	2884
Длина, мм	5140	5773*****	5140	5773*****
Ширина, мм	2550	2470	2550	2470
Высота, мм	3130	3115	3130	3115
Радиус поворота, м	5,25	6,1**	5,25	6,1**
Дорожный просвет под задним мостом, мм	593	473	593	473
МАССА				
Без противовесов и балластных грузов, кг	7300	6950	7300	6950
Емкость топливного бака (макс.), л	380	395	380	395
Емкость основного топливного бака, л		-		-
Емкость бака для раствора мочевины Adblue, л	70	48	70	48

Меню сравнения с

конкретными моделями

VALTRA T

VALTRA

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



**YOUR
WORKING
MACHINE**

ТРАКТОР НОВОЙ СЕРИИ T

Ключевые преимущества для покупателя:

I Самая просторная кабина в классе
(общая площадь остекления: 6,22 м²)

II Самый большой дорожный просвет
(плоская конструкция днища
без возможных выступающих узлов)

III Оптимальное распределение массы
(длинная колесная база для установки
всевозможного оборудования как
спереди, так и сзади)

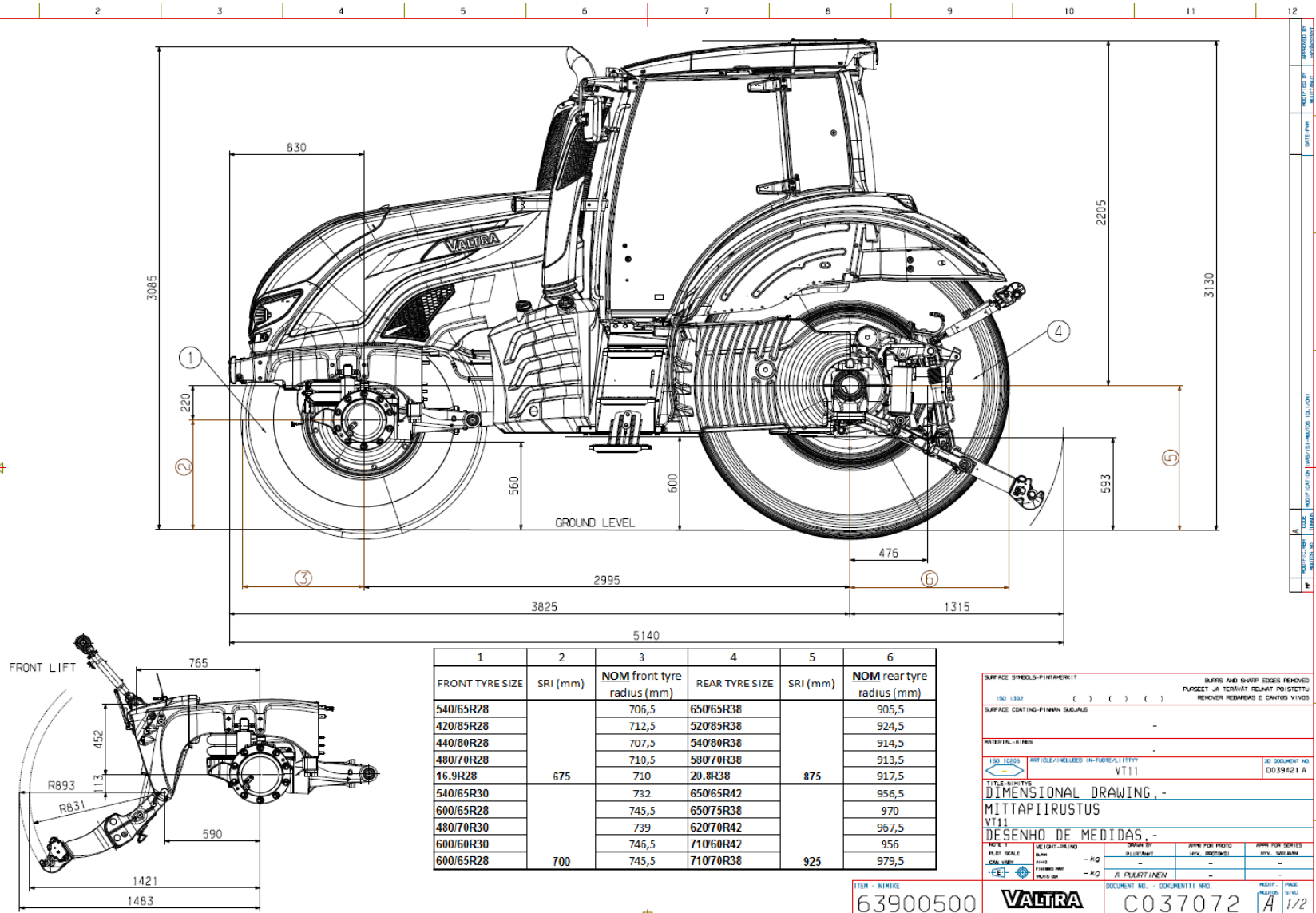


ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ТРАКТОРА СЕРИИ Т

VALTRA

ESTE DESENHO É PROPRIEDADE DA VALTRA INC.
PROTEGIDO CONFORME LEI EM VIGOR.

TÄMÄ PIIRUSTUS ON VALTRA OY:N OMISUUTTA.
SUOJATTU VOIMASÄÄLEVLÄIN LAIIN MUKAAN.



THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF VALTRA INC. PROTECTED IN ACCORDANCE WITH PREVAILING LAW.

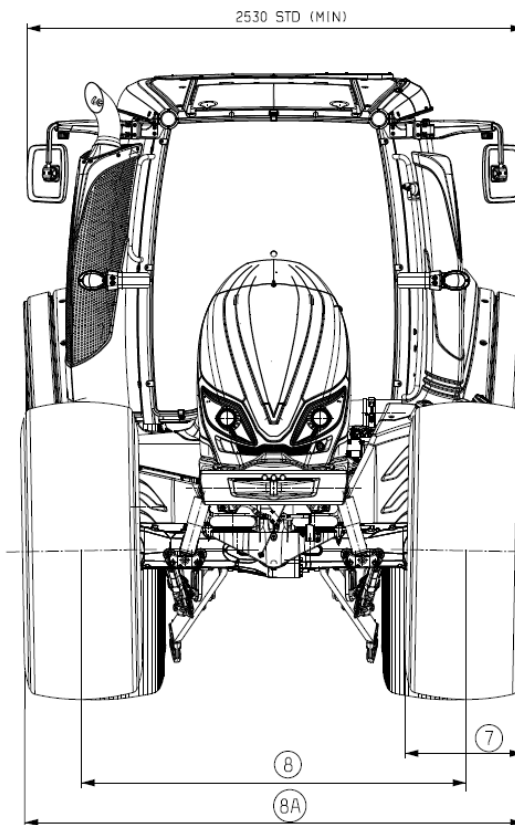
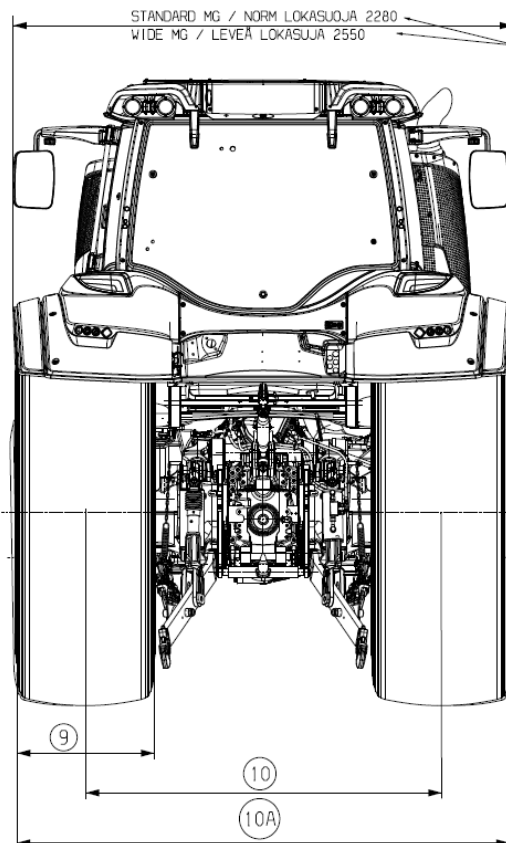
MODIFICATIONS ONLY BY CAD

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ТРАКТОРА СЕРИИ T

VALTRA

ESTE DESENHO É PROPRIEDADE DA VALTRA INC.
PROTEGIDO CONFORME LEI E N.º 11/03.

TÄMÄ PIIRUSTUS ON VALTRA OY:N OMISUUTTA.
SUOJATTU VOIMASÄÄLÄIN LAIN MUKAAN.



FRONT TYRE SIZE	7	8	8A	REAR TYRE SIZE	9	10	10A
	NOM front tyre width (mm)	TRACK WIDTH FRONT, MIN/MAX	MIN/MAX (mm)		NOM rear tyre width (mm)	TRACK WIDTH REAR, MIN/MAX	MIN/MAX (mm)
540/65R28	550	1854/1935	2404/2485	650/65R38	645	1808/1850	2453/2495
420/85R28	418	1835/2030	2253/2448	520/85R38	516	1612/2012	2128/2528
440/80R28	441	1854/1906	2295/2347	540/80R38	550	1676/1850	2226/2400
480/70R28	479	1835/2030	2314/2509	580/70R38	577	1714/1910	2291/2487
16.9R28	429	1835/2030	2264/2459	20.8R38	528	1612/2012	2140/2540
540/65R30	550	1854/1935	2404/2485	650/65R42	645	1808/1850	2453/2495
600/65R28	591	1915/1935	2506/2526	650/65R38	645	1780/1830	2425/2475
480/70R30	479	1935/2030	2414/2509	620/70R42	625	1712/1910	2338/2535
600/60R30	591	1915/1915	2506/2506	710/60R42	716	1830/1830	2546/2546
600/65R28	591	1915/1915	2506/2506	710/70R38	716	1830/1830	2546/2546

TYRE DIMENSIONS ACCORDING TO STRO NORMS/
RENKAIDEN MITOITUS STRO NORMISTON MUKAAN;
DIM 1A, 2A: STRO SRI TO11.01
DIM 12, 13, 15, 16, 20: STRO T208.01-03

ITEM - KIRJKE

63900500

VALTRA

DOCUMENT NO. - DOCUMENTTI NRO.

C037072

MODIF. - MUUTOS

A

PAGE - sivu

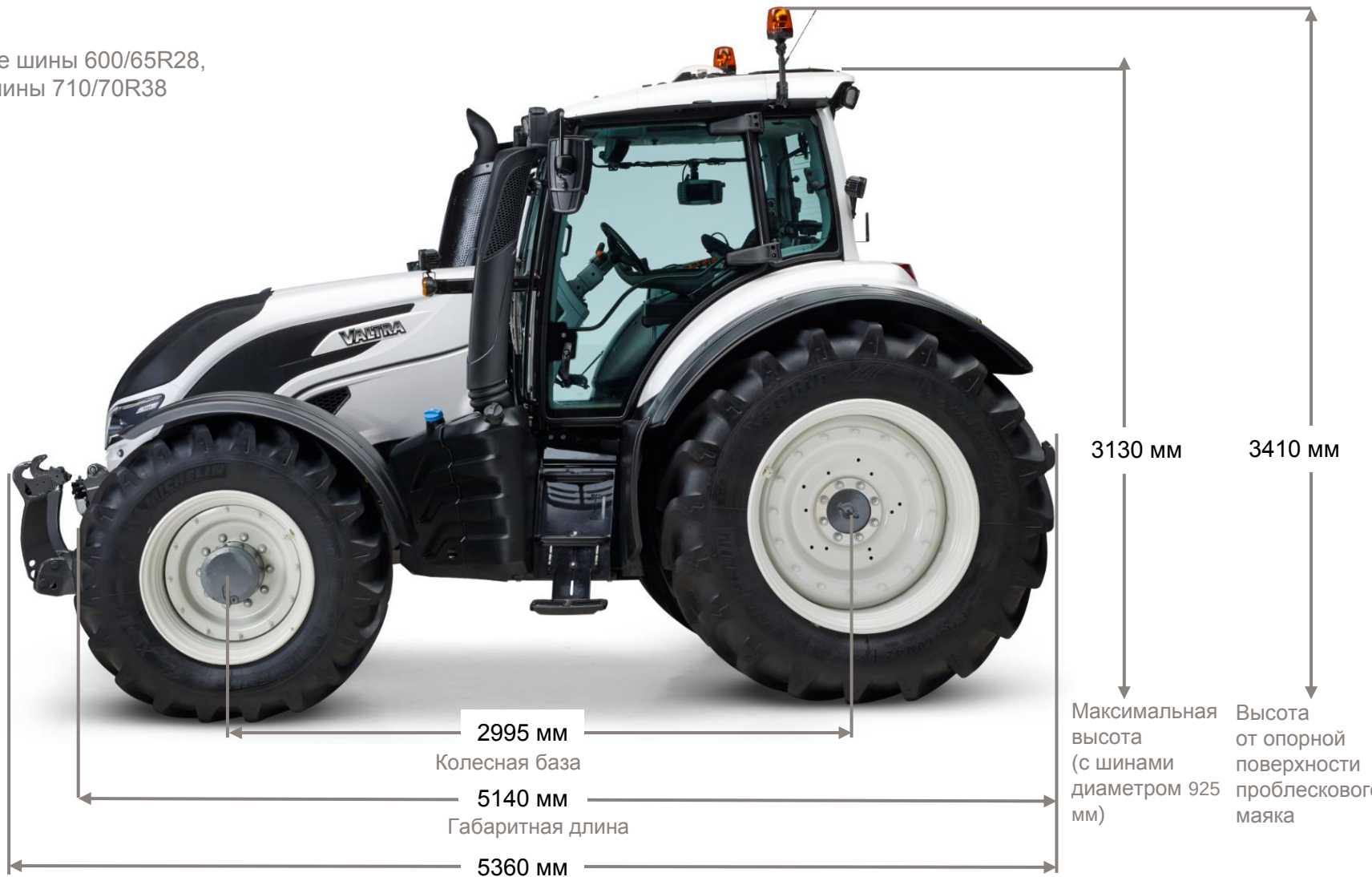
2/2

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ТРАКТОРА СЕРИИ T

VALTRA

Шины:

Передние шины 600/65R28,
задние шины 710/70R38



Транспортная длина (с передним механизмом навески)

Меню

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ТРАКТОРА СЕРИИ T

VALTRA

Шины:

Передние шины 600/65R28,
задние шины 710/70R38



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ТРАКТОРА СЕРИИ T

VALTRA

Шины:

Передние шины 600/65R28,
задние шины 710/70R38

Высота до конца
выхлопной трубы

3085 мм

2745 мм

Высота до конца
воздухозаборника

2550 мм

Габаритная ширина

Меню

ЗАДНИЙ И ПЕРЕДНИЙ МЕХАНИЗМЫ НАВЕСКИ

VALTRA

Шины:

Передние шины 600/65R28,
задние шины 710/70R38



ЗАДНЯЯ ЧАСТЬ ТРАКТОРА

Шины:

Передние шины 600/65R28,
задние шины 710/70R38



476 мм
Расстояние
от ступицы заднего
колеса до сцепного
крюка

553,5 мм
Расстояние
от ступицы
заднего колеса
до тягово-сцепного
устройства

Меню

ПЕРЕДНИЙ МЕХАНИЗМ НАВЕСКИ

Шины:

Передние шины 600/65R28,
задние шины 710/70R38



907 мм

Расстояние между шаровыми
шарнирами переднего механизма
навески

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ТРАКТОРА СЕРИИ T: ХОДОВАЯ ЧАСТЬ

VALTRA

Шины:

Передние шины 600/65R28,
задние шины 710/70R38



Расстояние от ступицы заднего
колеса до шаровых шарниров
заднего механизма навески

Расстояние от ступицы переднего
колеса до шаровых шарниров
переднего механизма навески

Меню

ВНЕШНИЕ ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ

Шины:

Передние шины 600/65R28,
задние шины 710/70R38



1060 мм

Высота расположения кнопок
в передней части для переднего
механизма навески



1850 мм

Высота расположения кнопок
на заднем крыле для заднего
механизма навески, ВОМ
и гидросистемы

BOM

Шины:

Передние шины 600/65R28,
задние шины 710/70R38



Высота переднего BOM



Высота заднего BOM

ДОРОЖНЫЙ ПРОСВЕТ

Шины:

Передние шины 600/65R28,
задние шины 710/70R38



ПОД ПЕРЕДНИМ МОСТОМ

560 мм

ПЕРЕДНИЙ
МОСТ (радиус
качения шин
700 мм)

581 мм

ПЕРЕДНИЙ МЕХАНИЗМ
НАВЕСКИ
(радиус качения шин
700 мм)



МЕЖДУ МОСТАМИ

600 мм



ПОД ЗАДНИМ МОСТОМ (Радиус качения шин 925 мм)

593 мм

Сцепное устройство
Nordic

723 мм

Короткая
буксирная рама

530 мм

Длинная
буксирная рама
длинный

ТОПЛИВНЫЙ БАК И БАК ДЛЯ РАСТВОРА МОЧЕВИНЫ ADBLUE

VALTRA

Шины:

Передние шины 600/65R28,
задние шины 710/70R38



1460 мм

Высота от опорной
поверхности
до крышки бака
для раствора
мочевины AdBlue

1475 мм

Высота от опорной
поверхности
до крышки
топливного бака

МАССОВЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Шины:

Передние шины 600/65R28,
задние шины 710/70R38



Масса переднего моста
(трактора в базовой
комплектации)
Макс. масса
переднего моста

2920 кг
(40 %)

5500 кг

Макс. масса переднего моста
(внедорожное исполнение)

8500 кг

Масса трактора (с полными топливными
баками)

7300 кг

13 500 кг

Максимально допустимая
масса трактора

4380 кг
(60 %)

9000 кг

Масса заднего моста
(трактора в базовой
комплектации)
Макс. масса заднего
моста

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАССЫ

Масса в снаряженном состоянии, кг		Масса на переднем мосту, кг	Доля массы на переднем мосту, %	Масса на заднем мосту, кг	Доля массы на заднем мосту, %	Конфигурация трактора	Включено во всех массовые показатели			
7300	Масса в базовом исполнении	2920	40 %	4380	60 %	Без дополнительного оборудования и переднего механизма навески/погрузочного оборудования	ШИНЫ:			
8400	1100	4032	48 %	4368	52 %	С фронтальным погрузчиком	Передние	600/70R28	502	кг
7500	200	3150	42 %	4350	58 %	С передним механизмом навески	Задние	710/70R38	968	кг
7560	260	3251	43 %	4309	57 %	С передним механизмом навески и передним ВОМ		Итого:	1470	кг
8600	1300	4300	50 %	4300	50 %	С фронтальным погрузчиком и передним механизмом навески	ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ЖИДКОСТИ:			
8660	1360	4330	50 %	4330	50 %	С фронтальным погрузчиком, передним механизмом навески и передним ВОМ	Топливо	0,81*380л	308	кг
7940	640	3811	48 %	4129	52 %	С передними грузами (16x40 кг)	Раствор мочевины	1,087*70 л	76	кг
8180	880	4090	50 %	4090	50 %	С передними грузами (16x55 кг)	Моторное масло	0,87*20,5 л	18	кг
8720	1420	4011	46 %	4709	54 %	С фронтальным погрузчиком и грузами на задних колесах (4x80)	Трансмиссионное масло и гидравлическое масло	0,871*130 л	113	кг
9040	1740	4068	45 %	4972	55 %	С фронтальным погрузчиком и грузами на задних колесах (8x80)	Охлаждающая жидкость	1,122*30 л	34	кг
7820	520	3206	41 %	4614	59 %	С фронтальным погрузчиком и грузами на задних колесах (4+N9x80)	ОПЕРАТОР:			
8140	840	3175	39 %	4965	61 %	С передним механизмом навески и грузами на задних колесах (8x80)	Стандартный режим		75	кг
Дополнительное значение массы к массе трактора в базовой комплектации							ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:			
							Подвеска переднего моста		120	кг
							Влияние на распределение массы		Передний мост	Задний мост
Полная масса трактора с выбранным дополнительным оборудованием									41 %	59 %

КРЫЛЬЯ

Шины:

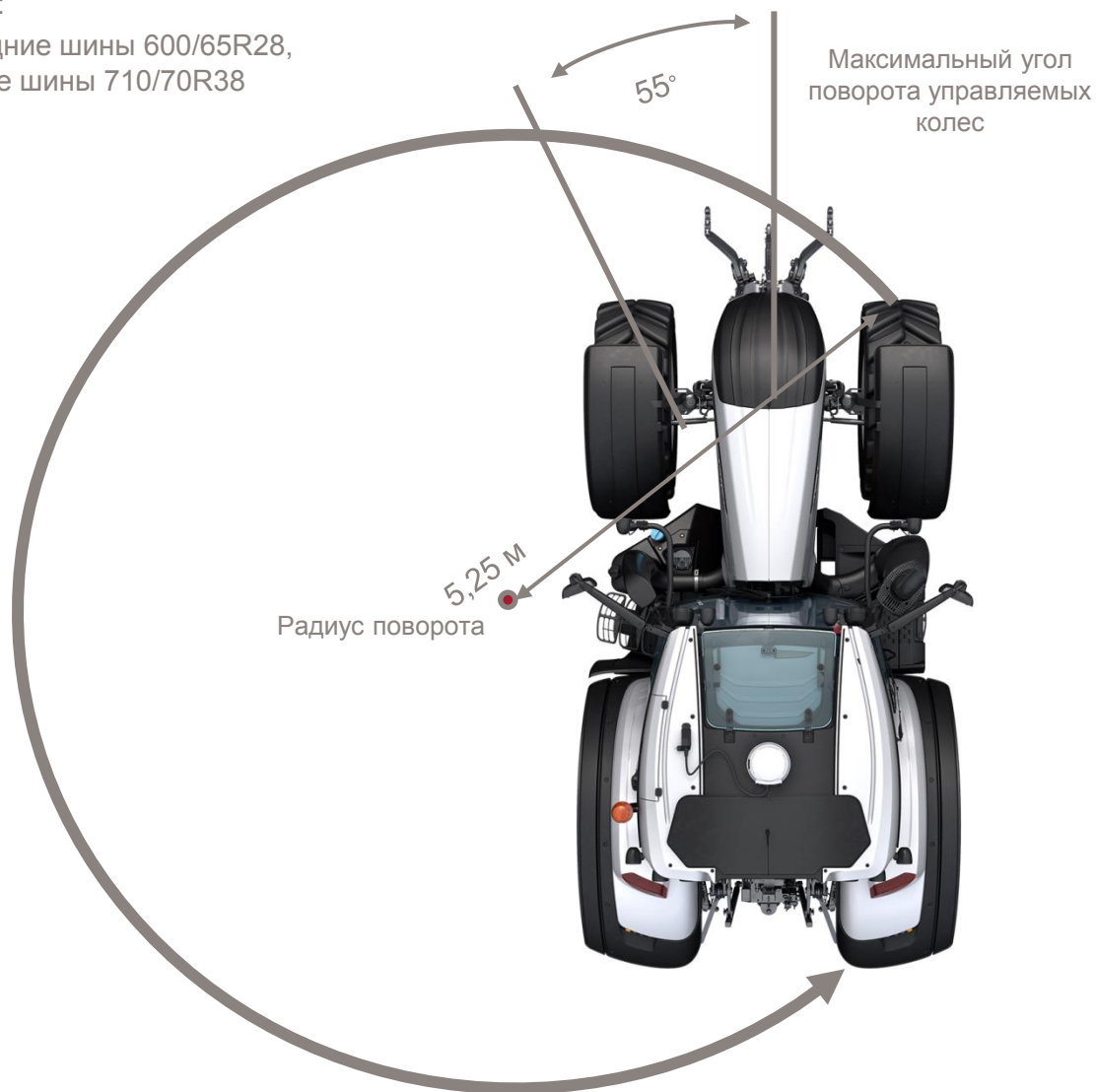
Передние шины 600/65R28,
задние шины 710/70R38



РУЛЕВОЕ УПРАВЛЕНИЕ

Шины:

Передние шины 600/65R28,
задние шины 710/70R38



НОВАЯ КАБИНА

Шины:

Передние шины 600/65R28,
задние шины 710/70R38

Объем внутреннего
пространства кабины
2,6 м³

Макс. длина кабины
(от ветрового стекла
до брызговика)

2595 мм

1613 мм

Высота кабины
в передней
части
(от передней
крепёжной
пластины
до стекла
в крыше)

1613 мм

1775 мм

Высота кабины
(от задней части
пола до крышки
системы
отопления,
вентиляции
и
кондиционирова
ния)

Макс. высота
кабины
(от передней
крепёжной
пластины
до крышки
системы
отопления,
вентиляции
и
кондиционир
ования)

1482 мм

Высота пола
кабины (от опорной
поверхности)

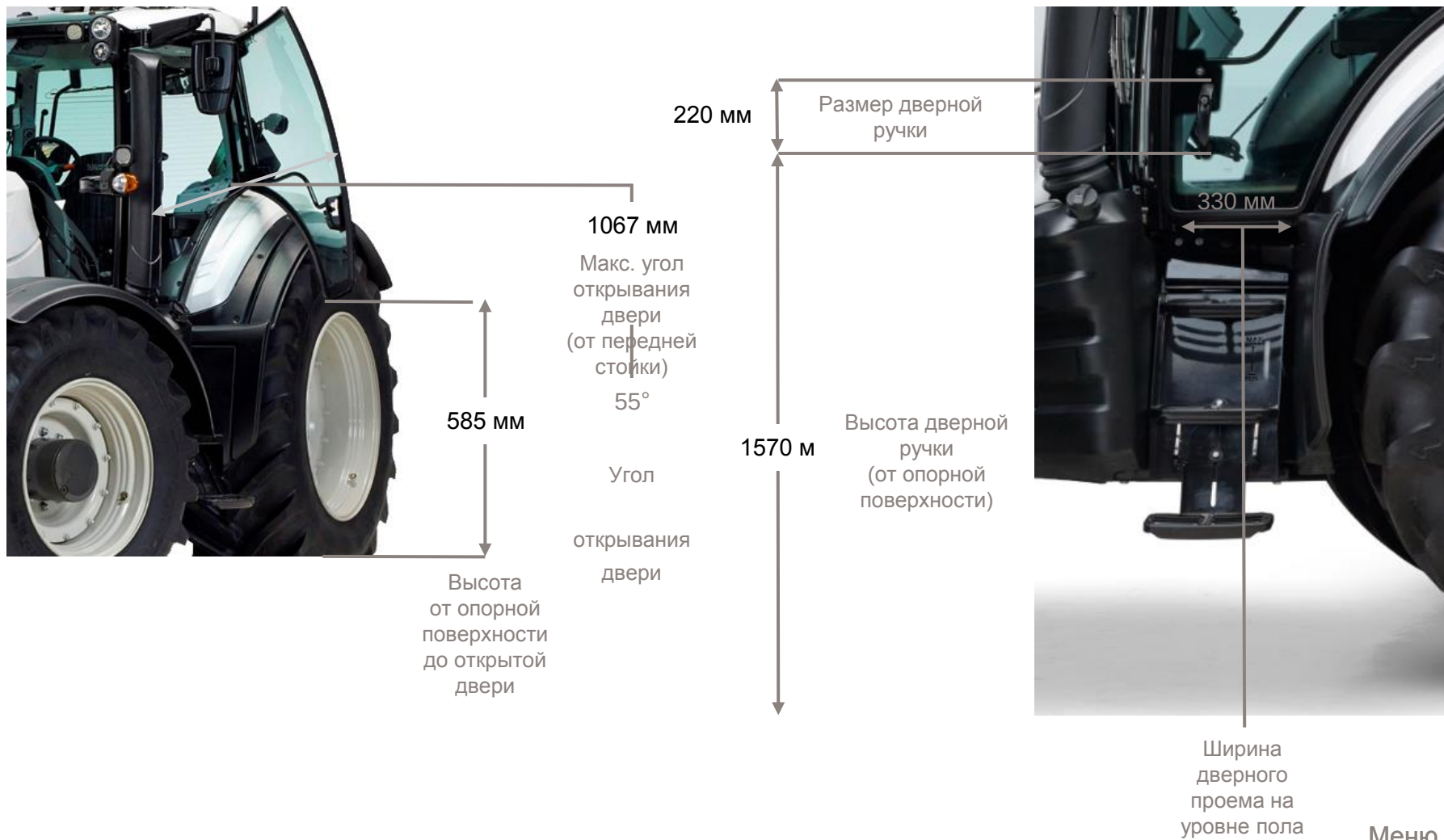
2600 мм

Высота от опорной поверхности
до поднятых задних стекол

НОВАЯ КАБИНА: ДВЕРЬ

Шины:

Передние шины 600/65R28,
задние шины 710/70R38



СТУПЕНИ

	Параметр	Описание	мм
1	Высота первой ступени	Верхнее положение	550
		Нижнее положение	500
2	Высота первой ступени	Поднята	670
		Опущена	620
3	Расстояние между ступенями		310
4	Ширина ступени		370
5	Толщина		50
	Количество ступеней		3

Шины:

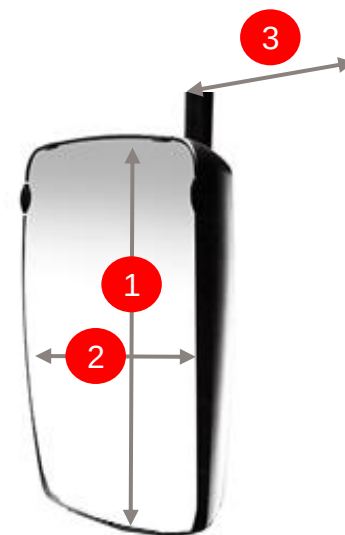
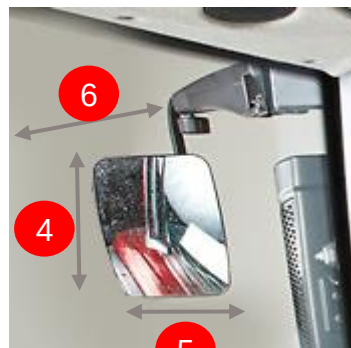
Передние шины 600/65R28

Задние шины 710/70R38



ЗЕРКАЛА

	Параметр	мм
1	Высота зеркала заднего вида	290
2	Ширина зеркала заднего вида	225
3	Выдвижение зеркала заднего вида	295
4	Высота зеркала заднего вида (станд.)	290
5	Ширина зеркала заднего вида (станд.)	217
6	Выдвижение зеркала заднего вида (станд.)	220
7	Макс. расстояние между зеркалами заднего вида (по наружным краям)	3250 (90°) / мин. 2660 (90°)
8	Мин. расстояние между зеркалами заднего вида (по наружным краям)	2530
9	Расстояние от опорной поверхности до зеркал заднего вида	2420

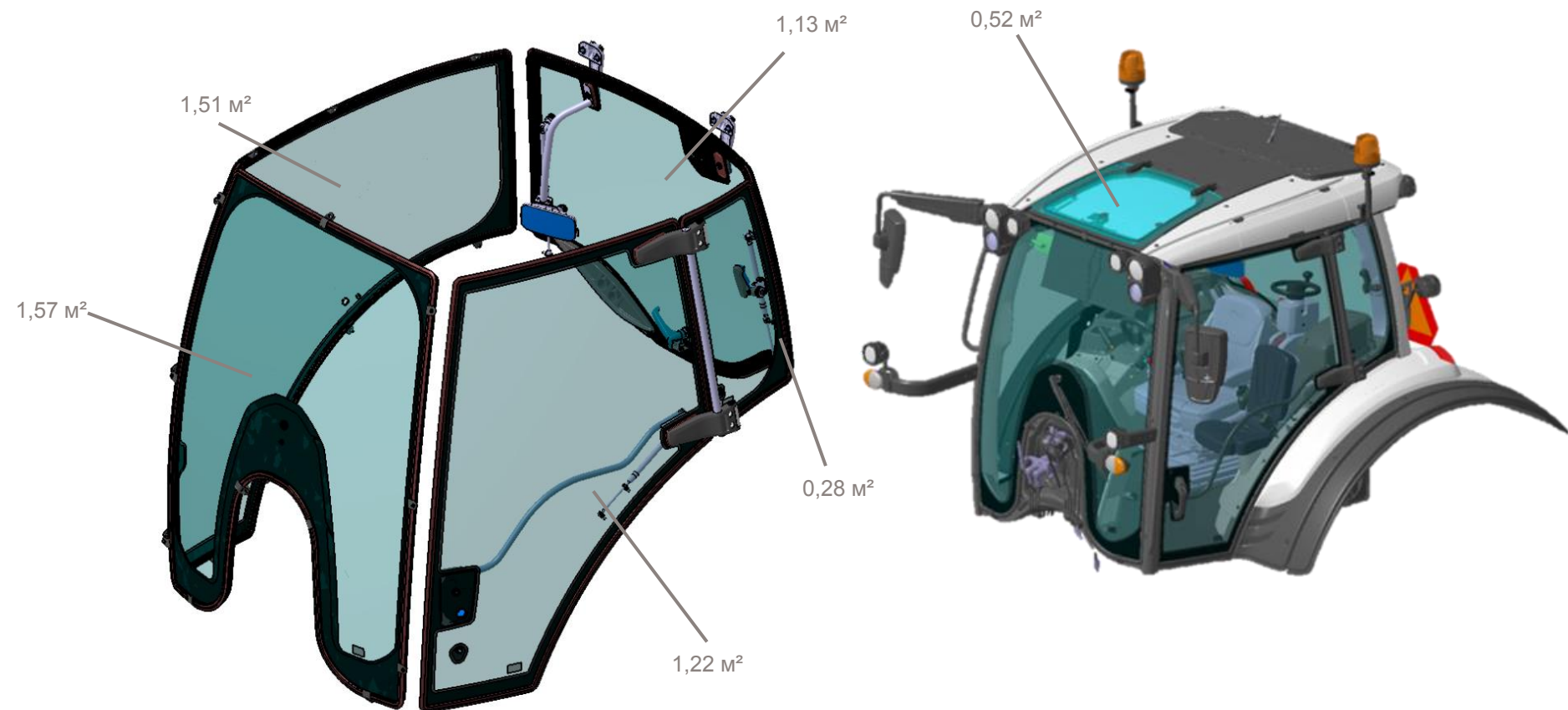


* Зеркала с широкоугольным обзором появятся в 2015 году

НОВАЯ КАБИНА: ПЛОЩАДЬ ОСТЕКЛЕНИЯ

VALTRA

Общая площадь остекления: 6,22м²



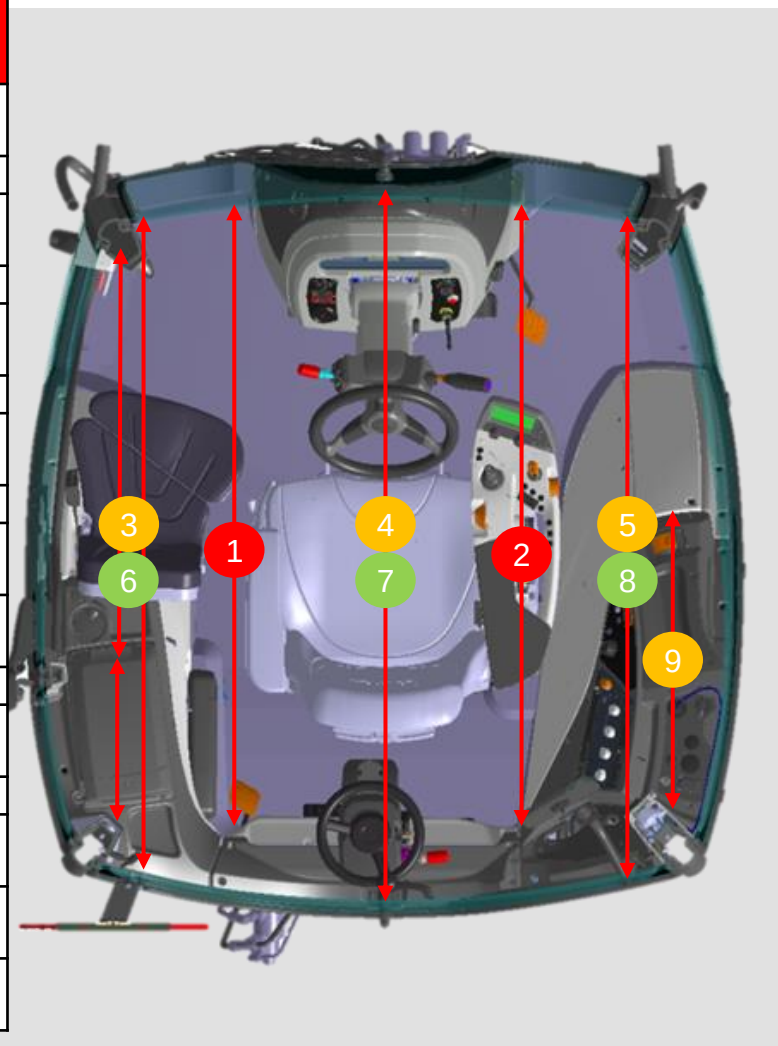
НОВАЯ КАБИНА: СТЕКЛООЧИСТИТЕЛИ

VALTRA



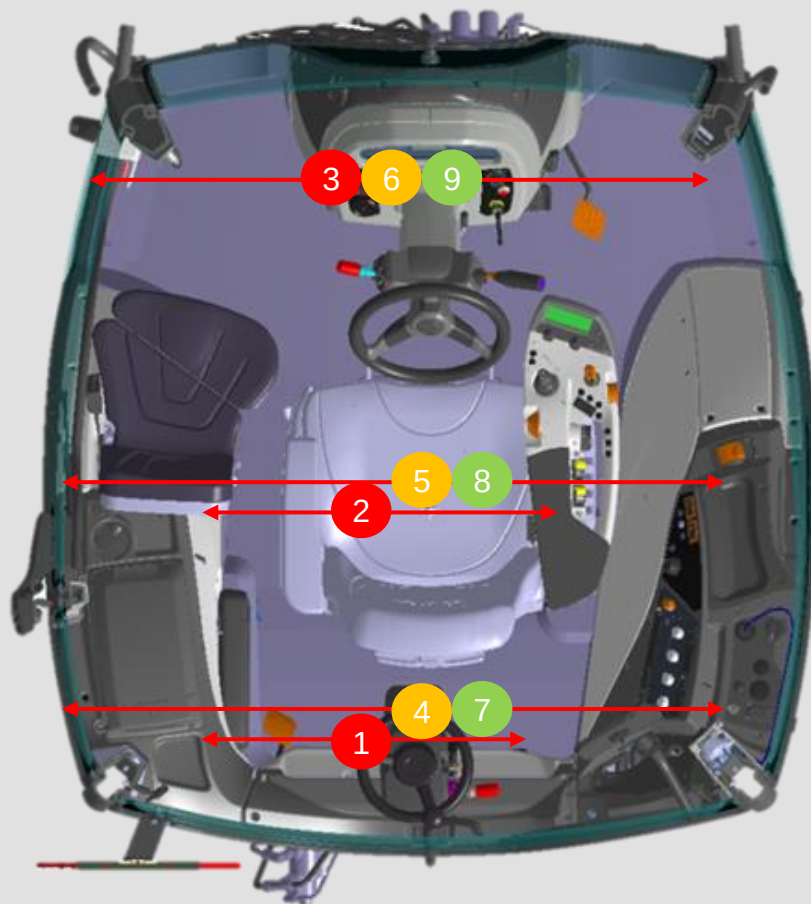
НОВАЯ КАБИНА: ДЛИНА КАБИНЫ

	Размер	Описание	мм
1	Слева, на уровне пола	От заднего стекла до ветрового стекла	1640
		На уровне напольного коврика	1450
2	Справа, на уровне пола	От заднего стекла до ветрового стекла	1640
		На уровне напольного коврика	1450
3	Слева, на уровне пояса	От заднего стекла до ветрового стекла	1580
		Между передней и задней стойками	1295
		Между передней и средней стойками	963
		Между средней и задней стойками	321
4	Посередине, на уровне пояса	От заднего стекла до ветрового стекла	1670
5	Справа, на уровне пояса	От заднего стекла до ветрового стекла	1640
		Между передней и задней стойками	1225
6	Слева, на уровне крыши	От заднего стекла до ветрового стекла	1350
		Между передней и задней стойками	1000
7	Посередине, на уровне крыши	От заднего стекла до ветрового стекла	1440
8	Справа, на уровне крыши	От заднего стекла до ветрового стекла	1350
9	Боковые панели	От задней панели отсека до передней кромки отсека	640



НОВАЯ КАБИНА: ШИРИНА КАБИНЫ

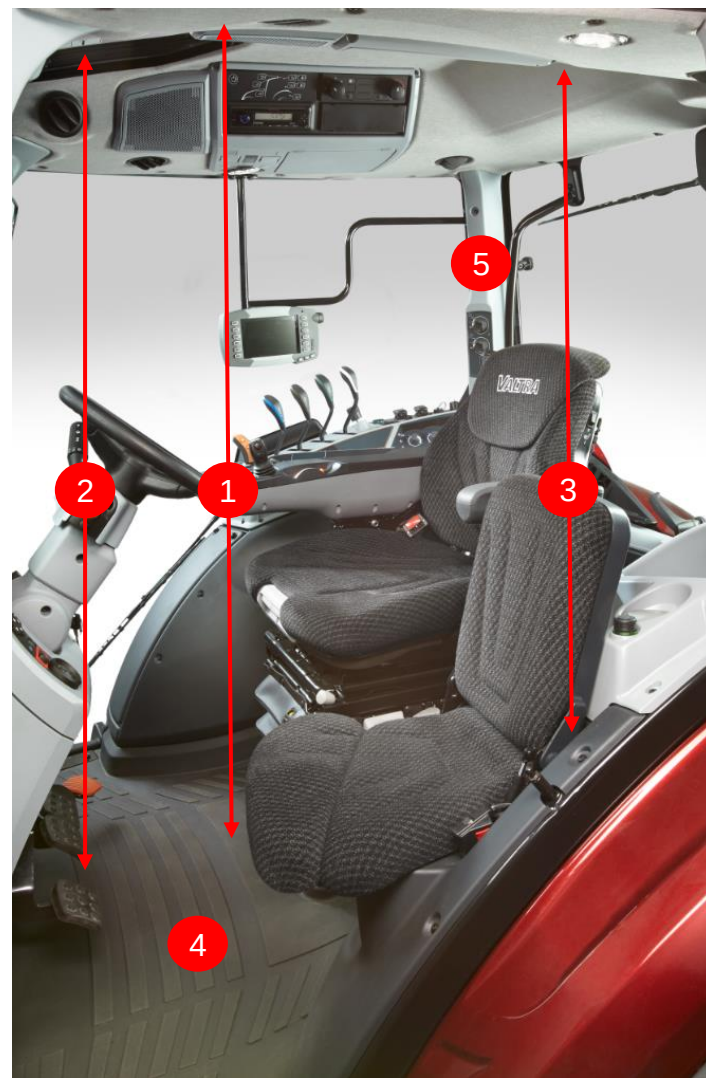
	Размер	Описание	мм
1	Сзади, на уровне пола	Поперечный разрез от центра разъема Isobus (напольный коврик)	717
2	Посередине, на уровне пола	Поперечный разрез от SIP-разъема сиденья (напольный коврик)	812
3	Спереди, на уровне пола	Поперечный разрез от центральной линии двери (от дверного стекла до дверного стекла)	1450
4	Сзади, на уровне пояса	Поперечный разрез от центра разъема Isobus (от напольного коврика до внутренней крыши)	1553
		Между средними стойками	1185
5	Посередине, на уровне пояса	Поперечный раз от SIP-разъема сиденья над отсеком (от стекла до стекла)	1624
6	Спереди, на уровне пояса	Поперечный разрез от центральной линии переднего дефлектора над дверной ручкой (от дверного стекла до дверного стекла)	1500
7	Сзади, на уровне крыши	Поперечный разрез от центра разъема Isobus (от стекла до стекла)	1355
		Между средними стойками	1025
8	Посередине, на уровне крыши	Поперечный разрез от SIP-разъема сиденья (от стекла до стекла)	1429
9	Спереди, на уровне крыши	Поперечный разрез от центральной линии переднего дефлектора (от дверного стекла до дверного стекла)	1272



НОВАЯ КАБИНА: ВНУТРЕННЕЕ ПРОСТРАНСТВО

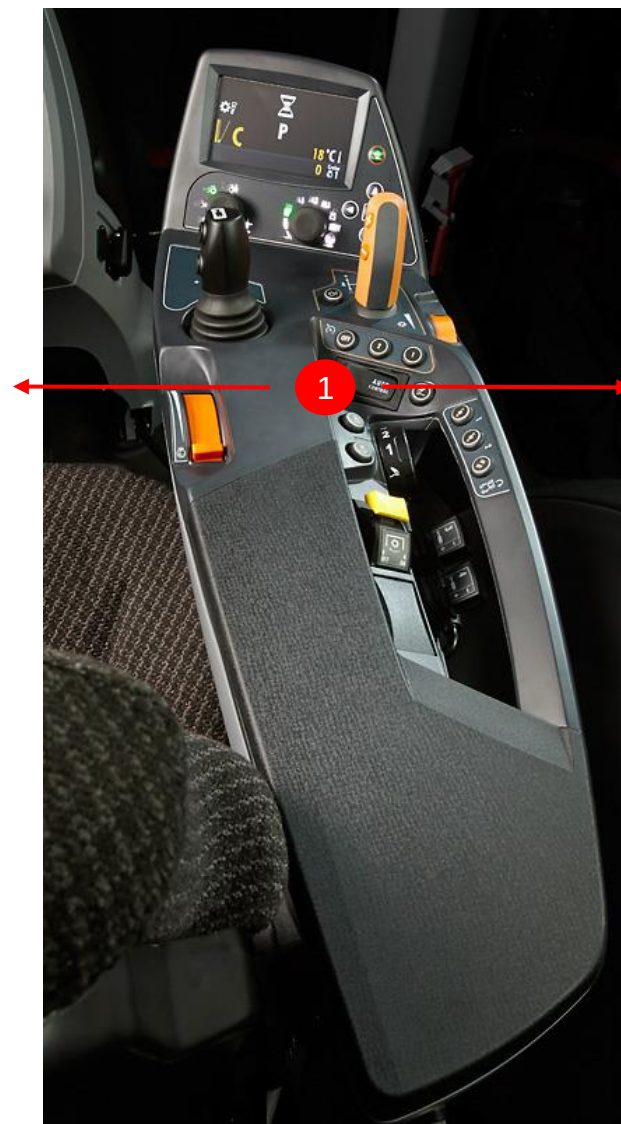
VALTRA

	Размер	Описание	мм
1	Макс. высота	Перед сиденьем до обивки потолка (от напольного коврика до обивки потолка)	1540
2	Высота в передней части кабины	От напольного коврика под педалью тормоза до обивки потолка	1467
3	Высота в задней части кабины	Поперечный разрез от центра разъема Isobus (напольный коврик)	1345
4	Площадь пола	Плоский пол	1,37 м ²
5	Задняя правая стойка	Высота от отсека	605
		Ширина	90
6	Передняя левая стойка	Высота от напольного коврика	1415
		Ширина	82
7	Средняя левая стойка	Высота	665
		Ширина	56
8	Солнцезащитный козырек	Высота	330



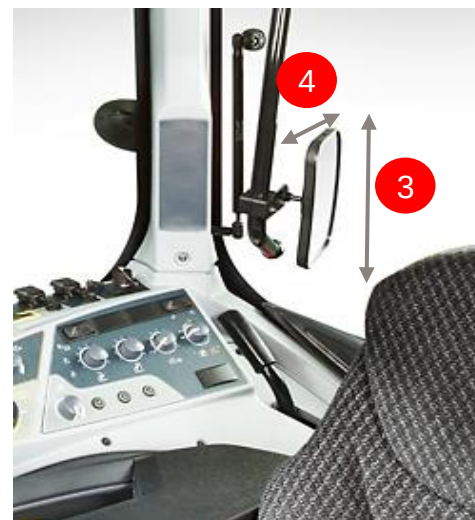
ПОДЛОКОТНИК

	Размер	Описание
1	Поперечная регулировка углового положения подлокотника	20° (4x5°)
		40 мм (10 мм / шаг)
2	Регулировка высоты подлокотника	40 мм (10 мм / шаг)
3	Высота в задней части кабины	Поперечный разрез от центра разъема Isobus (напольный коврик)
4	Площадь пола	Плоский пол
5	Задняя правая стойка	Высота от отсека
		Ширина пятна контакта
6	Передняя левая стойка	Высота от напольного коврика
		Ширина пятна контакта
7	Средняя левая стойка	Высота
		Ширина пятна контакта



ЗЕРКАЛА

	Размер	мм
1	Высота зеркала заднего вида (общая/зеркало)	950
		850
2	Ширина зеркала заднего вида (общая/зеркало)	165
		155
3	Высота наружного зеркала заднего вида (общая/зеркало)	198
		192
4	Ширина наружного зеркала заднего вида (общая/зеркало)	120
		113



СИДЕНЬЯ

	Размер	Пневмоподвеска	Усовершенствованная пневмоподвеска	Valtra Evolution
1	Мин. высота сиденья от пола	410 мм	430 мм	412 мм
2	Макс. высота сиденья от пола	490 мм	514 мм	490 мм
3	Макс. угол поворота сиденья вправо	90°	90°	90°
4	Макс. угол поворота сиденья влево	190°	190°	190°
5	Макс. продольная регулировка сиденья	190 мм	190 мм	210 мм
6	Площадь сиденья, м2	0,154 м ²	0,162 м ²	0,190 м ²
7	Площадь спинки, м2	0,150 м ²	0,150 м ²	0,171 м ²
8	Площадь подголовника, м2	0,060 м ²	0,060 м ²	0,060 м ²
9	Мин. высота подголовника от сиденья	244 мм	234 мм	238 мм
	Макс. высота подголовника от сиденья	412 мм	404 мм	408 мм
	Регулировка по весу	Ручная	Автоматическая	Автоматическая
	Регулируемый амортизатор	Да	Да	Да
	Продольная подвеска (с функцией блокировки)	Да	Да	Да
	Боковая подвеска	Нет	Да	Да
	Подогрев подушки	Да	Да	Да
	Слой угля	Нет	Нет	Да
	Климатическая подушка	Нет	Нет	Да
	Регулировка поясничной опоры	Нет	Механическая	Пневматическая
	Держатель для бумаг	Нет	Отсек	Отсек



ПАССАЖИРСКОЕ СИДЕНЬЕ

	Размер	мм
1	Длина сиденья пассажира	432 мм
2	Ширина сиденья пассажира	390 мм
3	Площадь сиденья пассажира	0,100 м ²
4	Высота сиденья пассажира от пола	440 мм
5	Высота спинки сиденья пассажира	350 мм
6	Ширина спинки сиденья пассажира	283 мм
7	Площадь спинки сиденья пассажира	0,075 м ²
8	Макс. высота спинки сиденья пассажира от пола	800 мм

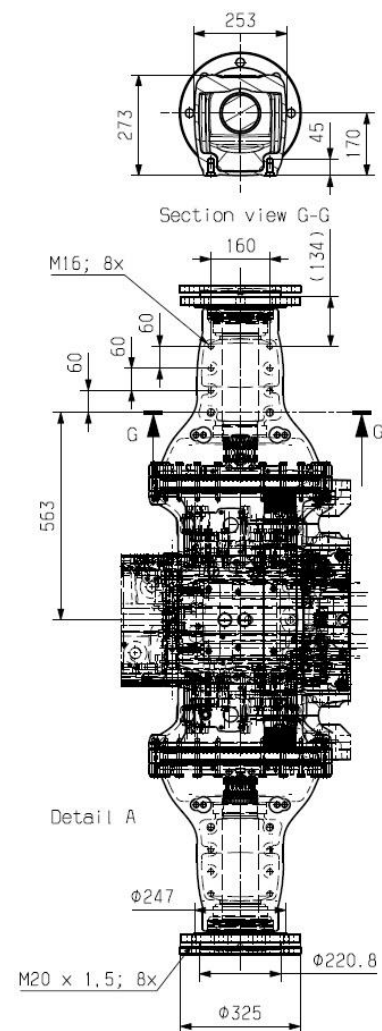
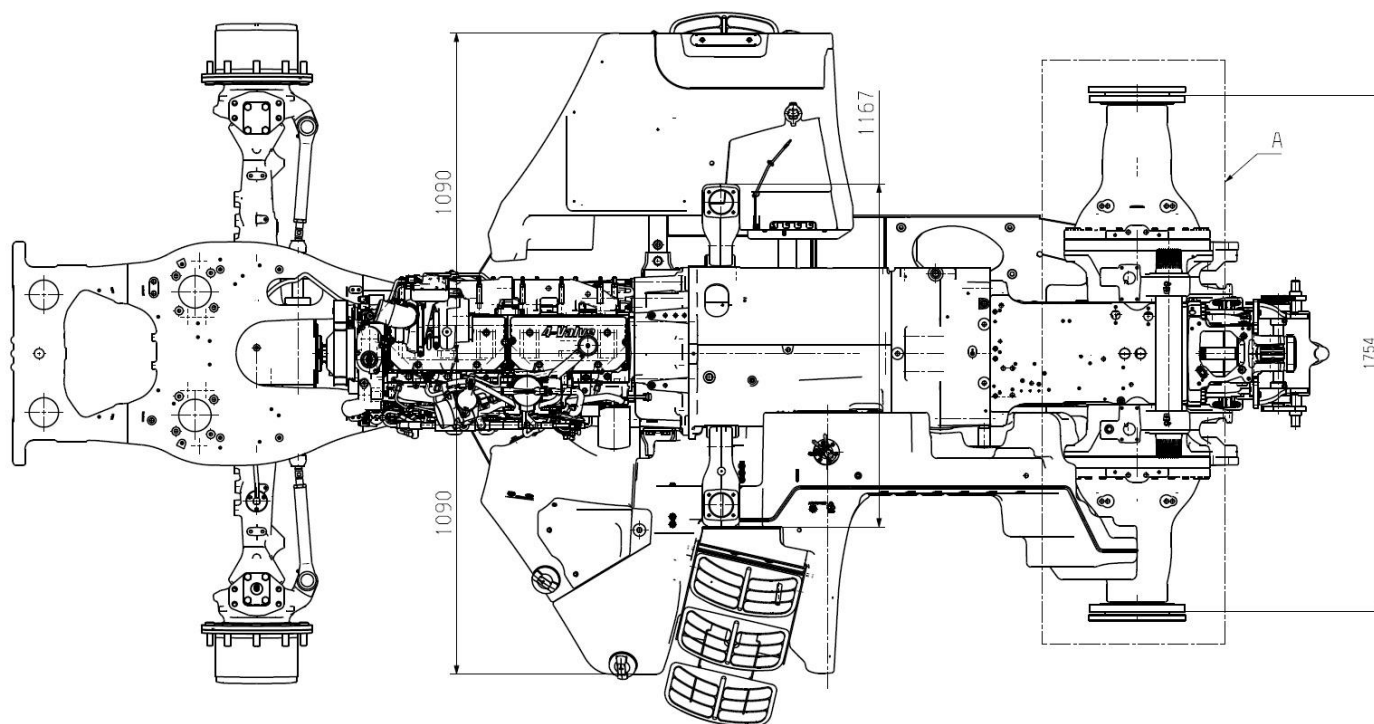


КАПОТ

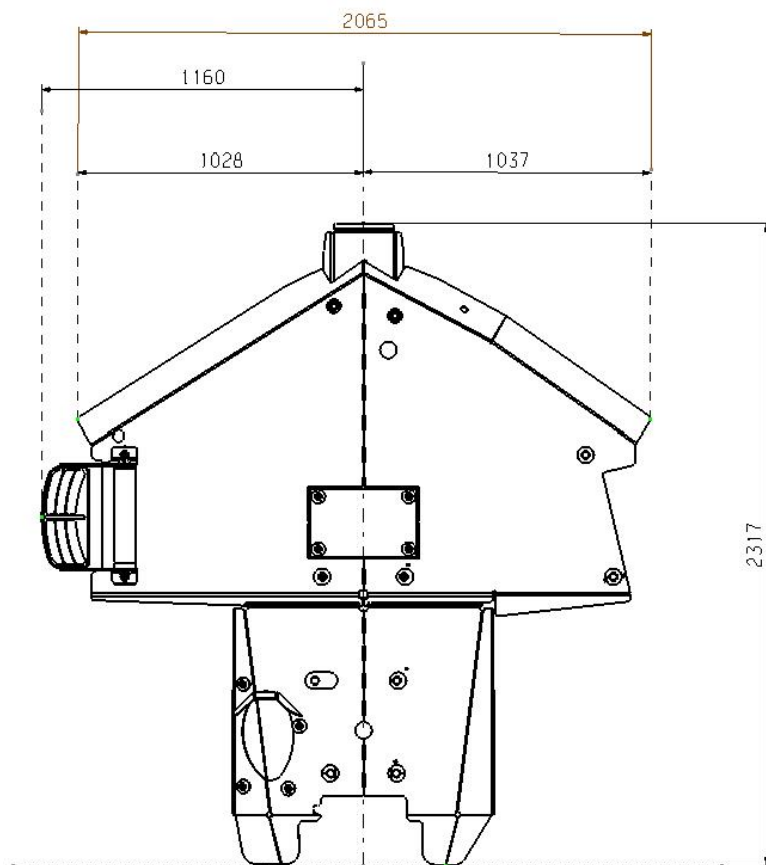




ХОДОВАЯ ЧАСТЬ



ЗАЩИТА ТОПЛИВНОГО БАКА



VALTRA T

VALTRA

**IT DOESN'T START WITH TECHNOLOGY.
IT STARTS WITH YOU.**



**YOUR
WORKING
MACHINE**